

OŚROL.6222.2.5.2021.KL

Elbląg, dnia 23.04.2021 r.

## DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zm.) oraz art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. 2020 r. poz. 1219 z późn. zm)

**Starosta Elbląski**  
po rozpatrzeniu wniosku:

Wipasz S.A., Wadąg 9, 10-373 Olsztyn z dnia 22.02.2021 r. (data wpływu: 02.03.2021 r.), uzupełnionego pismem z dnia 16.03.2021 r. (data wpływu: 19.03.2021 r.) w sprawie wydania ujednoczonego zapisu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji pasz Zakład Produkcyjny w Krośnie k/Pasłęka, udzielonego Spółce decyzją Starosty Elbląskiego z dnia 09.07.2009 r. znak OŚROL-III-7649-1/08-09 ze zm.

**I. stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego określonego w decyzji Starosty Elbląskiego znak : OŚROL-III-7649-1/08-09 z dnia 09.07.2009 r. zmienionej decyzjami:**

- znak OŚROL-III-7649-1/08-09-3/10 z dnia 22.11.2011r.,
- znak: OŚROL-III-7649-1/08-09-3/10/2013 z dnia 18.02.2013 r.,
- znak: OŚROL.6222.1.2.2015.DW z dnia 11.02.2015 r.,
- znak: OŚROL.6222.4.3.2016.KS z dnia 20.01.2017 r.,
- znak: OŚROL.6222.2.3.2021.KL z dnia 31.03.2021 r.

**II. ujednocza tekst pozwolenia zintegrowanego, nadając mu brzmienie:**

**Udzielić podmiotowi WIPASZ S.A. z siedziba w Wadągu 9, 10-373 Olsztyn,  
NIP:739-31-15-688, REGON: 510962164  
pozwolenia zintegrowanego**

na prowadzenie instalacji – wytwórni pasz, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Krośnie, gmina Pasłęka, klasyfikowanej jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych, surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 299,55 Mg/d tj. 500 Mg/d.

**I. OKREŚLAM następujące warunki eksploatacyjne i ochrony środowiska:**

### **1. Warunek podstawowy**

Pozwolenie wydaje się na podstawie stanu faktycznego opisanego we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, który został złożony w tutejszym urzędzie dnia 17 grudnia 2008r.

Planowana zmiana stanu faktycznego, która może wiązać się z istotnymi zmianami oddziaływania na środowisko powinna za każdym razem skutkować złożeniem wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

W szczególności za istotną zmianę w działalności należy uznać taką zmianę (modernizację i/lub rozbudowę) instalacji, która wiąże się ze zwiększeniem zdolności produkcyjnej o 20% w stosunku do zdolności produkcyjnej określonej we wniosku. Za znaczącą zmianę uznaje się zatem wzrost zdolności przetwarzania o 100 Mg paszy na dobę niezależnie od skutków dla emisji do środowiska. Za istotną zmianę w działalności uznaje się również taką zmianę, która spowoduje wzrost emisji o nie mniej niż 20%, a także taką, która wiąże się ze zmianą technologii, zmianą surowca, zmianą sposobu korzystania z instalacji, która powoduje, że zmienia się oddziaływanie na środowisko w taki sposób, że pojawiają się nowe emisje do środowiska.

## **2. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji IPPC**

Zakład Produkcyjny w Krośnie jest obiektem istniejącym, który powstał zgodnie z dotychczas obowiązującym Planem Zagospodarowania Przestrzennego gminy Pasłęk. Działalność prowadzona jest na działkach o numerach geodezyjnych: 38/9, 38/5 i 38/1 zlokalizowanych w miejscowości Sakówko, gmina Pasłęk, powiat Elbląg, woj. warmińsko-mazurskie. Zgodnie z wypisem z rejestru gruntów, w/w działki stanowią własność Wytwórni Pasz „WIPASZ” Sp. z o.o. z siedzibą w Wadągu 9, gm. Dywity.

W latach 70/80 Zakład funkcjonował jako „MŁYN KROSNO” i położony był na działkach zlokalizowanych w dwóch miejscowościach: Krosno i Sakówko. W roku 2004 część gruntów gdzie zlokalizowany jest teraźniejszy Zakład Produkcyjny (działki położone w miejscowości Sakówko) zostały zakupione przez Wytwórnię Pasz „WIPASZ” Sp. z o.o. w Wadągu, natomiast pozostałą część działek należących do „MŁYN KROSNO” (położonych w miejscowości Krosno) zakupiły osoby fizyczne.

Ze względów handlowych nazwa zakładu pozostała jako Zakład Produkcyjny w Krośnie.

Pozwolenie obejmuje następujące instalacje funkcjonujące obecnie w Zakładzie Produkcyjnym w Krośnie:

- Instalację do wytwarzania pasz - linia granulowania i schładzania paszy
- Instalację energetyczną – kocioł parowy z palnikiem

Wszystkie elementy wnioskowanej instalacji są ze sobą powiązane funkcjonalnie i technologicznie.

Na terenie Zakładu Produkcyjnego w Krośnie ponadto funkcjonują inne obiekty i instalacje, które nie zostały objęte niniejszym pozwoleniem, ponieważ nie wchodzi w skład przedmiotowej instalacji IPPC, tj.:

- spichrz zbożowy (instalacja do magazynowania zboża wraz z wialnią i suszarnią zboża)
- kanalizacja ścieków socjalno – bytowych odprowadzanych kolektorem zbiorczym do zbiornika bezodpływowego a następnie odbieranych przez Zakład Usług

Wodociągowych w Nowych Kusach i dostarczanych do oczyszczalni ścieków w Pasłęku.

- punkt dezynfekcji i mycia podwozi samochodów ciężarowych, ścieki po podczyszczeniu w separatorze odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego
- kanalizacja ścieków opadowych i roztopowych, które zbierane są w zbiorczą sieć kanalizacyjną i odprowadzane do odbiornika – rzeki Wąskiej
- budynki biurowe, budynki gospodarcze

## **2.1. Instalacja do produkcji pasz**

### **2.1.1. Na terenie Zakładu Produkcyjnego w Krośnie funkcjonuje linia magazynowania surowców oraz linia produkcyjna**

W skład linii magazynowania surowców na terenie wytwórni pasz wchodzi:

- przenośniki kbelkowe, łańcuchowe, ślimakowe
- bateria zbiorników przeznaczonych do przechowywania zbóż i śruty:
  - 16 zbiorników o pojemności 40 Mg każdy
  - 8 zbiorników o pojemności 150 Mg każdy
- zbiorniki surowców płynnych:
  - 1 zbiornik na chlorek choliny o pojemności 25 Mg
  - 1 zbiornik na alimet o pojemności 25 Mg
  - 1 zbiornik na lizynę i metioninę o pojemności 25 Mg
  - 3 zbiorniki na tłuszcze o pojemności 45 Mg każdy
- zbiorniki na dodatki sypkie w postaci kredy, fosforanów, calstonu:
  - 9 zbiorników o pojemności 40 Mg każdy

W skład linii produkcyjnej wchodzi:

- przenośniki kbelkowe, łańcuchowe, ślimakowe
- zbiorniki produkcyjne:
  - zbiorniki na dodatki zboża i śrutę – 26 zbiorników o pojemności 1 Mg każdy
  - zbiorniki na dodatki mineralne – kreda, fosforany, sól, mikroelementy oraz otręby - 30 zbiorników o pojemności 0,3 Mg każdy
- wagi komponentów
- dozowniki
- młyny, mieszarki
- zbiorniki pośrednie
- kondycjoner
- granulator
- chłodnica
- kruszarka

## **2.1.2. Wytwórnia Pasz w Krośnie obejmuje następujące linie technologiczne:**

### **A. Punkty przyjęć zboża**

Proces produkcyjny rozpoczyna się od przyjęcia surowców, które dostarczane są do Wytwórni transportem kołowym, a następnie przekazywane są do zbiorników magazynowych. Na terenie Wytwórni zainstalowany jest jeden punkt przyjęć zboża wyposażony w kosz zasypowy, wewnątrz zamkniętego budynku.

Wydajność kosza przyjęć Nr 1 wynosi ok. 100 Mg zboża na godzinę. Punkt przyjęć posiada system aspiracji, w skład którego wchodzi między innymi wentylatory i urządzenia odpylające – wysokosprawne odpylacze tkaninowe. Po redukcji pyłów gazy odlotowe wprowadzane są do pomieszczenia, w którym odbywa się rozładunek zboża.

### **B. Transport surowca z hali przyjęcia zboża do zbiorników magazynowych**

Zboże z punktów przyjęć jest przekazywane przy użyciu transportu pionowego i poziomego do silosów magazynowych.

### **C. Transport zboża ze zbiorników magazynowych do zbiorników produkcyjnych**

Zboże ze zbiorników magazynowych jest przekazywane do zbiorników produkcyjnych przy użyciu transportu poziomego oraz pionowego.

### **D. Ważenie zboża na wagach automatycznych**

Surowiec ze zbiorników produkcyjnych kierowany jest na wagi mikro i makro. Zboże grawitacyjnie przekazywane jest ze zbiorników na przenośniki poziome, a następnie podnośniki pionowe.

### **E. Mielenie zboża**

Po zważeniu zboże przekazywane jest na trzy młyny, które przetwarzają surowiec na śrutę. Instalacja mielenia zboża posiada system aspiracji zapyłonego powietrza technologicznego wyposażoną w wentylator i filtr tkaninowy. Powietrze po odpyleniu kierowane jest do hali w której zainstalowane są młyny. Hala nie posiada systemu wentylacji mechanicznej.

### **F. Mieszanie zboża z komponentami**

Zmielone zboże w postaci śruty kierowane jest do zbiornika przed mieszalnikiem, a następnie do mieszalnika, w którym następuje dozowanie i mieszanie śruty z komponentami. Na tym etapie do zboża dodawane są również ze zbiorników dodatki w postaci fosforanu wapniowego, kredy i metioniny oraz komponenty płynne. Następnie pasza przekazywana jest do zbiornika buforowego, skąd dozownikiem pobierana jest do kondycjonera, gdzie poddawana jest obróbce termicznej, po której kierowana jest do prasy granulatora.

### **G. Granulowanie produktów**

Po zmieszaniu półprodukt (mieszanina komponentów i zboża) kierowany jest do granulacji. Wytwórnia wyposażona jest w dwie linie granulacji paszy, w skład której wchodzi dwa

granulatory. Pasza poddawana jest granulacji w ok. 95 %. Pozostałe 5 % produktu ekspediowane jest z terenu Wytwórni w postaci sypkiej.

Granulat schładzany jest w chłodnicach. Po schłodzeniu granulat przekazywany jest do separatora, gdzie na sitach odbywa się oddzielenie frakcji o średnicy innej niż wymagana. Odseparowane frakcje są zwracane do ponownej granulacji. Po opuszczeniu separatora granulat jest powlekany enzymami i tłuszczami. Powietrze aspirujące linię granulacji i chłodzenia jest poddawane odpyleniu w cyklonach, a następnie usuwane osobnymi emitorami do atmosfery.

Para wodna, niezbędna do procesów granulacji, produkowana jest w kotłowni technologiczno-grzewczej, zlokalizowanej w sąsiedztwie budynku produkcyjnego Wytwórni. Kotłownia wyposażona jest w jeden kocioł parowy, którego palnik opalany jest olejem opalowym.

#### H. Przekazanie produktów – paszy do zbiorników ekspedycyjnych

Wytworzona pasza przekazywana jest z granulatorów i chłodnic przy użyciu transportu poziomego i pionowego do zbiorników ekspedycyjnych.

#### I. Ekspedycja gotowych wyrobów –paszy

Zgromadzona w zbiornikach ekspedycyjnych pasza jest grawitacyjnie dozowana do paszowozów (transport samochodowy) o średniej pojemności 10-25 Mg każdy.

#### J. Stanowisko workowania produktów

Część wyprodukowanej paszy jest ekspediowana z Wytwórni w postaci workowanej. W zakładzie, w zamkniętej hali znajduje się stanowisko wyposażone w wagopakarkę. Pasza do wagopakarki dostarczana jest grawitacyjnie. W podobny sposób odbywa się dozowanie paszy do worków.

### 2.2. Wykorzystywane surowce, paliwa, energia elektryczna i woda

#### Prognozowane zużycie mediów

Lp.	Rodzaj mediów		Zużycie	Jednostka
1.	Surowiec	pszenica	82 800	Mg/a
		żyto	14 400	
		jęczmień	8 100	
		kukurydza	18 000	
		rzepak	9 000	
		śruta sojowa	32 400	
		dotatki paszowe	15 300	
2.	Produkty (sprzedaż)		180 000	
3.	Energia cieplna - produkcja		32212,0	GJ/a
4.	Energia elektryczna		3470	MWh/a
5.	Olej opalowy		800,00	m <sup>3</sup> /a
6.	Woda	na potrzeby technologiczne	24000,00	m <sup>3</sup> /a

		na potrzeby bytowo-sanitarne	500,00	
--	--	------------------------------	--------	--

### 2.3. Wydajność instalacji

Aktualnie roczna produkcja paszy wynosi ok. 180 000 Mg, zaś maksymalna wydajność na dobę ok. 500 Mg.

Produkcja obejmuje następujące wyroby podstawowe:

- pasze w postaci granulatu
- pasze w postaci sypkiej

### 3. Nie ustaląm wymogów w zakresie transgranicznego oddziaływania na środowisko

Instalacja nie wymaga prowadzenia postępowania dotyczącego transgranicznego oddziaływania na środowisko.

### 4. Warianty funkcjonowania instalacji istotne z punktu widzenia ochrony środowiska

Pozwolenie obejmuje wszystkie warianty produkcji i funkcjonowania instalacji opisane we wniosku o wydanie pozwolenia. Dopuszcza się inne – nie opisane we wniosku warianty produkcji, których zastosowanie okaże się konieczne z uwagi na wprowadzane nowe produkty lub technologie – z zastrzeżeniem, że zachowany jest warunek podstawowy opisany w punkcie II ppkt 1 niniejszej decyzji.

### 5. Warunki wprowadzania substancji lub energii do środowiska

#### 5.1. Wprowadzanie pyłów lub gazów do powietrza

##### 5.1.1. Charakterystyka źródeł wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

#### A. Źródła pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza są następujące:

- źródła technologiczne:
  - linia granulacji i chłodzenia Nr 1
  - linia granulacji i chłodzenia Nr 2
- źródła energetyczne:
  - emisja z zakładowej kotłowni wyposażonej w kocioł parowy IMP WAGNER  
Moc cieplna kotła wynosi 2,093 MW . Kocioł wyposażony jest w palnik typu PN91 DMD o modulowanej mocy cieplnej w zakresie 698-2093 kW. Palnik opalany jest paliwem ciekłym – olejem opałowym.

#### Parametry techniczne :

- sprawność cieplna: 93%
- temperatura spalin za kotłem: 443 K = 170°C

- maksymalna moc cieplna: 2,093 MW = 7,535 GJ/h = 1,800 Gcal/h

Charakterystyka paliwa:

- olej opałowy
- wartość opałowa: 41 000 kJ/kg paliwa = 7792 kcal/kg
- zawartość siarki: 0,3 %
- gęstość oleju: 0,961 kg/dm<sup>3</sup> (temp. 15°C)

Roczne zużycie paliwa wynosi:  $\approx 770,0 \text{ Mg/a} = 801,2 \text{ m}^3/\text{a}$

Maksymalne zużycie paliwa: 187,3 dm<sup>3</sup>/h = 180,0 kg/h

- źródła emisji niezorganizowanej
  - rozładunek środków transportu dostarczających zboże, odbywający się wewnątrz zadanej i obudowanej wiaty

**B. Emitory zlokalizowane na terenie instalacji:**

Emitor	Źródło emisji		Charakterystyka	Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Kod substancji
ET-1,2	Instalacja IPPC	Linia granulowania paszy nr 1 i 2	Wytwórnia Pasz wyposażona jest w dwie identyczne linie granulacji paszy	Pył ogółem	-
				Pył zawieszony PM10	-
EE-2	Instalacja inne niż IPPC	Palnik suszarni zboża GDT	Suszarnia wyposażone jest w dwa palniki opalane olejem opałowym	Pył zawieszony PM10	-
				SO <sub>2</sub>	7446-09-5
				NO <sub>2</sub>	10102-44-0
				CO	630-08-0
EE-3,4,5,6	Instalacja inne niż IPPC	Suszarnia zboża GDT	Wyloty cyklonów kolumny suszarni zboża	Pył ogółem	-
				Pył zawieszony PM10	-
ET-7,8,9,10	Instalacja inne niż IPPC	Linia czyszczenia nr 1 i 2	Wyloty cyklonów z linii czyszczenia przyjmowanego zboża	Pył ogółem	-
				Pył zawieszony PM10	-

### **C. Rodzaje substancji wprowadzanej do powietrza:**

- pyły – ulegające unosowi podczas procesu transportu i obróbki surowców, gotowego produktu oraz energetycznego spalania oleju opałowego
- dwutlenek siarki – produkt spalania oleju opałowego
- tlenki azotu – powstałe w wyniku rozkładu powietrza w skutek wysokich temperatur w atmosferze paleniska kotłów podczas procesu wypalania oraz utleniania azotu zawartego w paliwie
- tlenek węgla – produkt niepełnego spalania oleju opałowego



D. Charakterystyka punktowych źródeł emisji do powietrza z instalacji IPPC

Kod emitora		Współrzędne punktu emisji		Wysokość emitora	Średnica wewnętrzna emitora	Przepływ w emitorze lub wydajność wentylatora	Temperatur a wylotowa gazów	Czas emisji
ET-1	Emitor instalacji technologicznej – instalacja granulacji i chłodzenia (zadaszony)	229,0	203,0	31,0	0,6	24800,00	293,0	4275
ET-2	Emitor instalacji technologicznej – instalacja granulacji i chłodzenia (zadaszony)	230,0	201,0	31,0	0,6	24800,00	293,0	4275

E. Gazy i pyły emitowane do powietrza z instalacji IPPC

Emitor	Nazwa obiektu – źródło emisji	Emitowana substancja		Dokument referencyjny	Opis odbiegających od normalnych sytuacji wywołujących emisję	Wielkość emisji			W sytuacjach odbiegających od normalnych
		nazwa	kod substancji			W sytuacjach normalnych mg/m <sup>3</sup> przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych	kg/h	Mg/rok	
ET-1	Linia granulacji paszcy Nr 1	Pył og.	-	Nie zidentyfikowano	Brak sytuacji odbiegających od normy	-	0,058	0,248	Brak
		Pył zaw. PM10	-	Nie zidentyfikowano		-	0,012	0,051	
		Pył og.	-	Nie zidentyfikowano		-	0,058	0,248	
ET-2	Linia granulacji paszcy Nr 2	Pył zaw. PM10	-	Nie zidentyfikowano		-	0,012	0,051	
		Pył og.	-	Nie zidentyfikowano		-	0,012	0,051	

F. Urządzenia ograniczające wielkość emisji zanieczyszczeń:

Emitor	Nazwa obiektu – źródło emisji	Emitowana substancja	Zastosowane urządzenia ograniczające wielkość emisji zanieczyszczeń	Zakładana sprawność zastosowanych urządzeń [%]
ET – 1	Linia granulacji paszy Nr 1	Pył ogółem	Cyklon wysokosprawny typ2 M-12	99,6
		Pył zaw. PM10		96,0
ET – 2	Linia granulacji paszy Nr 2	Pył ogółem	Cyklon wysokosprawny typ2 M-12	99,6
		Pył zaw. PM10		96,0

5.1.2. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do powietrza

A. Nazwa źródła – linia granulacji paszy Nr 1

Emitor	Źródło emisji	Czynniki powodujące emisję	Zużycie surowca [Mg/a]	Gazy i pyły	Emisja max. [kg/h]	Emisja roczna [Mg/a]	Emisja na jedn. produkcji [kg/Mg]
ET – 1	Linia granulacji paszy Nr 1	Produkcja granulatu paszowego (Śruta zbożowa z komponentami: fosforan wapnia, kreda, metionina i inne)	Produkcja 85500 Mg granulatu paszowego	Pył ogółem	0,058	0,248	0,290
				Pył zaw. PM10	0,012	0,051	0,060
<b>Parametry emisji</b>							
Roczny czas emisji [h/a]	Przeływ powietrza [m <sup>3</sup> /h]	H [m]	D [m]	V [m/s]	Temp. [K]		
4275	24 800	31,0	0,60	24,60	293		

**B. Nazwa źródła – linia granulacji paszy Nr 2**

Emitor	Źródło emisji	Czynniki powodujące emisję	Zużycie surowca [Mg/a]	Gazy i pyły	Emisja max. [kg/h]	Emisja roczna [Mg/a]	Emisja na jedn. produkcji [kg/Mg]
ET – 2	Linia granulacji paszy Nr 2	Produkcja granulatu paszowego (Śruta zbożowa z komponentami: fosforan wapnia, kreda, metionina i inne)	Produkcja 85500 Mg granulatu paszowego	Pył ogółem	0,058	0,248	0,290
				Pył zaw. PM10	0,012	0,051	0,060
<b>Parametry emisji</b>							
Roczny czas emisji [h/a]	Przepływ powietrza [m <sup>3</sup> /h]	H [m]	D [m]	V [m/s]	Temp. [K]		
4275	24 800	31,0	0,60	24,60	293		

**C. Roczne emisje gazów i pyłów z instalacji IPPC – dwie linie granulacji**

Rodzaj substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył ogółem	0,496
Pył zawieszony PM10	0,102

**D. Instalacja do granulowania została wyposażona w urządzenia redukujące zanieczyszczenia pyłowe, a ich emisja nie będzie przekraczała poniższych stężeń :**

Lp.	Symbol Emitora	Instalacja/proces	Stężenie pyłu ogółem mg/Nm <sup>3</sup>	Urządzenia odpylające
1	ET-1	linia granulowania paszy – proces chłodzenia granulatu	do 20,00	Cyklon
2	ET-2	linia granulowania paszy – proces chłodzenia granulatu	do 20,00	Cyklon

**E. Nie określono wielkości emisji dla źródeł emisji niezorganizowanej**

**5.1.3. Nie zezwala się na funkcjonowanie instalacji w warunkach odbiegających od normalnych**

**5.1.4. Nie zezwala się na wprowadzanie do powietrza innych zanieczyszczeń niż to określono w mniejszej decyzji (wielkość emisji tych zanieczyszczeń równa zero), jak również wprowadzania zanieczyszczeń z innych źródeł niż to określono w decyzji (wielkość emisji dla innych źródeł równa zero).**

**5.1.5. Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza**

A. Należy monitorować procesy technologiczne poprzez ewidencjonowanie masy zużytych paliw i surowców. Sporządzanie rocznych bilansów zużycia paliw i surowców, przekazywanie zestawienia do końca I kwartału następnego roku do organu wydającego pozwolenie zintegrowane.

B. Należy wykonywać zgodnie z zapisami BAT 5 i 17 pomiary emisji zanieczyszczeń pyłowych, z częstotliwością raz w roku, z instalacji granulowania paszy – proces chłodzenia granulatu.

C. Pomiary należy wykonywać przez specjalistyczne, akredytowane laboratorium na wyznaczonym punkcie pomiarowym na emitorze ET -2.

D. Monitorowanie procesów technologicznych w zakresie emisji pyłów ogółem tj. procesów granulacji – proces chłodzenia granulatu, będą przeprowadzone na emitorze ET-2, raz na rok, licząc od 04.12.2024 roku.

**5.1.4. Zobowiązuje się Stronę do:**

A. Przedkładania wyników wykonanych pomiarów organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska **w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.**

B. Ewidencjonowania wyników pomiarów oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z emisjami do powietrza przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

C. Eksploatacji źródeł emisji w sposób nie dopuszczający do przekroczenia wielkości emisji określonych w niniejszej decyzji oraz dotrzymanie standardów emisyjnych ze źródeł energetycznych zgodnych z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24.09.2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji,

źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860)

- D. Zainstalowania stanowisk pomiarowych zgodnie z metodyką PN-Z/04030-7 do pomiarów emisji z linii granulacji paszy w terminie 3-ch miesięcy od momentu uprawomocnienia się niniejszego pozwolenia.

## 5.2. Hałas emitowany przez zakład do środowiska

### 5.2.1. Charakterystyka miejsc będących źródłem hałasu

Na terenie Wytwórni Pasz w Krośnie występuje emisja hałasu ze źródeł:

- pośrednich – budynek Wytwórni Pasz (instalacje do produkcji zboża - system transportu, wentylatory, kotłownia, granulatory, śrutowniki, kosz przyjęciowy)
- bezpośrednich – na zewnątrz obiektu (transport samochodowy-praca silnika, instalacja do transportu mechanicznego-taśmociąg)

Źródłem emisji hałasu do środowiska są także pozostałe źródła pośrednie, pochodzące z instalacji innych niż IPPC zlokalizowanych na terenie Zakładu w Krośnie. Są to instalacje do czyszczenia zboża (wialnia), instalacja do suszenia zboża (suszarnia zboża), instalacje do napełniania zbiorników magazynowych zboża (przenośniki taśmowe zboża). Wymienione wyżej źródła hałasu pośrednie i bezpośrednie, oprócz źródeł pochodzących z instalacji innych niż IPPC, emitują hałas przez 24 godziny na dobę.

Dominujące źródła hałasu do środowiska zlokalizowane są wewnątrz budynku produkcyjnego.

W bezpośrednim sąsiedztwie od zachodniej granicy działki Wytwórni Pasz w Krośnie zlokalizowana jest zabudowa zagrodowa należąca do właściciela Zakładu oraz w odległości ok. 400m zabudowa mieszkaniowa.

#### Źródła hałasu zlokalizowane na terenie zakładu:

ŹRÓDŁA POŚREDNIE					
Instalacja/obiekt	Urządzenie lub lokalizacja	Wysokość [m]	Czas pracy [h]		Równoważny poziom mocy akustycznej dzień/noc dB (A)
			dzień 6.00-22.00	noc 22.00-6.00	
1	2	3	4	5	6
Budynek produkcyjny Część A	System transportu, wentylatory, kotłownia, granulatory, śrutowniki	30	16	8	Ściana A – 54 Ściana B – 42 Ściana C – 42 Ściana D – 42 Połacie dachowa – 54

					<i>Uwzględniono izolacyjność akustyczną ścian i dachu budynku</i>
1	2	3	4	5	6
Budynek produkcyjny Część B	System transportu, wentylatory, kosz przyjęciowy	30	16	8	Ściana A – 42 Ściana B – 42 Ściana C – 60 Ściana D – 54 Połacie dachowa – 54 <i>Uwzględniono izolacyjność akustyczną ścian i dachu budynku</i>
<b>ŹRÓDŁA PUNKTOWE – na zewnątrz obiektu hali</b>					
Transport samochodowy	Praca silnika	0,5	16	8	87
Instalacja do transportu mechanicznego taśmociągu	System transportu pionowego i poziomego	8,0	16	8	72
<b>ŹRÓDŁA POŚREDNIE</b>					
Instalacja do czyszczenia zboża	Wialnia	3,0	8	1	70
Instalacja do suszenia zboża	Suszarnia zboża GDT	4,5	8	1	68
Instalacja do napełniania zbiorników magazynowych zboża	Przenośnik taśmowy zboża Nr 1	15,0	8	0	76
Instalacja do napełniania zbiorników magazynowych zboża	Przenośnik taśmowy zboża Nr 2	13,0	8	0	76

### 5.2.2. Ustalam dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego, prawidłowego funkcjonowania instalacji wyrażona poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary wykorzystywane jako:

- tereny zabudowy zagrodowej wynosi:

- $L_{Aeq D}$  – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia ( od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>) – 55 dB
- $L_{Aeq N}$  – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia ( od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>) – 45 dB

### 5.2.3. Monitoring hałasu

- A. Zobowiązuje się zakład do wykonywania raz na 2 lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku. Pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje określone w przepisach.
- B. Po raz pierwszy badania powinny zostać przeprowadzone nie później niż do końca 2011 roku, chyba że zmienią się przepisy dotyczące hałasu. Wówczas należy przeprowadzić pomiary w ciągu 6 miesięcy od zaistnienia takiego faktu.
- C. Wyniki wykonanych pomiarów prowadzących instalację powinien przekładać organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.
- D. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników pomiarów oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z emisją hałasu do środowiska przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

### 5.3. Wytwarzanie odpadów

#### 5.3.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

- A. Zezwala się na wytwarzanie w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych oraz ustala się następujące sposoby gospodarowania nimi oraz sposoby i miejsca ich magazynowania:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu (podstawowy skład i właściwości)	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone. Na terenie zakładu wytwarzane są odpady w postaci opakowań z papieru, tektury lub tworzyw sztucznych w których po opróżnieniu z dodatków paszowych, mogą znajdować się	0,80	Magazynowanie: w wydzielonym miejscu wewnątrz budynku wytwórni pasz, w oznakowanym pojemniku, usytuowanym na szczelnym betonowym podłożu.



		resztki substancji niebezpiecznych lub leków. Odpad generalnie może składać się z : polietylenu, polipropylenu, polistyrenu, syntetycznych włókien, celulozy, włókien z recyklingu, barwniki, środki klejące, środków konserwujących, wypełniaczy.		
2.	15 02 02*	<b>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi</b> Ubrania ochronne oraz czyściwo są wykonane z bawełny z domieszką włókien sztucznych i syntetycznych takich jak: wiskoza, pochodne lyeo -llu tencel, poliester, poliamid, akryl. Na terenie Zakładu wytwarzane są również odpady w postaci zużytych sorbentów, które powstają w wyniku usuwania skutków wycieków substancji zawierających związki ropopochodne np. olejów lub emulsje olejowe. Zużyte sorbenty zawierają w swym składzie substancję chłoną /o składzie SiO <sub>2</sub> Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> / oraz pozostałości substancji ropopochodnych.	0,12	Magazynowanie: w szczelnym, oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu wewnątrz budynku garażowego posiadającego utwardzone podłoże.
3.	16 02 13*	<b>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</b> Odpad ten powstaje we wszystkich obiektach oświetlanych lampami wyladowczymi – świetlówkami.	0,05	Magazynowanie: w szczelnie oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu wewnątrz budynku garażowego, posiadającego utwardzone podłoże.

		<p>Zawartość rtęci w świetłówkach zależy w znacznym stopniu od typu i producenta lamp. Odpad ten jest odpadem niebezpiecznym ze względu na zawartość w jarzeniarkach lamp rtęci w ilości ok. 15-100 mg. Luminofory pokrywające wnętrze lamp zawierają halofosforan wapnia z zawartością rtęci</p> <p>Podstawowy skład: rtęć, luminofory, szkło, aluminium.</p>		
--	--	--	--	--

**B. Zezwala się na wytwarzanie w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne oraz ustala się następujące sposoby gospodarowania nimi oraz sposoby i miejsca ich magazynowania.**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu (podstawowy skład i właściwości)	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1.	02 03 81	<p><b>Odpady z produkcji pasz roślinnych</b></p> <p>Związki organiczne białka, tłuszcze, celuloza, skrobia, sacharoza, pektyny, hemicelulozy.</p>	5,0	Magazynowanie: w oznakowanych workach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym betonowym szczelnym podłożu pomieszczenia produkcyjnego budynku Wytwórni Pasz.
2.	08 03 18	<p><b>Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17</b></p> <p>Toner drukarski składa się z żywicy, pigmentu, krzemionki, wosku</p>	0,01	Magazynowanie: w szczelnym oznakowanym pojemniku usytuowanym na szczelnym betonowym podłożu, w wydzielonym miejscu wewnątrz budynku biurowego Wytwórni.
3.	15 01 01	<p><b>Opakowania z papieru i tektury</b></p> <p>Podstawowym składnikiem opakowań jest celuloza, syntetyczne włókna polimerowe, ścier drzewny, włókna z recyklingu, barwniki, środki klejące (lepiszcze), środki konserwujące, wypełniacze.</p>	50,0	Magazynowanie luzem w oznakowanym, wydzielonym miejscu na terenie budynku wytwórni pasz, na utwardzonym podłożu. Odpad będzie magazynowany w postaci zbelowanej.

4.	15 01 02	<p><b>Opakowania z tworzyw sztucznych</b></p> <p>Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych wykonane są polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorku winylu, glikolu etylenowego, poliwęglan, poliamid, celulozy i estrów, barwników.</p>	50,0	Magazynowanie luzem w oznakowanym, wydzielonym miejscu na terenie budynku wytwórni pasz, na utwardzonym podłożu. Odpad będzie magazynowany w postaci zbelowanej.
5.	15 01 03	<p><b>Opakowania z drewna</b></p> <p>Wykonane są z drewna (celuloza, hemiceluloza) oraz elementów metalowych.</p>	15,0	Odpad gromadzony jest na utwardzonym podłożu w bezpośrednim sąsiedztwie budynku Wytwórni Pasz, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu. Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu i przetwarzania odpadów lub przekazywany osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania jako paliwo lub do drobnych napraw i konserwacji.
6.	15 01 05	<p><b>Opakowania wielomateriałowe</b></p> <p>Są to odpadowe opakowania (worki) po dostarczanych komponentach i dodatkach do pasz. Podstawowym składnikiem opakowań jest celuloza, polipropylen. Właściwości: nietoksyczne, łatwopalne.</p>	10,0	Odpad gromadzony jest na utwardzonej posadzce, w budynku Wytwórni Pasz zlokalizowanym na terenie Zakładu, w wydzielonym i oznakowanym miejscu. Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu i przetwarzania odpadów lub przekazywany osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania jako paliwo.
7.	15 02 03	<p><b>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*</b></p> <p>Ubrania ochronne oraz czyściwo są wykonane z bawełny z domieszką włókien sztucznych i syntetycznych takich jak: wiskoza, pochodne lycelu tencel, poliester, poliamid, akryl. Na terenie Zakładu wytwarzane są również odpady w postaci zużytych sorbentów, które powstają w wyniku</p>	1,0	Magazynowanie: w szczelnym, oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu wewnątrz budynku garażowego posiadającego utwardzone podłoże.

		usuwania skutków wycieków substancji, nie zawierających związków ropopochodnych. Zużyte sorbenty zawierają w swym składzie substancję chłoną /o składzie SiO <sub>2</sub> Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> / oraz substancję pochodzącą z wycieku.		
8.	16 01 17	<b>Metale żelazne</b> Będą to wyeksploatowane lub uszkodzone podzespoły maszyn i urządzeń, wykonane z metali żelaznych i ich stopów / miedź, ołów, cyna, żelazo/	10,0	Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku / kontenerze, usytuowanym na placu magazynowym, na utwardzonym betonem szczelnym podłożu.
9.	16 02 14	<b>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</b> Zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny, biurowy nie zawierający elementów niebezpiecznych. Odpady składają się z różnych materiałów: tworzyw sztucznych, metali, niemetali, szkła	0,15	Magazynowanie: w szczelnym oznakowanym pojemniku usytuowanym na szczelnym betonowym podłożu, w wydzielonym miejscu wewnątrz budynku biurowego Wytwórni.
10.	16 03 80	<b>Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia</b> Związki organiczne białka, tłuszcze, celuloza, skrobia, sacharoza, pektyny, hemicelulozy, dodatki do pasz, leki	10,0	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych, foliowych kopertach umieszczanych na regałach, w wydzielonym miejscu na terenie pomieszczeń produkcyjnych wytwórni, posiadających utwardzone podłoże.
11.	17 04 05	<b>Żelazo i stal</b> Są to głównie wyeksploatowane lub uszkodzone części konstrukcyjne obiektów budowlanych, wykonanych z metali żelaznych i ich stopów.	10,0	Odpad gromadzony jest luzem na utwardzonym placu w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie Zakładu. Przekazanie podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu, przetwarzania lub unieszkodliwiania odpadów.
12.	18 02 08	<b>Leki inne niż wymienione w 18 02 07</b> Stosowane w lecznictwie środki są bardzo zróżnicowane pod względem składu chemicznego. Spotykamy	0,80	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych, foliowych kopertach umieszczanych na regałach, w wydzielonym miejscu na terenie pomieszczeń produkcyjnych wytwórni, posiadających utwardzone podłoże.

	<p>wśród nich zarówno pojedyncze pierwiastki, proste związki nieorganiczne, jak i skomplikowane połączenia organiczne. Większość obecnie stosowanych leków jest pochodzenia syntetycznego. Używa się również leków roślinnych, produkowanych i izolowanych z tkanek zwierzęcych, wytwarzanych metodami inżynierii genetycznej oraz pochodzących z naturalnych zasobów mineralnych.</p>	
--	--	--

C. Określa się następujące ogólne warunki postępowania z odpadami.

1. Magazynowanie odpadów powinno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, selektywnie dla każdego rodzaju odpadów, w wydzielonych miejscach, pomieszczeniach, pojemnikach lub kontenerach odpowiednio oznakowanych dla każdego rodzaju odpadu.
2. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania powinny być magazynowane nie dłużej niż przez okres 3 lat, natomiast przeznaczone do składowania – nie dłużej niż przez okres 1 roku, z uwzględnieniem, że okresy magazynowania liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy odpadów. Wszystkie odpady magazynowane powinny być na terenie, do którego wytwórca i posiadacz odpadów ma tytuł prawny.
3. Odbiór, transport (do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania), odzysk lub unieszkodliwianie odpadów prowadzony powinien być przez podmioty posiadające stosowne zezwolenie na prowadzenie tego typu działalności.
4. Odpady wymienione w poniższej tabeli mogą być transportowane oraz zbierane przez podmioty nie posiadające takich zezwoleń, Podmioty te jednak muszą być zarejestrowane w odpowiednim rejestrze.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	<b>ex 08 03 18</b>	Odpadowy toner drukarski z urządzeń biurowych
2.	<b>15 01 01</b>	Opakowania z papieru i tektury
3.	<b>15 01 02</b>	Opakowania z tworzyw sztucznych

4.	<b>15 01 10*</b>	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)
5.	<b>ex 16 02 13*</b>	Lampy fluorescencyjne

5. Odpady wymienione w tabeli poniżej mogą być przekazywane osobom fizycznym, bądź jednostkom organizacyjnym, nie będącymi przedsiębiorcami, w celu wykorzystania tych odpadów na ich własne potrzeby, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2015r. w sprawie listy rodzajów odpadów, które osoby fizyczne lub jednostki organizacyjne niebędące przedsiębiorcami mogą poddawać odzyskowi na potrzeby własne, oraz dopuszczalnych metod ich odzysku (Dz. U. z 2016 r., poz. 93).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	<b>02 03 81</b>	Odpady z produkcji pasz roślinnych
2.	<b>16 03 80</b>	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia

6. Pozostałe odpady powinny być przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami. Zlecenie usługi w zakresie transportu odpadów do docelowego odbiorcy, podobnie jak w przypadku odpadów przekazywanych firmom wpisanym do rejestru i zwolnionym z obowiązku uzyskiwania zezwoleń na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów powinno obejmować wskazanie miejsca odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy je dostarczyć .

### 5.3.2. Monitoring odpadów

#### A. Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów

1. Posiadacz odpadów – WIPASZ Spółka Akcyjna – jest obowiązany do prowadzenia ich ilościowej i jakościowej ewidencji, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych.
2. Ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych odpadów jak również odpadów poddawanych odzyskowi powinna być prowadzona zgodnie z ustawą z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 797 z późn. zm.) – prowadzenie kart przekazania odpadu oraz kart ewidencji odpadów.
3. Karty przekazania odpadu powinny być wystawiane również w przypadku przekazywania odpadów osobom fizycznym, bądź jednostkom organizacyjnym,

niebędącymi przedsiębiorcami, w celu wykorzystania tych odpadów na ich własne potrzeby.

4. Posiadacz odpadów, dokumenty ewidencji odpadów, o których mowa w ustawie o odpadach, sporządza się za pośrednictwem indywidualnego konta w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami.
5. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z gospodarką odpadami przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

## **6. Monitoring procesów technologicznych**

Należy prowadzić na bieżąco nadzór nad procesami technologicznymi poprzez badanie wyprodukowanych mieszanek paszowych. Zakres pomiarowy powinien obejmować:

- badanie wilgotności surowców
- temperaturę
- ciężar właściwy
- barwę
- zawartość białka

Z każdego badania należy sporządzać raport i archiwizować go w laboratorium.

### **6.1. Monitoring ilości zużywanej wody na terenie instalacji**

Ilość dostarczanej do zakładu wody należy monitorować przy użyciu wodomierza zainstalowanego na przyłączy wewnętrznym sieci wodociągowej.

### **6.2. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów**

Kontrolę zużycia surowców należy prowadzić poprzez miesięczne rozliczenie ich zużycia. Wskaźnik zużycia surowców należy wyrazić w odniesieniu do ilości wyprodukowanej paszy.

### **6.3 Monitoring efektywności wykorzystania energii**

Monitoring efektywności wykorzystania energii w odniesieniu do pracy instalacji prowadzić w trybie miesięcznym. Wskaźniki zużycia energii w instalacji wyznaczać w przeliczeniu na tonę gotowego produktu, którego wartość nie może przekroczyć 0,10 MWh/t gotowego produktu.

Wielkość zużywanej energii będzie wyliczana z odczytów licznika głównego.

## **7. Zakres monitoringu jakości środowiska**

### **7.1. Monitoring jakości powietrza**

A. Sporządzanie bilansów zużycia poszczególnych surowców, ilości wytworzonej paszy i przekazywanie raz w roku zestawienia do końca I kwartału następnego roku do organu wydającego pozwolenie zintegrowane .

B. Określanie wielkości emisji rocznej pyłu ogółem z instalacji – na podstawie wskaźników jednostkowych. Stężenia emisji nie mogą przekraczać 20 mg/Nm<sup>3</sup> z instalacji granulowania paszy z procesu chłodzenia granulatu.

C. Mając na uwadze zapisy decyzji wykonawczej Komisji UE 2019/2031 z dnia 12.11.2019r. ustanawiające konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przemysłu spożywczego, prowadzący instalację będzie prowadzić monitoring emisji zorganizowanej pyłów ogółem do powietrza, od 04.12.2023r. raz w roku, z emitora chłodzenia granulatu paszy oznaczonego jako ET-2.

### **7.2. Monitoring jakości wód powierzchniowych z uwagi na wprowadzane ścieki**

Nie określa się zobowiązania w zakresie monitoringu jakości wód powierzchniowych

### **7.3. Monitoring jakości wód podziemnych z uwagi na wprowadzanie zanieczyszczeń**

Nie określa się zobowiązania w zakresie monitoringu jakości wód podziemnych

### **7.4. Monitoring jakości gleb**

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do spełnienia dodatkowych wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych:

- A. sporządzić, prowadzić i bieżąco aktualizować rejestr substancji powodujących ryzyko, o jakich mowa w art. 3 pkt 37a ustawy Prawo ochrony środowiska, wytwarzanych, wykorzystywanych lub transportowanych w związku z eksploatacją instalacji,
- B. dokonać, nie później niż przy pierwszym przeglądzie stanu technicznego instalacji wykonanym po 2014 r., oceny ryzyka emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych substancji powodujących ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, w tym możliwości wystąpienia historycznego zanieczyszczenia ziemi z udziałem tych substancji,
- C. prowadzić, w terminach określonych dla przeglądów okresowych obiektów budowlanych, oceny stanu technicznego urządzeń zabezpieczających glebę,



ziemię  
i wody gruntowe przed zanieczyszczeniem,

D. informować Starostę Elbląskiego o wynikach ww. ocen oraz przedstawić rejestr substancji powodujących ryzyko (określonych wyżej), a następnie jego ewentualnej aktualizacji, nie później niż w terminie 30 dni od dnia wykonania przedmiotowych dokumentów.

## **8. Zasady gromadzenia i przekazywania monitoringu**

- 8.1. Wszelkie badania i pomiary powinny być przeprowadzane zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.
- 8.2. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wszelkich wykonywanych badań i pomiarów organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.
- 8.3. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z korzystaniem ze środowiska i oddziaływania na środowisko przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

## **9. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii**

### **9.1. Wymagania związane z sytuacjami awaryjnymi**

A. W Zakładzie zidentyfikowano następujące sytuacje awaryjne:

- pożar
- awaria związana z emisją do powietrza
- awaria związana z odpadami

W wyniku wystąpienia awarii na terenie Zakładu oraz likwidacji jej skutków mogą wystąpić następujące rodzaje emisji:

- ścieki gaśnicze
- ścieki po dekontaminacji terenu i/lub budowli oraz urządzeń zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi
- woda chłodnicza
- odpady niebezpieczne pochodzące z działań związanych z usuwaniem awarii – zanieczyszczona ziemia, gruz, żelazo, stal itp.

- B. Zakład w Krośnie, nie został zaliczony w rozumieniu art. 3 ust. 23 i 24 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 Prawo ochrony środowiska (Tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 z późn. zmianami) do zakładów na których terenie może wystąpić „poważna awaria przemysłowa”.

Na wypadek potencjalnych awarii Zakład WIPASZ Spółka Akcyjna przedsięwziął środki zapobiegawcze, jak również jest przygotowany na sytuację awaryjną. Kierownictwo zakładu opracowało instrukcję zawierającą:

- Organizację ochrony przeciwpożarowej
- Zasady postępowania na wypadek powstania pożaru
- Ogólne zasady kierowania ewakuacją
- Instrukcję zabezpieczającą przed wybuchem

**W razie wystąpienia awarii zobowiązuje się WIPASZ Spółka Akcyjna w Krośnie do przestrzegania zasad, procedur, rozwiązań organizacyjnych i technicznych zawartych w w/w instrukcjach.**

## **9.2. Informowanie o wystąpieniu awarii**

9.2.1 Zobowiązuje się WIPASZ Spółka Akcyjna do utrzymania skutecznego systemu powiadamiania wewnętrznego i zewnętrznego, aby w przypadku wystąpienia jakiegokolwiek awarii zostały poinformowane odpowiednie służby.

9.2.2. W przypadku wystąpienia awarii związanych z emisją do powietrza oraz awarii związanych z odpadami, mogących mieć znaczący wpływ na środowisko, zobowiązuje się WIPASZ Spółka Akcyjna w Krośnie do powiadomienia starosty oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska o zajściu takiej sytuacji.

Następnie, po opanowaniu skutków awarii, nie później niż 7 dni po zajściu zdarzenia awaryjnego, prowadzący instalację powinien sporządzić krótkie sprawozdanie, w którym powinien przedstawić organowi ochrony środowiska - staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, informację o sposobach opanowania sytuacji awaryjnej, skutkach zaistniałej awarii (oddziaływanie na środowisko) oraz podjętych działaniach korygujących mających na celu zapobieżenie wystąpieniu takiej awarii.

## **10. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

A. Dodatkowe wymagania dla instalacji konieczne do osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

1. Utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym, zapewniające prawidłową eksploatację w oparciu o stosowne instrukcje.

2. Regularny nadzór nad stanem technicznym instalacji poprzez konserwację i planowe remonty w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu.
3. Modernizacja maszyn i urządzeń wchodzących w skład linii technologicznych.
4. Prowadzenie nadzoru nad procesami produkcji.
5. Identyfikacja i stały nadzór nad urządzeniami zużywającymi największe ilości ciepła, wody, energii.
6. Prowadzenie bilansu materiałowo – surowcowego, planowanie produkcji i zakupów komponentów w ilościach masowych.
7. Prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców, energii, poziomu emisji odpadów.
8. Zapewnienie stałego nadzoru nad doborem i dozowaniem surowców.
9. Kontrola i ewidencja parametrów surowców przy dostawach do zakładu oraz stosowanie receptury dozowania poszczególnych składników.
10. Segregacja powstających odpadów w celu zapewnienia możliwości odzysku.
11. Selektywne magazynowanie odpadów i przekazywanie uprawnionym podmiotom w celu ich odzysku.
12. Ekspedycja produktów luzem (paszowozy) lub stosowanie opakowań wielokrotnego użytku, o większych pojemnościach.
13. Dostarczanie surowców dobrej jakości, wstępnie oczyszczonych z zanieczyszczeń mineralnych i organicznych (zboże).
14. Układ konstrukcji instalacji ograniczający wewnątrz-zakładowy transport surowców i produktów.
15. Stosowanie automatycznych systemów ważenia podczas załadunku surowców, półproduktów i paszy w procesie technologicznym, celem zapobiegania przepełnieniom zbiorników lub opakowań.
16. Magazynowanie surowców masowych w silosach o dużej pojemności.
17. Zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania surowców i produktów.
18. Regularne kontrolowanie szczelności silosów.
19. Suchy transport surowców.
20. Wyłączanie silników środków transportu lub maszyn roboczych w przypadku braku potrzeby ich wykorzystywania np. podczas oczekiwania na rozładunek lub załadunek, podczas postoju.
21. Unikanie rozsypywania surowca podczas rozładunku i załadunku.
22. Czyszczenie instalacji na sucho.
23. Szkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystywania surowców, wody i energii.
24. Oszczędne wykorzystywanie energii elektrycznej oraz ciepła poprzez ograniczenie przerw i przestojów do niezbędnego minimum.
25. Systemy odprowadzania pyłu z procesów przyjęcia, transportu surowców oraz śrutowania wyposażone w filtry tkaninowe.
26. Systemy odprowadzania pyłu z procesów granulacji paszy wyposażone w cyklony.
27. Monitoring stanu technicznego urządzeń odpylających.

28. Ograniczanie niezorganizowanej emisji pyłu poprzez prowadzenie procesów rozładunku zboża w zamkniętych pomieszczeniach.
29. Częściowy odzysk ciepła zawartego w parze wodnej do podgrzania wody kotłowej.
30. Eliminacja emisji odorów przez prowadzenie procesów w szczelnych instalacjach, wewnątrz budynku oraz stosowanie najwyższej jakości surowców.
31. Umieszczenie wentylatorów o większej mocy akustycznej w budynku oraz eksploatacja na zewnątrz budynków wentylatorów o obniżonej mocy akustycznej.
32. Właściwy dobór materiałów pomocniczych i paliwa, zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko.
33. Prowadzenie analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.

## **11. Wymagania związane z zakończeniem działania instalacji**

- 11.1. W przypadku planowania zakończenia działania instalacji zobowiązuje się prowadzącego instalację do powiadomienia o tym fakcie starosty oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska na 60 dni przed zakończeniem działania. Powiadomienie powinno zawierać plan zakończenia działalności.
- 11.2. Proces i plan przeprowadzenia zakończenia działalności należy uzgodnić m.in. ze starostą oraz wojewódzkim inspektorem ochrony środowiska.
- 11.3. Proces zamykania działalności należy zrealizować zgodnie z planem i uzgodnieniami. Do uzgodnień należeć będą m.in. uzgodnienia związane z wymaganiami ustawy Prawo budowlane, jeśli dojdzie do prac, które wymagają zgłoszenia bądź uzyskania pozwolenia na budowę oraz uzgodnienia związane z ustawą o odpadach, gdyż w związku z demontażem zostanie wytworzona nieprzewidywalna w niniejszym wniosku ilość odpadów takich jak np. zużyte urządzenia, gruz czy też opakowania.
- 11.4. Plan zakończenia działania instalacji powinien uwzględnić (zmodyfikowany odpowiednio do zakresu zaplanowanego zamykania działalności):
  - wyłączenie z eksploatacji linii produkcyjnych
  - wygaszenie kotłowni zakładowej
  - demontaż elementów instalacji, urządzeń i wyposażenia
  - rozebranie konstrukcji metalowych, wyburzenia zabudowy
  - zagospodarowanie wytworzonych odpadów
  - wykonanie badań gruntu – ewentualna rekultywacja gruntu
- 11.5. Prace rozbiórkowe mogą wiązać się z dodatkową ilością wprowadzanych do powietrza pyłów w sposób niezorganizowany. Wszelkie prace należałoby przeprowadzić w sposób minimalizujący oddziaływanie na środowisko – w tym w szczególności minimalizujący oddziaływanie na elementy wrażliwe, przede wszystkim na grunt.

## **12. Wymagania związane z wprowadzaniem zmian w instalacji, przekroczeniami dozwolonych wielkości emisji oraz powiadamianiem**

O wszelkich zmianach w instalacji oraz o wszelkich problemach związanych z oddziaływaniem na środowisko, w szczególności o niżej wymienionych sytuacjach, należy niezwłocznie informować organy ochrony środowiska (starosta, wojewódzki inspektor ochrony środowiska):

- przekroczenie w stosunku do dozwolonej ilości wytwarzanych odpadów
- przekroczenie w zakresie emisji hałasu

## **13. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

- 13.1. Modernizowanie maszyn i urządzeń, wymiana na sprzęt mniej energochłonny
- 13.2. Monitoring pracy wentylatorów, dostosowanie ich wydajności do aktualnych potrzeb
- 13.3. Odzyskiwanie ciepła zawartego w parze wodnej do podgrzania wody kotłowej
- 13.4. Nadzór nad zużyciem energii elektrycznej, zużyciem oraz parametrami surowców i paliwa
- 13.5. Szkolenie pracowników w zakresie efektywnego wykorzystania energii

## **14. Termin ważności pozwolenia oraz analiza pozwolenia**

- 14.1. Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony.
- 14.2. Analiza wydanego pozwolenia będzie następować w okresach cztero- i pięcioletnich. Będzie brała pod uwagę realizację programów poprawy, do których składania zobowiązuje prowadzącego instalację niniejsze pozwolenie. Pozwolenie będzie analizowane w następujących terminach:
  - 1. sierpień – październik 2013**
  - 2. sierpień – październik 2018**
- 14.3. Prowadzący instalację zobowiązany jest na żądanie organu ochrony środowiska dostarczyć informację z zakresu wniosku o pozwolenie zintegrowane, jeśli okaże się to niezbędne dla dokonania analizy realizacji pozwolenia.

## Uzasadnienie

Pismem z dnia 22.02.2021 r. (data wpływu: 02.03.2021 r.) WIPASZ Spółka Akcyjna, Wadąg 9, 10-373 Olsztyn zwrócił się do Starosty Elbląskiego z wnioskiem w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz o ujednoczenie tekstu pozwolenia dla instalacji wytwórni pasz udzielonego Spółce decyzją Starosty Elbląskiego z dnia 09.07.2009 r. znak OŚROL-III-7649-1/08-09, zmienioną z późniejszymi zmianami. Pismem z dnia 16.03.2021 r. (data wpływu: 19.03.2021 r.) wniosek został uzupełniony.

Pismem znak: OŚROL.6222.2.1.2021.KL z dnia 10.03.2021 r. Starosta Elbląski zawiadomił o wszczęciu postępowania w zakresie zmiany warunków pozwolenia zintegrowanego oraz poinformował o możliwości składania uwag. Uwagi nie wpłynęły w wyznaczonym terminie.

Biorąc pod uwagę art. 217 ust. 2 Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. 2020 r. poz. 1219 z późn. zm), Organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu: 1) ujednocza tekst pozwolenia, 2) stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia, organ uznał za właściwe objęcie osobnym postępowaniem ujednoczenie tekstu pozwolenia zintegrowanego, które może być zakończone wydaniem decyzji, gdy ostateczna stanie się decyzja w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dot. zakresu prowadzącego instalację, oraz warunków pozwolenia. Ponadto biorąc pod uwagę ww. podstawę prawną wydając decyzję w celu jednoliczenia tekstu pozwolenia, organ stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia, które musi być ostateczne i prawomocne. Pismem znak: OŚROL.6222.2.2.2021.KL z dnia 10.03.2021 r. Starosta Elbląski zawiadomił, że ww. sprawa nie może zostać załatwiona w ustawowym terminie ze względu na jej skomplikowany charakter. W związku z powyższym wyznaczono nowy termin załatwienia sprawy do dnia 23.04.2021 r.

Starosta Elbląski zawiadomił strony o możliwości składania uwag oraz o zakończeniu postępowania. Uwagi nie wpłynęły w wyznaczonym terminie.

Wipasz S.A., ul. Wadąg 9, 10-373 Olsztyn posiada pozwolenie zintegrowane dla instalacji do produkcji pasz Zakładu Produkcyjnego w Krośnie k/Pasłęka udzielone decyzją Starosty Elbląskiego znak: OŚROL-III-7649-1/08-09 z dnia 09.07.2009 r., zmienionej decyzjami:

- znak OŚROL-III-7649-1/08-09-3/10 z dnia 22.11.2011r.,
- znak: OŚROL-III-7649-1/08-09-3/10/2013 z dnia 18.02.2013 r.,
- znak: OŚROL.6222.1.2.2015.DW z dnia 11.02.2015 r.,
- znak: OŚROL.6222.4.3.2016.KS z dnia 20.01.2017 r.,
- znak: OŚROL.6222.2.3.2021.KL z dnia 31.03.2021 r.

Obecna forma pozwoleń zintegrowanych, z dodatkowymi decyzjami zamieniającymi, może utrudniać prawidłowe korzystanie ze środowiska oraz kontrolę przestrzegania zapisów pozwolenia. Tak więc wprowadzając nieoznaczony termin obowiązywania pozwoleń zintegrowanych, ustawodawca umożliwił prowadzącemu instalację skorzystanie z mechanizmu zapewniającego czytelność i przejrzystość wydanych decyzji administracyjnych.

W przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego nie zapewnia się udziału społeczeństwa na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Nie jest także wymagane wniesienie przez prowadzącego instalację opłaty rejestracyjnej.

Decyzja w tej sprawie wydana jest w oparciu o ogólne przepisy procedury (Kodeksu postępowania administracyjnego) oraz art. 217 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji niniejszej decyzji.

## POUCZENIE

*Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu, za pośrednictwem Starosty Elbląskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.*

*W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.*

*Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.*

*Decyzje ostateczne, których nie można zaskarżyć do sądu, są prawomocne.*

Pub. STAROSTY  
mgr inż. Krzysztof Onyszek  
Naczelnik Wydziału  
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

### Otrzymują:

1. Wipasz S.A., Wadąg 9, 10-373 Olsztyn.
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku. - ePUAP.
3. Aa.

### Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa. ePUAP.
2. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego, ul. Emilii Plater 1, 10-562 Olsztyn. ePUAP.
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Delegatura Elbląg, ul. Powstańców Warszawskich 10, 82-300 Elbląg. ePUAP.
4. Burmistrz Pasłęka, Pl. Św. Wojciecha 5, 14-400 Pasłęk. ePUAP.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 z późn. zm.) niniejsza zmiana pozwolenia podlega opłacie skarbowej w wysokości 10,00 zł. Potwierdzenie opłaty dołączono do wniosku.

