

OŚROL.6222.2.3.2021.KL

*Ricewsko*  
podpis

Elbląg, dnia 31.03.2021 r.

## DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zm.)

**Starosta Elbląski**  
po rozpatrzeniu wniosku:

Wipasz S.A., ul. Wadąg 9, 10-373 Olsztyn z dnia 22.02.2021 r. (data wpływu: 02.03.2021 r.), uzupełnionego pismem z dnia 16.03.2021 r. (data wpływu: 19.03.2021 r.) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji wytwórni pasz Zakładu Produkcyjnego w Krośnie k/Pasłęka udzielonego Spółce decyzją Starosty Elbląskiego z dnia 09.07.2009 r. znak OŚROL-III-7649-1/08-09 z późniejszymi zmianami

### ORZĘKA:

Zmienić decyzję Starosty Elbląskiego z dnia 09.07.2009 r. znak OŚROL-III-7649-1/08-09, z późniejszymi zmianami, wprowadzając następujące zmiany:

**1) Pkt. I otrzymuję brzmienie:**

**I. Udzielić podmiotowi WIPASZ S.A. z siedziba w Wadągu 9, 10-373 Olsztyn, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – wytwórni pasz, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Krośnie, gmina Pasłęk, klasyfikowanej jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych, surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 299,55 Mg/d tj. 500 Mg/d.**

**2) Pkt. II. 2.2. otrzymuję brzmienie:**

**2.2. Wykorzystywane surowce, paliwa, energia elektryczna i woda**

**Prognozowane zużycie mediów**

Lp.	Rodzaj mediów	Zużycie	Jednostka	
1.	Surowiec	pszenica	82 800	Mg/a
		żyto	14 400	
		jęczmień	8 100	
		kukurydza	18 000	
		rzepak	9 000	
		śruta sojowa	32 400	
		dotatki paszowe	15 300	
2.	Produkty (sprzedaż)	180 000		
3.	Energia cieplna - produkcja	32212,0	GJ/a	
4.	Energia elektryczna	3470	MWh/a	
5.	Olej opałowy	800,00	m <sup>3</sup> /a	
6.	Woda	na potrzeby technologiczne	24000,00	m <sup>3</sup> /a
		na potrzeby bytowo-sanitarne	500,00	

3)Pkt. II.5.1.2 Otrzymuje brzmienie:

5.1.2 Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do powietrza

A. Nazwa źródła – linia granulacji paszy Nr 1

Emitor	Źródło emisji	Czynniki powodujące emisję	Zużycie surowca [Mg/a]	Gazy i pyły	Emisja max. [kg/h]	Emisja roczna [Mg/a]	Emisja na jedn. produkcji [kg/Mg]
ET – 1	Linia granulacji paszy Nr 1	Produkcja granulatu paszowego (Śruta zbożowa z komponentami: fosforan wapnia, kreda, metionina i inne)	Produkcja 85500 Mg granulatu paszowego	Pył ogółem	0,058	0,248	0,290
				Pył zaw. PM10	0,012	0,051	0,060
<b>Parametry emisji</b>							
Roczny czas emisji [h/a]		Przepływ powietrza [m <sup>3</sup> /h]		H [m]	D [m]	V [m/s]	Temp. [K]
4275		24 800		31,0	0,60	24,60	293

B. Nazwa źródła – linia granulacji paszy Nr 2

Emitor	Źródło emisji	Czynniki powodujące emisję	Zużycie surowca [Mg/a]	Gazy i pyły	Emisja max. [kg/h]	Emisja roczna [Mg/a]	Emisja na jedn. produkcji [kg/Mg]
ET – 2	Linia granulacji paszy Nr 2	Produkcja granulatu paszowego (Śruta zbożowa z komponentami : fosforan wapnia, kreda, metionina i inne)	Produkcja 85500 Mg granulatu paszowego	Pył ogółem	0,058	0,248	0,290
				Pył zaw. PM10	0,012	0,051	0,060
<b>Parametry emisji</b>							
Roczny czas emisji [h/a]		Przepływ powietrza [m <sup>3</sup> /h]		H [m]	D [m]	V [m/s]	Temp. [K]
4275		24 800		31,0	0,60	24,60	293

### C. Roczne emisje gazów i pyłów z instalacji IPPC – dwie linie granulacji

Rodzaj substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył ogółem	0,496
Pył zawieszony PM10	0,102

D. Instalacja do granulowania została wyposażona w urządzenia redukujące zanieczyszczenia pyłowe, a ich emisja nie będzie przekraczała poniższych stężeń :

Lp.	Symbol Emitora	Instalacja/proces	Stężenie pyłu ogółem mg/Nm <sup>3</sup>	Urządzenia odpylające
1	ET-1	linia granulowania paszy – proces chłodzenia granulatu	do 20,00	Cyklon
2	ET-2	linia granulowania paszy – proces chłodzenia granulatu	do 20,00	Cyklon

E. Nie określono wielkości emisji dla źródeł emisji niezorganizowanej

#### 4) Pkt. II.5.1.5 Otrzymuje brzmienie:

##### 5.1.5 Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza

A. Należy monitorować procesy technologiczne poprzez ewidencjonowanie masy zużytych paliw i surowców. Sporządzanie rocznych bilansów zużycia paliw i surowców, przekazywanie zestawienia do końca I kwartału następnego roku do organu wydającego pozwolenie zintegrowane .

B. Należy wykonywać zgodnie z zapisami BAT 5 i 17 pomiary emisji zanieczyszczeń pyłowych, z częstotliwością raz w roku, z instalacji granulowania paszy – proces chłodzenia granulatu.

C. Pomiary należy wykonywać przez specjalistyczne, akredytowane laboratorium na wyznaczonym punkcie pomiarowym na emitorze ET -2.

D. Monitorowanie procesów technologicznych w zakresie emisji pyłów ogółem tj. procesów granulacji – proces chłodzenia granulatu, będą przeprowadzone na emitorze ET-2, raz na rok, licząc od 04.12.2024 roku.

5) Pkt. II. 5.3 otrzymuję brzmienie:

5.3.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

A. Zezwala się na wytwarzanie w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych oraz ustala się następujące sposoby gospodarowania nimi oraz sposoby i miejsca ich magazynowania:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu (podstawowy skład i właściwości)	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1.	15 01 10*	<p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.</p> <p>Na terenie zakładu wytwarzane są odpady w postaci opakowań z papieru, tektury lub tworzyw sztucznych w których po opróżnieniu z dodatków paszowych, mogą znajdować się resztki substancji niebezpiecznych lub leków. Odpad generalnie może składać się z :</p> <p>polietylenu, polipropylenu, polistyrenu, syntetycznych włókien, celulozy, włókien z recyklingu, barwniki, środki klejące, środków konserwujących, wypełniaczy.</p>	0,80	Magazynowanie: w wydzielonym miejscu wewnątrz budynku wytwórni pasz, w oznakowanym pojemniku, usytuowanym na szczelnym betonowym podłożu.
2.	15 02 02*	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi</p> <p>Ubrania ochronne oraz czyściwo są wykonane z bawełny z domieszką włókien sztucznych i syntetycznych takich jak: wiskoza, pochodne lyoce -llu tencel, poliester, poliamid, akryl.</p> <p>Na terenie Zakładu wytwarzane są również</p>	0,12	Magazynowanie: w szczelnym, oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu wewnątrz budynku garażowego posiadającego utwardzone podłoże.

		<p>odpady w postaci zużytych sorbentów, które powstają w wyniku usuwania skutków wycieków substancji zawierających związki ropopochodne np. olejów lub emulsje olejowe.</p> <p>Zużyte sorbenty zawierają w swym składzie substancję chłoną /o składzie <math>\text{SiO}_2</math>, <math>\text{Al}_2\text{O}_3</math>, <math>\text{Fe}_2\text{O}_3</math>/ oraz pozostałości substancji ropopochodnych.</p>		
3.	16 02 13*	<p><b>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</b></p> <p>Odpad ten powstaje we wszystkich obiektach oświetlanych lampami wyładowczymi – świetłówkami.</p> <p>Zawartość rtęci w świetłówkach zależy w znacznym stopniu od typu i producenta lamp. Odpad ten jest odpadem niebezpiecznym ze względu na zawartość w jarzenikach lamp rtęci w ilości ok. 15-100 mg.</p> <p>Luminofofy pokrywające wnętrze lamp zawierają halofosforan wapnia z zawartością rtęci</p> <p>Podstawowy skład: rtęć, luminofofy, szkło, aluminium.</p>	0,05	<p>Magazynowanie: w szczelnie oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu wewnątrz budynku garażowego, posiadającego utwardzone podłoże.</p>

**B. Zezwala się na wytwarzanie w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne oraz ustala się następujące sposoby gospodarowania nimi oraz sposoby i miejsca ich magazynowania.**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu (podstawowy skład i właściwości)	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1.	02 03 81	<b>Odpady z produkcji pasz roślinnych</b> Związki organiczne białka, tłuszcze, celuloza, skrobia, sacharoza, pektyny, hemicelulozy.	5,0	Magazynowanie: w oznakowanych workach umieszczonych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym betonowym szczelnym podłożu pomieszczenia produkcyjnego budynku Wytwórni Pasz.
2.	08 03 18	<b>Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17</b> Toner drukarski składa się z żywicy, pigmentu, krzemionki, wosku	0,01	Magazynowanie: w szczelnym oznakowanym pojemniku usytuowanym na szczelnym betonowym podłożu, w wydzielonym miejscu wewnątrz budynku biurowego Wytwórni.
3.	15 01 01	<b>Opakowania z papieru i tektury</b> Podstawowym składnikiem opakowań jest celuloza, syntetyczne włókna polimerowe, ścier drzewny, włókna z recyklingu, barwniki, środki klejące (lepiszcze), środki konserwujące, wypełniacze.	50,0	Magazynowanie luzem w oznakowanym, wydzielonym miejscu na terenie budynku wytwórni pasz, na utwardzonym podłożu. Odpad będzie magazynowany w postaci zbelowanej.
4.	15 01 02	<b>Opakowania z tworzyw sztucznych</b> Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych wykonane są polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorku winylu, glikolu etylenowego, poliwęglan, poliamid, celulozy i estrów, barwników.	50,0	Magazynowanie luzem w oznakowanym, wydzielonym miejscu na terenie budynku wytwórni pasz, na utwardzonym podłożu. Odpad będzie magazynowany w postaci zbelowanej.
5.	15 01 03	<b>Opakowania z drewna</b> Wykonane są z drewna (celuloza, hemiceluloza) oraz elementów metalowych.	15,0	Odpad gromadzony jest na utwardzonym podłożu w bezpośrednim sąsiedztwie budynku Wytwórni Pasz, w wyznaczonym i oznakowanym miejscu. Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu i przetwarzania odpadów lub przekazywany osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania jako paliwo lub do drobnych napraw i

				konserwacji.
6.	15 01 05	<p><b>Opakowania wielomateriałowe</b></p> <p>Są to odpadowe opakowania (worki) po dostarczanych komponentach i dodatkach do pasz. Podstawowym składnikiem opakowań jest celuloza, polipropylen. Właściwości: nietoksyczne, łatwopalne.</p>	10,0	<p>Odpad gromadzony jest na utwardzonej posadzce, w budynku Wytwórni Pasz zlokalizowanym na terenie Zakładu, w wydzielonym i oznakowanym miejscu. Przekazywanie podmiotowi posiadającemu stosowne uregulowania prawne na prowadzenie działalności w zakresie transportu i przetwarzania odpadów lub przekazywany osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania jako paliwo.</p>
7.	15 02 03	<p><b>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*</b></p> <p>Ubrania ochronne oraz czyściwo są wykonane z bawełny z domieszką włókien sztucznych i syntetycznych takich jak: wiskoza, pochodne lycel lu tencel, poliester, poliamid, akryl. Na terenie Zakładu wytwarzane są również odpady w postaci zużytych sorbentów, które powstają w wyniku usuwania skutków wycieków substancji, nie zawierających związków ropopochodnych. Zużyte sorbenty zawierają w swym składzie substancję chłoną /o składzie SiO<sub>2</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>/ oraz substancję pochodzącą z wycieku.</p>	1,0	<p>Magazynowanie: w szczelnym, oznakowanym pojemniku w wydzielonym miejscu wewnątrz budynku garażowego posiadającego utwardzone podłoże.</p>
8.	16 01 17	<p><b>Metale żelazne</b></p> <p>Będą to wyeksploatowane lub uszkodzone podzespoły maszyn i urządzeń, wykonane z metali żelaznych i ich stopów / miedź, ołów, cyna, żelazo/</p>	10,0	<p>Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku / kontenerze, usytuowanym na placu magazynowym, na utwardzonym betonem szczelnym podłożu.</p>

9.	16 02 14	<p><b>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</b></p> <p>Zużyty i uszkodzony sprzęt elektryczny i elektroniczny, biurowy nie zawierający elementów niebezpiecznych. Odpady składają się z różnych materiałów: tworzyw sztucznych, metali, niemetali, szkła</p>	0,15	Magazynowanie: w szczelnym oznakowanym pojemniku usytuowanym na szczelnym betonowym podłożu, w wydzielonym miejscu wewnątrz budynku biurowego Wytwórni.
10.	16 03 80	<p><b>Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia</b></p> <p>Związki organiczne białka, tłuszcze, celuloza, skrobia, sacharoza, pektyny, hemicelulozy, dodatki do pasz, leki</p>	10,0	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych, foliowych kopertach umieszczanych na regałach, w wydzielonym miejscu na terenie pomieszczeń produkcyjnych wytwórni, posiadających utwardzone podłoże.
11.	17 04 05	<p><b>Żelazo i stal</b></p> <p>Są to głównie wyeksploatowane lub uszkodzone części konstrukcyjne obiektów budowlanych, wykonanych z metali żelaznych i ich stopów.</p>	10,0	Odpad gromadzony jest luzem na utwardzonym placu w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie Zakładu. Przekazanie podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenia właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie transportu, przetwarzania lub unieszkodliwiania odpadów.
12.	18 02 08	<p><b>Leki inne niż wymienione w 18 02 07</b></p> <p>Stosowane w lecznictwie środki są bardzo zróżnicowane pod względem składu chemicznego. Spotykamy wśród nich zarówno pojedyncze pierwiastki, proste związki nieorganiczne, jak i skomplikowane połączenia organiczne. Większość obecnie stosowanych leków jest pochodzenia syntetycznego. Używa się również leków roślinnych, produkowanych i izolowanych z tkanek zwierzęcych,</p>	0,80	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych, foliowych kopertach umieszczanych na regałach, w wydzielonym miejscu na terenie pomieszczeń produkcyjnych wytwórni, posiadających utwardzone podłoże.



		wytwarzanych metodami inżynierii genetycznej oraz pochodzących z naturalnych zasobów mineralnych.		
--	--	---	--	--

**6) Pkt. II. 6.3 otrzymuję brzmienie:**

**6.3 Monitoring efektywności wykorzystania energii**

Monitoring efektywności wykorzystania energii w odniesieniu do pracy instalacji prowadzić w trybie miesięcznym. Wskaźniki zużycia energii w instalacji wyznaczać w przeliczeniu na tonę gotowego produktu, którego wartość nie może przekroczyć 0,10 MWh/t gotowego produktu.

Wielkość zużywanej energii będzie wyliczana z odczytów licznika głównego.

**7) Pkt. II. 7.1 otrzymuję brzmienie:**

**7.1 Monitoring jakości powietrza**

A. Sporządzanie bilansów zużycia poszczególnych surowców, ilości wytworzonej paszy i przekazywanie raz w roku zestawienia do końca I kwartału następnego roku do organu wydającego pozwolenie zintegrowane .

B. Określanie wielkości emisji rocznej pyłu ogółem z instalacji – na podstawie wskaźników jednostkowych. Stężenia emisji nie mogą przekraczać 20 mg/Nm<sup>3</sup> z instalacji granulowania paszy z procesu chłodzenia granulatu.

C. Mając na uwadze zapisy decyzji wykonawczej Komisji UE 2019/2031 z dnia 12.11.2019r. ustanawiające konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przemysłu spożywczego, prowadzący instalację będzie prowadzić monitoring emisji zorganizowanej pyłów ogółem do powietrza, od 04.12.2023r. raz w roku, z emitora chłodzenia granulatu paszy oznaczonego jako ET-2.

Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

**Uzasadnienie**

Pismem z dnia 22.02.2021 r. (data wpływu: 02.03.2021 r.) WIPASZ Spółka Akcyjna, Wadąg 9, 10-373 Olsztyn zwrócił się do Starosty Elbląskiego z wnioskiem w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz o ujednoczanie tekstu pozwolenia dla instalacji wytwórni pasz udzielonego Spółce decyzją Starosty Elbląskiego z dnia 09.07.2009 r. znak OŚROL-III-7649-1/08-09, zmienioną z późniejszymi zmianami. Pismem z dnia 16.03.2021 r. (data wpływu: 19.03.2021 r.) wniosek został uzupełniony.

Pismem znak: OŚROL.6222.2.1.2021.KL z dnia 10.03.2021 r. Starosta Elbląski zawiadomił o wszczęciu postępowania w zakresie zmiany warunków pozwolenia

zintegrowanego oraz poinformował o możliwości składania uwag. Uwagi nie wpłynęły w wyznaczonym terminie.

Biorąc pod uwagę art. 217 ust. 2 Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. 2020 r. poz. 1219 z późn. zm), Organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu: 1) ujednocz tekst pozwolenia, 2) stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia, organ uznał za właściwe objęcie osobnym postępowaniem ujednoczenie tekstu pozwolenia zintegrowanego, które może być zakończone wydaniem decyzji, gdy ostateczna stanie się decyzja w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dot. zakresu prowadzącego instalację, oraz warunków pozwolenia. Ponadto biorąc pod uwagę ww. podstawę prawną wydając decyzję w celu jednoliczenia tekstu pozwolenia, organ stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia, które musi być ostateczne i prawomocne. Pismem znak: OŚROL.6222.2.2.2021.KL z dnia 10.03.2021 r. Starosta Elbląski zawiadomił, że ww. sprawa nie może zostać załatwiona w ustawowym terminie ze względu na jej skomplikowany charakter. W związku z powyższym wyznaczono nowy termin załatwienia sprawy do dnia 23.04.2021 r.

WIPASZ S.A. na terenie Zakładu Produkcyjnego w Krośnie, produkuje pasze o różnym składzie i przeznaczeniu. Asortyment gotowych pasz obejmuje pasze bez zawartości surowców pochodzenia zwierzęcego, jak również pasze, w których zawartość dodatków zwierzęcych nie przekracza 2% wag.

Wobec powyższego, przedmiotową instalację należy zaliczyć w nawiązaniu do zapisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014, poz. 1169) do instalacji wymienionych w punkcie 6.5.c ww. rozporządzenia, tj. instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych, surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 299,55 Mg/dobę, tj.  $(300 - (22,5 \times 2,0\%)) = 299,55$  Mg/d, gdzie zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych w wyrobie gotowym, wynosi max. 2%.

Mając na uwadze wielkość produkcji pasz, wynoszącą 180 000 Mg/rok, oraz zakładany maksymalny udział produktów pochodzenia zwierzęcego w wyrobach gotowych wynoszący do 2 %, planowane zużycie surowców pochodzenia zwierzęcego w procesie produkcyjnym pasz wynosi maksymalnie ok. 3600 Mg/rok dokonano zmiany zapisu PZ w Pkt. I

„Udzielić podmiotowi WIPASZ S.A. z siedziba w Wadągu 9, 10-373 Olsztyn, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – wytwórni pasz, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Krośnie, gmina Pasłęk, klasyfikowanej jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych, surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 299,55 Mg/d tj. 500 Mg/d.”

Ze względu na zmianę składu wytwarzanych pasz, uległa zmianie ilość pobieranej wody na cele technologiczne i szacuje się na ok. 24000 m<sup>3</sup>/rok. Dokonano zmiany Pkt. II. 2.2. w ww. zakresie.

Ponadto mając na uwadze wyjaśnienia Ministra Środowiska z dnia 25.10.2019r. dotyczące – określenia warunków pracy instalacji w pozwoleniach zintegrowanych, dla których nie wymaga się uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza, wniesiono o wykreślenie z pozwolenia danych dotyczących monitoringu źródła energetycznego tj. okresowych pomiarów emisji z kotła IMP WAGNER.

Zgodnie z przepisami zawartymi w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. (tj. Dz.U. 2019, poz.1510) w sprawie instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia i w rozporządzeniu z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia,

eksploatacja instalacji energetycznej opalanej olejem opałowym, o nominalnej mocy cieplnej powyżej 1 MW, wymaga zgłoszenia organowi ochrony środowiska. Dostosowano zapis Pkt. II. 5.1.2 oraz 5.1.5. PZ przychylając się do wniosku.

Prowadzący instalację zgodnie z zapisami BAT 5 i 17, podlega pod obowiązek wykonywania pomiarów emisji zanieczyszczeń pyłowych, z częstotliwością raz w roku, z instalacji granulowania paszy. Pomiary będą wykonywane na zlecenie prowadzącego instalację przez specjalistyczne, akredytowane laboratorium.

Proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych w zakresie emisji pyłów ogółem tj. procesów granulacji, będą przeprowadzone na emitorze ET-2, raz na rok, licząc od 04.12.2024 roku i będą zlecane raz do roku firmie posiadającej stosowne akredytację.

Ponadto instalacja do granulowania zgodnie zapisami BAT 17 została wyposażona w urządzenia redukujące zanieczyszczenia pyłowe, a ich emisja nie będzie przekraczała poniższych stężeń 20 mg/Nm<sup>3</sup>.

W zakresie gospodarki odpadami na wniosek wnioskodawcy dokonano zmian w zakresie ilości i rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w pkt. II.5.3 PZ. Dodano nowe kody odpadów innych niż niebezpieczne do wytworzenia: 15 01 03 - Opakowania z drewna w ilości – 15 Mg/rok, 15 01 05 - Opakowania wielomateriałowe – 10 Mg/rok, 17 04 05 - Żelazo i stal - 10 Mg/rok.

Aby zapewnić w procesach technologicznych efektywną gospodarkę energetyczną, podejmowane są działania zmierzające do minimalizacji strat zarówno energii elektrycznej jak również cieplnej. Wobec powyższego kierownictwo zakładu podejmuje działania zmierzające do ograniczania poboru ww. energii w następujący sposób:

- modernizacja maszyn i urządzeń, poprzez wymianę na sprzęt mniej energochłonny, nowoczesny.
- monitoring pracy urządzeń, w celu dostosowanie ich wydajności do aktualnych potrzeb,
- nadzór nad zużyciem energii elektrycznej, zużyciem oraz parametrami surowców i paliwa,
- szkolenie pracowników w zakresie efektywnego wykorzystania energii.
- zapewnienie pełnej izolacji ciągu technologicznego w celu ograniczenia utraty ciepła.

Na terenie instalacji prowadzony jest monitoring zużycia energii jak również wyznaczony został współczynnik zużycia energii na tonę wyprodukowanej paszy, który wynosi: 3470 MWh/rok prognozowana wielkość zużywanej energii /180 000 Mg/a produkcja paszy w roku = 0,019 MWh/ Mg paszy.

Powyższy wskaźnik poziomu efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii, jest zgodny z zapisami zawartymi w BAT 16 i nie może przekraczać 0,10 MWh/ Mg paszy. Pkt. II. 6.3 Monitoring efektywności wykorzystania energii został dostosowany do ww.

7.1. Dokonano zmian w zakresie zapisu pkt. II.7.1 Monitoring jakości powietrza dodając zapisy dot.

- sporządzanie rocznych bilansów zużycia poszczególnych surowców, ilości wytworzonej paszy i przekazywanie zestawienia do końca I kwartału do organu wydającego pozwolenie zintegrowane .
- określanie wielkości emisji rocznej pyłu ogółem z instalacji – na podstawie wskaźników jednostkowych. Stężenia emisji nie mogą przekraczać 20 mg/Nm<sup>3</sup> z instalacji granulowania paszy.
- Mając na uwadze zapisy decyzji wykonawczej Komisji UE 2019/2031 z dnia 12.11.2019r. , ustanawiające konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przemysłu spożywczego, prowadzący instalację będzie prowadzić

monitoring emisji zorganizowanej pyłów ogółem do powietrza, od 04.12.2023r. raz w roku, z emitora chłodzenia granulatu paszy oznaczonego jako ET-2.

W niniejszym pozwoleniu zastosowano art. 202 ust. 4 Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. 2020 r. poz. 1219 z późn. zm), dla przedmiotowej instalacji określono warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami, pomimo że pozwolenie dla instalacji nie było wymagane. Wymagania określone w art. 184 ust. 4 pkt. 5,6 i 7 lit. b ww. ustawy nie mają zastosowania, w przypadku, gdy w instalacji, dla której składany jest wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego, nie są wytwarzane odpady lub wytwarzane są odpady w ilości, dla której nie ma obowiązku uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów. W związku z powyższym obowiązek przedłożenia operatu p. poz. nie był wymagany w przedmiotowej zmianie pozwolenia.

Do wniosku załączono zaświadczenia o niekaralności za przestępstwa przeciwko środowisku zgodnie z art. 184 ust.4 pkt 7 lit a ww. ustawy.

Po przeanalizowaniu dokumentów, przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 201, art. 208 ustawy – Prawo ochrony środowiska, wymagane dla wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy rozbudowy ani zmiany sposobu funkcjonowania instalacji i nie powoduje znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania instalacji IPPC na środowisko, więc zgodnie a art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, uznano ją za nieistotną. W oparciu o art. 218 ww. ustawy, postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego dotyczącej zmiany nieistotnej nie wymaga udziału społeczeństwa.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji niniejszej decyzji.

#### POUCZENIE

*Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu, za pośrednictwem Starosty Elbląskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.*

*W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.*

*Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.*

*Decyzje ostateczne, których nie można zaskarżyć do sądu, są prawomocne.*

Z up. STAROSTY  
*mgr inż. Krzysztof Grygo*  
Naczelnik Wydziału  
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

#### Otrzymują:

1. Wipasz S.A., Wadąg 9, 10-373 Olsztyn.
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku. - ePUAP.
3. Aa.

#### Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa. ePUAP.
2. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego, ul. Emilii Plater 1, 10-562 Olsztyn. ePUAP.
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Delegatura Elbląg, ul. Powstańców Warszawskich 10, 82-300 Elbląg. ePUAP.
4. Burmistrz Pasłęka, Pl. Św. Wojciecha 5, 14-400 Pasłęk. ePUAP.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 z późn. zm.) niniejsza zmiana pozwolenia podlega opłacie skarbowej w wysokości 1005,50 zł. Potwierdzenie opłaty dołączono do wniosku.