

OŚROL-II-III-7649-1/2006-1/10

## DECYZJA

Na podstawie art. 155 i 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeksu postępowania administracyjnego (Tekst jednolity: Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071, z późn. zmianami), art. 209 ust. 2 oraz art. 215 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 z późn. zmianami)

### po rozpatrzeniu wniosku

z dnia 12.03.2010r. „SERY” ICC Pasłek Sp. z o.o., ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłek  
w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, wydanego przez Starostę Elbląskiego dnia 04.07.2006r., znak: OŚROL-III-7649-1/2006

### po zasięgnięciu opinii :

1. Burmistrza Pasłęka – Postanowienie Nr BGK. 7627-2/10/AS z dnia 15.04.2010r. / data wpływu 19.04.2010r. /

### oraz

- po przeprowadzeniu postępowania zapewniającego możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu którego przedmiotem jest wydanie decyzji – pozwolenia zintegrowanego

### o r z e k a m :

za zgodą strony zmienić decyzję Starosty Elbląskiego z dnia 04.07.2006r., znak: OŚROL-III-7649-1/2006, w następujący sposób:

- 1) Uchylam punkt II. ppkt. 5.2. w całości.
- 2) Punkt II. ppkt. 5.2. otrzymuje brzmienie:

#### 5.2. Wprowadzanie ścieków do wód

##### 5.2.1. Ścieki przemysłowe

Do oczyszczalni zakładowej doprowadzane są kanalizacją sanitarną następujące rodzaje ścieków:

- technologiczne z wydziałów serowni, produkcji ogólnej i proszkowni;
- technologiczne z mycia instalacji na terenie wydziałów serowni, produkcji ogólnej i proszkowni;

- technologiczne ze stacji uzdatniania wody, obejmujące ścieki z płukania filtrów (popłuczyny) i regeneracji jonitów (po ich ewentualnej neutralizacji);
- technologiczne z kotłowni obejmujące ścieki z odmulania i odsalania instalacji wody kotłowej;
- socjalno-bytowe związane z przebywaniem pracowników zatrudnionych w zakładzie;
- bytowe z budynku dla pracowników;
- bytowe z pobliskiego osiedla obejmującego 7 domów wielorodzinnych.

Dodatkowo na terenie oczyszczalni powstają ścieki związane z eksploatacją prasy osadowej. Zgodnie z dokumentacją projektową kanalizacji sanitarnej, ścieki technologiczne odprowadzane z poszczególnych wydziałów produkcyjnych miały być wstępnie podczyszczane (przy zastosowaniu odtłuszczaczy, neutralizatorów oraz sedymentacyjno-flotacyjnego oddzielacza błota i olejów). Aktualnie, ze względu na likwidację lub zmianę działalności w części budynków, część urządzeń nie jest eksploatowana, a ścieki technologiczne spływają bezpośrednio do grawitacyjnej kanalizacji sanitarnej.

Oczyszczalnię ścieków znajdują zakładu SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. uruchomiono w 1982 roku. Jest to mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia, oparta na metodzie osadu czynnego, obejmująca dwa ciągi technologiczne:

- ciąg ściekowy – zespół urządzeń i instalacji do oczyszczania i odprowadzania ścieków oczyszczonych;
- ciąg osadowy – zespół instalacji i urządzeń do zagęszczania, stabilizacji, odwadniania i magazynowania osadów i odpadów.

### 5.2.2. Ścieki opadowe

Celem zamierzonego korzystania z wód jest wprowadzanie oczyszczonych na podczyszczalni ścieków opadowych i roztopowych, zbieranych szczelną siecią kanalizacji deszczowej z terenu zlewni zakładu SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do potoku Brzezinka w km 3+250, a następnie do rzeki Wąskiej w km 10+100, poprzez istniejący kolektor i istniejący wylot brzegowy. Przedmiotowa podczyszczalnia jest nowym obiektem, oddanym do eksploatacji w 2009 r. i zbudowana jest z następujących elementów:

- studzienka rozdziału;
- osadnik wirowy;
- separator lamelowy PSW Lamela;
- studzienka poboru prób;
- studzienka połączeniowa.

### 5.2.3. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do wód powierzchniowych – ilość, stan i skład ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych wprowadzanych do wód

A/ Udzielam pozwolenia na wprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych z mechaniczno-biologicznej oczyszczalni o RLM (równoważnej liczbie mieszkańców) w zakresie od 50000 i powyżej, do potoku Brzezinka w km 3+250, a następnie do rzeki Wąskiej w km 10+100, w ilości:

$$Q_{\max d} = 1700 \text{ m}^3/\text{d}$$

o wskaźnikach zanieczyszczeń nieprzekraczających następujących wartości:

L.p.	L.p. w Tabeli II załącznika 3 do rozporządzenia	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Najwyższa dopuszczalna wartość
1	1	Temperatura	°C	35
2	2	pH		6,5-9
3	3	Zawiesiny ogólne	mg/l	35
4	4	Zawiesiny łatwo opadające	ml/l	0,5
5	5	Pięciodobowe biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT <sub>5</sub> )	mg O <sub>2</sub> /l	25
6	6	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT <sub>Cr</sub> )	mg O <sub>2</sub> /l	125
7	7	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	mg C/l	30
8	8	Azot amonowy	mg	10
9	9	Azot azotanowy	mg	30
10	10	Azot azotynowy	mg	1
11	12	Fosfor ogólny	mg P/l	2
12	13	Chlorki	mg Cl/l	1000
13	18	Żelazo ogólne	mg Fe/l	10
14	19	Glin	mg Al/l	3
15	20	Antymon	mg Sb/l	0,3
16	23	Beryl	mg Be/l	1
17	24	Bor	mg B/l	1
18	31	Molibden	mg Mo/l	1
19	34	Selen	mg Se/l	1
20	35	Srebro	mg Ag/l	0,1
21	36	Tal	mg Tl/l	1
22	37	Tytan	mg Ti/l	1
23	38	Wanad	mg V/l	2
24	39	Chlor wolny	mg Cl <sub>2</sub> /l	0,2
25	40	Chlor całkowity	mg Cl <sub>2</sub> /l	0,4
26	41	Cyjanki wolne	mg CN/l	0,1
27	42	Cyjanki związane	mg CN/l	5
28	43	Fluorki	mg F/l	25
29	44	Rodanki	mg CNS/l	10
30	46	Aldehyd mrówkowy	mg/l	2
31	47	Akrylonitryl	mg/l	20
32	48	Fenole lotne (indeks fenolowy)	mg/l	0,1
33	49	Insektycydy z grupy węglowodorów chlorowanych	µg/l	0,5
34	50	Insektycydy fosforoorganiczne i karbaminianowe	µg/l	10

35	51	Kaprolaktam	mg/l	10
36	55	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	20
37	56	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15
38	57	Lotne węglowodory aromatyczne –BTX (benzen, toluen, ksylen)	mg/l	0,1
39	58	Adsorbowalne związki chloro organiczne – AOX	mg Cl/l	0,5

**B/** W razie wystąpienia poważnej awarii urządzeń oczyszczalni ścieków zezwala się na wzrost dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w ściekach oczyszczonych o 50% w stosunku do wartości normalnych, przy czym ustala się, że maksymalny czas trwania stanu awaryjnego może wynosić 48 godzin, a jednym z warunków uznania stanu faktycznego za stan awaryjny jest fakt skutecznego powiadomienia tutejszego urzędu (Starostwo Powiatowe w Elblągu) o stanie awaryjnym w ciągu 1 godziny od momentu zaistnienia awarii lub – jeśli awaria miała miejsce w okresie nocnym – do godz. 8.00 rano następnego dnia roboczego po wystąpieniu awarii.

**C/** Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia prawidłowej eksploatacji sieci kanalizacyjnej oraz oczyszczalni ścieków. W tym zobowiązuje się Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. do przestrzegania procedur przedstawionych w „Instrukcji Eksploatacji Oczyszczalni Ścieków”, opracowanej przez S.S.P. Techno-Service z Gdańska w 1986 r.

**D/** Zobowiązuje się Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. do podjęcia następujących działań w przypadku awaryjnych zrzutów surowca lub produktu:

1. podjęcie próby przechwycenia zrzutu jako odpadu, a nie jako ścieku odprowadzanego do oczyszczalni ścieków;
2. w przypadku zamiaru odprowadzenia zrzutu do oczyszczalni – jak najwcześniejsze powiadomienie oczyszczalni ścieków o mającym nastąpić zrzucie;
3. włączenie wszystkich rodzajów urządzeń napowietrzających w komorze osadu wysokoobciążonego;
4. maksymalne zwiększenie stopnia recyrkulacji zewnętrznej osadu;
5. awaryjne odpompowanie części ścieków do zagęszczacza osadu nadmiernego – w późniejszym okresie ścieki te będą zawracane do głównego ciągu oczyszczania.

**E/** Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do powiadomienia Starosty o zajściu każdej sytuacji awaryjnej w ciągu 1 godziny od zidentyfikowania awarii, a jeśli awaria miała miejsce w nocy lub w dzień wolny od pracy, do godz. 8 rano pierwszego następnego dnia roboczego. Następnie, po opanowaniu skutków awarii, ale nie później niż 7 dni po zajściu zdarzenia awaryjnego, prowadzący instalację powinien sporządzić krótkie sprawozdanie, w którym powinien przedstawić organowi ochrony środowiska (Starosta ) oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, informację o sposobach opanowania sytuacji awaryjnej, skutkach zaistniałej awarii (oddziaływanie na środowisko) oraz o podjętych działaniach korygujących mających na celu zapobieżenie wystąpieniu takiej i analogicznej awarii w przyszłości.

F/ Prowadzącego instalację zobowiązuje się również do:

1. utrzymania wylotu ścieków w dobrym stanie technicznym oraz konserwacji bezpośredniego odbiornika ścieków na odcinku oddziaływania ścieków;
2. niezanieczyszczania gruntu i lokalnych wód gruntowych na terenie zakładu, oczyszczalni ścieków oraz kolektorów sanitarnych;
3. niezanieczyszczania wód potoku Brzezinka, tj. do odprowadzania ścieków o wymaganych przepisami parametrach jakości;
4. stosowania się do wymogów Zarządu Melioracji i Urzędzeń Wodnych w Elblągu w aspekcie utrzymania wylotu ścieków oraz konserwacji bezpośredniego odbiornika.

#### 5.2.4. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do wód powierzchniowych – ilość, stan i skład ścieków opadowych i roztopowych wprowadzanych do wód

A/ Udzielam pozwolenia na wprowadzanie ścieków opadowych i roztopowych podczyszczonych w osadniku wirowym i separatorze lamelowym do potoku Brzezinka w km 3+250, a następnie do rzeki Wąskiej w km 10+100, w ilości:

$$Q_{\text{nom.}} = 149,4 \text{ dm}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{max20\%}} = 1305 \text{ dm}^3/\text{s}$$

$$\text{rocznie: } 64740 \text{ m}^3/\text{s}$$

o wskaźnikach zanieczyszczeń nieprzekraczających następujących wartości:

<b>zawiesiny ogólne</b>	<b>100 mg/dm<sup>3</sup></b>
<b>węglowodory ropopochodne</b>	<b>15 mg/dm<sup>3</sup></b>

B/ Prowadzącego instalację zobowiązuje się do:

1. utrzymania w sprawności technicznej urządzeń kanalizacji deszczowej;
2. przeprowadzania co najmniej **2 razy do roku** przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji i konserwacji tych urządzeń, a czynności z tym związane powinny być odnotowywane w zeszycie eksploatacji;
3. prawidłowej gospodarki odpadowej (usuwanie zanieczyszczeń ropopochodnych przez koncesjonowane firmy);
4. niezanieczyszczania wód potoku Brzezinka, tj. do odprowadzania ścieków o wymaganych przepisami parametrach jakości;
5. stosowania się do wymogów Zarządu Melioracji i Urzędzeń Wodnych w Elblągu w aspekcie utrzymania wylotu ścieków oraz konserwacji bezpośredniego odbiornika.

#### 5.2.5. Monitoring ścieków

Uwzględniając zalecenia odnośnie częstotliwości badań ścieków oczyszczonych przedstawione w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2006 r., Nr 137, poz. 984 z późn. zm.)

A/ Zobowiązuje się Spółkę SERY ICC PASŁEK Sp. z o.o. do wykonywania analiz oczyszczonych ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych:

1. w regularnych odstępach czasu; <sup>między</sup>
2. z częstotliwością raz na dwa miesiące, tj. 6 razy w ciągu roku;
3. analizy powinny obejmować następujące parametry:

- Temperatura
- pH
- Zawiesiny ogólne
- ChZT<sub>Cr</sub>
- BZT<sub>5</sub>
- Fosfor ogólny
- Chlorki
- Azot amonowy
- Azot ogólny
- Substancje ekstrahujące się eterem naftowym
- Chlor całkowity

4. określone powyżej najwyższe dopuszczalne wartości azotu ogólnego i fosforu ogólnego dotyczą średnich rocznych wartości tych wskaźników w ściekach; w przypadku biologicznego usuwania azotu ze ścieków przemysłowych najwyższe dopuszczalne wartości dotyczą średniej rocznej wartości tego wskaźnika w ściekach, obliczonej dla próbek średnich dobowych pobranych w danym roku przy temperaturze w komorze biologicznej oczyszczalni nie niższej niż 12°C.

**B/** Ustala się punkt poboru uśrednionych dobowo próbek ścieków surowych – kanał dopływowy do piaskownika poziomego.

**C/** Ustala się miejsce poboru prób oczyszczonych ścieków przemysłowych – studzienka kontrolno-pomiarowa, zlokalizowana na odpływie z oczyszczalni (za pomiarem przepływu i przed połączeniem się ścieków przemysłowych ze ściekami opadowymi).

**D/** Pobór próbek oraz pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje określone w przepisach.

**E/** Zobowiązuje się zakład do systematycznego pomiaru ilości oczyszczonych ścieków odprowadzanych do potoku Brzezinka. Dobowe wielkości przepływu powinny być notowane w dzienniku eksploatacji oczyszczalni.

**F/** Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wykonanych pomiarów organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie **30 dni od zakończenia pomiaru**.

**G/** Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników pomiarów oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z wprowadzaniem ścieków do środowiska przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

- 3) Uchylam punkt II. ppkt. 5.4. w całości.

4) Punkt II. ppkt. 5.4. otrzymuje brzmienie:

#### 5.4. Wytwarzanie odpadów

##### 5.4.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

A/ Zezwala się na wytwarzanie w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych oraz ustala się następujące sposoby gospodarowania nimi oraz sposoby i miejsca ich magazynowania:

Tabela Nr 1

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania/ charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
1.	06 02 03*	Wodortlenek amonowy	Odpad powstający w trakcie eksploatacji amoniakalnej instalacji chłodniczej w związku z okresowym odpowietrzaniem instalacji	1	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach i w wyznaczonych miejscach - w budynku warsztatowym bazy transportowej, maszynowni chłodniczej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków bądź poza budynkiem w obrębie maszynowni chłodniczej  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi	10	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym-wybetonowanym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po selektywnym zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje	Odpad powstający w warsztatach bazy	10	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno

		hydrauli- czne	transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi		<p>palnych, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym-wybetonowanym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po selektywnym zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
4.	13 01 12*	Oleje hydrauli- czne łatwo ulegające biodegradacji	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi	10	<p>Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym-wybetonowanym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po selektywnym zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauli- czne	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi	10	<p>Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym-wybetonowanym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu</p>



					<p>przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po selektywnym zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
6.	<b>13 02 05*</b>	Mineralne oleje silnikowe, przekładnio-we i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi	<b>10</b>	<p>Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym-wybetonowanym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po selektywnym zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
7.	<b>13 02 06*</b>	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładnio-we i smarowe	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi	<b>10</b>	<p>Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym-wybetonowanym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po selektywnym zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
8.	<b>13 02 07*</b>	Oleje silnikowe, przekładnio-we i smarowe	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru	<b>10</b>	<p>Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym-wybetonowanym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej,</p>

		łatwo ulegające biodegradacji	samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi		<p>w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po selektywnym zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi	10	<p>Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym-wybetonowanym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po selektywnym zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
10.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady te powstają w trakcie eksploatacji podczyszczalni ścieków deszczowych	10	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach z metalu lub tworzyw sztucznych, zlokalizowane w obrębie oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałość i substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczonych	Opakowania z tworzyw sztucznych, metalu i szkła, które zawierają pozostałości substancji niebezpiecznych. Odpad ten powstaje w laboratorium	2	<p>Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym-wybetonowanym podłożu – pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2</p>

		zione (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	chemicznym oraz w związku z eksploatacją taboru samochodowego		przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady te, to puste pojemniki ciśnieniowe po środkach chemicznych używanych do odfuszczenia powierzchni, czyszczenia tapicerki itp. czynności wykonywanych przy serwisie samochodów, jak również przy innych czynnościach (w szczególności służby utrzymania ruchu), przy których stosowane są środki w pojemnikach ciśnieniowych (aerozole).	0,5	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym-wybetonowanym podłożu – pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady te, to czysto (papierowe lub tekstylne) stosowane w warsztatach i przez personel warsztatów, wymienione filtry olejowe, zużyte ubrania robocze i inne tego typu materiały zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami ropopochodnymi.  Odpady te powstają podczas konserwacji sprzętu znajdującego się na terenie instalacji.	3	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym-wybetonowanym podłożu – pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
14.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	5	Magazynowanie: na utwardzonym-wybetonowanym podłożu, w wyznaczonych miejscach – na parkingu na obszarze bazy transportowej do czasu przekazania odbiorcy lub w budynku warsztatu bazy transportowej.

		użytkownia pojazdy			Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	1	Magazynowanie: w oznakowanym, metalowym pojemniku, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	0,1	Magazynowanie: w wydzielonym miejscu, odpowiednio oznakowanym, z zachowaniem odległości wymaganych dla stref zagrożonych wybuchem, w zamykanych i oznakowanych pojemnikach, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
17.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	0,1	Magazynowanie: w wydzielonym miejscu, odpowiednio oznakowanym, z zachowaniem odległości wymaganych dla stref zagrożonych wybuchem, w zamykanych i oznakowanych pojemnikach, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Nie przewiduje się demontowania elementów wybuchowych. W przypadku potrzeby wymiany elementów zawierających materiały wybuchowe wykorzystywane będą zewnętrzne specjalistyczne serwisy.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
18.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	0,1	Magazynowanie: w wydzielonym miejscu, odpowiednio oznakowanym, z zachowaniem odległości wymaganych dla stref zagrożonych wybuchem, w zamykanych i oznakowanych pojemnikach, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Nie przewiduje się demontowania elementów wybuchowych. W przypadku potrzeby wymiany elementów zawierających materiały wybuchowe wykorzystywane będą zewnętrzne specjalistyczne serwisy.

					Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
19.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	0,5	Magazynowanie: w oznakowanym, metalowym pojemniku, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
20.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	2	Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
21.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC powstają w związku z eksploatacją instalacji chłodniczej.	0,8	Magazynowanie: w magazynie przy oczyszczalni ścieków, w wydzielonym i oznakowanym miejscu pod zadaszeniem.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają m.in. wskutek zużywania się źródeł światła oświetlenia eksploatowanych budynków. Dodatkowy strumień tych odpadów powstaje w związku ze stosowaniem komputerów (przede wszystkim monitory komputerowe), ale również z eksploatacją sprzętu znajdującego się na	1	Magazynowanie: w opakowaniach fabrycznych jednostkowych i zbiorczych umieszczanych w pojemnikach lub na stojakach w oznakowanym miejscu uniemożliwiającym dostęp osób niepowołanych i zabezpieczonym przed działaniem czynników atmosferycznych. Odpad (światówki) magazynowany przy oczyszczalni ścieków oraz w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw. Monitory oraz termometry magazynowane są pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie

			terenie instalacji (np. termometry).		uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
23.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady te to niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń (akumulatory i baterie wymienione w 16 06, przetworniki ręciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne. Powstają one w związku z prowadzeniem napraw i remontów sprzętu znajdującego się na terenie instalacji.	0,3	Magazynowanie: pod zadaszeniem w wydzielonym, oznakowanym miejscu uniemożliwiającym dostęp osób niepowołanych – w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw. Ponadto magazynowane pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
24.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady te to pochodzący z laboratoriów - zakładowych chlorek rtęci (II), HgCl <sub>2</sub> (sublimat) oraz inne chemikalia	0,1	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
25.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady te pochodzą z laboratoriów (w których wykonywane są analizy fizykochemiczne) - zużyte lub przeterminowane nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne.  Są to zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne, takie jak:	0,7	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

			<p>kwasy solne, kwas siarkowy, woda amoniakalna, chlorek amonowy, azotan srebra, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu, jodek potasu, jodek sodu.</p>		
26.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	<p>Odpady te pochodzą z laboratoriów (w których wykonywane są analizy fizykochemiczne) - zużyte lub przeterminowane organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne.</p> <p>Są to zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne, takie jak: fenoloftaleina, alkohol izoamylový, eter naftowy.</p>	0,3	<p>Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
27.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p>Odpady akumulatorów ołowiowych powstają wskutek eksploatacji taboru samochodowego oraz wózków widłowych.</p>	0,9	<p>Magazynowanie: w kwasoodpornych pojemnikach zbiorczych, w zamkniętym pomieszczeniu niedostępnym dla osób postronnych, na utwardzonym podłożu, w specjalnym magazynie w budynku magazynu technicznego (w pobliżu warsztatu wózków widłowych), w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
28.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<p>Odpady te powstają wskutek zużycia się akumulatorów stosowanych w sprzęcie używanym na terenie zakładu.</p>	1	<p>Magazynowanie: w kwasoodpornych pojemnikach zbiorczych, w zamkniętym pomieszczeniu niedostępnym dla osób postronnych, na utwardzonym podłożu - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej – od strony serowni, w wydzielonym miejscu w biurówcu, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym</p>

					odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
29.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1	Magazynowanie: w oznakowanych, szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
30.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1	Magazynowanie: w oznakowanych, szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
31.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1	Magazynowanie: w oznakowanych, szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
32.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1	Magazynowanie: w oznakowanych, szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie



					uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
33.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1	Magazynowanie: w oznakowanych, szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.  Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14
34.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1	Magazynowanie: w oznakowanych, szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.  Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14
35.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1	Magazynowanie: w oznakowanych, szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
36.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1	Magazynowanie: w oznakowanych, szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

37.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	100	Magazynowanie: w oznakowanych kontenerach, w workach foliowych, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
38.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1	Magazynowanie: w oznakowanych, szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
39.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1	Magazynowanie: w oznakowanych, szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
40.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady te powstają w trakcie eksploatacji podczyszczalni ścieków deszczowych	10	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach z metalu lub tworzyw sztucznych, zlokalizowane w obrębie oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

**B/ Zezwala się na wytwarzanie w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne oraz ustala się następujące sposoby gospodarowania nimi oraz sposoby i miejsca ich magazynowania:**

**Tabela Nr 2**

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania/sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
1.	<b>02 05 01</b>	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Instalacja na proszkowni; okresowo na wszystkich etapach produkcyjnych w przypadku stwierdzenia złej jakości zastosowanych surowców bądź powstałych produktów	<b>40</b>	<p>Odbiór w dniu wytworzenia lub w dniu następnym przez rolników, którym przekazywane są te odpady;</p> <p>Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia, powstające na terenie serowni – magazynowane w kontenerze chłodniczym, który znajduje się na terenie bazy transportowej; magazynowanie w obniżonej temperaturze, aż do momentu zebrania partii nadającej się do wywozu. Magazynowanie jako surowiec w kadziach na surowce lub jako produkt w kadziach z produktami, skąd bezpośrednio przekazywany do odbiorców odpadów lub zrzucany do kanalizacji.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku określonym w ustawie o odpadach jako R14: do skarmiania zwierząt, zgodnie z zasadami karmienia poszczególnych gatunków zwierząt</p> <p>W przypadku braku odbiorcy tego odpadu lub w przypadku sytuacji awaryjnej lub z innych względów nadzwyczajnych przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R3 i R15</p>
2.	<b>02 05 02</b>	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osady powstające w zakładowej oczyszczalni ścieków. Mają swe źródło w substancjach dopływających do oczyszczalni ścieków.	<b>1000</b>	<p>Magazynowanie: na placach magazynowych (kwaterach) w obrębie obiektu oczyszczalni ścieków – z utwardzonym podłożem</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Lub mogą być wykorzystywane w procesie odzysku: w rolnictwie, do uprawy roślin przeznaczonych do produkcji kompostu, do uprawy roślin nieprzeznaczonych do spożycia i do produkcji pasz, zgodnie z art. 43 ustawy o odpadach</p>
3.	<b>02 05 80</b>	Odpadowa serwatka	Odpadowa serwatka-nieprzydatna do	<b>80</b>	Odbiór w dniu wytworzenia lub w dniu następnym przez rolników, którym przekazywane są te odpady;

			spożycia oraz przetwarzania (surowiec ten nie jest obecnie stosowany w produkcji w Zakładzie).		<p>Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia, powstające na terenie serowni – magazynowane w kontenerze chłodniczym, który znajduje się na terenie bazy transportowej; magazynowanie w obniżonej temperaturze, aż do momentu zebrania partii nadającej się do wywozu. Magazynowanie jako surowiec w kadziach na surowce lub jako produkt w kadziach z produktami, skąd bezpośrednio przekazywany do odbiorców odpadów lub zrzucany do kanalizacji.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby – w procesie odzysku określonym w ustawie o odpadach jako R14: do skarmiania zwierząt, zgodnie z zasadami karmienia poszczególnych gatunków zwierząt</p>
4.	02 05 99	Inne niewymienione odpady - szlam zawierający pozostałości surowców, głównie mleka	Odpady te powstają w trakcie czyszczenia zbiorników magazynowych (tanków). Jest to szlam zawierający pozostałości surowców - głównie mleka przechowywanego w tych zbiornikach.	40	<p>Magazynowanie: nie przewiduje się magazynowania; po wyczyszczeniu odpad będzie od razu odbierany przez podmiot posiadający odpowiednie zezwolenie</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>W przypadku braku odbiorcy tego odpadu lub w przypadku sytuacji awaryjnej lub z innych względów nadzwyczajnych przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R15</p>
5.	02 05 99	Inne niewymienione odpady - podłoża mikrobiologiczne	Podłoża mikrobiologiczne zużyte w laboratorium zakładowym.	0,5	<p>Magazynowanie: w szczelnie zamykanych i oznakowanych pojemnikach w pomieszczeniu laboratorium mikrobiologicznego.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>W przypadku braku odbiorcy tego odpadu lub w przypadku sytuacji awaryjnej lub z innych względów nadzwyczajnych przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R15 lub R3</p>
6.	02 05 99	Inne niewymienione odpady – urządzenia, fragmenty instalacji ciągów technologicznych	Urządzenia, fragmenty instalacji ciągów technologicznych, zdemontowane i magazynowane w celu wykorzystania ich w części lub w całości	2	<p>Magazynowanie: w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu, na poboczach dróg wewnętrznych, pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, pod wiatą przy budynku</p>

					<p>produkcji ogólnej – od strony serowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14</p>
7.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpad ten powstaje w związku z użytkowaniem maszyn biurowych, drukarek, kopiarek i innych.	0,05	<p>Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku, w oznakowanym miejscu- w budynku warsztatowym bazy transportowej; w pobliżu pomieszczeń biurowych bądź w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
8.	10 01 01	Żużle z kotłów	Odpad ten to żużle (z wyłączeniem popiołów i pyłów), które powstają w związku z eksploatacją kotłowni. Jest to produkt uboczny przy spalaniu stosowanego miazgu węglowego i koksu. W skład tego odpadu wchodzi substancje powstałe w palenisku ze stopionych soli mineralnych, skały płonnej i topników, w wyniku spalania miazgu węglowego i koksu.	1500	<p>Magazynowanie: utwardzony – wybetonowany plac na żużel przy kotłowni zakładowej; w sposób zabezpieczający przed nadmiernym pyleniem</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby – w procesie odzysku określonym w ustawie o odpadach jako R14: do utwardzania powierzchni, utwardzania dróg i placów</p> <p>Przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14</p>
9.	10 01 01	Popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad ten to popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem żużla), które powstają w związku z eksploatacją kotłowni. Jest to produkt uboczny przy spalaniu stosowanego miazgu węglowego i koksu. W skład tego odpadu wchodzi substancje powstałe	1000	<p>Magazynowanie: utwardzony – wybetonowany plac na żużel przy kotłowni zakładowej; w sposób zabezpieczający przed nadmiernym pyleniem</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>

			w palenisku ze stopionych soli mineralnych, skały płonnej i topników, w wyniku spalania mialu węglowego i koksu.		
10.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpad ten to popioły lotne z węgla, które powstają w związku z eksploatacją kotłowni. Jest to produkt uboczny przy spalaniu stosowanego mialu węglowego i koksu. W skład tego odpadu wchodzi substancje powstałe w palenisku ze stopionych soli mineralnych, skały płonnej i topników, w wyniku spalania mialu węglowego i koksu.	1000	Magazynowanie: utwardzony – wybetonowany plac na żużel przy kotłowni zakładowej; w sposób zabezpieczający przed nadmiernym pyleniem  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
11.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest spawanie itp. prace.	0,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
12.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest	0,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni

			spawanie itp. prace.		ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
13.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest spawanie itp. prace.	0,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
14.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest spawanie itp. prace.	0,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
15.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest spawanie itp. prace.	0,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym

					odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
16.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest spawanie itp. prace.	0,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proshkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
17.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest spawanie itp. prace.	0,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proshkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
18.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest spawanie itp. prace.	0,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proshkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.



19.	<b>15 01 01</b>	Opakowania z papieru i tektury	Odpad ten powstaje podczas pakowania produktów, rozpakowywania surowców, w związku z działalnością biurową itp.	<b>400</b>	<p>Magazynowanie: w oznakowanych kontenerach na odpady opakowaniowe, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej – od strony serowni.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby – w procesie odzysku określony w ustawie o odpadach jako R1 lub R14: Do wykorzystania jako paliwo lub do ponownego użycia bez procesu ich przetwarzania, w tym do wykorzystania ich funkcji opakowaniowych</p>
20.	<b>15 01 02</b>	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad ten powstaje głównie podczas pakowania produktów, oraz w niewielkiej ilości podczas rozpakowywania surowców.	<b>100</b>	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej – od strony serowni. Ponadto odpady te mogą być magazynowane w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
21.	<b>15 01 03</b>	Opakowania z drewna	Odpad ten powstaje głównie przy rozpakowywaniu towarów dostarczanych do Zakładu. Głównym źródłem tego odpadu są palety transportowe.	<b>15</b>	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej – od strony serowni; palety również w innych utwardzonych miejscach, w każdym innym magazynie odpadów, na poboczu dróg wewnętrznych bądź w miejscach nieutwardzonych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku określony w ustawie o odpadach jako R1 lub R14: Do wykorzystania jako paliwo, do wykonania drobnych napraw i konserwacji lub do wykorzystania ich funkcji opakowaniowych</p> <p>Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14</p>

22.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad ten powstaje głównie przy rozpakowywaniu towarów dostarczanych do Zakładu.	15	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej – od strony serowni. Ponadto odpady te mogą być magazynowane w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału prozkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14</p>
23.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad ten powstaje przy pakowaniu masła	1,5	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu budynku na wydziale produkcji ogólnej, na placu przy warsztatach, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej – od strony serowni.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
24.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad ten powstaje gdy odbiorca preferuje (np. ze względów ekonomicznych) taki sposób magazynowania odpadów opakowaniowych.	300	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej – od strony serowni.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
25.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady te powstają w laboratoriach. Są to zużyte pojemniki szklane po zużytych substancjach (innych niż niebezpieczne).	0,3	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe, w oznakowanym miejscu w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału prozkowni i serowni, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz pod wiatą przy magazynie technicznym.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>

26.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad ten może powstawać przy rozpakowywaniu towarów dostarczanych do Zakładu.	5	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej – od strony serowni. Ponadto odpady te mogą być magazynowane w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, magazyn przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby – w procesie odzysku określony w ustawie o odpadach jako R14: Do wykonywania drobnych napraw i konserwacji bądź do wykorzystania ich funkcji opakowaniowych w przypadku opakowania z tekstyliów w postaci płótna jutowego</p> <p>Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14</p>
27.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady te, to czystościwo (papierowe lub tekstylne) stosowane w warsztatach i przez personel warsztatów, wymienione filtry, zużyte ubrania robocze, filtry powietrzne z proszkowni zanieczyszczone pyłami oraz inne tego typu materiały niezanieczyszczone substancjami ropopochodnymi lub innymi substancjami niebezpiecznymi.	1	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej – od strony serowni oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
28.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady te, to ziemia okrzemkowa lub ziemia diatomitowa stosowane do filtracji solanki przy produkcji sera. Po filtracji zawiera w sobie elementy składowe stosowane do produkcji sera.	25	<p>Magazynowanie: w oznakowanym miejscu, na utwardzonej powierzchni, na poletkach osadowych zlokalizowanych w obrębie obiektu oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R3 i R15</p>

29.	16 01 03	Zużyte opony	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	11	Magazynowanie: w pomieszczeniu w obszarze bazy transportu oraz w pomieszczeniach w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.  Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14.
30.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	5	Magazynowanie: na parkingu w obszarze bazy transportowej do czasu przekazania odbiorcy.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
31.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	0,3	Magazynowanie: w wydzielonym miejscu, odpowiednio oznakowanym, z zachowaniem odległości wymaganych dla stref zagrożonych wybuchem, w zamykanych i oznakowanych pojemnikach, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
32.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	2	Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
33.	16 01 17	Metale żelazne	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	30	Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

34.	16 01 18	Metale nieżelazne	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	5	Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
35.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	1	Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.  Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14.
36.	16 01 20	Szkło	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	0,5	Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
37.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów.	1	Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
38.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia, fragmenty instalacji ciągów technologicznych, zdemontowane i magazynowane w celu wykorzystania	2	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu z utwardzonym podłożem, na poboczu dróg wewnętrznych - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniach w budynku magazynu technicznego –

			ich w części lub w całości oraz zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne stosowane w pomieszczeniach biurowych		<p>warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej – od strony serowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R15 i R14</p>
39.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad ten powstaje w związku z używaniem maszyn biurowych, drukarek, kopiarek i innych. Są to całe, nieuszkodzone, a jedynie zużyte naboju z resztkami tuszu lub tonerem.	0,2	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu – w pobliżu pomieszczeń biurowych, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
40.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Odpady te pochodzą z laboratoriów (w których wykonywane są analizy fizykochemiczne) - zużyte lub przeterminowane nieorganiczne lub organiczne chemikalia, którym nie trzeba przypisywać cechy odpadu niebezpiecznego.	0,1	<p>Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
41.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady te powstają wskutek zużywania się akumulatorów i baterii stosowanych w sprzęcie, w szczególności drobnym sprzęcie, używanym na terenie zakładu. Są to małe baterie m.in. tzw. „paluszki”.	0,3	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w wydzielonych miejscach, na utwardzonym podłożu - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowym w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego – warsztat wózków widłowych, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej – od strony serowni, w wydzielonym miejscu w biurowcu, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>

42.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady te powstają wskutek stosowania urządzeń elektronicznych, w tym komputerów. Głównie są to: dyskietki, płyty CD i DVD. Mogą to być również twarde dyski i inne rodzaje nośników. Odpady zbliżone są składem do tworzyw sztucznych.	0,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w wydzielonych miejscach biurowca i magazynu przy oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
43.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.  Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby – w procesie odzysku określony w ustawie o odpadach jako R14: Do utwardzania powierzchni; do budowy fundamentów, wykorzystania jako podsypki pod posadzki na gruncie po rozkruszeniu.  Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14
44.	17 01 02	Gruz ceglany	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.  Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby w procesie odzysku określony w ustawie o odpadach jako R14: Do utwardzania powierzchni; do budowy fundamentów, wykorzystania jako podsypki pod posadzki na gruncie po rozkruszeniu.  Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14
45.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem – w pobliżu

		elementów wyposażenia	budowlanych		<p>przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Lub przekazywanie odpadu o kodzie <u>ex 17 01 03</u> – odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (<b>wykonane z ceramiki</b>) - osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby – w procesie odzysku określony w ustawie o odpadach jako R14: Do utwardzania powierzchni; do budowy fundamentów, wykorzystania jako podsypki pod posadzki na gruncie po rozkruszeniu.</p> <p>Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie (tylko odpady wykonane z ceramiki ex 17 01 03 w procesie odzysku R14</p>
46.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	<p>Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem – w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby – w procesie odzysku określony w ustawie o odpadach jako R14: Do utwardzania powierzchni; do budowy fundamentów, wykorzystania jako podsypki pod posadzki na gruncie po rozkruszeniu.</p>
47.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	<p>Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem – w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>
48.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	<p>Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem – w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>



49.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
50.	17 02 01	Drewno	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.  Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby w procesie odzysku określony w ustawie o odpadach jako R1 lub R14: Do wykorzystania jako paliwo, o ile nie jest zanieczyszczone impregnatami i powłokami ochronnymi, do wykonania napraw i konserwacji lub wykorzystania jako materiał budowlany.  Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14
51.	17 02 02	Szkło	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
52.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
53.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

54.	17 03 80	Odpadowa papa	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	<p>Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby w procesie odzysku określony w ustawie o odpadach jako R14: Do wykonania drobnych napraw i konserwacji.</p> <p>Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14</p>
55.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	<p>Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby w procesie odzysku określony w ustawie o odpadach jako R14: Do wykonania drobnych napraw i konserwacji.</p>
56.	17 04 02	Aluminium	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	<p>Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p> <p>Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku określony w ustawie o odpadach jako R14: Do wykonania drobnych napraw i konserwacji.</p> <p>Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14</p>
57.	17 04 03	Ołów	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	<p>Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.</p>

58.	17 04 04	Cynk	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
59.	17 04 05	Żelazo i stal	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.  Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby – w procesie odzysku określony w ustawie o odpadach jako R14: Do wykonania drobnych napraw i konserwacji.  Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14
60.	17 04 06	Cyna	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
61.	17 04 07	Mieszanki metali	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.  Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku określony w ustawie o odpadach jako R14: Do wykonania drobnych napraw i konserwacji.  Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14

62.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.  Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14
63.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.  Przewiduje się również odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R14
64.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
65.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu – w pobliżu przeprowadzanych robót.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
66.	19 08 01	Skratki	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków, podczas procesu cedzenia, na kratkach zostają zatrzymane części stałe pływające lub wleczone w strumieniu cieczy (tzw. skratki).	7	Magazynowanie: w oznakowanym boksie o utwardzonym podłożu na terenie oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

67.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków, podczas procesu sedimentacji, w piaskowniku zostają zatrzymane zawiesiny.	20	Magazynowanie: w oznakowanym boksie o utwardzonym podłożu na terenie oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
68.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków - filtry – złoża zastosowane do uzdatniania wody.	9	Magazynowanie: w pojemniku w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierany bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
69.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków. Odpady te powstają w przypadkach, kiedy eksploatacja jonitów jest już niemożliwa.	1	Magazynowanie: w pojemniku w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierany bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
70.	19 09 99	Inne niewymienione odpady zużyte złoża kwarcytowe (żwir kwarcytowy)	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków. Odpad ten to zużyte złoża kwarcytowe (żwir kwarcytowy) wykorzystywane do odżelaziania i odmanganiania wody.	1	Magazynowanie: w pojemniku w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierany bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
71.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpady te powstają w trakcie eksploatacji podczyszczalni ścieków deszczowych.	10	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach z metalu lub tworzyw sztucznych, zlokalizowane w obrębie oczyszczalni ścieków.  Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

**5.4.2. Ilość poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do odzysku w ciągu roku**

**A/ Zezwala się na odzysk w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych poza instalacją na terenie zakładu Sery ICC Pasłęk Sp. z o.o. w Pasłęku**

**Tabela Nr 1**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Proces odzysku	Dopuszczalne metody odzysku
1	2	3	4	5	6
1.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1	R14	Odzysk poza instalacją - wykonywanie drobnych napraw i konserwacji
2.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	1	R14	Odzysk poza instalacją - wykonywanie drobnych napraw i konserwacji

**B/ Zezwala się na odzysk w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpiecznych poza instalacją na terenie zakładu Sery ICC Pasłęk Sp. z o.o. w Pasłęku**

**Tabela Nr 2**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Proces odzysku	Dopuszczalne metody odzysku
1	2	3	4	5	6
1.	ex 10 01 01	Żużle	400	R14	Odzysk poza instalacją – utwardzanie powierzchni terenów
2.	15 01 03	Opakowania z drewna	10	R14	Odzysk poza instalacją – wykonywanie drobnych napraw i konserwacji
3.	15 01 04	Opakowania z metali	5	R14	Odzysk poza instalacją – wykonywanie drobnych napraw i konserwacji
4.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3	R14	Odzysk poza instalacją – wykonywanie drobnych napraw i konserwacji

5.	<b>16 01 03</b>	Zużyte opony	<b>0,2</b>	<b>R14</b>	Odzysk poza instalacją - wykorzystanie jako odbijaczy.
6.	<b>16 01 19</b>	Tworzywa sztuczne	<b>0,2</b>	<b>R14</b>	Odzysk poza instalacją - wykonywanie drobnych napraw i konserwacji
7.	<b>16 02 14</b>	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<b>2</b>	<b>R15</b>	Odzysk poza instalacją - odzysk polega na demontowaniu odpowiednich części
8.	<b>17 01 01</b>	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<b>5</b>	<b>R14</b>	Odzysk poza instalacją - utwardzanie powierzchni terenów
9.	<b>17 01 02</b>	Gruz ceglany	<b>5</b>	<b>R14</b>	Odzysk poza instalacją - utwardzanie powierzchni terenów
10.	<b>ex 17 01 03</b>	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (wykonane z ceramiki)	<b>5</b>	<b>R14</b>	Odzysk poza instalacją - utwardzanie powierzchni terenów
11.	<b>17 02 01</b>	Drewno	<b>5</b>	<b>R14</b>	Odzysk poza instalacją - wykonywanie drobnych napraw i konserwacji
12.	<b>17 03 80</b>	Odpadowa papa	<b>5</b>	<b>R14</b>	Odzysk poza instalacją - wykonywanie drobnych napraw i konserwacji
13.	<b>17 04 02</b>	Aluminium	<b>5</b>	<b>R14</b>	Odzysk poza instalacją - wykonywanie drobnych napraw i konserwacji
14.	<b>17 04 05</b>	Żelazo i stal	<b>5</b>	<b>R14</b>	Odzysk poza instalacją - wykonywanie drobnych napraw i konserwacji
15.	<b>17 04 07</b>	Mieszanki metali	<b>5</b>	<b>R14</b>	Odzysk poza instalacją - wykonywanie drobnych napraw i konserwacji
16.	<b>17 04 11</b>	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<b>5</b>	<b>R14</b>	Odzysk poza instalacją - wykonywanie drobnych napraw i konserwacji

17.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5	R14	Odzysk poza instalacją – wykonywanie drobnych napraw i konserwacji
-----	----------	--	---	-----	--

C/ Zezwala się na odzysk w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpiecznych w instalacji na terenie zakładu Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. w Pasłęku

Tabela Nr 3

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Proces odzysku	Dopuszczalne metody odzysku
1	2	3	4	5	6
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20	R3, R15	Odzysk polega na wprowadzaniu surowców i produktów do systemu kanalizacyjnego, odprowadzaniu ich do oczyszczalni ścieków i poddaniu procesom tlenowej biodegradacji prowadzącym do powstania osadu ściekowego z zakładowej oczyszczalni ścieków o kodzie 02 05 02
2.	02 05 99	Inne niewymienione odpady - szlam zawierający pozostałości surowców, głównie mleka	5	R15	Odzysk polega na wprowadzaniu szlamu z czyszczenia zbiorników do systemu kanalizacyjnego, odprowadzaniu ich do oczyszczalni ścieków i poddaniu procesom tlenowej biodegradacji prowadzącym do powstania osadu ściekowego z zakładowej oczyszczalni ścieków o kodzie 02 05 02
3.	02 05 99	Inne niewymienione odpady - podłoża mikrobiologiczne	0,5	R3, R15	Odzysk polega na wprowadzaniu podłoży mikrobiologicznych do systemu kanalizacyjnego, odprowadzaniu ich do oczyszczalni ścieków i poddaniu procesom tlenowej biodegradacji prowadzącym do powstania osadu ściekowego z zakładowej oczyszczalni ścieków o kodzie 02 05 02
4.	02 05 99	Inne niewymienione odpady – urządzenia, fragmenty instalacji ciągów technologicznych	2	R14	Odzysk polega na zastosowaniu zdemontowanych części w odpowiednich miejscach instalacji
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały	25	R15, R3	Odzysk w instalacji – oczyszczalnia ścieków.



		filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - ziemia okrzemkowa lub ziemia diatomitowa			Odzysk polega na dodawaniu ziemi okrzemkowej do komory fermentacyjnej, gdzie ulega odwodnieniu i zmieszaniu z pozostałą masą odpadową. Z komory ustabilizowany osad jest tłoczony do odwadniania na prasie filtracyjnej, następnie magazynowany. W okresie letnim eksploatowany jest zagęszczacz taśmowy umożliwiający bezpośrednie kierowanie osadu nadmiernego z komory biosorpcji do komory fermentacyjnej. Proces zagęszczania wspomagany jest poprzez dodatek polielektrolitu. Odcieki z instalacji przeróbki osadu nadmiernego zawracane są do układu technologicznego oczyszczania ścieków.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2	R14	zastosowaniu zdemontowanych części w odpowiednich miejscach instalacji

#### 5.4.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów oraz miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

A/ Określa się następujące ogólne warunki postępowania z odpadami:

1. Magazynowanie odpadów powinno odbywać się w wyznaczonym do tego miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, w pojemnikach lub kontenerach odpowiednio oznakowanych dla każdego rodzaju odpadu, w sposób opisany w punkcie 5.4.1 niniejszej decyzji, selektywnie dla każdego rodzaju odpadów.
2. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, zgodnie z art. 63 ust. 3 i 5 Ustawy o odpadach, powinny być magazynowane nie dłużej niż przez okres 3 lat, natomiast przeznaczone do składowania – nie dłużej niż przez okres 1 roku, z uwzględnieniem, że okresy magazynowania liczonej są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy odpadów. Wszystkie odpady magazynowania powinny być na terenie do którego wytwórca i posiadacz odpadów ma tytuł prawny.
3. Zagospodarowanie odpadów olejowych i postępowania z tymi odpadami powinno odbywać się zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2004r. Nr 192, poz. 1968). W szczególności należy zapewnić:
  - 3.1. Selektywne zbieranie, niemieszanie z innymi odpadami;
  - 3.2. Przechowywanie w szczelnych, metalowych pojemnikach wyposażonych w pokrywę lub inne zamknięcia, oznaczonych odpowiednim napisem;

- 3.3. Usytuowanie pojemników w miejscu zadaszonym, na wybetonowanej posadzce (zabezpieczenie przed możliwością zanieczyszczenia gruntu i odpadami atmosferycznymi).
4. Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
5. Odpady wymienione w poniższej tabeli mogą być transportowane oraz zbierane przez podmioty nie posiadające takich zezwoleń, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy i Polityki Społecznej z dnia 23 grudnia 2003r. w sprawie rodzajów odpadów, których zbieranie lub transport nie wymagają zezwolenia na prowadzenie działalności (Dz. U. z 2004r. Nr 16, poz. 154 z późn. zmianami). Podmioty te jednak muszą być zarejestrowane w odpowiednim rejestrze:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	ex 08 03 18 ex 16 02 16	Odpady toner drukarski z urządzeń biurowych
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
4.	15 01 03	Opakowania z drewna
5.	15 01 04	Opakowania z metali
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)
10.	16 01 03	Zużyte opony
11.	16 01 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
12.	ex 16 02 13*	Lampy fluorescencyjne
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikłowo-kadmowe
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne ( z wyłączeniem 16 06 03)
17.	Odpady stanowiące zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, o którym mowa w ustawie z dnia 29 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. Nr 180, poz. 1495)	

6. Odpady wymienione w tabeli poniżej mogą być przekazywane osobom fizycznym, bądź jednostkom organizacyjnym, nie będącymi przedsiębiorcami, w celu wykorzystania tych odpadów na ich własne potrzeby, w celu ich odzysku, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 21 kwietnia 2006r. (Dz. U. Nr 75, poz. 527 z późn. zmianami):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
2.	02 05 80	Odpadowa serwatka
3.	ex 10 01 01	Żużle
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
5.	15 01 03	Opakowania z drewna
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
7.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów w postaci włókna jutowego
8.	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
9.	17 01 02	Gruz ceglany
10.	ex 17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (wykonane z ceramiki)
11.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
12.	17 02 01	Drewno
13.	17 03 80	Odpadowa papa
14.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
15.	17 04 02	Aluminium
16.	17 04 05	Żelazo i stal
17.	17 04 07	Mieszanki metali

7. Pozostałe odpady powinny być przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Zlecenie usługi w zakresie transportu odpadów do docelowego odbiorcy, podobnie w przypadku odpadów przekazywanych firmom wpisanym do rejestru i zwolnionym z obowiązku uzyskiwania zezwoleń na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów, powinno obejmować wskazanie miejsca odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy je dostarczyć.

8. W przypadku prowadzenia odzysku odpadów poza instalacją, należy przestrzegać warunków odzysku zgodnie z przepisami Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 21 marca 2006r. w sprawie odzysku i unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. Nr 49, poz. 356).

8.1. Zgodnie z Załącznikiem Nr 1 pkt. 5 w/w Rozporządzenia Ministra Środowiska odzysk odpadów, wymienionych w punkcie 5.4.2 w tabeli nr 2 – **poza instalacją w procesie R14 do utwardzania powierzchni terenów, może się odbywać pod warunkiem:**

a) posiadania tytułu prawnego do terenu podlegającego utwardzeniu

b) utwardzanie to nie powinno zakłócać stanu wody w gruncie – zgodnie z art. 29 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. – prawo wodne (Tekst jednolity: Dz. U. z 2005r. Nr 239, poz. 2019 z późn. zmianami)

*→ stare do jemu na niego*  
*Staro pastkowe*

- c) **odpady z podgrupy 17 01**, w przypadku konieczności dostosowania ich składu granulometrycznego do realizacji przedsięwzięcia, przed zastosowaniem **poddaje się kruszeniu**

8.2. Zgodnie z Załącznikiem Nr 2 pkt. 3 w/w Rozporządzenia Ministra Środowiska odzysk odpadów wymienionych w punkcie 5.4.2 w tabeli nr 2 – **poza instalacją w procesie R15 – demontaż urządzeń stanowiących sprzęt elektryczny i elektroniczny, może się odbywać pod warunkiem:**

- a) **zachowania wymagań ustawy z dnia 29 lipca 2005r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. nr 180, poz. 1495 z późn. zmianami)**

9. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do utrzymywania oznakowania urządzeń i instalacji zawierających azbest zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

W SERY ICC Pasłek Sp. z o.o. eksploatowane są następujące urządzenia, które zawierają azbest:

Obudowa chłodni wykonana z materiału zawierającego azbest. Materiał ten jest pokryty farbą i nie stanowi zagrożenia dla środowiska.

Wytwarzanie i sposób magazynowania odpadów zawierających azbest muszą być zgodne z wymogami Rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004r. w sprawie sposobów i warunków użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest (Dz. U. Nr 71, poz. 649).

Spółka Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. przedłożyła odpowiednią informację wojewodzie oraz oznakowała obiekt (elementy zawierające azbest).

Wg wniosku, usunięcie azbestu nastąpi do 2031 roku.

10. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przestrzegania warunków i zasad dot. wytwarzania i postępowania z olejami odpadowymi określonych w n/w przepisach prawa:

- w art. 39 cyt. wyżej Ustawy o odpadach
- Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz. 1968)

11. Ustala się następujące szczególne sposoby postępowania z osadami z zakładowej oczyszczalni ścieków:

Powstający na terenie oczyszczalni osady (w postaci odwodnionego osadu nadmiernego) zaliczany jest wg Ustawy o odpadach z 2001 r. do kategorii „Q9”, tj. „pozostałości z procesów usuwania zanieczyszczeń (np. osady ściekowe, szlamy z płuczek, pyły z filtrów, zużyte filtry itp.).

11.1. Komunalne osady ściekowe mogą być stosowane przez właściciela, dzierżawcę lub inną osobę władającą nieruchomością: w rolnictwie, do uprawy roślin przeznaczonych do produkcji kompostu, do uprawy roślin nieprzeznaczonych do spożycia i do produkcji pasz, bez uzyskania pozwolenia na odzysk, jeżeli odpad i tereny na których ma być stosowany spełniają wymogi Art. 43 cyt. wyżej Ustawy o odpadach i Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 sierpnia 2002r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych (Dz.U. Nr 134, poz. 1140 z późn. zmianami).

- 11.2. Odpowiedzialność za prawidłowe zastosowanie komunalnych osadów ściekowych do celów, o których mowa w pkt 11.1 niniejszego zezwolenia, spoczywa na wytwórcy tych osadów.
- 11.3. Zgodnie z art. 3 ust. 3 pkt 19 Ustawy o odpadach przez stosowanie komunalnych osadów ściekowych rozumie się „rozprowadzanie na powierzchni ziemi lub wprowadzanie komunalnych osadów ściekowych do gleby w celu ich wykorzystywania”.
- 11.4. Na podstawie klasyfikacji procesów odzysku odpadów, przedstawionej w załączniku 5 do Ustawy o odpadach, stosowanie komunalnych osadów ściekowych należy zaliczyć do kategorii R10: „rozprowadzenie na powierzchni ziemi, w celu nawożenia lub ulepszenia gleby”. Odzysk może się odbywać pod łącznym spełnieniem warunków zawartych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 listopada 2007r. w sprawie procesu odzysku R10 (Dz. U. z 2007r. Nr 228, poz. 1685) tj. :
- spełnione są wymagania jak dla komunalnych osadów ściekowych, określone w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach,
  - spełnione są wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 sierpnia 2002 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych, –
  - odpady są stosowane równomiernie na całej powierzchni i przykryte lub wymieszane z glebą, z wyjątkiem ich stosowania na użytkach zielonych oraz plantacjach wieloletnich,
  - odpady są stosowane na glebach, na których nie są przekroczone wartości dopuszczalne stężenia substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 września 2002 r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi,
  - odpady są stosowane w taki sposób i w takiej ilości, aby ich wprowadzenie do gleby nie spowodowało przekroczenia w niej dopuszczalnych wartości metali ciężkich (Cr, Pb, Cd, Hg, Ni, Zn, Cu) określonych w załącznikach nr 2 i 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 sierpnia 2002 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych, nawet przy długotrwałym stosowaniu,
  - rozprowadzanie na powierzchni ziemi odbywa się tylko do głębokości 30 cm,
  - w celu określenia dawki odpadów możliwej do stosowania na glebach prowadzone są przez wytwórcę odpadów badania w laboratoriach posiadających certyfikat akredytacji lub certyfikat wdrożonego systemu jakości w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności.
- 11.5. Warunkiem niezbędnym dla stosowania osadów ściekowych jest ich ustabilizowanie oraz odpowiednie przygotowanie do celu i sposobu ich stosowania, w szczególności poprzez poddanie ich obróbce biologicznej, chemicznej, termicznej lub innemu procesowi, który obniża podatność komunalnego osadu ściekowego na zagniwanie i eliminuje zagrożenie dla środowiska lub dla zdrowia ludzi. W związku z powyższym, na terenie oczyszczalni ścieków należącej do firmy Sery ICC Paśłek Sp. z o.o. znajduje się układ technologiczny instalacji do stabilizacji i odwadniania osadu, który obejmuje następujące obiekty i urządzenia:
- zagęszczacz grawitacyjny osadu nadmiernego;

- otwarta komora fermentacyjna osadu;
  - prasa do mechanicznego odwadniania osadu;
  - plac magazynowy odwodnionego osadu.
- 11.6. Zobowiązuje się Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. do prawidłowej eksploatacji tych urządzeń i obiektów, ze zwróceniem szczególnej uwagi na prawidłową eksploatację komory fermentacyjnej, która powinna gwarantować równomierne wykorzystanie całej objętości czynnej zbiornika.
- 11.7. Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. jako wytwórca komunalnych osadów ściekowych jest zobowiązany do przekazywania właścicielowi, dzierżawcy lub innej osobie władającej nieruchomością, na której komunalne osady ściekowe mają być stosowane, wyników badań oraz informacji o dawkach tego osadu, które można stosować na poszczególnych gruntach.
- 11.8. Badania osadów oraz gruntów, na których mają one być stosowane, wykonywane są na koszt wytwarzającego osady.
- 11.9. Zakres badań oraz metodyka oznaczeń określona została w ww. Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 sierpnia 2002 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych (Dz. U. Nr 134, poz. 1140 z późn. zmianami).
- 11.10. Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. jako wytwórca komunalnych osadów ściekowych jest także zobowiązany sporządzać ewidencję komunalnych osadów ściekowych oraz zbiorcze zestawienie danych o gospodarce osadami, zawierające następujące informacje:
- imię i nazwisko lub nazwę oraz adres zamieszkania lub siedziby wytwórcy komunalnych osadów ściekowych,
  - ilość komunalnego osadu ściekowego wytworzonego oraz dostarczonego do stosowania,
  - skład i właściwości komunalnych osadów ściekowych,
  - rodzaj przeprowadzonej obróbki,
  - imię i nazwisko lub nazwę oraz adres zamieszkania lub siedziby stosujących komunalne osady ściekowe, wytworzone przez wskazanego w pkt 1 wytwórcę tych osadów,
  - miejsca stosowania tych osadów.

#### **5.4.4. Monitoring odpadów**

##### **A/ Ewidencja wytwarzanych i poddanych odzyskowi odpadów**

1. Posiadacz odpadów – SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. – jest obowiązany do prowadzenia ich ilościowej i jakościowej ewidencji, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych.
2. Ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych odpadów jak również odpadów poddawanych odzyskowi powinna być prowadzona zgodnie z rozporządzeniem Ministra

*Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz.U. Nr 30, poz. 213) – prowadzenie kart przekazania odpadu oraz kart ewidencji odpadów.*

3. Karty przekazania odpadu powinny być wystawiane również w przypadku przekazywania odpadów osobom fizycznym, bądź jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, w celu wykorzystania tych odpadów na ich własne potrzeby.

4. Posiadacz odpadów prowadzący ich ewidencję jest obowiązany do sporządzania na stosownym formularzu zbiorczych zestawień danych i przekazywania tych zestawień Marszałkowi województwa właściwemu dla miejsca wytwarzania odpadów oraz prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów do końca pierwszego kwartału danego roku za poprzedni rok kalendarzowy. Dopełnienie tego obowiązku powinno być realizowane zgodnie z ustawą o odpadach oraz *rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz.U. Nr 152, poz. 1737).*

5. Przy stosowaniu komunalnych osadów ściekowych w rolnictwie dawkę osadu ściekowego należy ustalać dla każdej partii osadu osobno.

6. Należy zapewnić, aby raz na rok, prowadzone były odpowiednie badania gruntów, na których komunalne osady ściekowe są stosowane w rolnictwie.

7. Badania i pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje określone w przepisach.

8. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wykonanych badań i pomiarów organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.

9. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z gospodarką odpadami przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

5) Pozostałe składniki i warunki decyzji pozostają bez zmian

## UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 12.03.2010r. firma Sery ICC Pasłek Spółka z o.o., ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłek wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego, wydanego przez Starostę Elbląskiego dnia 04.07.2006r., znak: OŚROL-III-7649-1/2006, na prowadzenie instalacji do przetwórstwa mleka, obejmującej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie zlokalizowanej przy ul. Dworcowej 9 w Pasłęku.

Na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 z późn. zmianami) oraz art. 21 ust. 2 pkt. 23 lit. k i art. 33-37 Ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku

i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199 poz. 1227 z późn. zmianami), dnia 15.03.2010r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego i zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o przedmiotowym wniosku oraz możliwości zapoznania się z dokumentacją, składania uwag i wniosków przez zainteresowane strony. Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni na tablicach ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Elblągu w dniach 16.03.2010r. do 06.04.2010r., Urzędu Miejskiego w Pasłęku, na tablicy ogłoszeń „Sery” ICC Pasłek Sp. z o.o. oraz na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Elblągu. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie. Jednocześnie wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

W dniu 14.05.2009r. Starosta Elbląski zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo Ochrony Środowiska, pismem znak: OŚROL-II-III-7649-1/2006-1/10 przekazał zapis wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej ministrowi właściwemu do spraw środowiska.

Pismem znak: OŚROL-II-III-7649-1/2006-1/10 z dnia 20.05.2010r. poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się ze zgromadzonymi dowodami i wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w tej sprawie oraz z projektem decyzji w trybie art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. - kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. Nr 98, poz. 1071 z 2000r. ze zm.) w terminie do 11 czerwca 2010r. W wyznaczonym terminie tj. do dnia 11.06.2010r. nie wniesiono żadnych uwag.

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika z nowej organizacji postępowania z odpadami, wybudowaniem oczyszczalni wód opadowych i roztopowych oraz modernizacji na oczyszczalni ścieków przemysłowych. Funkcjonowanie instalacji spowoduje wzrost wytwarzania odpadów o co najmniej 20 %. Dlatego też po wstępnej analizie wniosku ustalono, że powyższa zmiana jest istotną zmianą instalacji, powodującą znaczne zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

W części wniosku dotyczącej gospodarki ściekowej Strona zamieściła informację na temat zmiany sposobu postępowania w tym zakresie.

Celem zamierzonego korzystania z wód jest wprowadzanie oczyszczonych ścieków do wód powierzchniowych, tj. potoku Brzezinka w km 3+250, a następnie do rzeki Wąskiej w km 10+100. Zakład SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. odprowadza do wód powierzchniowych ścieki przemysłowe oraz ścieki opadowe. Dodatkowo do oczyszczalni zakładowej przyjmowane są ścieki bytowe z pobliskiego osiedla obejmującego 7 domów.

Na terenie Zakładu funkcjonują dwie niezależne sieci kanalizacyjne:

- sanitarna (przyjmująca ścieki socjalne i technologiczne),
- deszczowa (przyjmująca ścieki opadowe).

Kanalizacja sanitarna kieruje ścieki do mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków przemysłowych, natomiast kanalizacja deszczowa do podczyszczalni ścieków opadowych. Oczyszczone ścieki przemysłowe łączą się z oczyszczonymi ściekami opadowymi i wspólnym kolektorem odprowadzane są do odbiornika. Rozwiązanie takie umożliwia pobór



prób oczyszczonych ścieków przemysłowych i oczyszczonych ścieków opadowych przed ich połączeniem (studzienki kontrolno-pomiarowe).

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. Nr 137, poz. 984 z późn. zm.) przyzakładowa oczyszczalnia ścieków przyjmuje ścieki przemysłowe (socjalne i technologiczne) biologicznie rozkładalne zaliczane do 1 sektora, tj. przetwórstwo mleka (wg załącznika nr 4 do rozporządzenia). Dodatkowo do oczyszczalni przyjmowane są ścieki bytowe z osiedla 7 domów, jednak ich oczyszczanie i odprowadzanie do środowiska nie wiąże się z realizacją zadań własnych gminy w zakresie kanalizacji i oczyszczania ścieków komunalnych. Zatem funkcjonowanie zakładu wiąże się z odprowadzaniem do środowiska ścieków przemysłowych, biologicznie rozkładalnych z przetwórstwa mleka (1 sektor).

Powstające w zakładzie ścieki przemysłowe nie zawierają zanieczyszczeń, dla których określone zostały dopuszczalne masy substancji, które mogą być odprowadzane w oczyszczonych ściekach przemysłowych (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27.07.2004 r. – Dz.U. Nr 180, poz. 1867).

Do oczyszczalni zakładowej doprowadzane są kanalizacją sanitarną następujące rodzaje ścieków:

- technologiczne z wydziałów serowni, produkcji ogólnej i proszkowni;
- technologiczne z mycia instalacji na terenie wydziałów serowni, produkcji ogólnej i proszkowni;
- technologiczne ze stacji uzdatniania wody, obejmujące ścieki z płukania filtrów (popłuczyny) i regeneracji jonitów (po ich ewentualnej neutralizacji);
- technologiczne z kotłowni obejmujące ścieki z odmulania i odsalania instalacji wody kotłowej;
- socjalno-bytowe od pracowników zatrudnionych w zakładzie;
- bytowe z budynku dla pracowników;
- bytowe z pobliskiego osiedla obejmującego 7 domów wielorodzinnych.

Dodatkowo na terenie oczyszczalni powstają ścieki związane z eksploatacją prasy osadowej. Zgodnie z dokumentacją projektową kanalizacji sanitarnej, ścieki technologiczne odprowadzane z poszczególnych wydziałów produkcyjnych miały być wstępnie podczyszczane (przy zastosowaniu odtłuszczaczy, neutralizatorów oraz sedymentacyjno-flotacyjnego oddzielacza błota i olejów). Aktualnie, ze względu na likwidację lub zmianę działalności w części budynków, część urządzeń nie jest eksploatowana, a ścieki technologiczne spływają bezpośrednio do grawitacyjnej kanalizacji sanitarnej, np. odtłuszczacze są zainstalowane przy zakładowej stołówce, która od kilku lat jest nieczynna.

Oczyszczalnię ścieków znajdującą się na terenie zakładu SERY ICC PASŁĘK Sp. z o. o. uruchomiono w 1982 roku. Jest to mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia, oparta na metodzie osadu czynnego obejmująca dwa ciągi technologiczne:

- ciąg ściekowy – zespół urządzeń i instalacji do oczyszczania i odprowadzania ścieków oczyszczonych,
- ciąg osadowy – zespół instalacji i urządzeń do zagęszczania, stabilizacji, odwadniania i magazynowania osadów i odpadów.

Zgodnie z projektem układ technologiczny obejmował dwie równoległe nitki oczyszczania biologicznego. Składały się one z połączonych szeregowo komór wysokoobciążonego i niskoobciążonego osadu czynnego. W trakcie realizacji budowy, ze względu na zmniejszenie wielkości przerobu zakładu, odstąpiono od budowy części obiektów oraz zmniejszono ilość urządzeń napowietrzających. Zrezygnowano z wykonania osadnika po zbiorniku

wysokoobciążonym oraz nie wyposażono w urządzenia jednego ze zbiorników osadu niskoobciążonego. W pozostałych zbiornikach zmniejszono ilość urządzeń napowietrzających:

- na zbiorniku wysokoobciążonym z 7 na 4 aeratory,
- na zbiorniku niskoobciążonym z 5 na 3 aeratory.

W trakcie eksploatacji wykonano następujące działania, mające na celu zwiększenie efektywności oczyszczania ścieków:

- zakup prasy do odwadniania osadu;
- wyposażenie zbiornika wysokoobciążonego w system drobnopęcherzykowego napowietrzania;
- instalacja tlenomierzy w zbiornikach osadu czynnego;
- instalacja przenośnego zagęszczacza taśmowego osadu nadmiernego.

W skład oczyszczalni wchodzi następujące obiekty:

- kolektor dopływowy ścieków surowych;
- dwie kraty koszowe czyszczone ręcznie, zainstalowane w oddzielnych studzienkach przed wlotem ścieków do zbiornika przepompowni;
- główna przepompownia ścieków surowych i osadów recyrkulowanych;
- dwukomorowy piaskownik poziomy czyszczony ręcznie;
- komora wysokoobciążonego osadu czynnego, tzw. komora biosorpcji;
- komora niskoobciążonego osadu czynnego, tzw. komora biostabilizacji;
- radialny osadnik wtórny;
- koryto pomiarowe ilości ścieków oczyszczonych;
- kanały i kolektory ścieków oczyszczonych;
- wylot brzegowy (wspólny ze ściekami opadowymi);
- instalacja do wprowadzania reagenta chemicznego (PIX);
- poletko magazynowe skratek i piasku;
- pompownia;
- zagęszczacz grawitacyjny osadu nadmiernego;
- przenośny zagęszczacz taśmowy osadu nadmiernego (eksploatowany w okresie letnim);
- otwarta komora fermentacji osadu nadmiernego;
- stacja mechanicznego odwadniania osadu nadmiernego;
- plac magazynowania osadu odwodnionego przed docelowym zagospodarowaniem;
- kolektory technologiczne;
- budynek socjalno-gospodarczy wraz z dyspozytornią i laboratorium.

Technologia oczyszczania ścieków przewiduje:

- usuwanie dużych zanieczyszczeń pływających i wleczonych - cedzenie przez kratę koszową czyszczoną ręcznie;
- usuwanie zawiesin mineralnych w procesie sedymentacji w piaskowniku poziomym;
- biologiczne, zintegrowane usuwanie zanieczyszczeń organicznych oraz związków azotu i fosforu w dwustopniowym, jednoosadowym reaktorze biologicznym;
- separację osadu czynnego od oczyszczonych ścieków w procesie sedymentacji wtórnej.

Technologia przeróbki osadów przewiduje:

- gromadzenie skratek presypywanych wapnem na wydzielonym, zdrenowanym placu składowym;

- infiltracyjne odwodnienie osadów mineralnych w piaskowniku poziomym (po zamknięciu przepływu ścieków) i ich gromadzenie na wydzielonym, zdrenowanym placu składowym;
- zagęszczanie nadmiernego osadu czynnego (grawitacyjne i okresowo chemiczne);
- beztlenową stabilizację zagęszczonego osadu nadmiernego w otwartej komorze fermentacyjnej;
- mechaniczne odwodnienie zagęszczonego osadu na ciśnieniowej prasie filtracyjnej;
- magazynowanie osadu odwodnionego.

Wszystkie rodzaje ścieków dopływają na teren oczyszczalni wspólnym kolektorem kanalizacji sanitarnej. Przed wlotem do głównej przepompowni ścieki poddawane są procesowi cedzenia na 2 kratkach koszowych. W zbiorniku przepompowni następuje częściowe uśrednienie składu ścieków oraz proces flotacji substancji tłuszczowych. Wyflotowany osad usuwany jest ręcznie na poletko magazynowe skratek i osadu mineralnego. Z przepompowni ścieki tłoczone są za pomocą trzech pomp zatapialnych do dwukomorowego piaskownika poziomego. W piaskowniku następuje oddzielenie łatwoopadających zawiesin mineralnych. Ścieki pozbawione zawiesin mineralnych przepływają grawitacyjnie do komory wyskoobciążonego osadu czynnego (komora biosorpcji). Do komory tej wprowadzany jest także osad czynny recyrkulowany z lejów osadowych osadnika wtórnego poprzez pompownię osadu recyrkulowanego. Z komory biosorpcji ścieki przepływają grawitacyjnie do komory niskoobciążonego osadu (komora biostabilizacji), gdzie następuje końcowe oczyszczanie ścieków. Komory osadu czynnego wyposażone są w pomiar stężenia tlenu rozpuszczonego (sondy tlenowe typu membranowego z kompensacją temperatury). Pomiar ten nie jest powiązany z systemem sterowania pracą dmuchaw napowietrzających, i umożliwia jedynie wizualną ocenę stopnia natlenienia tych komór.

Proces oczyszczania biologicznego realizowany w komorach oczyszczalni obejmuje:

- biologiczne utlenienie organicznych związków węgla;
- amonifikację, nityfikację i denityfikację związków azotu;
- biologiczne usuwanie związków fosforu;
- wspomaganie procesu biologicznego usuwania fosforu strącaniem symultanicznym za pomocą reagentów żelazowych (PIX).

Następnie mieszanina obejmująca ścieki oczyszczone oraz kłaczkosy osadu czynnego przepływa do osadnika wtórnego typu radialnego. Na połączeniu pomiędzy komorą biostabilizacji a osadnikiem wtórnym możliwe jest wprowadzanie PIX-u w celu chemicznego, symultanicznego usuwania fosforanów nie związanych przez bakterie Bio-P. W osadniku wtórnym następuje oddzielenie kłaczek osadu od oczyszczonych ścieków. Z osadnika ścieki odprowadzane są kanałem otwartym, na którym zainstalowano układ do pomiaru ilości odprowadzanych ścieków. Zainstalowano w nim przelew prostokątny z ultradźwiękowym pomiarem poziomu ścieków oraz przetwornikiem wyświetlającym chwilowy i sumaryczny stan przepływu. Wielkości przepływu pokazywane są na wyświetlaczu urządzenia.

Po pomiarze przepływu kanalizacja ścieków oczyszczonych łączy się z kanalizacją oczyszczonych ścieków opadowych, a następnie ścieki przepływają grawitacyjnie poprzez wylot brzegowy do odbiornika.

Nadmierny osad czynny przepompowywany jest do zagęszczacza grawitacyjnego, w którym następuje wzrost jego stężenia do ok.  $10 \text{ kg}_{\text{sm}}/\text{m}^3$ . Następnie osad ten przepływa do otwartej komory fermentacyjnej, w której następuje beztlenowa stabilizacja osadu połączona

z jego dalszym zagęszczaniem (do ok.  $12 \text{ kg}_{\text{sm}}/\text{m}^3$ ). Z komory tej ustabilizowany osad tłoczony jest do odwadniania na prasie filtracyjnej (proces wspomagany poprzez dodatek polielektrolitu). Odwodniony osad (o uwodnieniu ok. 86%) kierowany jest na plac magazynowy. W okresie letnim eksploatowany jest zagęszczacz taśmowy umożliwiający bezpośrednie kierowanie osadu nadmiernego z komory biosorpcji do komory fermentacyjnej. Proces zagęszczania wspomagany jest poprzez dodatek polielektrolitu. Odcieki z instalacji przeróbki osadu nadmiernego zawracane są do układu technologicznego oczyszczania ścieków.

Sterowanie pracą oczyszczalni odbywa się ręcznie w oparciu o instrukcję eksploatacji oczyszczalni. Do sterowania obsługa wykorzystuje jedynie pomiar natężenia przepływu ścieków oraz odczyty z tlenomierzy zainstalowanych w komorach osadu czynnego. Na oczyszczalni brak jest pomiarów przepływu recyrkulatu.

### **Podstawowe dane charakteryzujące obiekty i urządzenia oczyszczalni**

Projektowana przepustowość oczyszczalni wynosi  $2400 \text{ m}^3/\text{dobę}$ , natomiast rzeczywista ilość ścieków waha się w przedziale  $500\text{-}1700 \text{ m}^3/\text{dobę}$ . Ilość dopływających ścieków w ciągu doby jest nierównomierna i zależy od aktualnie realizowanych w zakładzie procesów produkcyjnych. Dodatkowo obserwowana jest duża zmienność ładunku zanieczyszczeń zawartych w ściekach w zależności od aktualnie realizowanego etapu danego procesu produkcyjnego.

Elementy oczyszczalni:

#### Kraty koszowe

- ilość – 2 szt.;
- średnica wewnętrzna – 0,50 m;
- średnica prętów – 0,01 m;
- prześwit między prętami – 0,10 m.

#### Przepompownia ścieków i osadów

- 3 pompy ściekowe:
  - 2 pompy typu 150Z2K-12 o mocy 7,5 kW;
  - 1 pompa typu 125Z2K-6 o mocy 18,5 kW;
- 2 pompy osadowe
  - 2 pompy typu 100Z2K-8 o mocy 5,5 kW
- średnica rurociągu tłocznego – 200 mm;
- sterowanie automatyczne na podstawie sygnałów z wyłączników pływakowych.

#### Piaskownik poziomy

- ilość komór – 2;
- długość – 14,0 m;
- szerokość dna komory – 0,20 m;
- projektowana wysokość zalegania piasku – 0,38 m;
- projektowana prędkość przepływu ścieków – 0,3 m/s;
- ręczne usuwanie piasku po odcięciu przepływu przez komorę za pomocą zastawek.

#### Wysokoobciążony zbiornik napowietrzania (komora biosorpcji)

- wymiary w rzucie (korona) – 63,88 x 18,8 m;
- wymiary w rzucie (dno) – 57,38 x 12,30 m;
- wysokość czynna – 3,0 m;
- pojemność czynna –  $2766 \text{ m}^3$ ;
- urządzenia napowietrzające:
  - 4 aeratory powierzchniowe o mocy 22 kW;

- drobnopęcherzykowy system napowietrzania z dmuchawą o mocy 55 kW;
- 1 strumienica napowietrzająca o mocy 5,5 kW;
- projektowane stężenie osadu czynnego – 2-3 kg/m<sup>3</sup>;
- projektowane obciążenie osadu czynnego – 0,48 kg O<sub>2</sub>/(kg<sub>sm</sub>\*d).

Niskoobciążony zbiornik napowietrzania (komora biostabilizacji)

- wymiary w rzucie (korona) – 34,20 x 67,20 m;
- wymiary w rzucie (dno) – 27,70 x 60,70 m;
- wysokość czynna – 3,0 m;
- pojemność czynna – 5750 m<sup>3</sup>;
- urządzenia napowietrzające:
  - 3 aeratory powierzchniowe o mocy 22 kW;
  - 3 strumienice napowietrzające o mocy 5,5 kW;
- projektowane stężenie osadu czynnego – 3 kg/m<sup>3</sup>;
- projektowane obciążenie osadu czynnego – 0,05-0,066 kg O<sub>2</sub>/(kg<sub>sm</sub>\*d).

Osadnik wtórny typu radialnego

- średnica – 25 m;
- średnica komory centralnej – 3,0 m;
- średnica komory osadowej – 6,0 m;
- głębokość całkowita – 3,0 m;
- głębokość czynna – 2,7 m;
- projektowane obciążenie powierzchni – 0,47 m<sup>3</sup>/(m<sup>2</sup>\*d).

Grawitacyjny zagęszczacz osadu

- pojemność czynna – 820 m<sup>3</sup>;
- głębokość – 3 m.

Taśmowy zagęszczacz osadu

- wydajność 15 m<sup>3</sup>/h.

Otwarta komora fermentacyjna:

- wymiary w rzucie (korona) – 34,20 x 67,20 m;
- wymiary w rzucie (dno) – 27,70 x 60,70 m;
- wysokość czynna – 3,0 m;
- pojemność czynna – 5750 m<sup>3</sup>;
- mieszacz powierzchniowy uruchamiany ręcznie.

Stacja odwadniania osadu

- prasa Bellmer WPV-08, o wydajności do 10 m<sup>3</sup>/h.

Plac magazynowy osadu odwodnionego

- 5 kwater o wymiarach 18,9 x 25,0 m;
- wysokość składowania – 0,6 m;
- wyposażony w instalacja drenarską.

Przepływ ścieków	Jednostka	Rok	
		2007	2008
roczny	m <sup>3</sup> /a	490 326	415 183
średni dobowy	m <sup>3</sup> /d	1 343	1 137
minimalny dobowy	m <sup>3</sup> /d	826	480
maksymalny dobowy	m <sup>3</sup> /d	1 674	1 521

Łączna ilość ścieków odprowadzonych do odbiornika w 2008 r. wynosiła 415 183 m<sup>3</sup>, co w porównaniu do wielkości poboru wody w tym roku (347 910 m<sup>3</sup>) jest wartością wyższą o 67 273 m<sup>3</sup>. Wzrost ilości odprowadzanych ścieków w stosunku do ilości ujmowanej wody wynika z procesów realizowanych w Wydziale Proszkowni. Serwatka jest wstępnie zagęszczana w instalacji membranowej, a następnie kierowana do urządzeń wyparnych. Dodatkowy strumień ścieków tworzy zatem filtrat z instalacji membranowej oraz kondensat z urządzeń wyparnych.

Analiza uzyskanych wyników wskazuje na występowanie znacznych wahań w ilości dopływających ścieków – ponad dwukrotna różnica w ilości ścieków dopływających w dobach o maksymalnym i minimalnym przepływie.

Wyniki analiz ścieków surowych wskazują:

- iż są one podatne na rozkład biologiczny – średnia proporcja  $ChZT/BZT_5 = 2,0-2,7$  (wartość optymalna  $\approx 2,0$ );
- możliwe jest uzyskanie bardzo wysokiej efektywności usuwania azotu w procesach nitryfikacji i denitryfikacji – średnia proporcja  $N_{og}/BZT_5 = 0,10-0,14$  (wartość optymalna  $< 0,20$ );
- możliwe jest uzyskanie bardzo wysokiej efektywności procesów biologicznej defosfatacji – średnia proporcja  $P_{og}/BZT_5 = 0,013-0,019$  (wartość optymalna  $< 0,02$ );
- zanotowano stosunkowo niską zawartość substancji tłuszczowych (oznaczanych jako ekstrakt eterowy);
- dopływające ścieki charakteryzują się dużą zmiennością dopływającego ładunku, co może powodować okresowe problemy z prawidłowym przebiegiem procesów biologicznego oczyszczania ścieków.

## Ścieki opadowe

Celem zamierzonego korzystania z wód jest wprowadzenie oczyszczonych ścieków opadowych i roztopowych do potoku Brzezinka w km 3+250, a następnie do rzeki Wąskiej w km 10+100, poprzez istniejący kolektor DN1000 i istniejący wylot brzegowy. Zakres korzystania z wód obejmuje odprowadzanie oczyszczonych ścieków opadowych i roztopowych w ilości  $Q_{\max 20\%} = 1304,76$  l/s,  $Q_{\text{nom}} = 149,4$  l/s z terenu zakładu SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. Roczna ilość odprowadzanych ścieków opadowych i roztopowych do odbiornika wyniesie 64 740 m<sup>3</sup>/rok.

Sieć kanalizacji deszczowej zakładu wykonana jest z rur o średnicach od 100 do 1000 mm. Sieć obejmuje także betonowe studzienki rewizyjne Ø 1000, oraz studzienki wpustów ulicznych Ø 500 z częścią osadnikową o wysokości 0,95 m.

Ścieki deszczowe doprowadzane są do obiektów podczyszczalni kolektorem deszczowym DN1000. W komorze rozdziału następuje podział dopływających ścieków opadowych na strumień kierowanych do urządzeń podczyszczalni oraz na strumień bypassu omijającego podczyszczalnię. Połączenie strumienia ścieków opadowych odprowadzanych z podczyszczalni, ścieków opadowych płynących bypasssem oraz oczyszczonych ścieków przemysłowych następuje w studzience połączeniowej (D4). Po połączeniu oczyszczone ścieki deszczowe i przemysłowe odprowadzane będą wspólnie istniejącym kolektorem betonowym DN1000 do istniejącego wylotu znajdującego się na brzegu Potoku Brzezinka. Wylot betonowy został wykonany jako brzegowy.

W studzience rozdziału zainstalowany jest przelew zapewniający następujący rozdział ścieków opadowych:

- przy przepływie nominalnym ( $Q_{\text{nom}}$ ) skierowanie na podczyszczalnię wszystkich ścieków (przepływy do wartości  $Q_{\text{nom}} = 149,4$  dm<sup>3</sup>/s);
- przy przepływie maksymalnym ( $Q_{\max 20\%}$ ) skierowanie na oczyszczalnię maksymalnej ilości ścieków wynoszącej 760 dm<sup>3</sup>/s (przepustowość nominalna podczyszczalni), pozostała część ścieków kierowana jest do bypassu.

Rozwiązanie takie jest zgodne z wymogami określonymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006r. (Dz.U.Nr 137, poz. 984 z późn. zm.).

W skład urządzeń podczyszczalni ścieków deszczowych wchodzi osadnik wirowy, separator substancji ropopochodnych i studnia poboru prób.

Oczyszczone ścieki opadowe przepływają kolektorem DN 800 do studzienki połączeniowej.

W studzience D5, zlokalizowanej przed studzienką D4, istnieje możliwość poboru prób ścieków deszczowych oczyszczonych.

Oczyszczone ścieki przemysłowe i deszczowe odprowadzane są wspólnym kolektorem DN1000 do potoku Brzezinka w km 3 + 225, który następnie uchodzi do rzeki Wąskiej w km 10 + 100.

Kolektor DN1000 odprowadzający ścieki oczyszczone wykonany jest z rur betonowych i zakończony typowym wylotem betonowym. Wylot ścieków oczyszczonych zlokalizowany jest na działce nr 39/W, sąsiadującej bezpośrednio z działką nr 38/18, na której zlokalizowana jest oczyszczalnia ścieków przemysłowych i podczyszczalnia ścieków opadowych.

W chwili obecnej Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku nie posiada dokumentu określającego warunki korzystania z wód dorzecza rzeki Wąskiej.

Do wniosku dołączono informację o wytwarzanych odpadach zgodną z art. 184 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz art. 18 i art. 27 ust.1 Ustawy o odpadach.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem, i zgodnie z zapisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz U nr 62 poz. 627 z późniejszymi zmianami) oraz ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. nr 62 poz. 628 z późniejszymi zmianami), w zmianie decyzji określono maksymalne ilości dopuszczonych do wytwarzania odpadów, miejsce i sposób ich magazynowania, oraz sposób gospodarowania każdym rodzajem wytwarzanych przez wnioskodawcę odpadów. Określono również warunki procesu odzysku w instalacji oraz poza instalacją.

Proces wytwarzania odpadów monitorowany będzie przez systematyczne prowadzenie kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów zgodnie z art. 36 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach, Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz.U. Nr 30 , poz.213) i Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. nr 152 , poz.1737).

Wniosek zgodnie z przepisami prawa, został przekazany do zaopiniowania przez Burmistrza Miasta i Gminy Pasłęk. Opinia jest pozytywna.

Stwierdza się że, po wypełnieniu zaleceń zawartych w sentencji niniejszej decyzji - gospodarka odpadami na terenie prowadzonej instalacji prowadzona będzie w sposób prawidłowy, bezpieczny dla środowiska.

W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji decyzji.

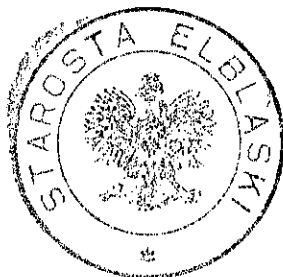
Za wydanie niniejszego pozwolenia, uiszczono opłatę skarbową w kwocie 1 005,5 zł za zmianę pozwolenia zintegrowanego (słownie: tysiąc pięć złotych i pięć groszy) zgodnie z Ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 z późn. zmianami) oraz opłatę rejestracyjną w kwocie 1 911,80 zł (słownie: tysiąc dziewięćset jedenaście złotych i osiemdziesiąt groszy) obliczoną na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. Nr 190, poz. 1591). Potwierdzenie opłaty dołączono do wniosku.

Opłata skarbową wraz z opłatą rejestracyjną została uiszczona wraz ze złożonym poprzednim wnioskiem w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego w dniu 07.05.2009r. W związku z nieusunięciem braków w dokumentacji, przedłożonej przez Sery ICC Pasłęk Sp. z o.o., ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłęk, dnia 07.05.2009r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, wskazanych w wezwaniu Starosty Elbląskiego, znak: OŚROL-II-III-7649-1/2006-1/09, z dnia 2.11.2009r. (data odbioru 5.11.2009r.), dnia 13.11.2009r. powyższy wniosek został bez rozpoznania. Uzpełnienie nie wpłynęło w wyznaczonym terminie 7 dni od daty doręczenia wezwania, zgodnie z art. 64 § 2 k.p.a. Nie została dokonana czynność urzędowa, dlatego też dowód powyższej opłaty został dołączony do akt sprawy przedmiotowego wniosku. Wnioskodawca oświadczył na piśmie iż opłata rejestracyjna w dniu złożenia ponownego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego tj. 12.03.2010r. powinna wynieść 1 665, 56 zł (słownie: tysiąc sześćset sześćdziesiąt pięć złotych i pięćdziesiąt sześć groszy) - zgodnie z aktualnym kursem euro. W związku z powyższym nadpłata wyniosła 246,24 zł (dwieście czterdzieści sześć złotych i dwadzieścia cztery grosze). W dniu składania wniosku Strona została poinformowana ustnie o możliwości ubiegania się o zwrot nadpłaty od właściwego organu.



## POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu za pośrednictwem Starosty Elbląskiego, w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.



STAROSTA  
mgr Sławomir Jeziński

Otrzymują:

1. „SERY” ICC Pasłęk Sp. z o.o., ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłęk
2. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego, ul. Emilii Plater 1, 10-562 Olsztyn
4. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Delegatura Elbląg, ul. Powstańców Warszawskich 10, 82-300 Elbląg
5. Burmistrz Pasłęka, Pl. Św. Wojciecha 5, 14-400 Pasłęk
6. a/a

Kotłochajka  
Marszałek Olsztyn

