

STAROSTA ELBLĄSKI

OŚROL-III-7649-1/2006
za dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, 183 ust. 1, 188, 201 ust. 1, 202, 203, 211, 218 i 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zmianami) w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (Dz. U. z 2000r. nr 98, poz. 1071 z późn. zmianami)

po rozpatrzeniu wniosku

z dnia 31 maja 2006r. r. o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedłożonego przez SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o., ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłęk, po złożeniu wyjaśnień i uzupełnień wniosku w trakcie postępowania,

oraz

- po przeprowadzeniu postępowania zapewniającego możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu którego przedmiotem jest wydanie decyzji – pozwolenie zintegrowane
- po uzgodnieniu z Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska

orzekam

I.

**UDZIELAM SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. z siedzibą w Pasłęku
przy ul. Dworcowej 9, 14-400 Pasłęk**

POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

dla instalacji do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich, o zdolności przetwarzania (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) wynoszącej **610 ton** mleka na dobę, stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, położonych na terenie jednego zakładu przy ul Dworcowej 9 w Pasłęku obejmującego:

- gospodarkę wodno-ściekową
- wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza
- wytwarzanie i gospodarowanie odpadami
- emisję hałasu do środowiska

II.

OKREŚLAM następujące warunki eksploatacyjne i ochrony środowiska:

1. Warunek podstawowy

Pozwolenie wydaje się na podstawie stanu faktycznego opisanego we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, który został złożony w tutejszym urzędzie dnia 31.05.2006r.

Planowana zmiana stanu faktycznego, która może wiązać się z istotnymi zmianami oddziaływania na środowisko powinna za każdym razem skutkować złożeniem wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

W szczególności za istotną zmianę w działalności należy uznać taką zmianę (modernizację i/lub rozbudowę) instalacji, która wiąże się ze zwiększeniem zdolności produkcyjnej o 20% w stosunku do zdolności produkcyjnej określonej we wniosku. Za znaczącą zmianę uznaje się zatem wzrost zdolności przetwarzania o 150 Mg mleka na dobę niezależnie od skutków dla emisji do środowiska. Za istotną zmianę w działalności uznaje się również taką zmianę, która wiąże się ze zmianą technologii (w tym powiązanej technologii pomocniczej, np. technologii chłodniczej lub technologii wytwarzania ciepła), zmianą surowca, zmianą sposobu korzystania z instalacji, która powoduje, że zmienia się oddziaływanie na środowisko w taki sposób, że pojawiają się nowe emisje do środowiska.

2. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji IPPC.

Działalność mleczarska prowadzona jest na terenie należącym obecnie do SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. od października 1983 r.

Działania objęte pozwoleniem realizowane są w SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. zlokalizowanej w granicach kilku nieruchomości - działki o numerach ewidencyjnych 38/15, 38/18, 38/21 umiejscowionych w obrębie 04 Pasłęk-Miasto, położonej w mieście Pasłęk, gmina Pasłęk, powiat elbląski, woj. warmińsko-mazurskie. Działki stanowią własność Miasta i Gminy Pasłęk, ul. Pl. Św. Wojciecha 5, 14-400 Pasłęk. Aktualnie znajdują się one w użytkowaniu wieczystym do dnia 06.05.2094 przez „SERY ICC PASŁĘK” Sp. z o.o., ul. Dworcowa 9, 14-400.

Pozwolenie obejmuje następujące instalacje funkcjonujące obecnie w zakładzie „SERY” ICC PASŁĘK Sp. z o.o..

- podstawowe obiekty i urządzenia produkcyjne w wydziałach: serowni, produkcji ogólnej i proszkowni, łącznie ze zbiornikami magazynowymi surowca i półproduktów;
- laboratoria produkcyjne (przy trzech wydziałach produkcyjnych) oraz laboratorium wodno-ściekowe (na terenie oczyszczalni ścieków);
- urządzenia do poboru, uzdatniania i transportu wód podziemnych;
- układ do odbioru i oczyszczania ścieków przemysłowych (eksploatowany łącznie ze ściekami bytowymi);
- dwa zamknięte układy chłodzenia;
- kotłownię wytwarzającą parę technologiczną.

Na terenie spółki SERY ICC PASŁĘK działa ponadto instalacja do odprowadzania wód opadowych oraz baza transportu samochodowego, nie objęte niniejszym pozwoleniem.

Produkcja obejmuje następujące wyroby podstawowe:

- sery dojrzewające;

- wyroby proszkowe – serwatka w proszku, proszek jogurtowy, śmietanka w proszku, mleko w proszku, bilakt (serwatka w proszku z tłuszczem roślinnym lub zwierzęcym);
- masło;
- ser pasteryzowany.

Większość przedstawionych powyżej produktów podstawowych wytwarzana jest w szerokiej gamie asortymentu, które różnią się specyficznymi dodatkami wprowadzanymi w czasie ich wytwarzania.

Wszystkie elementy wnioskowanej instalacji są ze sobą powiązane funkcjonalnie i technologicznie.

2.a. INSTALACJA DO PRODUKCJI MLEKA I WYROBÓW MLECZARSKICH

Na terenie spółki SERY ICC PASŁĘK funkcjonują trzy wydziały produkcyjne:

- proszkownia;
- produkcja ogólna;
- serownia.

Ponadto na terenie zakładu znajdują się:

- ujęcie wód podziemnych;
- stacja uzdatniania wody;
- oczyszczalnia ścieków;
- instalacja chłodnicza;
- kotłownia;
- baza transportu samochodowego;
- zbiorniki magazynowe (tzw. tanki);
- laboratoria produkcyjne (przy trzech wydziałach produkcyjnych) oraz laboratorium wodno-ściekowe (na terenie oczyszczalni ścieków);
- stacja rozdzielcza PZO (Punkt Zdawczo Odbiorczy);
- budynki administracyjne (biurowiec, stołówka, portiernie).

~~Zakład przerabia rocznie ok. 90 mln litrów mleka (ok. 245 m³/d), głównie na potrzeby produkcji serowni, tłuszcz z normalizacji do produkcji masła. Proszkownia przerabia serwatkę własną i zakupioną z zewnątrz. Produkcja obejmuje następujące wyroby podstawowe:~~ *skasować*

Produkcja sera (Wydział Serowni)

Proces technologiczny produkcji serów dojrzewających składa się z etapów przygotowania i standaryzacji mleka, zaprawiania podpuszczką i krzepnięcia, obróbki skrzepu i gęstwy serowej, solenia, dojrzewania i pielęgnacji oraz wykańczania i przechowywania dojrziałych serów.

Dostarczane do zakładu mleko jest schładzane i przesyłane do zbiorników magazynowych zlokalizowanych przy Wydziale Produkcji Ogólnej.

Przygotowanie mleka polega na jego oczyszczeniu (wirowanie), termizacji (ogrzewanie mleka w temperaturze 60-65°C w czasie 15-30s), standaryzacji oraz pasteryzacji. Standaryzacja i homogenizacja są ważnymi etapem produkcji serowarskiej. Warunkiem uzyskania produktu końcowego o jednorodnym składzie jest stosowanie do produkcji serów surowca o stałej jakości. Jest to szczególnie ważne w przypadku procesów wykonywanych w systemach zautomatyzowanych, oraz przy zastosowaniu urządzeń o działaniu ciągłym. Procesy przygotowawcze realizowane są w Wydziale Produkcji Ogólnej, a tak przygotowane mleko przesyłane jest do przechowywania w zbiornikach magazynowych przy Wydziale Serowni. Ze zbiorników tych mleko kierowane jest do produkcji różnych gatunków serów dojrzewających.

Produkcja sera linii MKT

Przed właściwą produkcją serów mleko ze zbiorników magazynowych jest pasteryzowane w temperaturze 76°C (za pomocą pary wodnej). Następnie mleko wprowadzane jest do kotłów, zaprawiane poprzez dodatek podpuszczki i odpowiednich kultur bakteryjnych, chlorku wapnia i saletry amonowej.

Po uzyskaniu prawidłowego skrzepu następuje jego krojenie w wyniku czego oddziela się ziarno serowe od serwatki. Po krojeniu serwatka jest odczerpywana i dodawana woda w celu wytlukania ziarna. Rozcieńczoną serwatkę i skrzep przepompowuje się do prasy i poddaje prasowaniu. W trakcie wylewania również jest odczerpywana serwatka. Oddzielona serwatka kierowana jest do dalszego wykorzystania.

Następnie produkt jest krojony i poddawany soleniu w czasie zależnym od wielkości sera. Po soleniu sery są wyjmowane, pakowane w worki termokurczliwe i umieszczane w dojrzewalni na okres od 3 do 6 tygodni. Po dojrzewaniu sery są przygotowywane do sprzedaży poprzez ważenie oklejanie etykietami i pakowaniem w kartony. Część serów jest konfekcjonowana, pakowana w folie barierowe i wkładana do kartonów. Okrawy sera dojrzalego powstające podczas konfekcjonowania w Wydziale Serowni są transportowane do wydziału Produkcji Ogólnej.

Produkcja sera linii TWEE

Przed właściwą produkcją serów mleko ze zbiorników magazynowych podlega pasteryzacji w temperaturze 76°C (za pomocą pary wodnej) oraz baktiofugacji. Następnie mleko wprowadzane jest do wanien serowarskich, zaprawia podpuszczką i dodaje odpowiednie kultury bakteryjne, oraz chlorek wapnia i saletrę amonową. Pozostawia się to w celu uzyskania skrzepu. Po uzyskaniu go następuje krojenie w wyniku czego oddziela się ziarno serowe od serwatki. Po krojeniu serwatka jest odczerpywana i dodawana woda w celu wypłukania ziarna. Rozcieńczoną serwatkę i skrzep przepompowuje się do casomatica i poddaje wstępnemu prasowaniu odczerpując jednocześnie pozostałą serwatkę. Oddzielona serwatka kierowana jest do dalszego wykorzystania. Uformowane bloki sera wkładane są do form bezpośrednich i prasowane każda sztuka oddzielnie na prasach. Następnie ser może być krojony lub nie i poddawany jest soleniu w czasie zależnym od wielkości sera. Po soleniu sery są wyjmowane, pakowane w worki termokurczliwe i umieszczane w dojrzewalni na okres od 3 do 6 tygodni. Po dojrzewaniu sery są przygotowywane do sprzedaży poprzez ważenie oklejanie etykietami i pakowaniem w kartony. Część serów jest konfekcjonowana, pakowana w folie barierowe i wkładana do kartonów. Okrawy sera dojrzalego powstające podczas konfekcjonowania w Wydziale Serowni są transportowane do wydziału Produkcji Ogólnej.

Produkcja masła (Wydział Produkcji Ogólnej)

Podstawowym produktem wytwarzanym w Wydziale Produkcji Ogólnej jest masło. Masło wyrabia się ze śmietanki pasteryzowanej nie ukwaszonej (tzw. masło śmietankowe) lub śmietanki ukwaszonej (czyli śmietany) po dodaniu czystych kultur bakterii kwasu mlekowego; masło tzw. wiejskie jest wyrabiane ze śmietany nie pasteryzowanej, zwykle silnie naturalnie ukwaszonej.

Do produkcji masła wykorzystywane jest schłodzone mleko przechowywane w zbiornikach magazynowych zlokalizowanych przy Wydziale Produkcji Ogólnej. Pierwszym etapem produkcji jest oddzielenie śmietanki w procesie odwirowywania mleka świeżego. Następnie śmietanka jest pasteryzowana (za pomocą pary wodnej) i odpowietrzana (odgazowywana). Masło powstaje w procesie tzw. zmaśniania śmietanki realizowanego w bębnach obrotowych, zwanych masielnicami. Podczas produkcji masła powstaje maślanka, które kierowana jest do dalszego przerobu. Po odciążeniu maślanki, masło jest wygniatane, formowane i pakowane.

Produkcja sera pasteryzowanego (Wydział Produkcji Ogólnej)

Okrawy sera dojrzalego powstające podczas konfekcjonowania w Wydziale Serowni są transportowane do wydziału Produkcji Ogólnej. Tutaj, w celu ujednoczenia, dostarczany materiał jest mielony, a następnie poddawany zasadniczemu procesowi pasteryzacji z dodatkiem topników. W zależności od rodzaju produkowanego asortymentu powstająca masa uzupełniana jest różnego rodzaju dodatkami. Po zakończeniu pasteryzacji ser jest pakowany w worki termozgrzewalne, wkładany do kartonów i przechowywany w chłodni do czasu sprzedaży.

Produkcja wyrobów proszkowych (Wydział Proszkowni)

Proces technologiczny produkcji wyrobów w proszku może składać się z następujących etapów:

oczyszczenia i standaryzacji (normalizacji);

- pasteryzacji wstępnej i oziębiania;
- pasteryzacji wtórnej i zagęszczania;
- homogenizacji
- suszenia i wychładzania;
- pakowania;
- magazynowania;
- dystrybucji

W zależności od produkowanego asortymentu, procesy technologiczne różnią się od siebie niektórymi etapami (przykładowymi procesami produkcyjnymi, w których obserwuje się właśnie te różnice są : Serwatka w proszku, Serwatka w proszku zdemineralizowana, Proszek jogurtowy, Proszek serowy.

Produkcja serwatki w proszku

Uzyskana podczas produkcji serów serwatka przesyłana jest do Wydziału Produkcji Ogólnej, gdzie jest wirowana i chłodzona przeponowo wodą lodową znajdującą się w obiegu zamkniętym. Schłodzona serwatka przesyłana jest do zbiorników magazynowych zlokalizowanych przy Wydziale Proszkowni. Następnym etapem w procesie technologicznym produkcji serwatki w proszku jest zagęszczenie serwatki w urządzeniu wyparnym. Zagęszczenie serwatki przed suszeniem jest podyktowane zarówno względami ekonomicznymi jak i technologicznymi. Wstępne zagęszczanie znacznie obniża zużycie ciepła (pary), koniecznego do odparowania wody, jednocześnie znacznie skracając czas suszenia, co zwiększa wydajność urządzeń suszarniczych.

Zagęszczona serwatka poddawana jest kilkugodzinnemu procesowi krystalizacji laktozy i następnie procesowi suszenia w komorze suszarniczej za pomocą gorącego powietrza. Uzyskany proszek jest dosuszany, a następnie chłodzony w łożu fluidalnym do temperatury nie przekraczającej 25°C. Następnym etapem procesu jest pakowanie, detekcja metali i magazynowanie. Z magazynu wyrobów gotowych następuje dystrybucja produktów.

Produkcja serwatki w proszku zdemineralizowanej

Proces produkcyjny serwatki w proszku zdemineralizowanej przebiega podobnie, jak serwatki w proszku. Dodatkowymi etapami produkcyjnymi są:

- wirowanie, pasteryzacja i chłodzenie serwatki na Wydziale produkcji ogólnej
- przesłanie surowca do tanków magazynowych na proszkowni
- skierowanie serwatki do instalacji membranowej NF w celu częściowej demineralizacji i zagęszczenia do 18 % s.m.
- skierowanie koncentratu serwatki (18 % s.m.) do wyparki próżniowej.

Produkcja proszku serowego

Proces produkcji Proszku serowego przedstawiają poniżej etapy produkcyjne. Jednak pierwszym, najważniejszym etapem jest przygotowanie komponentów zgodnie z recepturami. Następnie następuje przygotowanie emulsji z wykorzystaniem tych komponentów. Po przygotowaniu emulsji, następuje jej homogenizacja i emulsja jest kierowana do wieży suszarniczej. Dalsze etapy procesu produkcyjnego przebiegają, jak w procesie technologicznym Serwatki w proszku.

Produkcja proszku jogurtowego

Przyjęcie surowca (mleka) do produkcji Proszku jogurtowego następuje na Wydziale Produkcji Ogólnej. Na tym właśnie wydziale, mleko jest wirowane, pasteryzowane i chłodzone, a następnie przesyłane do tanków magazynowych na Wydziale Proszkowni. Potem kierowane jest do wyparki próżniowej, gdzie jest poddane zagęszczeniu i pasteryzacji, a następnie skierowane do krystalizatorów, gdzie następuje jego ukwaszanie. Po uzyskaniu właściwych parametrów emulsja jest poddana emulgacji, i skierowana do procesu suszenia w wieży suszarniczej. Dalsze etapy procesu produkcyjnego przebiegają, jak w procesie technologicznym Serwatki w proszku.

Mycie instalacji (CIP)

Mycie instalacji odbywa się w systemie CIP (od angielskiej nazwy metody: clean in place; czasem stosowany bywa polski akronim CSM: centralna stacja mycia). Zasada działania systemu polega na wydzieleniu w zakładzie urządzeń służących do mycia i dezynfekcji jako osobnego zespołu, usytuowanego tak, aby zapewnić jak najkrótszą drogę przewodom odprowadzającym i doprowadzającym środki myjące ze stacji CIP do przeznaczonych do mycia poszczególnych linii produkcyjnych i urządzeń. W skład wyposażenia stacji wchodzi zbiorniki na robocze roztwory myjące (alkaliczne i kwaśne) i dezynfekcyjne, zbiorniki na stężone roztwory środków myjących i dezynfekcyjnych wraz z pompami dozującymi, urządzenia płytowe do ogrzewania wody i roztworów roboczych, pompy, zawory regulujące ciśnienie i kierunki przepływu oraz przewody łączące ze sobą urządzenia stacji, jak też stacje z obiektami przeznaczonymi do mycia.

Mycie w systemie CIP oznacza mycie instalacji technologicznej bez konieczności jej demontażu. Czynniki myjące zostaje doprowadzony do mytego obiektu i przepływa przez jego wszystkie elementy, myjąc je. Cykl mycia obejmuje wstępne płukanie wodą, mycie kolejnymi roztworami myjącymi, płukanie, dezynfekcja oraz końcowe płukanie.

2..b. Wykorzystywane surowce, paliwa, energia elektryczna i woda.

Aktualna zdolność przetwarzania instalacji prowadzonej przez Sery ICC Pasłek wynosi 610 ton mleka na dobę, w tym 260 ton mleka na dobę w wydziale serowni i 350 t mleka na dobę w wydziale proszkowni.

ZUŻYCIE SUROWCÓW (wg danych z 2005r.)

Kod surowca	Surowiec/materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie
1	2	3	4
Surowce do produkcji			
R1	Mleko surowe (skup i zakup)	Podstawowy surowiec do produkcji	91,7 mln l
R2	Mleko odtłuszczone	Podstawowy surowiec do produkcji	2,0 mln l
R3	Serwatka zakupiona	Podstawowy surowiec do produkcji	52,2 mln l
R4	sól kamienna	dodatek do produktu	179350 kg
R5	saletra potasowa	dodatek do produktu	5050 kg
R6	dodatki smakowe	dodatek do produktu	3989 kg
R7	cytrynian sodu	dodatek do produktu	4550 kg
R8	kwas cytrynowy	dodatek do produktu	300 kg
R9	kwas sorbowy	dodatek do produktu	325 kg
R10	szczepionka mleczarska	dodatek do produktu	10103 szt.
R12	afilact liquide -enzym mleczarski	dodatek do produktu	2743,6 kg
R13	aromaty	dodatek do produktu	1626 kg
R14	barwniki	dodatek do produktu	3372,5 kg
R15	kwas mlekowy	dodatek do produktu	3200 kg
R16	podpuszczka	dodatek do produktu	4830 kg
R17	emulgatory	dodatek do produktu	200 kg
R18	kultury bakterii	dodatek do produktu	4190 szt.
R19	mieszanka shr-4	dodatek do produktu	8,3 kg
R20	chlorek wapnia csk	dodatek do produktu	82327 kg
R21	parafina bezbarwna	opakowanie produktu	100 kg
R22	polioctan winylu	opakowanie produktu	1100 kg
R23	delvokit	środek dezynfekujący	38,5 kg
R24	krażki kazeinowe	oznakowanie produktu	40000 szt.
R25	opakowania	opakowanie produktu	267832,1 kg

ZUŻYCIE PALIW NA POTRZEBY PRODUKCJI CIEPŁA, PARY TECHNOLOGICZNEJ
(wg danych z 2005 r.)

Kod paliwa	Rodzaj paliwa	Zużycie paliwa Mg/rok	% siarki w paliwie	Wykorzystanie na potrzeby np.								
				Procesowe	Grzewcze	Transport wewnętrzny	Produkcję energii elektrycznej			Produkcję pary i ciepła		
							MWh/rok	Zużycie własne	Sprzedaż	GJ/rok	Zużycie własne	Sprzedaż
F2	Węgiel	10615,90	0,29	+	+	-	-	-	-	151775	-	709

ZUŻYCIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ (wg danych z 2005 r.)

Kod sposobu wykorzystania	Dokument referencyjny	Potrzeby, na które energia jest używana	Zużycie energii (MWh/rok)
1	2	3	4
E1	Nie zdefiniowany	Procesy technologiczne	6880,57
E2		Oświetlenie	219,51
E3		Chłodzenie	2777,91
E4		Wentylacja	1097,55
		Całkowite zużycie energii elektrycznej	10975,54

ZUŻYCIE WODY (wg danych z 2005 r.)

Kod źródła wody	Źródło wody	Całkowite zużycie (m ³ /rok)	Na potrzeby chłodzenia (m ³ /rok)	Na potrzeby technologiczne (m ³ /rok)	Na potrzeby mycia w technologii (m ³ /rok)	Na potrzeby bytowo-sanitarne (m ³ /rok)	Na inne cele	
							(m ³ /rok)	jaki e
	Własne studnie	403 092	-	339 392*)	-	26 522	37 178	**)

*) W ramach zużycia wody na potrzeby technologiczne uwzględniona jest także woda używana na potrzeby chłodzenia i mycia w technologii.

***) Sprzedaż, uzupełnienie układów zamkniętych, kotłownia itp

3. Nie ustalam wymagów w zakresie transgranicznego oddziaływania na środowisko

3.1. Instalacja nie wymaga prowadzenia postępowania dot. transgranicznego oddziaływania na środowisko.

4. Warianty funkcjonowania instalacji istotne z punktu widzenia ochrony środowiska

Pozwolenie obejmuje wszystkie warianty produkcji i funkcjonowania instalacji opisane we wniosku o wydanie pozwolenia. Dopuszcza się inne – nie opisane we wniosku warianty produkcji, których zastosowanie okaże się konieczne z uwagi na wprowadzane nowe produkty lub technologie – pod warunkiem, że zachowany jest warunek podstawowy opisany w punkcie 1.

5. Warunki wprowadzania substancji lub energii do środowiska

5.1. Wprowadzanie pyłów lub gazów do powietrza

5.1.1. Charakterystyka źródeł wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

A/ Źródła pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza są następujące:

- źródła technologiczne:
 - z procesu proszkowania mleka,
 - z ładowania baterii akumulatorowych,
 - z instalacji chłodniczej – sprężarkownia,
 - z dygestoriów – laboratoria;

B/ Źródła energetyczne - emisja z zakładowej kotłowni wyposażonej w cztery kotły parowe typu OR 0 10. (Kotłownia wyposażona jest w cztery kotły typu OR –10 o mocy nominalnej 10,4 MW każdy. Jeden kocioł (nr 2) jest trwale wyłączony z eksploatacji.).

Parametry kotłów kotłowni :

trzy kotły węglowe OR – 10/16	
moc cieplna netto	7,8 MW
moc cieplna brutto	10,4 MW _t
wydajność pary	10,0 Mg/h
sprawność energetyczna	75%

Łączna moc brutto wszystkich energetycznych źródeł emisji opalanych miałem węglowym na terenie Sery ICC Pastek Sp. z o. o. wynosi **31,2 MW_t**.

Charakterystyka i zużycie paliwa:

Rodzaj paliwa	miał węglowy
Wartość opałowa	25 000 kJ/kg
Zawartość siarki	0,4 %
Zawartość popiołu	11 %
Roczne zużycie węgla	10615,90 Mg/r
Średnie godzinowe zużycie węgla	1249 kg/h
Maksymalne zużycie węgla	1498 kg/h (dla pojedynczego kotła)4493 kg/h (dla wszystkich kotłów)

C/ Pozwolenie obejmuje warianty pracy instalacji kotłowni (która pracuje cały rok, czyli 8760 godzin) polegające na tym, że w okresie zimowym eksploatowane są dwa kotły, a przy szczytowym zapotrzebowaniu włączany jest trzeci kocioł .W okresie letnim pracuje tylko jeden kocioł.

D/ Źródła emisji niezorganizowanej: z oczyszczalni ścieków oraz z transportu samochodowego (transport nie wchodzi w skład instalacji)

EMISJE NIEZORGANIZOWANE

Kod źródła	Substancja	Dokument referencyjny ³	Charakter	Środki ograniczające emisje
E 09.01 E 09.02 E 09.03 E 09.04 E 09.06	Siarkowodór, Amoniak, Metan, Dwutlenek węgla, Aerozole biologiczne, Merkaptany, Kwasy organiczne,	Nie zidentyfikowano	Zapachowe oraz mikrobiologiczne z oczyszczalni biologicznej	Właściwe dotrzymanie reżimu technologicznego pracy
Transport wewnętrzny	Dwutlenek siarki, Dwutlenek azotu, Tlenek węgla, Węglowodory alifatyczne	Nie zidentyfikowano	zapachowe	Właściwe utrzymywanie stanu technicznego silników pojazdów

E/ Podstawowe emitory i emisje do powietrza:

Tabela Nr 1
CHARAKTERYSTYKA FIZYCZNA PUNKTOWYCH ŹRÓDEŁ EMISJI DO POWIETRZA

Kod emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji									
		Współrzędne punktu emisji		Wysokość kominna m	Średnica wewnętrzna kominna mm	Przepływ w kominie lub wydajność wentylatora m ³ /h	Temperatura wyfotowa gazów °C	Czas trwania emisji ² h			
		X	Y								
E 05.08	Komin kotłowni	672,5	463,5	65,0	1 600,0	Maksymalnie 51 947,4	172	8 760,0			
E 01.05	Komin otwarty, wylot bezpośrednio z wieży – proskownia	307,5	643	25,0	650,0	35 127	75,0	8500,0			
E 01.06	Komin zamknięty, wylot przez elektrofiltry – proskownia	609,5	642	25,0	1000,00	35 127 zadaszony	25,0	260,0			
E 04.07	Wentylator wyciągowy, hala sprężarkowni amoniakalnej	532,5	611,5	7,3	450	1500 zadaszony	20	6 570			
E 04.08	Wentylator wyciągowy, hala sprężarkowni amoniakalnej	529,5	615	7,3	450	1500 zadaszony	20	6 570			
E 04.09	Wentylator wyciągowy, hala sprężarkowni amoniakalnej	526	618,5	7,3	450	1500 zadaszony	20	6 570			
E 04.10	Wentylator wyciągowy, hala sprężarkowni amoniakalnej	523	622	7,3	450	1500 zadaszony	20	6 570			
E 07.68	Akumulatorownia	445	724,5	6,0	150	500-zadaszony	20	2 920			
E 07.69	Akumulatorownia	440,5	729	6,0	150	500 zadaszony	20	2 920			
E 07.75	Akumulatorownia	435,5	734,5	6,0	150	500 zadaszony	20	2 920			
E 01.37	Wentylator wyciągowy, laboratorium dygestorium – proskownia	331	621	7,0	300,0	400 -Zadaszony	20,0	52,0			
E 02.01	Wentylator wyciągowy, laboratorium dygestorium – produkcja ogólna	440	609,5	10,0	300,0	400 -Zadaszony	20,0	52,0			
E 09.05	Wentylator wyciągowy, dygestorium w laboratorium oczyszczalni	191	483	4,0	200	400 zadaszony	23	52			

GAZY I PYŁY EMITOWANE DO POWIETRZA

Tabela Nr 2

Kod emitora	Emitowana substancja		4	5	6	7	Wielkość emisji w sytuacjach odbiegających od normalnych					
	nazwa	kod substancji					Dokument referencyjny	Krotka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis odbiegających od normalnych sytuacji wywołujących emisję	w sytuacjach normalnych	w sytuacjach odbiegających od normalnych
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
KOTŁOWNIA												
E 05.08 praca 3 kotły OR-10	Dwutlenek siarki	7446-09-5	Rozp. Ministra Środowiska z dnia 20.12.2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji /Dz. U. Z 2005 r. Nr 260; poz. 2181/				2 000 dla każdego kotła	83,04	41,852			
	Dwutlenek azotu	10102-44-0	Rozp. Ministra Środowiska z dnia 20.12.2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji /Dz. U. Z 2005 r. Nr 260; poz. 2181/	Kocioł OR-10 Nr 1 i 3 koncentrator pyłów ZM ZAMER; Kocioł OR-10 nr 4cyklon	88% (< 10µm); 95% (>10µm);	W przypadku awarii kotły są automatycznie wyłączane	400 dla każdego kotła	16,608	8,370			
	Tlenek węgla	630-08-0	Nie zidentyfikowano				-	54,792	27,615			
	Pył zawieszony PM 10	-	Rozp. Ministra Środowiska z dnia 20.12.2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji /Dz. U. Z 2005 r. Nr 260; poz. 2181/				-	4,371	2,2029			
	Pył ogółem	-					400 dla każdego kotła	16,626	8,379			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
E 05.08 praca 2 kotły OR-10	Dwutlenek siarki	7446-09-5	Rozp. Ministra Środowiska z dnia 20.12.2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji /Dz. U. Z 2005 r. Nr 260; poz. 2181/	Kocioł OR-10 Nr 1 i 3 koncentrator pyłów ZM ZAMER; Kocioł OR-10 nr 4cyklon	88% (< 10µm); 95% (>10µm);	W przypadku awarii kotły są automatycznie wyłączane	2 000 dla każdego kotła	55,364	228,542				
	Dwutlenek azotu	10102-44-0	Rozp. Ministra Środowiska z dnia 20.12.2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji /Dz. U. Z 2005 r. Nr 260; poz. 2181/				400 dla każdego kotła	11,072	45,705				
	Tlenek węgla	630-08-0	Nie zidentyfikowano				-	36,522	150,762				
	Pył zawieszony PM 10	-	Rozp. Ministra Środowiska z dnia 20.12.2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji /Dz. U. Z 2005 r. Nr 260; poz. 2181/				400 dla każdego kotła	2,914	12,029				
	Pył ogółem	-					400 dla każdego kotła	11,084	45,754				
E 05.08 praca 1 kocioł OR-10	Dwutlenek siarki	7446-09-5	Rozp. Ministra Środowiska z dnia 20.12.2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji /Dz. U. Z 2005 r. Nr 260; poz. 2181/	Kocioł OR-10 Nr 1 i 3 koncentrator pyłów ZM ZAMER; Kocioł OR-10 nr 4cyklon	88% (< 10µm); 95% (>10µm);	W przypadku awarii kotły są automatycznie wyłączane	2 000 dla każdego kotła	27,682	114,27				
	Dwutlenek azotu	10102-44-0	Rozp. Ministra Środowiska z dnia 20.12.2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji /Dz. U. Z 2005 r. Nr 260; poz. 2181/				400 dla każdego kotła	5,536	22,852				
	Tlenek węgla	630-08-0	Nie zidentyfikowano				-	18,264	75,393				
	Pył zawieszony PM 10	-	Rozp. Ministra Środowiska z dnia 20.12.2005r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji /Dz. U. Z 2005 r. Nr 260; poz. 2181/				400 dla każdego kotła	1,457	6,014				
	Pył ogółem	-					400 dla każdego kotła	5,542	22,877				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
PROSZKOWNIA												
E 01.05	Pył zawieszony PM10	-	Nie zidentyfikowano	Bateria cyklonów dwustopniowa + filtry tkaninowe	80%; 87%			3,9379	33,472			
	Pył ogółem	-	Nie zidentyfikowano					7,43	63,155			
E 01.06	Pył zawieszony PM10	-	Nie zidentyfikowano	Bateria cyklonów dwustopniowa + filtry tkaninowe	80%; 87%			0,5119	0,133			
	Pył ogółem	-	Nie zidentyfikowano					0,9659	0,251			
MASZYNOWNIA CHELODNICZA												
E 04.07	Amoniak	7664-41-7	Nie zidentyfikowano	-	-			0,0951	0,624			
E 04.08	Amoniak	7664-41-7	Nie zidentyfikowano	-	-			0,0951	0,624			
E 04.09	Amoniak	7664-41-7	Nie zidentyfikowano	-	-			0,0951	0,624			
E 04.10	Amoniak	7664-41-7	Nie zidentyfikowano	-	-			0,0951	0,624			
WARSZTATY MECHANICZNE I MAGAZYN TECHNICZNY												
E 07.68	Kwas siarkowy	7664-93-9	Nie zidentyfikowano	-	-			0,000236	0,00068			
E 07.69	Kwas siarkowy	7664-93-9	Nie zidentyfikowano	-	-			0,000236	0,00068			
E 07.75	Kwas siarkowy	7664-93-9	Nie zidentyfikowano	-	-			0,000236	0,00068			
DYGESTORIA												
E 01.37	Kwas siarkowy	7664-93-9	Nie zidentyfikowano	-	-			6,9	0,3588			
	Kwas octowy	64-66-3	Nie zidentyfikowano	-	-			0,06	0,00312			
E 02.01	Chloroform	67-66-3	Nie zidentyfikowano	-	-			0,085	0,00442			
	Kwas siarkowy	7664-93-9	Nie zidentyfikowano	-	-			5,3	0,2756			
E 09.05	Kwas siarkowy	7664-93-9	Nie zidentyfikowano	-	-			1,6	0,0832			
E 09.05	Kwas solny (chlorowodor)	7647-01-0	Nie zidentyfikowano	-	-			0,41	0,0213			

5.1.2. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do powietrza

a) Nazwa źródła – kotłownia – 3 kotły OR-10 - Nazwa emitora - komin E 05.08

Tabela Nr 1

nazwa substancji	kod substancji	mg/m ³ _u , przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
Dwutlenek siarki	7446-09-5	2 000 dla każdego kotła do 31.12.2007 1 500 dla każdego kotła od 01.01.2008
Dwutlenek azotu	10102-44-0	400 dla każdego kotła
Tlenek węgla	630-08-0	-
Pył ogółem	-	1 000 dla każdego kotła do 31.12.2006 400 dla każdego kotła od 01.01.2007

b) Nazwa źródła – kotłownia – 2 kotły OR-10 - Nazwa emitora - komin E 05.08

Tabela Nr 2

nazwa substancji	kod substancji	mg/m ³ _u , przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
Dwutlenek siarki	7446-09-5	2 000 dla każdego kotła do 31.12.2007 1 500 dla każdego kotła od 01.01.2008
Dwutlenek azotu	10102-44-0	400 dla każdego kotła
Tlenek węgla	630-08-0	-
Pył ogółem	-	1 000 dla każdego kotła do 31.12.2006 400 dla każdego kotła od 01.01.2007

c) Nazwa źródła – kotłownia – 1 kocioł OR-10 - Nazwa emitora - komin E 05.08

Tabela Nr 3

nazwa substancji	kod substancji	mg/m ³ _u , przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
Dwutlenek siarki	7446-09-5	2 000 dla każdego kotła do 31.12.2007 1 500 dla każdego kotła od 01.01.2008

Dwutlenek azotu	10102-44-0	400 dla każdego kotła
Tlenek węgla	630-08-0	-
Pył ogółem	-	1 000 dla każdego kotła do 31.12.2006 400 dla każdego kotła od 01.01.2007

d) Nazwa źródła – proszkownia

Tabela Nr 4

emitor	nazwa substancji	kod substancji	kg/h
E 01.05	Pył zawieszony PM10	-	3,9379
	Pył ogółem	-	7,43
E 01.06	Pył zawieszony PM10	-	0,5119
	Pył ogółem	-	0,9659

e) Nazwa źródła – maszynownia chłodnicza

Tabela Nr 5

emitor	nazwa substancji	kod substancji	kg/h
E 04.07	Amoniak	7664-41-7	0,0951
E 04.08	Amoniak	7664-41-7	0,0951
E 04.09	Amoniak	7664-41-7	0,0951
E 04.10	Amoniak	7664-41-7	0,0951

f) Nazwa źródła – warsztaty mechaniczne i magazyn techniczny

Tabela Nr 6

emitor	nazwa substancji	kod substancji	kg/h
E 07.68	Kwas siarkowy	7664-93-9	0,000236
E 07.69	Kwas siarkowy	7664-93-9	0,000236
E 07.75	Kwas siarkowy	7664-93-9	0,000236

g) Nazwa źródła – dygestoria

Tabela Nr 7

emitor	nazwa substancji	kod substancji	kg/h
E 01.37	Kwas siarkowy	7664-93-9	6,9
	Kwas octowy	64-66-3	0,06
	Chloroform	67-66-3	0,085
E 02.01	Kwas siarkowy	7664-93-9	5,3
E 09.05	Kwas siarkowy	7664-93-9	1,6
E 09.05	Kwas solny (chlorowódór)	7647-01-0	0,41

h) DOZWOLONA ROCZNA EMISJA Z INSTALACJI WYMAGAJĄCEJ POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO:

	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu	Pył
Źródło emisji	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji - KOTŁOWNIA	384,664 do 31.12.2007	76,927	192,525 do 31.12.2006
	288,498 od 01.01.2008		77,01 od 01.01.2007

	Pył zawieszony PM 10	Pył
Źródło emisji	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji - PROSZKOWNIA	33604,394	63406,134

	Amoniak
Źródło emisji	[Mg/rok]
Element instalacji - MASZYNOWNIA CHŁODNICZA	2,496

	Kwas siarkowy
Źródło emisji	[Mg/rok]
Element instalacji - WARSZTATY MECHANICZNE I MAGAZYN TECHNICZNY	0,003

	Kwas siarkowy	Kwas octowy	Chloroform	Kwas solny (chlorowódor)
Źródło emisji	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji - DYGESTORIA	0,7176	0,004	0,005	0,022

i) Nie określono wielkości emisji dla źródeł emisji niezorganizowanej.

ZOSTAĆ

5.1.3. Emisja w ewentualnych sytuacjach odbiegających od normalnych nie może przekraczać warunków określonych w niniejszym pozwoleniu dla warunków normalnych.

5.1.4. Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza

A/ Ilość gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza ze spalania opału ewidencjonowana powinna być na bieżąco na podstawie ilości i jakości zużywanego paliwa w instalacji energetycznego spalania paliw. Odpowiednie dane należy zestawiać w zbiorczych zestawieniach o zakresie korzystania ze środowiska.

B/ Okresowymi pomiarami emisji należy objąć instalację energetycznego spalania paliw. Okresowymi pomiarami wielkości emisji substancji do powietrza należy objąć emisje z wszystkich 3 kotłów parowych znajdujących się na terenie kotłowni.

C/ W odniesieniu do źródeł energetycznego spalania paliw zainstalowanych w kotłowni Sery ICC Pastłek Sp. z o.o. należy prowadzić pomiary okresowe z częstotliwością dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik - marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień - wrzesień).

D/ Zakres pomiarowy dla tych źródła emisji powinien obejmować poniższe substancje i parametry z zastosowaniem wymienionych metodyk referencyjnych:

Lp.	Nazwa substancji lub parametru – zakres	Jednostka miary	Metodyka referencyjna
1.	Pył ogółem	mg/m ³	Grawimetryczna
2.	Dwutlenek siarki	mg/m ³	Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
3.	Tlenki azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	mg/m ³	Absorpcja promieniowania IR lub inna metoda optyczna
4.	Tlenek węgla	mg/m ³	Absorpcja promieniowania IR
5.	Tlen	%	Paramagnetyczna, celi cyrkonowej lub elektrochemiczna gwarantująca niepewność pomiaru nie gorszą niż 0,4 % obj. O ₂
6.	Prędkość przepływu spalin lub ciśnienie dynamiczne	m/s Pa	Dowolna metoda pomiarowa gwarantująca niepewność pomiaru 10 % Metoda bilansowa gwarantująca uzyskanie niepewności wyniku mniejszego niż 10 %
7.	Temperatura spalin	K	Dowolna metoda pomiarowa gwarantująca niepewność pomiaru 5K
8.	Ciśnienie statyczne spalin	Pa	Dowolna metoda pomiarowa gwarantująca niepewność pomiaru 10 %
9.	Współczynnik wilgotności	-	Dowolna metoda pomiarowa gwarantująca niepewność pomiaru 10 % Metoda bilansowa gwarantująca uzyskanie niepewności wyniku mniejszego niż 10 %

5.1.5. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wykonanych pomiarów organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska **w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.**

A/ Pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.

B/ Monitorowanie emisji dwutlenku węgla jest prowadzone zgodnie z zezwoleniem na uczestnictwo we wspólnotowym systemie handlu uprawnieniami do emisji. Aktualne w momencie wydawania niniejszej decyzji jest zezwolenie wydane przez tutejszego starostę 18.04.2006 r. (OŚROL-III-7644-3/05-4/06) (załącznik I.2.2.9 do wniosku o pozwolenie zintegrowane). Zezwolenie dotyczy lat 2005-2007. W przypadku zmiany warunków tego zezwolenia – należy dostosować się do jego postanowień

5.1.6. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do zainstalowania stanowisk do pomiarów gazów i pyłów ze wszystkich źródeł emisji zorganizowanej, zgodnie z PN – Z – 04030 – 7 i przepisami BHP w uzgodnieniu z Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska **w terminie 3-ch miesięcy** od momentu uprawomocnienia się niniejszego pozwolenia.

5.1.7. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do objęcia kontrolą jakości spalanego paliwa głównie w zakresie zawartości siarki i wartości opałowej. Świadectwa jakości opału należy uzyskać przy każdorazowej dostawie. Dokumenty te należy archiwizować przez 5 lat po zakończeniu roku, którego one dotyczą.

5.1.8. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników pomiarów oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z emisjami do powietrza przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

ZMIANA - 2010 r. cały punkt wykonalny
i zmiana w 2010

5.2. Wprowadzanie ścieków do wód

5.2.1. Charakterystyka ścieków

Do kanalizacji Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. odprowadzane są następujące rodzaje ścieków powstające w instalacji podlegającej pozwoleniu zintegrowanemu:

- technologiczne z wydziałów serowni, produkcji ogólnej i proszkowni;
- technologiczne z mycia instalacji na terenie wydziałów serowni, produkcji ogólnej i proszkowni;
- technologiczne ze stacji uzdatniania wody, obejmujące ścieki z płukania filtrów (popłuczyny) i regeneracji jonitów;
- technologiczne z kotłowni obejmujące ścieki z odmulania i odsalania instalacji wody kotłowej;
- socjalno-bytowe związane z przebywaniem pracowników zatrudnionych w zakładzie;
- bytowe z hotelu pracowniczego;
- bytowe z pobliskiego osiedla obejmującego 7 domów wielorodzinnych.

Dodatkowo na terenie oczyszczalni powstają ścieki związane z eksploatacją prasy osadowej.

Oczyszczalnię ścieków znajdującą się na terenie zakładu SERY ICC PASŁĘK Sp. z o. o. uruchomiono w 1982 roku. Jest to mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia, oparta na metodzie osadu czynnego obejmująca dwa ciągi technologiczne:

- ciąg ściekowy – zespół urządzeń i instalacji do oczyszczania i odprowadzania ścieków oczyszczonych,
- ciąg osadowy – zespół instalacji i urządzeń do zagęszczania, stabilizacji, odwadniania i magazynowania osadów i odpadów.

5.2.2. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do wód powierzchniowych - ilość, stan i skład ścieków wprowadzanych do wód

A/ Udzielam pozwolenia na wprowadzanie oczyszczonych ścieków z mechaniczno-biologicznej oczyszczalni o RLM (równoważnej liczbie mieszkańców) w zakresie od 15 000 do 99 999 [obecnie wielkość ładunku zanieczyszczeń dopływającego do oczyszczalni określana jest na poziomie RLM = 70025], do potoku Brzezinka w km 3 + 250, a następnie do rzeki Wąskiej w km 10 + 100, w ilości:

$$Q_{\max d} = 1700 \text{ m}^3/\text{d};$$

B/ Określam warunek, że oczyszczone ścieki komunalne inne niż ścieki bytowe wprowadzane do wód winny spełniać następujące warunki określone przez najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń określone w załączniku nr 1 oraz w załączniku nr 3 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 8 lipca 2004r. (Dz.U.Nr 168, poz. 1763):

(1) w odniesieniu do parametrów podstawowych:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Najwyższa dopuszczalna wartość	Jednostka miary
1	BZT ₅	15	mg O ₂ /l
2	ChZT _{Cr}	125	mg O ₂ /l
3	Zawiesiny ogólne	35	mg O ₂ /l
4	Azot ogólny	15	mg N/l
5	Fosfor ogólny	2	mg P/l
6	Temperatura	35	°C
7	pH	6,5-9,0	
8	Azot amonowy	10	mg N _{NH4} /l
9	Azot azotynowy	1	mg N _{NO2} /l
10	Chlorki	1000	mg Cl/l
11	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	20	mg/l

(2) w odniesieniu do pozostałych parametrów:

Lp.	Lp. w Tabeli II Załącznika 3 do Rozporządzenia	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Najwyższa dopuszczalna wartość
1	4.	Zawiesiny łatwo opadające	mg/l	0,5
2	7.	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	mg C/l	30
3	9.	Azot azotanowy	mg N _{NO3} /l	30
4	15.	Siarczany	mg SO ₄ /l	500
5	16.	Sód	mg Na/l	800
6	17.	Potas	mg K/l	80
7	18.	Żelazo ogólne	mg Fe/l	10
8	19.	Glin	mg Al/l	3
9	20.	Antymon	mg Sb/l	0,3
10	23.	Beryl	mg Be/l	1
11	24.	Bor	mg B/l	1
12	31.	Molibden	mg Mo/l	1
13	34.	Selen	mg Se/l	1
14	35.	Srebro	mg Ag/l	0,1
15	36.	Tal	mg Tl/l	1
16	37.	Tytan	mg Ti/l	1
17	38.	Wanad	mg V/l	2
18	39.	Chlor wolny	mg Cl ₂ /l	0,2
19	40.	Chlor całkowity	mg Cl ₂ /l	0,4
20	41.	Cyjanki wolne	mg CN/l	0,1
21	42.	Cyjanki związane	mg CN/l	5
22	43.	Fluorki	mg F/l	25
23	44.	Rodanki	mg CNS/l	10
24	46.	Aldehyd mrówkowy	mg/l	2
25	47.	Akrylonitryl	mg/l	20
26	48.	Fenole lotne (indeks fenolowy)	mg/l	0,1
27	49.	Insektycydy z grupy węglowodorów chlorowanych	µg/l	0,5
28	50.	Insektycydy fosforoorganiczne i karbaminianowe	µg/l	10
29	51.	Kaprolaktam	mg/l	10
30	56.	Substancje ropopochodne	mg/l	15
31	57.	Lotne węglowodory aromatyczne - BTX (Benzen, Toluen, Ksylen)	mg/l	0,1
32	58.	Adsorbowalne związki chloroorganiczne -AOX	mg Cl/l	0,5

C/ Spełnianie parametrów jakości ścieków dotyczy wszystkich parametrów zawartych w ww. rozporządzeniu. Natomiast regularny monitoring ścieków, o którym mowa w punkcie 5.2.3. pozwolenia dotyczy wyżej wymienionych jedenastu podstawowych parametrów jakości ścieków.

D/ W razie wystąpienia poważnej awarii urządzeń oczyszczalni ścieków zezwala się na wzrost dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w ściekach oczyszczonych o 50% w stosunku do wartości normalnych, przy czym ustala się, że maksymalny czas trwania stanu awaryjnego może wynosić 48 godzin, a jednym z warunków uznania stanu faktycznego za stan awaryjny jest fakt skutecznego powiadomienia tutejszego urzędu (Starostwo Powiatowe w Elblągu) o stanie awaryjnym w ciągu 1 godziny od momentu zaistnienia awarii lub - jeśli awaria miała miejsce w okresie nocnym – do godz. 8:00 rano następnego dnia roboczego po wystąpieniu awarii.

E/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia prawidłowej eksploatacji sieci kanalizacyjnej oraz oczyszczalni ścieków. W tym zobowiązuje się Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. do przestrzegania procedur przedstawionych w „Instrukcji Eksploatacji Oczyszczalni Ścieków”, opracowanej przez S.S.P. Techno-Service z Gdańska w 1986 r.

F/ Zobowiązuje się Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. do podjęcia następujących działań w przypadku awaryjnych zrzutów surowca lub produktu:

1. podjęcie próby przechwycenia zrzutu jako odpadu, a nie jako ścieku odprowadzanego do oczyszczalni ścieków;
2. w przypadku zamiaru odprowadzenia zrzutu do oczyszczalni – jak najwcześniejsze powiadomienie oczyszczalni ścieków o mającym nastąpić zrzucie;
3. włączenie wszystkich rodzajów urządzeń napowietrzających w komorze osadu wysokoobciążonego;
4. maksymalne zwiększenie stopnia recyrkulacji zewnętrznej osadu;
5. awaryjne odpompowanie części ścieków do zagęszczacza osadu nadmiernego – w późniejszym okresie ścieki te będą zwracane do głównego ciągu oczyszczania.

G/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do powiadomienia Starosty o zajściu każdej sytuacji awaryjnej w ciągu 1 godziny od zidentyfikowania awarii, a jeśli awaria miała miejsce w nocy lub w dzień wolny od pracy, do godz. 8 rano pierwszego następnego dnia roboczego.

Następnie, po opanowaniu skutków awarii, ale nie później niż 7 dni po zajściu zdarzenia awaryjnego prowadzący instalację powinien sporządzić krótkie sprawozdanie, w którym powinien przedstawić organowi ochrony środowiska (Starosta) oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, informację o sposobach opanowania sytuacji awaryjnej, skutkach zaistniałej awarii (oddziaływanie na środowisko) oraz o podjętych działaniach korygujących mających na celu zapobieżenie wystąpieniu takiej i analogicznej awarii w przyszłości.

H/ Prowadzącego instalację zobowiązuje się również do:

1. utrzymania wylotu ścieków w dobrym stanie technicznym oraz konserwacji bezpośredniego odbiornika ścieków na odcinku oddziaływania ścieków;
2. nie zanieczyszczania gruntu i lokalnych wód gruntowych na terenie zakładu, oczyszczalni ścieków oraz kolektorów sanitarnych;
3. nie zanieczyszczania wód potoku Brzezinka, tj. do odprowadzania ścieków o wymaganych przepisami parametrach jakości;
4. stosowania się do wymogów Zarządu Melioracji i Urządzeń Wodnych w Elblągu w aspekcie utrzymania wylotu ścieków oraz konserwacji bezpośredniego odbiornika;
5. zainstalowania i uruchomienia do końca 2006 r. systemu automatycznego pomiaru stężenia tlenu w odpowiednich komorach w oczyszczalni ścieków.

5.2.3. Monitoring ścieków

Uwzględniając zalecenia odnośnie częstotliwości badań ścieków oczyszczonych przedstawione w rozporządzeniu *Ministra Środowiska z dnia 8 lipca 2004r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. Nr 168, poz. 1763)*,

A/ Zobowiązuje się Spółkę SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do wykonywania 24 analiz ścieków oczyszczonych (dwa razy w miesiącu).

1. Analizy powinny obejmować jedenaście podstawowych parametrów jakości ścieków:

1. BZT₅ ✓
2. ChZT_{Cr} ✓
3. Zawiesiny ogólne ✓
4. Azot ogólny ✓
5. Fosfor ogólny ✓
6. Temperatura
7. pH
8. Azot amonowy ✓
9. Azot azotynowy ✓
10. Chlorki ✓
11. Substancje ekstrahujące się eterem naftowym ✓

B/ Punkt poboru uśrednionych dobowo próbek ścieków surowych – kanał dopływowy do piaskownika poziomego.

Punkt poboru uśrednionych dobowo próbek ścieków oczyszczonych – studzienka kontrolno-pomiarowa znajdująca się na odpływie z oczyszczalni.

C/ Pobór próbek oraz pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje określone w przepisach.

D/ Zobowiązuje się zakład do systematycznego pomiaru ilości oczyszczonych ścieków odprowadzanych do potoku Brzezinka. Dobowe wielkości przepływu powinny być notowane w dzienniku eksploatacji oczyszczalni.

E/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wykonanych pomiarów organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie **30 dni od zakończenia pomiaru**.

F/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników pomiarów oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z wprowadzaniem ścieków do środowiska przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

G/ Zobowiązuje się zakład, aby w terminie do **15 grudnia 2007 r.** doprowadził do oddzielnego odprowadzania do odbiornika ścieków deszczowych/roztopowych i ścieków z oczyszczalni ścieków.

5.3. Hałas emitowany przez zakład do środowiska

5.3.1. Charakterystyka miejsc będących źródłem hałasu

Na terenie Sery ICC Pastłek dominującym źródłem hałasu do środowiska jest proszkownia stanowiąca źródło pośrednie (kubaturowe) oraz chłodnia kominowa będąca źródłem bezpośrednim (zewnętrznym). Oba te źródła hałasu zlokalizowane są najbliżej granicy północnej zakładu, a w zasięgu ich akustycznego oddziaływania znajdują się tereny akustycznie chronione tj. zabudowa mieszkaniowa – wielorodzinna przy ul. Dworcowej.

Emisja hałasu z proszkowni i chłodni kominowej ma decydujący wpływ na poziom hałasu występujący na granicy z zabudową mieszkaniową przy ul. Dworcowej.

- poziom mocy akustycznej chłodni kominowej:
 - $L_{MA,T=8h}=102.4$ dB w porze dnia
 - $L_{MA,T=1h}=92.4$ dB w porze nocy;

Pozostałe źródła pośrednie takie jak:

- serownia,
- budynek produkcji ogólnej,
- budynek energetyczny,
- kotłownia

nie mają wpływu na poziom hałasu występujący na granicy z zabudową mieszkaniową.

Źródłem emisji hałasu do środowiska są także pozostałe źródła bezpośrednie (zewnętrzne), stacjonarne, takie jak:

- skraplacze SND-300 (5 sztuk) - poziom mocy akustycznej pojedynczego skraplacza SN-D 300: $L_{MA,T}=101$ dB;
- aeratory na terenie oczyszczalni ścieków - poziom mocy akustycznej pojedynczego aeratora: $L_{MA,T}=98$ dB.

Emisja hałasu od skraplaczy ma decydujący wpływ na kształtowanie klimatu akustycznego na wschodniej granicy Zakładu, tj. na granicy z terenami o funkcji przemysłowej i terenami PKP, niepodlegającymi normowaniu hałasu w środowisku.

Wymienione wyżej źródła hałasu, zarówno pośrednie jak i bezpośrednie, emitują hałas przez 24 godziny na dobę.

5.3.2. Ustaliam dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego, prawidłowego funkcjonowania instalacji wyrażona poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary wykorzystywane jako:

- tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego wynosi:

- dla pory dziennej – 55 dB (A)
- dla pory nocnej – 45 dB (A)

5.3.3. Monitoring hałasu

A/ Zobowiązuje się zakład do wykonywania przynajmniej 1 raz na 2 lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku. Pomiaru powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje określone w przepisach.

B/ Po raz pierwszy badania powinny zostać przeprowadzone nie później niż do końca 2008 roku, chyba że wpłyną skargi związane z hałasem lub zmieniają się przepisy dot. hałasu. Wówczas należy przeprowadzić pomiary w ciągu 6 miesięcy od zaistnienia takiego faktu."

C/ Wyniki wykonanych pomiarów prowadzący instalację powinien przedkładać organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.

D/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników pomiarów oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z emisją hałasu do środowiska przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

5.4. Wytwarzanie odpadów

5.4.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

A/ Zezwala się na wytwarzanie w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych oraz ustala się następujące sposoby gospodarowania nimi oraz sposoby i miejsca ich magazynowania:

Tabela Nr 1

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	Ilość roku Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
1.	13 02 05*	mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	eksploatacja taboru samochodowego – baza transportu samochodowego	10,00	magazynowanie: metalowe, oznakowane etykietą, zamykane pojemniki ustawione w wydzielonych, oznakowanych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej oraz maszynowni chłodniczej, na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	j.w.	2,00	j.w.
3.	15 01 10*	opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	odpad powstaje w laboratorium chemicznym oraz w związku z eksploatacją taboru samochodowego	2,00	magazynowanie: w budynku warsztatowym bazy transportowej oraz maszynowni chłodniczej (beczki po olejach) bądź w magazynie przy oczyszczalni ścieków (opakowania po odczynnikach) – w oznakowanych miejscach Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
4.	15 01 11*	opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	eksploatacja taboru samochodowego – czyszczenie	0,50	magazynowanie: w pojemnikach znajdujących się w budynku warsztatowym bazy transportowej - w oznakowanym miejscu Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
5.	15 02 02*	sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi i (np. PCB)	konserwacja sprzętu znajdującego się na terenie instalacji	3,00	magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonych miejscach na utwardzonym podłożu w budynku warsztatowym bazy transportowej, serowni, produkcji ogólnej, proszkowni, kotłowni, maszynowni chłodniczej, w warsztacie Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

1	2	3	4	5	6
6.	16 01 07*	filtry olejowe	eksploatacja taboru samochodowego	1,0	magazynowanie: w oznakowanym pojemniku znajdującym się w budynku warsztatowym bazy transportowej Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
7.	16 01 13*	płyny hamulcowe	eksploatacja taboru samochodowego	0,3	magazynowanie: metalowe, zamykane, oznakowane pojemniki ustawione w wydzielonych, oznakowanych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, na utwardzonym podłożu, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
8.	16 02 09*	transformatory i kondensatory zawierające PCB	stacja TRAF0 oraz akumulatorownia	6,00	magazynowanie: odpowiednio zabezpieczone w oznakowanych miejscach na terenie warsztatu albo w ogóle bez magazynowania – od razu po usunięciu wywożone w miejsce unieszkodliwiania. Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub unieszkodliwianie odpadów.
9.	16 02 10*	zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	stacja TRAF0 oraz akumulatorownia	2,50	magazynowanie: odpowiednio zabezpieczone w oznakowanych miejscach na terenie warsztatu albo w ogóle bez magazynowania – od razu po usunięciu wywożone w miejsce unieszkodliwiania. Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub unieszkodliwianie odpadów.
10.	16 02 11*	zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	eksploatacja instalacji chłodniczej	0,80	magazynowanie: w magazynie przy oczyszczalni ścieków, w wydzielonym, oznakowanym miejscu pod zadaszeniem Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

1	2	3	4	5	6
11.	16 02 13*	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	oświetlenie eksploatowanych budynków; eksploatacja komputerów w budynkach biurowych (monitory komputerowe); eksploatacja sprzętu znajdującego się na terenie instalacji (termometry)	1,00	magazynowanie: w opakowaniach fabrycznych jednostkowych i zbiorczych umieszczonych w pojemnikach lub na stojakach w oznakowanym miejscu uniemożliwiającym dostęp osób niepowołanych i zabezpieczonym przed działaniem czynników atmosferycznych (światłówki – w magazynie przy oczyszczalni ścieków) Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
12.	16 02 15*	niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	prowadzenie napraw i remontów sprzętu znajdującego się na terenie instalacji	0,30	magazynowanie: pod zadaszeniem w wydzielonym, oznakowanym miejscu na terenie magazynu przy oczyszczalni ścieków Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
13.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	odczynnik stosowany w laboratorium zakładowym	0,10	magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
14.	16 05 07*	zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	laboratoria, w których wykonywane są analizy fizyczno-chemiczne	0,70	magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
15.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	odczynnik stosowany w laboratorium zakładowym	0,30	magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

1	2	3	4	5	6
16.	16 06 01*	baterie i akumulatory ołowiowe	eksploatacja taboru samochodowego	0,90	magazynowanie: akumulatory – w kwasoodpornych pojemnikach zbiorczych, w zamkniętym pomieszczeniu niedostępnym dla osób postronnych w magazynie przy oczyszczalni ścieków Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
17.	16 06 02*	baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	eksploatacja sprzętu znajdującego się na terenie instalacji	1,00	magazynowanie: akumulatory – analogicznie j.w.; pozostałe baterie w specjalnych pojemnikach ustawionych w wydzielonych miejscach na utwardzonym podłożu w budynku warsztatowym bazy transportowej, serowni, produkcji ogólnej, proskowni, kotłowni, w warsztacie oraz w biurówcu Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
18.	17 06 05*	materiały konstrukcyjne zawierające azbest	budynki na terenie Zakładu	100,00	magazynowanie: odpowiednio zabezpieczone w szczelnych, oznakowanych opakowaniach umieszczane na terenie warsztatu albo w ogóle bez magazynowania – od razu po usunięciu wywożone w miejsce unieszkodliwienia. Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub unieszkodliwianie odpadów.
19.	06 02 03*	wodorotlenek amonowy	eksploatacja amoniakalnej instalacji chłodniczej – okresowe odpowietrzanie instalacji	1,0	magazynowanie: w budynku warsztatowym bazy transportowej lub maszynowni chłodniczej bądź w magazynie przy oczyszczalni ścieków – w oznakowanych pojemnikach i w oznaczonych miejscach Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

B/ Zezwala się na wytwarzanie w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne oraz ustala się następujące sposoby gospodarowania nimi oraz sposoby i miejsca ich magazynowania:

Tabela Nr 2

L.P.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
1.	02 05 01	surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	instalacja na proszkowni; okresowo na wszystkich etapach produkcyjnych w przypadku stwierdzenia złej jakości zastosowanych surowców bądź powstałych produktów	40,0	magazynowanie: odbiór w dniu wytworzenia lub w dniu następnym przez rolników, którym przekazywane są te odpady; surowce i produkty nieprzydatne do spożycia, powstające na terenie serowni – magazynowane w kontenerze chłodniczym, który znajduje się na terenie bazy transportowej; magazynowanie w obniżonej temperaturze, aż do momentu zebrania partii nadającej się do wywozu. Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów. Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby.
2.	15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	linia technologiczna do produkcji produktów proszkowanych;	1,0	magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanych miejscach Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
3.	10 01 01	żuźle z kotłów	eksploatacja kotłowni – produkt uboczny przy spalaniu stosowanego miatu węglowego	1 500,0	magazynowanie: utwardzony – wybetonowany plac na żuźel przy kotłowni zakładowej; w sposób zabezpieczający przed nadmiernym pyleniem Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów. Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby.

1	2		3	4	5
4.	10 01 01	popioły paleniskowe i pyły z kotłów	eksploatacja kotłowni – produkt uboczny przy spalaniu stosowanego mialu węglowego	200,0	magazynowanie: utwardzony – wybetonowany plac na żużel przy kotłowni zakładowej; w sposób zabezpieczający przed nadmiernym pyleniem Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
5.	12 01 21	zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	eksploatacja szlifierki w pomieszczeniach warsztatowych	0,03	magazynowanie: oznakowany pojemnik, w oznakowanym miejscu w warsztacie Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
6.	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	pakowanie produktów, rozpakowywanie surowców, działalność biurowa	400,0	magazynowanie w oznakowanych kontenerach na odpady opakowaniowe Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
7.	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	głównie pakowanie produktów, w niewielkiej ilości – rozpakowywanie surowców	100,0	magazynowanie: w oznakowanych kontenerach na odpady opakowaniowe Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
8.	15 01 03	opakowania z drewna	pakowanie produktów	15,0	magazynowanie: w wydzielonym miejscu na wybetonowanym placu przy warsztatach Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

1	2	3	4	5	6
9.	15 01 05	opakowania wielomateriałowe	pakowanie masła	1,5	magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach znajdujących się na produkcji ogólnej oraz na placu przy warsztatach Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	ziemia krzemkowa z filtracji solanek na serowni	25,0	magazynowanie - w oznakowanym miejscu, na obszarze oczyszczalni ścieków – na utwardzonej powierzchni. Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
11.	15 01 07	opakowania ze szkła	laboratoria	0,3	magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach znajdujących się w budynku warsztatowym bazy transportowej oraz na placu przy warsztatach Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
12.	16 01 03	zużyte opony	eksploatacja taboru samochodowego	11,0	magazynowanie: w wydzielonym, oznakowanym miejscu na placu przy budynku warsztatowym bazy transportowej Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
13.	16 01 17	metale żelazne	eksploatacja taboru samochodowego – odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów	30,0	magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na złom znajdujących się w budynku warsztatowym bazy transportowej Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

1	2	3	4	5	6
14.	16 01 19	tworzywa sztuczne	przeład i konserwacja samochodów i maszyn	0,3	magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na tworzywa sztuczne znajdujących się w budynku warsztatowym bazy transportowej Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
15.	16 01 20	szkło	j.w.	0,3	magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na szkło znajdujących się w budynku warsztatowym bazy transportowej Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
16.	16 02 14	zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	eksploatacja urządzeń elektrycznych i elektronicznych w pomieszczeniach biurowych	0,4	magazynowanie: w oznakowanym pojemniku, w oznakowanym miejscu w budynku warsztatowym bazy transportowej Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
17.	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	j.w.	0,3	magazynowanie: w oznakowanym pojemniku, w oznakowanym miejscu w budynku warsztatowym bazy transportowej Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
18.	16 06 04	baterie alkaliczne	eksploatacja drobnych sprzętów	0,3	magazynowanie: w oznakowanych, specjalnych pojemnikach ustawionych w wydzielonych miejscach na utwardzonym podłożu w budynku warsztatowym bazy transportowej, serowni, produkcji ogólnej, proshkowni, kotłowni, w warsztacie oraz w biurówcu Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

1	2	3	4	5	6
19.	02 05 99	odpady z przemysłu mleczarskiego – inne niewymienione odpady	czyszczenie zbiorników magazynowych (tanków); laboratorium mikrobiologiczne	5,0	magazynowanie: nie przewiduje się magazynowania; po wyczyszczeniu odpad będzie od razu odbierany przez podmiot posiadający odpowiednie zezwolenie Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
20.	16 80 01	magnetyczne i optyczne nośniki informacji	eksploatacja urządzeń w pomieszczeniach biurowych	0,5	magazynowanie: w oznakowanym pojemniku, w oznakowanym miejscu w pomieszczeniu w budynku administracyjnym Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
21.	17 01 07	zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	okresowe remonty, rozbiórka i budowa obiektów budowlanych na terenie zakładu	150,0	magazynowanie: na wybetonowanym placu przy warsztatach Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów. Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby.
22.	17 02 01	drewno	j.w.	6,0	magazynowanie: na wybetonowanym placu przy warsztatach Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów. Lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby.
23.	17 02 02	szkło	j.w.	30,0	magazynowanie: na wybetonowanym placu przy warsztatach Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszk.

1	2	3	4	5	6
24.	17 02 03	tworzywa sztuczne	j.w.	15,0	magazynowanie: w kontenerze znajdującym się przy produkcji ogólnej Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
25.	17 04 07	mieszaniny metali	j.w.	150,0	magazynowanie: na wybetonowanym placu przy warsztatach Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
26.	17 04 11	kable inne niż wymienione w 17 04 10	j.w.	15,00	magazynowanie: w zamkniętym pomieszczeniu na terenie magazynu przy oczyszczalni ścieków Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
27.	17 09 04	zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	j.w.	30,00	magazynowanie: na wybetonowanym placu przy warsztatach; jednak tego rodzaju odpady będą w miarę możliwości natychmiast ekspediovane do odzysku lub unieszkodliwiania. Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
28.	19 08 01	skratki	eksploatacja oczyszczalni ścieków	7,00	magazynowanie: w oznakowanym boksie o utwardzonym podłożu na terenie oczyszczalni ścieków Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.

1	2	3	4	5	6
29.	19 08 02	zawartość piaskowników	j.w.	20,00	magazynowanie: w oznakowanym boksie o utwardzonym podłożu na terenie oczyszczalni ścieków Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
30.	19 08 05	ustabilizowane komunalne osady ściekowe	j.w.	1000,00	magazynowanie: wydzielone, oznakowane miejsce na terenie zakładu w pobliżu oczyszczalni ścieków – z utwardzonym podłożem Odpady te przekazywane są na pola uprawne w celu wykorzystania rolniczego. Stosowany jest proces odzysku określony w ustawie o odpadach jako R10: Rozprowadzanie na powierzchni ziemi w celu nawożenia lub ulepszenia gleby. Lub po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
31.	19 09 04	zużyty węgiel aktywny	j.w.	9,00	magazynowanie: w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierane bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
32.	19 09 05	nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	j.w.	1,00	magazynowanie: w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierane bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie, odzysk lub unieszkodliwianie odpadów.
33.	15 02 03	inne nie wymienione odpady	j.w.	1,00	magazynowanie: w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierane bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany Po zebraniu partii transportowej – przekazywanie uprawnionym odbiorcom

5.4.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów oraz miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

A/ Określa się następujące ogólne warunki postępowania z odpadami.

1. Magazynowanie odpadów powinno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, selektywnie dla każdego rodzaju odpadów, w wydzielonych miejscach, pomieszczeniach, pojemnikach lub kontenerach odpowiednio oznakowanych dla każdego rodzaju odpadu.

2. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania powinny być magazynowane nie dłużej niż przez okres 3 lat, natomiast przeznaczone do składowania – nie dłużej niż przez okres 1 roku, z uwzględnieniem, że okresy magazynowania liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy odpadów. Wszystkie odpady magazynowane powinny być na terenie, do którego wytwórca i posiadacz odpadów ma tytuł prawny.

3. Zagospodarowanie odpadów olejowych i postępowanie z tymi odpadami odbywa się zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 04 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego postępowania w olejach odpadowymi. W szczególności należy zapewnić:

- gromadzenie selektywnie, niemieszanie z innymi odpadami;
- przechowywanie w szczelnych metalowych pojemnikach wyposażonych w pokrywy lub inne zamknięcia, oznaczonych odpowiednim napisem;
- usytuowanie pojemnika w miejscu posiadającym wybetonowaną posadzkę i zadaszenie (zabezpieczenie przed możliwością zanieczyszczenia gruntu i opadami atmosferycznymi).

4. Odbiór, transport (do miejsc odzysku lub unieszkodliwiania), odzysk lub unieszkodliwianie odpadów prowadzony powinien być przez podmioty posiadające stosowne zezwolenia na prowadzenie tego typu działalności.

5. Odpady wymienione w poniższej tabeli mogą być transportowane oraz zbierane przez podmioty nie posiadające takich zezwoleń, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 23 grudnia 2003 r. w sprawie rodzajów odpadów, których zbieranie lub transport nie wymagają zezwolenia na prowadzenie działalności (Dz.U. Nr 16, poz. 154). Podmioty te jednak muszą być zarejestrowane w odpowiednim rejestrze:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 03	Opakowania z drewna
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła
6.	16 01 03	Zużyte opony
7.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (lampy fluorescencyjne)
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (odpadowy toner drukarski z urządzeń biurowych)
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
11.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe
12.	16 06 04	Baterie alkaliczne

6. Odpady wymienione w tabeli poniżej mogą być przekazywane osobom fizycznym, bądź jednostkom organizacyjnym, nie będącymi przedsiębiorcami, w celu wykorzystania tych odpadów na ich własne potrzeby:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
2	10 01 01	Żużle
3	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 (gruz ceglany i betonowy)
4	17 02 01	Drewno

7. Pozostałe odpady powinny być przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Zlecenie usługi w zakresie transportu odpadów do docelowego odbiorcy, podobnie jak w przypadku odpadów przekazywanych firmom wpisanym do rejestru i zwolnionym z obowiązku uzyskiwania zezwoleń na prowadzenie działalności w zakresie transportu odpadów, powinno obejmować wskazanie miejsca odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy je dostarczyć.

8. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do utrzymywania oznakowania urządzeń i instalacji zawierających PCB zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz do informowania organów ochrony środowiska o wykorzystywanych PCB zgodnie z obowiązującymi przepisami.

W SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. eksploatowane są następujące urządzenia, które mogą zawierać PCB:

- transformatory:

l.p.	kraj pochodzenia	producent	typ transformatora	rok produkcji
1	Polska	ELTA	TAOb-15	1979
2	Polska	EMIT	TAOa-15	1978;1979
3	Czechosłowacja	BEZ	ATO 354/22 ATO 374/22	1980

- kondensatory:

1	b. NRD	VEB ISOKOND	KLMI; KLPI; LKCI; LKM	1982; 1987; 1988
2	B. ZSRR	ZAKŁAD DIMITROWA	KCI; KCK	1986, 1987
3			RFT250.188-40400 RFT250.188-41400	1986, 1987

- inne urządzenia elektroenergetyczne:

1	Rumunia	ELECTROPUTERE CRAIOVA	Wyłącznik IO-24	1979
---	---------	--------------------------	-----------------	------

9. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do utrzymywania oznakowania urządzeń i instalacji zawierających azbest zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

W SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. eksploatowane są następujące urządzenia, które zawierają azbest:

Obudowa chłodni wykonana jest z materiału zawierającego azbest. Materiał ten jest pokryty farbą i nie stanowi zagrożenia dla środowiska.

Wytwarzanie i sposób magazynowania odpadów zawierających azbest muszą być zgodne z wymogami Rozporządzenia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2004r. w sprawie sposobów i warunków użytkowania i usuwania wyrobów zawierających azbest / Dz. U. Nr 71, poz. 649/.

Spółka Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. przedłożyła odpowiednią informację wojewodzie oraz oznakowała obiekt / elementy zawierające azbest/.

Wg wniosku, usunięcie azbestu nastąpi do 2032 roku.

10. Ustala się następujące szczegółowe sposoby postępowania z ustabilizowanymi osadami komunalnymi z oczyszczalni ścieków.

Powstający na terenie oczyszczalni osad komunalny (w postaci odwodnionego osadu nadmiernego) zaliczany jest wg Ustawy o odpadach z 2001 r. do kategorii „Q9”, tj. „pozostałości z procesów usuwania zanieczyszczeń (np. osady ściekowe, szlamy z płuczek, pyły z filtrów, zużyte filtry itp.).

A/ Ustabilizowane osady ściekowe mogą być stosowane w rolnictwie i do rekultywacji gruntów, jeżeli odpad i tereny na których ma być stosowany spełniają wymogi Art. 43 cyt. wyżej Ustawy o odpadach i Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 sierpnia 2002r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych /Dz.U. Nr 134, poz. 1140 z późn. zmianami/.

B/ Zgodnie z art. 3 ust. 3 pkt 19 Ustawy o odpadach przez stosowanie komunalnych osadów ściekowych rozumie się „rozprowadzanie na powierzchni ziemi lub wprowadzanie komunalnych osadów ściekowych do gleby w celu ich wykorzystywania”.

C/ Na podstawie klasyfikacji procesów odzysku odpadów, przedstawionej w załączniku 5 do Ustawy o odpadach, stosowanie komunalnych osadów ściekowych należy zaliczyć do kategorii R10: „rozprowadzenie na powierzchni ziemi, w celu nawożenia lub ulepszenia gleby”.

D/ Warunkiem niezbędnym dla stosowania osadów ściekowych jest ich ustabilizowanie oraz odpowiednie przygotowanie do celu i sposobu ich stosowania, w szczególności poprzez poddanie ich obróbce biologicznej, chemicznej, termicznej lub innemu procesowi, który obniża podatność komunalnego osadu ściekowego na zagniwanie i eliminuje zagrożenie dla środowiska lub dla zdrowia ludzi. W związku z powyższym, na terenie oczyszczalni ścieków należącej do firmy Sery ICC Pasłęk Sp. z o.o. znajduje się układ technologiczny instalacji do stabilizacji i odwadniania osadu, który obejmuje następujące obiekty i urządzenia:

- zagęszczacz grawitacyjny osadu nadmiernego;
- otwarta komora fermentacyjna osadu;
- prasa do mechanicznego odwadniania osadu;
- plac magazynowy odwodnionego osadu.

E/ Zobowiązuje się Sery ICC Pasłęk Sp. z o.o. do prawidłowej eksploatacji tych urządzeń i obiektów, ze zwróceniem szczególnej uwagi na prawidłową eksploatację komory fermentacyjnej, która powinna gwarantować równomierne wykorzystanie całej objętości czynnej zbiornika.

F/ Sery ICC Pasłęk Sp. z o.o. jako wytwórca komunalnych osadów ściekowych jest zobowiązany do przekazywania właścicielowi, dzierżawcy lub innej osobie władającej nieruchomością, na której komunalne osady ściekowe mają być stosowane, wyników badań oraz informacji o dawkach tego osadu, które można stosować na poszczególnych gruntach.

G/ Badania osadów oraz gruntów, na których mają one być stosowane, wykonywane są na koszt wytwarzającego osady.

H/ Zakres badań oraz metodyka oznaczeń określona została w ww. Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 1 sierpnia 2002 r. w sprawie komunalnych osadów ściekowych.

I/ Sery ICC Pasłęk Sp. z o.o. jako wytwórca komunalnych osadów ściekowych jest także zobowiązany sporządzać ewidencję komunalnych osadów ściekowych oraz zbiorcze zestawienie danych o gospodarce osadami, zawierające następujące informacje:

- imię i nazwisko lub nazwę oraz adres zamieszkania lub siedziby wytwórcy komunalnych osadów ściekowych,
- ilość komunalnego osadu ściekowego wytworzonego oraz dostarczonego do stosowania,
- skład i właściwości komunalnych osadów ściekowych,
- rodzaj przeprowadzonej obróbki,
- imię i nazwisko lub nazwę oraz adres zamieszkania lub siedziby stosujących komunalne osady ściekowe, wytworzone przez wskazanego w pkt 1 wytwórcę tych osadów,
- miejsca stosowania tych osadów.

5.4.3. Monitoring odpadów

A/ Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów

1. Posiadacz odpadów – SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. – jest obowiązany do prowadzenia ich ilościowej i jakościowej ewidencji, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych.

2. Ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych odpadów jak również odpadów poddawanych odzyskowi powinna być prowadzona zgodnie z *rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz.U. Nr 30, poz. 213)* – prowadzenie kart przekazania odpadu oraz kart ewidencji odpadów.

3. Karty przekazania odpadu powinny być wystawiane również w przypadku przekazywania odpadów osobom fizycznym, bądź jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, w celu wykorzystania tych odpadów na ich własne potrzeby.

4. Posiadacz odpadów prowadzący ich ewidencję jest obowiązany do sporządzania na stosownym formularzu zbiorczych zestawień danych i przekazywania tych zestawień Marszałkowi województwa właściwemu dla miejsca wytwarzania odpadów oraz prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów do końca pierwszego kwartału danego roku za poprzedni rok kalendarzowy. Dopełnienie tego obowiązku powinno być realizowane zgodnie z ustawą o odpadach oraz *rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz.U. Nr 152, poz. 1737)*. Zestawienie tych danych powinno być dodatkowo – w terminie, w jakim jest ono przekazywane do Marszałka Województwa – przekazywane do tutejszego organu ochrony środowiska – Starosty.

5. Przy stosowaniu komunalnych osadów ściekowych w rolnictwie dawkę osadu ściekowego należy ustalać dla każdej partii osadu osobno.

6. Należy zapewnić, aby raz na rok prowadzone były odpowiednie badania gruntów, na których komunalne osady ściekowe są stosowane w rolnictwie.

7. Badania i pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje określone w przepisach.

8. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wykonanych badań i pomiarów organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.

10. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z gospodarką odpadami przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

6. Warunki poboru wody

6.1. Charakterystyka ujęcia wody

A/ Pozwolenie obejmuje pobór wód podziemnych z ujęcia składającego się z pięciu studni zlokalizowanych na terenie zakładu na potrzeby:

- technologiczne,
- zamkniętych układów chłodzenia,
- socjalno-bytowe pracowników,
- kotłowni,
- stacji uzdatniania wody;
- oczyszczalni ścieków.

Z ujęcia tego dostarczana jest również woda do picia i na potrzeby bytowo-gospodarcze mieszkańców hotelu pracowniczego, jak również osiedla mieszkaniowego, składającego się z siedmiu domów wielorodzinnych.

B/ Ujęcie wody scharakteryzowane jest w tabeli poniżej:

Kod ujęcia wody	Źródło wody – wody podziemne			Ilość ujmowanej wody m ³ /h
	Nazwa i opis	Współrzędne ujęcia		
		długość	szerokość	
1	2	3	4	5
W1	studnia nr I – wody trzeciorzędowe	19 39' 23",7	54 03' 01",4	46,0
W2	studnia nr II – wody trzeciorzędowe	19 39' 29",1	54 02' 53",4	43,0
W3	studnia nr III – wody czwartorzędowe	19 39' 14",1	54 03' 00",2	39,0
W4	studnia nr IVa – wody czwartorzędowe	19 39' 24",1	54 03' 01",8	22,0
W5	studnia nr V – wody czwartorzędowe	19 39' 24",8	54 02' 49",3	38,0

C/ Wszystkie studnie (I, II, III, IVa i V) zostały zarejestrowane w Urzędzie Wojewódzkim w Elblągu pod numerem s/1139, dokumenty informujące o rejestracji poszczególnych studni stanowią załącznik nr I.2.2.6. do wniosku o pozwolenie zintegrowane. Zasoby wodne ujęcia zostały zatwierdzone przez Urząd Wojewódzki w Elblągu, Wydział Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej decyzją Nr OŚ-V/8530/3003/83 z dnia 6 stycznia 1983 r. (załącznik nr I.2.2.3 do wniosku o pozwolenie zintegrowane).

6.2. Warunki ujmowania wody

A/ Zezwala się na następujące wielkości poboru wód:

- $Q_{d\ \acute{s}r}$ = 1 500 m³/d (wielkość średniego dobowego poboru wody)
- $Q_{d\ max}$ = 1 800 m³/d (wielkość maksymalnego dobowego poboru wody)
- $Q_{h\ max}$ = 197 m³/h (wielkość maksymalnego godzinowego poboru wody)

B/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prawidłowej eksploatacji urządzeń służących do poboru.

C/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prawidłowej eksploatacji urządzeń do uzdatniania wody i prowadzenia procesu uzdatniania w taki sposób, aby woda po uzdatnieniu spełniała wymagania sanitarne określone w przepisach prawa. W szczególności należy stosować się do opracowanej przez Centrum Badawczo – Wdrożeniowe UNITEX Sp.z o.o. z Gdańska „Instrukcji Technologicznej obsługi Stacji Uzdatniania Wody w Sery ICC Pasłek”.

6.3. Monitoring w zakresie poboru wód

Na terenie zakładu SERY ICC PASŁEK wodomierze zostały zainstalowane:

- na głowicach wszystkich pięciu studni;
- na odejściu zaopatrującym zakład w wodę uzdatnioną (za zbiornikiem retencyjnym);
- na każdym wydziale produkcyjnym (serownia, produkcja ogólna – B2, proszkownia);
- w wydziałach pomocniczych (kotłownia, energetyczny – stacja uzdatniania wody, oczyszczalnia, transport, administracja);
- na odejściu zaopatrującym w wodę hotel oraz osiedle mieszkaniowe (tzw. sprzedaż).

A/ Zobowiązuje się zakład do korzystania z urządzeń pomiarowych spełniających wymagania prawnej kontroli metrologicznej, utrzymywania urządzeń pomiarowych w stanie sprawności oraz do prowadzenia systematycznych (nie rzadziej niż raz na miesiąc) zapisów z odczytów

wodomierzy i archiwizowania tych danych przez okres przynajmniej 5 lat po zakończeniu roku, którego dane dotyczą.

B/ Zobowiązuje się zakład do prowadzenia badań w ramach:

1. monitoringu kontrolnego – 4 próby/rok – w równych odstępach czasu;
2. monitoringu przeglądowego – 2 próby/rok – w równych odstępach czasu.

Wymaganą częstotliwość oraz miejsca poboru prób wody do badań, a także zakres wykonywanych analiz określa *Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 19 listopada 2002r. w sprawie wymagań dotyczących jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi (Dz.U. Nr 203, poz. 1718)*.

C/ W celu weryfikacji wydajności studni należy z częstotliwością raz na kwartał wykonywać pomiar ilości pobieranej wody wraz z pomiarem poziomu wody w studniach.

D/ W celu prawidłowej eksploatacji i kontroli pracy ujęcia wód podziemnych zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia następujących dokumentów:

1. książek eksploatacji każdej studni;
2. sprawozdania z pracy pomp głębinowych i produkcji wody (do zapisów stanu wodomierza i czasu pracy pomp);
3. dziennika pracy ujęcia (dla notowania uwag i zdarzeń dotyczących ujęcia);
4. dzienników urządzeń elektrycznych;
5. książki kontroli sanitarnej.

E/ Wyniki badań oraz inne zapisy związane z poborem wód powinny być gromadzone w SERWISIE ICC PASŁĘK i udostępniane na żądanie służb ochrony środowiska i służb sanitarnych. Dane powinny być archiwizowane przez okres 5 lat po ukończeniu roku, którego dane dotyczą.

7. Zakres monitoringu jakości środowiska

7.1. Monitoring jakości powietrza

Nie określa się zobowiązania w zakresie monitoringu jakości powietrza.

7.2. Monitoring jakości wód powierzchniowych z uwagi na wprowadzane ścieki

A/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przeprowadzenia odpowiednich badań wód odbiornika (potoku Brzezinka) powyżej (pobór prób powinien mieć miejsce ok. 50 m powyżej miejsca zrzutu ścieków) oraz poniżej (pobór prób powinien mieć miejsce ok. 15 m poniżej miejsca zrzutu ścieków) miejsca zrzutu ścieków, które pozwolą na dokonanie analizy i oceny wpływu ścieków na odbiornik. Badania powinny być prowadzone raz do roku w okresie maj-lipiec. Zakres analiz powinien obejmować następujące parametry jakości wód odbiornika:

1. Odczyn pH
2. ChZT_{Cr}
3. BZT₅
4. Azot Kiej.
5. Azotany
6. Azotyny
7. Amoniak
8. Fosfor og.
9. Chlorki
10. Zawiesina og.
11. Substancje ekstrahujące się eterem naftowym

Wyniki analiz powinny zostać zinterpretowane w nawiązaniu do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11.02.2004r. w sprawie klasyfikacji dla prezentowania stanu wód powierzchniowych i podziemnych, sposobu prowadzenia monitoringu oraz sposobu interpretacji wyników i prezentacji stanu tych wód (Dz.U. Nr 32, poz. 284).

Pobór próbek oraz pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje określone w przepisach.

B/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wykonanych pomiarów organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.

C/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników pomiarów przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

7.3. Monitoring jakości wód podziemnych z uwagi na wprowadzane zanieczyszczenia

Nie określa się zobowiązania w zakresie monitoringu jakości wód podziemnych.

7.4. Monitoring jakości gleb

Nie określa się zobowiązania w zakresie monitoringu jakości gleb.

8. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu

A/ Wszelkie badania i pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.

B/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wszelkich wykonywanych badań i pomiarów organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.

C/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z korzystaniem ze środowiska i oddziaływaniem na środowisko przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

9. Wymagania związane z sytuacjami awaryjnymi

W Zakładzie zidentyfikowane następujące rodzaje sytuacji awaryjnych:

- wyciek substancji ropopochodnych (oleje jako produkty, oleje odpadowe);
- wyciek amoniaku; *do powietrza*
- wyciek kwasu lub ługu; *do wody technologicznej*
- wyciek surowca – mleka; *→ wyciek/rozkład substancji niebezpiecznych*
- wyciek surowca – serwatki;
- pożar i wybuch *→ atak niebezpieczni ludzie*

Na wypadek każdej z ww. potencjalnych awarii SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. – zakład w Pasłęku przedsięwziął środki zapobiegawcze, jak również jest przygotowany na sytuację awaryjną.

9.1. Wyciek amoniaku

A/ Działania prewencyjne oraz działania w razie awarii powinny być realizowane zgodnie z opracowanym dla SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. – zakład w Pasłęku „**Planem ratowniczym. Postępowanie na wypadek powstania awarii instalacji chłodniczej oraz pożaru**” zatwierdzonym w 1997 roku:

1. wewnątrz przez Prezesa SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. – zakład w Pasłęku; uzgodnionym w 1997 roku;

2. zewnątrz przez Komendanta Komendy Rejonowej Państwowej Straży Pożarnej.

Plan ten – w razie potrzeby – powinien być aktualizowany.

W razie aktualizacji tego planu – jeden egzemplarz nowej wersji planu wraz z krótkim opisem naniesionych zmian powinien zostać w terminie 30 dni po dokonaniu zmiany przekazany }

do Starosty Elbląskiego (Wydział Ochrony Środowiska, Starostwo Powiatowe w Elblągu) oraz do wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska oraz do powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej. .

B/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do tego, aby:

(1) Pracownicy zatrudnieni przy obsłudze amoniakalnych instalacji chłodniczych zostali zapoznani z:

- ich schematem technicznym oraz usytuowaniem głównych zaworów odcinających;
- zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, z uwzględnieniem:
 - a) ratownictwa chemicznego i sposobów postępowania w razie awarii, w szczególności niekontrolowanego wycieku amoniaku lub pożaru,
 - b) udzielania pierwszej pomocy, ze szczególnym uwzględnieniem poparzeń lub zatrucia amoniakiem,
 - c) instrukcją:
 - obsługi technicznej instalacji,
 - bezpieczeństwa pożarowego.

(2) Na terenie zakładu w dobrze widocznym miejscu zainstalowano wiatrowskaz.

(3) Zawory odcinające w amoniakalnej instalacji chłodniczej były oznakowane w sposób widoczny i trwałe.

(4) Pomieszczenia maszynowni i aparatuwni komór chłodniczych oraz drogi ewakuacyjne wyposażone były w oświetlenie awaryjne z własnym źródłem zasilania, włączającym się automatycznie w przypadku wyłączenia energii elektrycznej; punkty świetlne instalacji oświetlenia awaryjnego rozmieszczone były w sposób zapewniający dostateczną widoczność przyrządów kontrolno-pomiarowych i regulacyjnych oraz wyjść ewakuacyjnych z pomieszczeń chłodni.

(5) Maszynownia, rozdzielnia i aparatuwnia wyposażone były w system wentylacji ciągłej zapewniający 3-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

(6) W maszynowni sprężarki były obsługiwane przez dwóch pracowników, z których jeden jest przeszkolony w zakresie obsługi i eksploatacji urządzeń chłodniczych.

(7) Temperatura w maszynowni nie była niższa niż 5°C.

(8) Instalacja chłodnicza posiadała manometry na stronie tłocznej i ssawnej sprężarek; na manometrach, na kolektorach strony tłocznej i ssawnej, zaznaczone było ich dopuszczalne ciśnienie robocze.

(9) Odolewanie urządzeń chłodniczych wykonywane było przez co najmniej dwóch pracowników.

(10) Odpowietrzanie amoniakalnej instalacji chłodniczej odbywało się automatycznie; odpowietrzania tego dokonywano oddzielnie dla każdego aparatu; instalacji nie odpowietrzano bezpośrednio do atmosfery.

(11) W przypadku niemożliwości przeprowadzenia automatycznego odpowietrzenia instalacji odpowietrzania dokonywano ręcznie po upływie co najmniej 20 minut od chwili zatrzymania pracy sprężarek.

(12) Usuwanie szronu z parowników odbywało się w sposób niepowodujący ich uszkodzenia.

(13) W miejscu przetaczania amoniaku z cystern do amoniakalnej instalacji chłodniczej istniała możliwość korzystania z dwóch hydrantów pożarowych o średnicy 80 mm, wyposażonych w prądownice wodne, umożliwiające wytworzenie mgły wodnej; przetaczanie amoniaku z butli lub cystern do instalacji odbywało się przy użyciu rurociągów stalowych oraz przez specjalny zawór kolektora cieczowego; przetaczanie amoniaku wykonywało dwóch pracowników przeszkolonych w zakresie przetaczania amoniaku.

(14) Butle z amoniakiem przechowywane były w pozycji stojącej w pomieszczeniu nieogrzewanym lub pod wiatą oraz oddzielone były od butli z innymi gazami i zaopatrzone były w kołpaki ochronne, jak również zabezpieczone były przed dostępem osób trzecich; pomieszczenie i wiaty oznaczone były napisem w brzmieniu: „Uwaga - butle z amoniakiem”.

(15) W przypadku niekontrolowanego wycieku amoniaku: (a) uruchamiała się wentylacja awaryjna; (b) następowało odcięcie dopływu amoniaku do tej części instalacji, z której nastąpił wyciek; (c) przystępowało się do neutralizacji par amoniaku przy użyciu mgły wodnej lub preparatów chemicznych; (d) opróżniano uszkodzony odcinek instalacji z amoniaku, jeżeli jest to możliwe w danej sytuacji; (e) powiadamiano odpowiednie osoby/podmioty wg schematu powiadamiania; z pomieszczeń skażonych lub zagrożonych parami amoniaku ewakuowano pracowników; (f) woda amoniakalna powstała wskutek

JEST ZASADĄ, KIBRA POWODUJE, JE PRICIEKACH NODY SKIEROWANE
SA DO KANALIZACJI TECHNOLOGICZNEJ

działań ratowniczych została skierowana do systemu kontrolowanego odwodnienia. Ewakuacja pracowników z zagrożonych pomieszczeń powinna przebiegać w miarę możliwości w stronę przeciwną do kierunku wiatru, a ze strefy skażonej tymi parami także poprzecznie do kierunku wiatru.

(16) W sąsiedztwie pomieszczeń, w których wystąpił niekontrolowany wyciek amoniaku, niedopuszczalne było używanie sprzętu i urządzeń iskrzących lub wytwarzających płomień albo wysoką temperaturę.

C/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do prowadzenia prewencyjnego utrzymania ruchu i utrzymania instalacji w należytym stanie technicznym oraz do zapewnienia odpowiednich kwalifikacji osób obsługujących urządzenia chłodnicze.

D/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do zapewnienia dostępności odpowiedniego sprzętu zabezpieczającego oraz utrzymywania systemu powiadamiania, ewakuacji i reagowania w razie awarii.

E/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do dalszego poddawania urządzeń amoniakalnych nadzorowi Urzędu Dozoru Technicznego.

9.2. Wyciek substancji ropopochodnych (oleje jako produkty, oleje odpadowe)

A/ Zobowiązuje się SERY ICC Pasłek sp. z o.o., aby beczki/bębny i inne pojemniki, czy to z materiałami stosowanymi do urządzeń/maszyn, czy z odpadami były ustawione w miejscach, w których ewentualny wyciek nie może przedostać się do środowiska (do gruntu, jak również do kanalizacji – czy to deszczowej, czy przemysłowo – sanitarnej).

B/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. , aby na wypadek rozlania się substancji ropopochodnej SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. – zakład w Pasłuku posiadał podstawowy sprzęt do usuwania tego typu rozlewów (m.in. łopaty, beczki/bębny/pojemniki, sorbent lub dyspergent). Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. – zakład w Pasłuku do posiadania sprzętu do hamowania rozprzestrzeniania się wycieku (m.in. węże pochłaniające, poduszki sorpcyjne).

C/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do utrzymywania skutecznego systemu powiadamiania wewnętrznego, aby w przypadku gdyby doszło do wycieku substancji olejowych i ich przedostania się do kanalizacji zakładowej następowało natychmiastowe powiadomienie obsługi oczyszczalni ścieków.

9.3. Wyciek substancji lub preparatów niebezpiecznych

A/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o., aby pojemniki z ługami lub kwasami umieszczone były w takich magazynach, czy miejscach na halach produkcyjnych, że ewentualny wyciek kierowany jest na oczyszczalnię ścieków poprzez neutralizator.

B/ Pojemniki zawierające pozostałe substancje lub preparaty niebezpieczne powinny być umieszczone w miejscach zabezpieczonych przed ich niekontrolowanymi rozlewami i przedostaniem się do środowiska.

C/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o., aby na wypadek rozlania się ługu lub kwasu SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. – zakład w Pasłuku posiadał podstawowy sprzęt do usuwania tego typu rozlewów (m.in. maty sorpcyjne, odpowiednie, odporne beczki/bębny z tworzywa sztucznego itp.). Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do posiadania sprzętu do hamowania rozprzestrzeniania się wycieku (m.in. węże pochłaniające, poduszki sorpcyjne zawierające odpowiedni sorbet odporny na działanie ługu lub kwasu).

D/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do utrzymywania skutecznego systemu powiadamiania wewnętrznego, aby w przypadku gdyby doszło do wycieku kwasu lub ługu i przedostania się ługu/kwasu do kanalizacji zakładowej następowało natychmiastowe powiadomienie obsługi oczyszczalni ścieków.

9.4. Wyciek surowca lub produktu – mleka, serwatki, masła itd.

A/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do tego, aby w przypadku, gdyby doszło do rozlewu – zbiorniki z surowcem/produktem były tak ustawione, że spływ surowca/projektu nastąpi do kanalizacji zakładowej, a nie wprost do środowiska.

B/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do tego, aby w przypadku, gdy dojdzie do rozlewu surowca /produktu/ oraz przedostania się go do kanalizacji zakładowej – następowало powiadomienie oczyszczalni ścieków o zaistniałym fakcie.

C/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do utrzymywania skutecznego systemu powiadamiania wewnętrznego, aby w przypadku gdyby doszło do rozlewu surowca /produktu/ i przedostania się w/w do kanalizacji zakładowej, następowало natychmiastowe powiadomienie obsługi oczyszczalni ścieków.

9.5. Pożar

Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do przestrzegania planu prewencji oraz zasad przygotowania i postępowania w razie pożaru przedstawionych w „**Planie ratowniczym. Postępowanie na wypadek powstania awarii instalacji chłodniczej oraz pożaru**”. Opracowanie to zostało zatwierdzone w 1997 r. przez Prezesa SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. – zakład w Pasłęku oraz uzgodnione z Komendantem Komendy Rejonowej Państwowej Straży Pożarnej.

9.6. Inne sytuacje awaryjne

Innymi sytuacjami awaryjnymi będą wszelkie sytuacje związane z awarią sprzętu, urządzeń (w tym urządzeń ochrony środowiska), które będą skutkowały zwiększeniem obciążenia środowiska przez działalność instalacji prowadzonej przez SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. Do takich sytuacji można między innymi zaliczyć:

- awaria zasilania,
- przerwanie ciągłości worka filtracyjnego,
- uszkodzenie cyklonów.

A/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do zapobiegania tego typu awariom poprzez prowadzenie prewencyjnego utrzymania ruchu. W razie awarii - SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. powinny przedsięwziąć wszelkie możliwe środki w celu minimalizacji oddziaływania na środowisko.

9.7. Powiadomianie

A/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do utrzymywania skutecznego systemu powiadamiania wewnętrznego i zewnętrznego, aby w przypadku gdyby doszło do jakiegokolwiek awarii – zostały poinformowane odpowiednie służby. Schematy powiadamiania zawarte są w „Planie ratowniczym”. Postępowanie na wypadek powstania awarii instalacji chłodniczej oraz pożaru” (1997), ale nie muszą ograniczać się do tego.

B/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do powiadomienia starosty o zajściu każdej sytuacji awaryjnej w ciągu 1 godziny od zidentyfikowania awarii, a jeśli awaria miała miejsce w nocy lub w dzień wolny od pracy, do godz. 8 rano pierwszego następnego dnia roboczego. Do sytuacji, które podlegają powyższemu obowiązkowi – poza omówionymi powyżej – zaliczyć należy m.in.:

- awarię sytemu uzdatniania wody;
- awarię związaną z oczyszczaniem ścieków;
- awarię związaną z emisją do powietrza;
- awarię związaną z odpadami;
- awaria związana z wyciekami amoniaku.

Następnie, po opanowaniu skutków awarii, ale nie później niż 7 dni po zajściu zdarzenia awaryjnego prowadzący instalację powinien sporządzić krótkie sprawozdanie, w którym powinien przedstawić organowi ochrony środowiska (starosta) oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, informację o sposobach opanowania sytuacji awaryjnej, skutkach zaistniałej awarii

(oddziaływanie na środowisko) oraz o podjętych działaniach korygujących mających na celu zapobieżenie wystąpieniu takiej i analogicznej awarii w przeszłości.

10. Dodatkowe wymagania dla instalacji konieczne do osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. Harmonogram realizacji działań mających na celu spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik.

A/ Zobowiązuje się Stronę do przedstawienia w terminie do 31 grudnia 2006 r. Staroście Elbląskiemu, harmonogramu działań na lata 2007-2009 w następujących obszarach:

1. ograniczanie rozlewania i nieszczelności w produkcji,
2. wyposażenie zbiorników w systemy pomiarowe i alarmowe (przepełnienie, nieszczelności),
3. segregowanie u źródła odpadów, które mogą być wykorzystane jako pasza dla zwierząt,
4. zapobieganie ponownemu dostawianiu się do ścieków części stałych oddzielonych w procesie przetwarzania,
5. poprawa wstępnego oczyszczania surowca (ograniczenie częstości mycia wirówek),
6. gospodarka materiałowa nastawiona na ograniczenie zużycia wody,
7. minimalizowanie strat surowca i produktu przy każdorazowym napełnianiu instalacji,
8. stosowanie procedur i opomiarowania minimalizujących ilość produktów pozostających w instalacji przed cyklem mycia,
9. maksymalizowanie odzysku rozcieńczonych lecz nie zanieczyszczonych produktów z początkowej fazy CIP,
10. ponowne wykorzystanie wód chłodniczych i kondensatów,
11. optymalizacja procesu pod kątem zużycia energii na podgrzewanie i chłodzenie,
12. maksymalne odparowanie wody przy produkcji mleka w proszku (mniejsze zużycie energii w wyparkach niż w suszarkach),
13. ograniczenia strat amoniaku w instalacji chłodniczej.

B/ Zobowiązują się Zakład do:

1. wykonania do września 2007r. modernizacji urządzeń odpylających na kotłach ;
2. zainstalowania i uruchomienia do końca 2006 r. systemu automatycznego pomiaru stężenia tlenu w odpowiednich komorach w oczyszczalni ścieków.

C/ Zobowiązuje się również Stronę do przekazywania rocznych sprawozdań z realizacji zaplanowanych działań w terminie do dnia 31 marca roku następującego po roku, którego dotyczy sprawozdanie. Sprawozdania te powinny obejmować zestawienie osiągniętych wyników tj. między innymi:

1. zużycie węgla kamiennego na jednostkę wyprodukowanej pary i ciepła,
2. zużycie węgla kamiennego na jednostkę produktu,
3. zużycie energii elektrycznej na jednostkę produktu,
4. jednostkowe zużycie wody (zużycie wody w odniesieniu do wielkości produkcji),
5. jednostkowe zużycie surowca (zużycie mleka/serwatki w odniesieniu do ilości wyprodukowanych produktów),
6. jednostkowa ilość odpadów produkcyjnych (w odniesieniu do wielkości produkcji),
7. roczna emisja pyłu z proszowni w odniesieniu do rocznej produkcji proszku,
8. roczna emisja zanieczyszczeń do powietrza w odniesieniu do rocznej produkcji proszku oraz w odniesieniu do rocznej ilości przerobionego surowca (serwatka/mleko);
9. ładunek wprowadzonych do środowiska w ściekach zanieczyszczeń w odniesieniu do wielkości produkcji / ilości surowca.

D/ Zobowiązuje się Stronę do przedstawiania w tym samym terminie zaktualizowanego harmonogramu działań na kolejne 3 lata kalendarzowe począwszy od roku, w którym złożone zostanie sprawozdanie.

E/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do sprawozdawania w tym samym terminie na temat zapewnienia przestrzegania procedur przedstawionych w „Instrukcji Eksploatacji Oczyszczalni Ścieków”, opracowanej przez S.S.P. Techno-Service z Gdańska w 1986r. oraz efektów prowadzonej gospodarki wodno-ściekowej.

F/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do udoskonalenia metod opomiarowania

zużycia energii na poszczególne cele produkcyjne i pozaprodukcyjne a także przyjęcia adekwatnych do profilu produkcji wskaźników. Zebrane dane dotyczące wykorzystania energii powinny wskazywać na stały wzrost efektywności wykorzystania energii. W przypadku, gdy osiągnęte wskaźniki wskazywać będą na pogorszenie się efektywności wykorzystania energii – zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do sporządzenia odrębnego planu poprawy efektywności wykorzystania energii. Plan ten winien obejmować przynajmniej następujące zagadnienia:

1. zwiększenie stopnia odzysku ciepła z procesów technologicznych
2. minimalizacja strat na przesyłce energii cieplnej
3. opracowanie procedur ograniczających zużycie energii.

11. Wymagania związane z zakończeniem działania instalacji

A. W przypadku planowania zakończenia działania instalacji zobowiązuje się prowadzącego instalację do powiadomienia o tym fakcie starostę oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska na 60 dni przed zakończeniem działania. Powiadomienie powinno zawierać plan zakończenia działalności.

B. Proces i plan przeprowadzenia zakończenia działalności należy uzgodnić m.in. ze starostą oraz wojewódzkim inspektorem ochrony środowiska.

C. Proces zamykania działalności należy zrealizować zgodnie z planem i uzgodnieniami. Do uzgodnień należeć będą m.in. uzgodnienia związane z wymaganiami ustawy Prawo budowlane, jeśli dojdzie do prac, które wymagają zgłoszenia bądź uzyskania pozwolenia na budowę oraz uzgodnienia związane z ustawą o odpadach, gdyż w związku z demontażem zostanie wytworzona nieprzewidywalna w niniejszym wniosku ilość odpadów takich jak np. zużyte urządzenia, czy gruz, czy też opakowania lub zużyte chemikalia.

D. Plan zakończenia działania instalacji powinien uwzględniać (zmodyfikowany odpowiednio do zakresu zaplanowanego zamykania działalności):

a/ wyłączenie z eksploatacji linii produkcyjnych;

b/ wygaszenie kotłowni zakładowej,

c/ doprowadzenie do końca procesów oczyszczania ścieków oraz zagospodarowanie osadów ściekowych;

d/ demontaż elementów instalacji, urządzeń i wyposażenia – ze szczególnym uwzględnieniem instalacji chłodniczej zawierającej amoniak (zatrudnienie odpowiedniego, uprawnionego do wykonywania tego typu prac podmiotu i zachowanie zasad bezpieczeństwa, w tym bezpieczeństwa pożarowego,

e/ rozebranie konstrukcji metalowych, wyburzenia zabudowy,

f/ zagospodarowanie wytworzonych odpadów,

g/ wykonanie badań gruntu – ewentualna rekultywacja gruntu.

E. Prace rozbiórkowe mogą wiązać się z dodatkową ilością wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany pyłów. Wszelkie prace należało będzie prowadzić w sposób minimalizujący oddziaływanie na środowisko – w tym w szczególności minimalizujący oddziaływanie na elementy wrażliwe, w tym przede wszystkim na grunt.

12. Wymagania związane z wprowadzaniem zmian w instalacji, przekroczeniami dozwolonych wielkości emisji oraz powiadamianiem

A/ O wszelkich zmianach w instalacji oraz o wszelkich problemach związanych z oddziaływaniem na środowisko, w szczególności o niżej wymienionych sytuacjach, należy niezwłocznie informować organy ochrony środowiska (starosta, wojewódzki inspektor ochrony środowiska):

1. przekroczenie dozwolonych parametrów w wykonywanych pomiarach okresowych emisji gazów z kotłowni,
2. przekroczenie dozwolonych parametrów w wykonywanych pomiarach ścieków,
3. przekroczenie w stosunku do dozwolonej ilości odprowadzanych ścieków;
4. przekroczenie w stosunku do dozwolonej ilości pobranej wody;

5. przekroczenie w stosunku do dozwolonej ilości wytwarzanych odpadów,
6. przekroczenia w zakresie emisji hałasu,
7. skargi mieszkańców na negatywne oddziaływanie na środowisko w zakresie hałasu i odorów z oczyszczalni ścieków.

13. Termin ważności pozwolenia oraz analiza pozwolenia

A/ Pozwolenia udziela się do 31 grudnia 2015.

B/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do złożenia wniosku o pozwolenie zintegrowane do 30 czerwca 2015 roku.

C/ Analiza wydanego pozwolenia będzie następować w okresach trzyletnich i będzie brała pod uwagę realizację programów poprawy, do których składania zobowiązuje prowadzącego instalację niniejsze pozwolenie. Pozwolenie będzie analizowane w następujących terminach:

- 1. sierpień - październik 2008;**
- 2. sierpień - październik 2011;**
- 3. sierpień - październik 2014.**

D/ Prowadzący instalację zobowiązany jest – na żądanie organu ochrony środowiska - dostarczyć informacje z zakresu wniosku o pozwolenie zintegrowane, jeśli okaże się to niezbędne dla dokonania analizy realizacji pozwolenia.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 31.05.2006r. firma Sery ICC Pasłęk Spółka z o.o., ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłęk wystąpiła o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przetwórstwa mleka, obejmującej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie zlokalizowanej przy ul. Dworcowej 9 w Pasłęku, do których tytułem prawnym dysponuje ten sam podmiot

Po wstępnej analizie wniosku stwierdziłem, że instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego, a organem kompetentnym do wydania decyzji jest starosta. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) należy do takich instalacji wymienionych w poz. 6 pkt 6. załącznika do cytowanego rozporządzenia – *instalacja do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich o zdolności przetwarzania (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej) ponad 200 ton mleka na dobę*. Aktualna zdolność przetwarzania instalacji prowadzonej przez Stronę wynosi 610 ton mleka na dobę, w tym 260 ton mleka na dobę w wydziale serowni i 350 ton mleka na dobę w wydziale proszkowni.

Stwierdziłem również, że wniesiono opłatę rejestracyjną zgodną z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. Nr 190, poz.1591). Uznałem, że wniosek spełnia wymogi formalne i merytoryczne określone w art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przed formalnym złożeniem wniosku w dniu 03.06.2005r. w Wydziale Ochrony Środowiska i Rolnictwa tuż. starostwa odbyło się spotkanie robocze przedstawicieli Starosty z przedstawicielami zakładu oraz wykonawcą przedmiotowego wniosku przedstawicielami firmy eko-net.pl, ul. Pólnicy 29/9, 80-177 Gdańsk na którym ustalono, że firma złoży w lipcu 2005r. ramową wersję wniosku. W trakcie nieformalnego postępowania wstępnego Strona złożyła do weryfikacji przez pracowników Wydziału OŚROL: ramową wersję wniosku, oraz części składowe wniosku tj. w dniu 09.12.2005 r. operat wodno-prawny na szczególne korzystanie z wód, w dniu 04.04.2006r. fragment wniosku dot. gospodarki odpadami a w dniu 07.04.2006r. fragment wniosku dot. emisji do powietrza. W trakcie konsultacji tel. i e-mail Strona poprawiała i uzupełniała dokumentację. Formalny wniosek wraz z uzupełnieniami i dodatkowymi materiałami i informacjami wpłynął w dniu 31.05.2006r.

Zawiadomiłem o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego i podałem do publicznej wiadomości informację o możliwości zapoznania się

z przedłożoną dokumentacją. Ogłoszenie przez 21 dni było dostępne na tablicach ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Elblągu, Urzędzie Miasta Pasłęk, siedzibie Sery ICC Pasłęk Sp. zo.o. oraz na stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Elblągu. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski w tej sprawie. Jednocześnie umieściłem wniosek w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie.

W dniu 12.06.2006r. pracownicy Wydziału OŚROL Starostwa Powiatowego w Elblągu przeprowadzili wizję terenową w siedzibie firmy Sery ICC Pasłęk sp. z o.o. w Pasłęku. W trakcie wizji stwierdzono zgodność stanu faktycznego z przedłożonym wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla kontrolowanej instalacji.

W dniu 26.06.2006r. Starosta Elbląski, pismem znak: OŚROL-III- 7649-1/2006 wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie, Delegatura w Elblągu o uzgodnienie projektu decyzji - pozwolenie zintegrowane dla „Sery” ICC Pasłęk, Spółka z o.o., ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłęk. W dniu 30.06.2006r. WIOŚ w Olsztynie, Delegatura w Elblągu, pismem, znak: WIOŚ-E1-I/6737/PZ/3/jg/06, wniósł szereg uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie. Po przeprowadzeniu trójstronnych uzgodnień / starosta, przedstawiciele Strony, przedstawiciele WIOŚ/, Starosta Elbląski ponownie w dniu 04.07.2006r. pismem znak: OŚROL-III-7649-1/2006 wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie, Delegatura w Elblągu o uzgodnienie poprawionego projektu decyzji - pozwolenie zintegrowane dla „Sery” ICC Pasłęk, spółka z o.o., ul. Dworcowa 9, oraz przesłał uzupełniony wniosek Strony. Postanowieniem z dnia 04.07.2006r. , znak: WIOŚ-EL-I-673/PZ/3/jp/06 Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Olsztynie, Delegatura w Elblągu uzgodnił bez zastrzeżeń powyższy projekt decyzji.

Do czasu złożenia wniosku Minister Środowiska nie określił w drodze rozporządzenia minimalnych wymagań wynikających z najlepszej dostępnej techniki.

Dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich zostały opracowane przez Europejskie Biuro ds. Zintegrowanego Zapobiegania Zanieczyszczeniom w Sewilli dokumenty referencyjne tzw. BREFy.

- o **Dokument Referencyjny BAT dla ogólnych zasad monitoringu, Ministerstwo Środowiska, lipiec 2003 r.,**
- o **Najlepsze dostępne techniki (BAT). Wytyczne dla branży mleczarskiej, Ministerstwo Środowiska, Warszawa, kwiecień 2005 r.**
- o **IPPC Draft Reference Document on Best Available Techniques in the Food, Drink and Milk Industries (Draft January 2006, European IPPC Bureau, Seville**

Z przeprowadzonej analizy BREF i analizy zastosowanych rozwiązań technicznych i technologicznych w Sery ICC Pasłęk w Pasłęku stwierdzam, że zgodnie z art. 204 ustawy Prawo ochrony środowiska przedmiotowe instalacje nie będą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych.

Przy wystąpieniu warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych :

- o nie przewiduje się zmiany poziomu ani charakteru emisji hałasu przenikającego do środowiska z terenu Zakładu;
- o nie przewiduje się występowania poważnej awarii przemysłowej, mogącej mieć wpływ na stan zanieczyszczenia powietrza;
- o nie przewiduje się zagrożenia dla gleb, wód podziemnych i powierzchniowych.

W oparciu o rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58 poz. 535), przeprowadzono analizę stosowanych surowców, materiałów pomocniczych i półproduktów zawierających substancje niebezpieczne.

Z analizy wynika, że w myśl art. 248 ust.1 Prawa Ochrony Środowiska (Dz.U. Nr 62., poz. 627z późn. zm.), nie zalicza się do grupy zakładów o zwiększonym lub o dużym ryzyku wystąpienia awarii.

W Zakładzie nie wdrożono Systemu Zarządzania Środowiskiem (SZŚ) zgodnie z normą ISO 14001 w ramach Zintegrowanego systemu zarządzania jakością, ochroną środowiska

i bezpieczeństwa pracy zgodnego z normą ISO 14001 i PN-N- 18001. Pewne elementy zarządzania środowiskowego są realizowane w ramach systemu zarządzania jakością opartego na normie ISO 9001.

Zgodnie z art. 211 ust.2 pkt.4 ustaliłem jako skuteczny sposób zapobiegania wystąpieniu i ograniczeniu skutków awarii wymagania związane z sytuacjami awaryjnymi. Jednocześnie zobowiązałem Stronę do każdorazowego powiadamiania o fakcie wystąpienia awarii powodującej zwiększoną emisją zanieczyszczeń do środowiska i zagrażających życiu i zdrowiu ludzi.

Zgodnie z art. 202 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. – Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określiłem wielkość dopuszczalnej emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Emisje dopuszczalne określone w niniejszym pozwoleniu podane zostały dla warunków wprowadzania zanieczyszczeń, które gwarantują dotrzymanie norm jakości powietrza poza granicami terenu będącego we władaniu użytkownika instalacji.

Dla instalacji, zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. Nr 178, poz. 1841), na istniejącej zabudowie mieszkalnej określiłem wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem w odniesieniu do terenów z zabudową mieszkaniową wielorodzinną i zamieszkania zbiorowego.

Zgodnie z przedłożonym wnioskiem, i zgodnie z zapisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz U nr 62 poz. 627 z późniejszymi zmianami) oraz ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (Dz. U. nr 62 poz. 628 z późniejszymi zmianami), w decyzji określono maksymalne ilości dopuszczonych do wytwarzania odpadów, miejsce i sposób ich magazynowania, oraz sposób gospodarowania każdym rodzajem wytwarzanych przez wnioskodawcę odpadów. Określono również sposoby transportu odpadów do miejsc ich unieszkodliwienia lub odzysku. Zobowiązano wnioskodawcę do minimalizacji ilości wytwarzanych odpadów, oraz przekazywanie do wykorzystania ich w sposób nie powodujący zagrożenia dla środowiska, m.in. poprzez rolnicze i przemysłowe wykorzystanie odpadów, oraz przekazywanie części odpadów do recyklingu.

Proces wytwarzania odpadów monitorowany będzie przez systematyczne prowadzenie kart ewidencji odpadów i kart przekazania odpadów zgodnie z art. 36 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach, Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów /Dz.U. Nr 30, poz.213 / i Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych. /Dz. U. nr 152, poz.1737/.

Zakładowe ujęcie wód podziemnych składa się z pięciu eksploatowanych otworów studziennych nr I, II, III, IVa i V.

W poszczególnych studniach nawiercono następujące poziomy wód podziemnych:

- studnia I – zwierciadło napięte nawiercono na głębokości 142,0 m, ustabilizowało się na 21,10 m ppt. – poziom stratygraficzny trzeciorzęd, paleocen;
- studnia II – zwierciadło napięte nawiercono na głębokości 144,5 m, ustabilizowało się na 21,53 m ppt. – poziom stratygraficzny trzeciorzęd, paleocen;
- studnia III – swobodne zwierciadło wody nawiercono na głębokości 18,20 m ppt. – poziom stratygraficzny czwartorzęd, plejstocen;
- studnia IVa – swobodne zwierciadło wody nawiercono na głębokości 20,70 m ppt. – poziom stratygraficzny czwartorzęd;
- studnia V – swobodne zwierciadło wody ustabilizowało się na głębokości 19,95 m ppt. – poziom stratygraficzny czwartorzęd, plejstocen.

Wszystkie studnie (I, II, III, IVa i V) zostały zarejestrowane w Urzędzie Wojewódzkim w Elblągu pod numerem s/1139.

Zasoby wodne ujęcia zostały zatwierdzone przez Urząd Wojewódzki w Elblągu, Wydział Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej decyzją Nr OŚ-V/8530/3003/83 z dnia 6 stycznia 1983 r. i wynoszą:

Kategoria rozpoznania	Wielkość zasobów eksploatacyjnych ujęcia – Q przy depresji – S
„B” poziom dolnoplejstoceński	Q _z =89 m ³ /h S=12,6 – 13,9 m
„B” poziom górnoplejstoceński	Q _z =108 m ³ /h S=6,8 – 9,5 m
Łączne zasoby ujęcia	Q _z =197 m ³ /h

Ujmowana woda surowa nie spełnia wymagań określonych w Rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 19 listopada 2002r. w sprawie wymagań dotyczących jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi (Dz.U. Nr 203, poz. 1718). Wynika to głównie z ponadnormatywnej zawartości żelaza, manganu i amoniaku. Występuje także nieakceptowany zapach siarkowodoru, oraz podwyższona barwa i mętność, a także okresowo podwyższona zawartość substancji organicznych (oznaczanych jako ChZT metodą nadmanganianową – tzw. utlenialność). Potwierdzają to wyniki analiz z 2002 r wykonane dla wód z poszczególnych studni ujęcia zakładowego przez Wojewódzką Stację Sanitarno-Epidemiologiczną w Olsztynie, Delegatura w Elblągu (zał. II.2.2.2.1).

Ujęcie wody w SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. składa się z pięciu eksploatowanych studni głębinowych, z których woda tłoczona jest za pomocą zainstalowanych w studniach pomp głębinowych do stacji uzdatniania. Układ rurociągów ujęcia umożliwia pracę studni w następującym układzie:

- studnia nr II i V,
- studnia nr I, II i IVa.

Poniżej przedstawiono podstawowe dane charakteryzujące poszczególne studnie ujęcia:

Studnia	Rok budowy	Głębokość studni [m]	Średnica rur	Rodzaj i średnica filtra	Wydajność studni Q depresja S	Typ pompy
I	1976	185	11 ^{3/4"} , 14", 16"	φ150 stalowy z siatką nylonową nr 12	Q=46 m ³ /h S=13,1 m	G80VB
II	1976	175,0	16", 18", 20"	φ75/8" siatkowy z siatką miedzianą nr 10	Q=43 m ³ /h S=12,8 m	G80VB
III	1981	52,0	11 ^{3/4"} , 20"	φ11 ^{3/4"} siatkowy z siatką nylonową nr 10	Q=39 m ³ /h S=7,7 m	G80IVB
IVa	1989	47,5	11 ^{3/4"} , 20"	φ11 ^{3/4"} siatkowy z siatką stylonową nr 12	Q=22 m ³ /h S=6,2 m	G80IIIB
V	1981	51,0	20", 273	φ273 L=15 m mostkowy	Q=38 m ³ /h S=6,5 m	G80IIIB

Poszczególne studnie posiadają obudowy z kręgów betonowych o φ1500 mm i głębokości 3 m. W obudowach studni znajdują się wanny stalowe zabezpieczające je przed dopływem wody gruntowej. Dno i pokrycie stanowią płyty żelbetonowe, przy czym płyta górna zaopatrzona jest we właz oraz kominiek wentylacyjny. W studniach umieszczono rurki φ 11^{1/4"} umożliwiające pomiar depresji.

Na uzbrojenie każdej obudowy składają się:

- zawory zwrotne pompowe φ 100 mm,
- manometry pomiaru ciśnienia wody,
- wodomierze studzienne φ 100 mm,
- zawory do pobierania prób wody,
- drabinki zejściowe.

Woda surowa nie spełnia wymogów stawianych wodzie przeznaczonej do spożycia przez ludzi

i z uwagi na podwyższone stężenia żelaza, manganu i amoniaku, oraz na nieakceptowalny zapach, podwyższoną barwę i mętność. Wymaga ona zatem oczyszczenia, które realizowane jest w zakładowej Stacji Uzdatniania Wody (SUW).

Woda surowa ze studni kierowana jest do aeratora A-1200, do którego doprowadzane jest także sprężone powietrze z sieci zakładowej. W wyniku kontaktu wody z tlenem zawartym w powietrzu następuje utlenienie żelaza (II) do żelaza (III). Powstający podczas tej reakcji dwutlenek węgla jest częściowo usuwany poprzez odpowietrznik zlokalizowany w górnej dennicy aeratora. Jednocześnie usuwane są także inne rozpuszczone w wodzie gazy.

Napowietrzona woda kierowana jest do dwóch pracujących równolegle odżelaziaczy o średnicy 2000 mm. Wypełnienie odżelaziaczy stanowi złożo składające się z następujących warstw (od dołu):

- warstwa podtrzymująca:
 - żwir kwarcytowy o granulacji 5-10 mm i wysokości 0,10 m;
 - żwir kwarcytowy o granulacji 3-5 mm i wysokości 0,15 m;
- warstwa filtracyjna:
 - żwir kwarcytowy o granulacji 0,8-1,4 mm i wysokości 1,05 m.

W trakcie przepływu wody z góry ku dołowi następuje oddzielenie nierozpuszczalnych związków żelaza (III), co powoduje wzrost hydraulicznych oporów przepływu. W celu przywrócenia pierwotnych właściwości hydraulicznych złoża okresowo przeprowadza się jego regenerację obejmującą:

- wzruszenie złoża powietrzem doprowadzanym od dołu;
- płukanie przeciwprądowe (od dołu ku górze) wodą uzdatnioną;
- płukanie współprądowo (z góry ku dołowi) wodą surową.

W trakcie płukania powstają ścieki, tzw. popłuczyny, które kierowane są do zakładowej oczyszczalni ścieków.

Następnie woda, pozbawiona ponadnormatywnych ilości żelaza, kierowana jest do drugiego aeratora A-1200, z którego przepływa do trzech, połączonych równolegle, odmanganiaczy o średnicy 2000 mm. Wypełnienie złoża stanowią (od dołu):

- warstwa podtrzymująca:
 - żwir kwarcytowy o granulacji 5-10 mm i wysokości 0,10 m;
 - żwir kwarcytowy o granulacji 3-5 mm i wysokości 0,15 m;
- warstwa filtracyjna:
 - masa katalityczna G-1 o wysokości 0,4 m;
 - żwir kwarcytowy o granulacji 0,8-1,4 mm i wysokości 0,65 m.

Zastosowana w tych urządzeniach specjalna masa katalityczna umożliwia efektywny przebieg procesu utleniania manganu (II) do manganu (IV), który jest zatrzymywany w objętości wypełnienia. Proces regeneracji odmanganiaczy realizowany jest identycznie jak dla odżelaziaczy.

Jeżeli na stacji występowałyby problemy z obniżeniem zawartości związków manganu do dopuszczalnego poziomu istnieje możliwość przeprowadzania korekty odczynu wody kierowanej do odmanganiaczy za pomocą roztworu wodorotlenku sodu.

Przyjęta technologia uzdatniania wody wynika z badań technologicznych wody pobranej ze studni wierconych. Woda ta w stanie surowym zawiera ponadnormatywne zawartości żelaza i manganu. Stąd też woda jest poddawana procesom uzdatniania.

W przypadkach awaryjnych woda jest poddawana chlorowaniu podchlorynem sodu.

Stacja uzdatniania wody posiada opracowaną przez Centrum Badawczo – Wdrożeniowe UNITEX Sp.z o.o. z Gdańska „Instrukcję Technologiczną obsługi Stacji Uzdatniania Wody w Sery ICC Pasłek”.

Po procesie uzdatnienia woda jest kierowana do dwóch zbiorników retencyjnych o pojemności 1000 m³ każdy. Zbiorniki retencyjne wykonane są w konstrukcji żelbetowej i obsypane ziemią dla ocieplenia ścian. W zbiornikach tych magazynuje się wodę umożliwiając pokrycie zapotrzebowania w godzinach o zwiększonym poborze wody przez zakład. Pełnią one także funkcję zbiorników czerpalnych dla pomp hydroforowych. W hydroforni zainstalowane są cztery pompy poziome typu 80 PJM – 215 współpracujące z trzema zbiornikami hydroforowymi, które regulują ciśnienie w rozdzielczej sieci wodociągowej. Zbiorniki hydroforowe wyposażone są w manometry, zawory bezpieczeństwa oraz przewody doprowadzające wodę.

Schemat technologiczny Stacji Uzdatniania Wody przedstawiono w zał. I.2.4.1.1.

Woda zasilająca kotły parowe wymaga dodatkowego uzdatnienia, które realizowane jest w stacji zmiękczenia wody, zlokalizowanej w tym samym budynku co SUW. Usuwanie z wody związków powodujących twardość realizowane jest metodą wymiany jonowej. Woda uzdatniona ze zbiornika wody czystej kierowana jest do trzech pracujących równolegle wymienników jonitowych,

których wypełnienie stanowi kationit wodorowy mocnokwaśny. Na kationicie tym następuje usunięcie z wody kationów odpowiedzialnych za twardość węglanową – tzw. proces dekarbonizacji. Powstający w wyniku tego procesu dwutlenek węgla usuwany jest w desorberze za pomocą sprężonego powietrza. Pozbawiona twardości węglanowej woda kierowana jest do dwóch pracujących równolegle wymienników, których wypełnienie stanowi kationit mocnokwaśny pracujący w cyklu sodowym. W trakcie przepływu przez ten wymiennik następuje proces wymiany wszystkich kationów obecnych w wodzie na jon sodowy. Pozbawiona twardości woda (zmiękczona) kierowana jest do obiegu wody kotłowej.

Okresowo prowadzony jest proces regeneracji jonitów za pomocą stężonego roztworu kwasu solnego lub chlorku sodu połączony z płukaniem wodą. Powstające w tym procesie ścieki kierowane są poprzez sieć kanalizacyjną do zakładowej oczyszczalni ścieków.

Schemat technologiczny stacji zmiękczenia wody przedstawiono w zał. I.2.4.1.2, zaś schemat funkcjonalny urządzeń wodnych zakładu w zał. I.2.4.1.3.

Wielkość poboru wody przez poszczególne wydziały zakładu w latach 2002-2004, określona na podstawie odczytów wodomierzy, kształtowała się następująco:

Wydział	Jednostka	Rok		
		2002	2003	2004
Produkcja ogólna	m ³ /a	95 498	88 080	94 724
Serownia	m ³ /a	121 350	119 790	111 420
Proszkownia	m ³ /a	40 704	42 414	48 632
Kotłownia	m ³ /a	21 458	14 664	12 504
Energetyczny	m ³ /a	75 368	94 534	96 710
Oczyszczalnia	m ³ /a	24 952	5 084	2 622
Administracja	m ³ /a	742	969	1 081
Transport	m ³ /a	1 109	848	848
Osiedle i hotel	m ³ /a	5 775	5 345	4 989
Ogółem	m ³ /a	386 956	371 727	373 530
Q _{śrd}	m ³ /d	1 061	1 018	1 023

W 2005 roku ilość pobranej na ujęciu wody wynosiła 403 092 m³, co odpowiada średniemu zużyciu dobowemu – 1104 m³/d.

Jakość wody uzdatnionej badana jest przez Graniczną Stację Sanitarно-Epidemiologiczną w Elblągu. Dostępne w zakładzie wyniki wskazują, iż woda uzdatniona spełnia wszystkie wymagania stawiane wodzie przeznaczonej do spożycia przez ludzi (Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 19.11.2002r. Dz.U.Nr 203, poz. 1718).

Podstawowym urządzeniem pomiarowym na każdym ujęciu wody podziemnej jest wodomierz. Służy on do okresowych pomiarów wydajności studni głębinowej oraz bieżących pomiarów ilości wody pobieranej z ujęcia.

Na terenie zakładu SERY ICC PASŁĘK wodomierze zostały zainstalowane:

- na głowicach wszystkich pięciu studni;
- na odejściu zaopatrującym zakład w wodę uzdatnioną (za zbiornikiem retencyjnym);
- na każdym wydziale produkcyjnym (serownia, produkcja ogólna – B2, proszkownia);
- w wydziałach pomocniczych (kotłownia, energetyczny - stacja uzdatniania wody, oczyszczalnia, transport, administracja);
- na odejściu zaopatrującym w wodę hotel oraz osiedle mieszkaniowe (tzw. sprzedaż).

Ujęcie wód podziemnych za pomocą studni głębinowych powoduje obniżenie ciśnienia piezometrycznego w ujmowanej warstwie wodonośnej. Fakt ten może wpływać na stosunki wodne występujące w gruncie.

Zgodnie z decyzją nr OŚ-VI-6226/2/96 z dnia 30.01.1996r (zał. I.2.2.2) Urząd Wojewódzki w Elblągu odstąpił od ustanowienia strefy ochrony pośredniej ujęcia. Wynika to z dobrej izolacji ujmowanych wód nieprzepuszczalną warstwą nadkładu, co w znacznym stopniu ogranicza także potencjalne, niekorzystne oddziaływanie na tereny przyległe.

Natomiast wszystkie studnie mają wyznaczone i ogrodzone strefy ochrony bezpośredniej,

zlokalizowane na terenie zakładu. Teren strefy ochrony bezpośredniej przy wszystkich studniach jest wygrodzony, oznakowany oraz zabezpieczony przed wejściem osób nieupoważnionych.

Dla poszczególnych studni określono następujące strefy ochrony bezpośredniej:

- studnia nr I – 20,5 x 14,6 m;
- studnia nr II – 8,9 x 7,1 m;
- studnia nr III – 15,3 x 15,2 m;
- studnia nr IVa – 26,9 x 17,9 m;
- studnia nr V – 13,75 x 19,8 m.

W trakcie dotychczasowej, prawie 30-letniej eksploatacji nie stwierdzono negatywnego oddziaływania ujęcia na grunty przyległe. Jednak w przypadku potwierdzenia takiej sytuacji na użytkownika ujęcia spoczywać będzie obowiązek ponoszenia odpowiedzialności materialnej w stosunku do osób trzecich za szkody wynikające z normalnego lub niezgodnego z pozwoleniem korzystania z wód.

Ujęcie wód podziemnych za pomocą studni głębinowych powoduje obniżenie ciśnienia piezometrycznego w ujmowanej warstwie wodonośnej. Jak wynika z prowadzonych obserwacji poziom zwierciadła wody w poszczególnych otworach studziennych podczas przerw między pompowaniem nie ulega znacznym zmianom, jak również nie zaobserwowano powiększania się depresji.

Wszystkie studnie (I, II, III, IVa i V) zostały zarejestrowane w Urzędzie Wojewódzkim w Elblągu pod numerem s/1139, dokumenty informujące o rejestracji poszczególnych studni stanowią załącznik do wniosku nr 1.2.2.6.

Wymaganą częstotliwość oraz miejsca poboru prób wody do badań, a także zakres wykonywanych analiz określa Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 19 listopada 2002r. w sprawie wymagań dotyczących jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi (Dz.U. Nr 203, poz. 1718). -chemicznych Granicznej Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej w Elblągu.

W celu prawidłowej eksploatacji i kontroli pracy ujęcia wód podziemnych konieczne jest prowadzenie następujących dokumentów:

- książki eksploatacji studni;
- sprawozdania z pracy pomp głębinowych i produkcji wody (do zapisów stanu wodomierza i czasu pracy pomp);
- dziennika pracy ujęcia (dla notowania uwag i zdarzeń dotyczących ujęcia);
- dzienników urządzeń elektrycznych;
- książki kontroli sanitarnej.

Zakład nie pobiera wody z zewnętrznego systemu wodociągowego.

Celem zamierzonego korzystania z wód jest wprowadzanie oczyszczonych ścieków do wód powierzchniowych, tj. Strugi Brzezinki będącej dopływem rzeki Wąskiej.

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 8 lipca 2004 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. Nr 168, poz. 1763) przyzakładowa oczyszczalnia ścieków przyjmuje ścieki komunalne inne niż ścieki bytowe, tj.:

- ścieki bytowe z budynków mieszkalnych i hotelu pracowniczego;
- ścieki socjalne i technologiczne z zakładu zaliczanego do 1 sektora spośród przemysłów, z których odprowadzane są ścieki biologicznie rozkładalne, tj. przetwórstwo mleka (wg załącznika nr 4 do rozporządzenia).

W świetle tej definicji oczyszczalnię tę można traktować jako oczyszczalnię komunalną.

Powstające w zakładzie ścieki przemysłowe nie zawierają zanieczyszczeń, dla których określone zostały dopuszczalne masy substancji, które mogą być odprowadzane w oczyszczonych ściekach przemysłowych (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27.07.2004r. – Dz.U. Nr 180, poz. 1867).

Wielkość rocznego zużycia surowca w postaci mleka i serwatki ustalono na podstawie danych za rok 2005 r. i wyniosła ona 145 900 Mg (400 Mg/dobę).

Średnia dobowa ilość wody pobieranej z ujęcia z lat 2002-2004 wynosiła 1034 m³/d, w tym ok. 15 m³/d stanowiło zużycie przez mieszkańców domów wielorodzinnych i hotelu, a ok. 3 m³/d zużycie na cele socjalne pracowników. Zatem wielkość jednostkowego zużycia wody w stosunku do zdolności przerobowej instalacji wynosi:

$$(1034 - 15 - 3) [m^3/d] / 400 [t/d] = 2,54 m^3 wody / 1 Mg mleka$$

Średnia dobowa ilość ścieków odprowadzanych z oczyszczalni zakładowej z lat 2002-2005 wynosiła 1275 m³/d, w tym ścieków technologicznych 1257 m³/d, zatem jednostkowa ilość

wytwarzanych ścieków technologicznych w odniesieniu do zdolności przerobowej instalacji wynosi:

$$1257 \text{ [m}^3\text{/d]} / 400 \text{ [t/d]} = 3,14 \text{ m}^3 \text{ ścieków} / 1 \text{ Mg mleka}$$

Na podstawie bilansu dobowych ładunków zanieczyszczeń organicznych zawartych w ściekach surowych z lat 2002-2005 stwierdzono, iż wartość średnia wynosiła 2287,77 kg BZT₅/d. Przyjmując, iż 100 mieszkańców domów wielorodzinnych i hotelu wytwarza ładunek 6 kg BZT₅/d, wielkość jednostkowego dobowego ładunku BZT₅ zawartego w surowych ściekach technologicznych w odniesieniu do zdolności przerobowej instalacji wynosi:

$$(2287,77 - 6,00) \text{ [kg BZT}_5\text{/d]} / 400 \text{ [t/d]} = 5,70 \text{ kg BZT}_5\text{/1 Mg mleka}$$

Przyjmując, iż średnia wartość dobowego ładunku BZT₅ zawarta w ściekach oczyszczonych odpowiada iloczynowi średniego stężenia tego wskaźnika w tych ściekach (12,78 g O₂/m³) oraz średniego dobowego przepływu ścieków (1275 m³/d), to średni ładunek BZT₅ odprowadzany z zakładu w odniesieniu na jednostkę masy przetwarzanego surowca wynosi:

$$12,78 \text{ [g O}_2\text{/m}^3\text{]} * 1275 \text{ [m}^3\text{/d]} / 610 \text{ [t/d]} = 40,7 \text{ g BZT}_5\text{/1 t mleka} = 0,0407 \text{ kg BZT}_5\text{/1 Mg mleka}$$

Do kanalizacji sanitarnej odprowadzane są następujące rodzaje ścieków:

- technologiczne z wydziałów serowni, produkcji ogólnej i proszkowni;
- technologiczne z mycia instalacji na terenie wydziałów serowni, produkcji ogólnej i proszkowni;
- technologiczne ze stacji uzdatniania wody, obejmujące ścieki z płukania filtrów (popłuczyny) i regeneracji jonitów;
- technologiczne z kotłowni obejmujące ścieki z odmulania i odsalania instalacji wody kotłowej;
- socjalno-bytowe od pracowników zatrudnionych w zakładzie;
- bytowe z hotelu pracowniczego;
- bytowe z pobliskiego osiedla obejmującego 7 domów wielorodzinnych.

Dodatkowo na terenie oczyszczalni powstają ścieki związane z eksploatacją prasy osadowej.

Oczyszczalnię ścieków znajdującą się na terenie zakładu SERY ICC PASŁĘK Sp. z o. o. uruchomiono w 1982 roku. Jest to mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia, oparta na metodzie osadu czynnego obejmująca dwa ciągi technologiczne:

- ciąg ściekowy – zespół urządzeń i instalacji do oczyszczania i odprowadzania ścieków oczyszczonych,
- ciąg osadowy – zespół instalacji i urządzeń do zagęszczania, stabilizacji, odwadniania i magazynowania osadów i odpadów.

W trakcie eksploatacji wykonano następujące działania, mające na celu zwiększenie efektywności oczyszczania ścieków:

- zakup prasy do odwadniania osadu;
- wyposażenie zbiornika wysokoobciążonego w system drobnopęcherzykowego napowietrzania.

W skład oczyszczalni wchodzi następujące obiekty:

- kolektor dopływowy ścieków surowych;
- dwie kraty koszone czyszczone ręcznie, zainstalowane w oddzielnych studzienkach przed wlotem ścieków do zbiornika przepompowni;
- główna przepompownia ścieków surowych i osadów recykulowanych;
- dwukomorowy piaskownik poziomy czyszczony ręcznie;
- komora wysokoobciążonego osadu czynnego, tzw. komora biosorpcji;
- komora niskoobciążonego osadu czynnego, tzw. komora biostabilizacji;
- radialny osadnik wtórny;
- koryto pomiarowe ilości ścieków oczyszczonych;
- kanały i kolektory ścieków oczyszczonych;
- wylot brzegowy;
- instalacja do wprowadzania reagenta chemicznego (częściowo zdemontowana);
- poletko magazynowe skratek i piasku;
- pompownia;
- zagęszczacz grawitacyjny osadu nadmiernego;
- otwarta komora fermentacji osadu nadmiernego;
- stacja mechanicznego odwadniania osadu nadmiernego;
- plac magazynowania osadu odwodnionego przed docelowym zagospodarowaniem;
- kolektory technologiczne;

- budynek socjalno-gospodarczy wraz z dyspozytornią i laboratorium.

Technologia oczyszczania ścieków przewiduje:

- usuwanie dużych zanieczyszczeń pływających i wleczonych - cedzenie przez kratę koszową czyszczoną mechanicznie;
- usuwanie zawiesin mineralnych w procesie sedymentacji w osadniku poziomym;
- biologiczne, zintegrowane usuwanie zanieczyszczeń organicznych oraz związków azotu i fosforu w dwustopniowym, jednoosadowym reaktorze biologicznym;
- separację osadu czynnego od oczyszczonych ścieków w procesie sedymentacji wtórnej.

Technologia przeróbki osadów przewiduje:

- gromadzenie skratek przesypywanych wapnem na wydzielonym, zdrenowanym placu składowym i ich wywóz na składowisko odpadów;
- infiltracyjne odwodnienie osadów mineralnych w piaskowniku poziomym (po zamknięciu przepływu ścieków);
- zagęszczanie nadmiernego osadu czynnego;
- beztlenową stabilizację zagęszczonego osadu nadmiernego w otwartej komorze fermentacyjnej;
- mechaniczne odwodnienie zagęszczonego osadu na ciśnieniowej prasie filtracyjnej;
- magazynowanie osadu odwodnionego;
- rolnicze wykorzystanie odwodnionego osadu.

Wszystkie rodzaje ścieków dopływają na teren oczyszczalni wspólnym kolektorem kanalizacji sanitarnej. Przed wlotem do głównej przepompowni ścieki poddawane są procesowi cedzenia na 2 kratkach koszowych. W zbiorniku przepompowni następuje częściowe uśrednienie składu ścieków oraz proces flotacji substancji tłuszczowych. Wyflotowany osad usuwany jest ręcznie na poletko magazynowe skratek i osadu mineralnego. Z przepompowni ścieki tłoczone są za pomocą trzech pomp zatapiających do dwukomorowego piaskownika poziomego. W piaskowniku następuje oddzielenie łatwoopadających zawiesin mineralnych. Ścieki pozbawione zawiesin mineralnych przepływają grawitacyjnie do komory wyskoobciążonego osadu czynnego (komora biosorpcji). Do komory tej wprowadzany jest także osad czynny recyrkulowany z lejów osadowych osadnika końcowego poprzez pompownię osadu recyrkulowanego. Z komory biosorpcji ścieki przepływają grawitacyjnie do komory niskoobciążonego osadu (komora biostabilizacji), gdzie następuje końcowe oczyszczanie ścieków.

Proces oczyszczania biologicznego realizowany w komorach oczyszczalni obejmuje:

- biologiczne utlenienie organicznych związków węgla;
- amonifikację, nitrifikację i denitryfikację związków azotu;
- biologiczne usuwanie związków fosforu.

Następnie mieszanina obejmująca ścieki oczyszczone oraz kłaczkę osadu czynnego przepływa do osadnika wtórnego typu radialnego. W osadniku tym następuje oddzielenie kłaczek osadu od oczyszczonych ścieków. Z osadnika ścieki odprowadzane są kanałem otwartym, na którym zainstalowano układ do pomiaru ilości odprowadzanych ścieków. Urządzenie pomiarowe obejmuje zwężkę Venturiego z ultradźwiękowym pomiarem poziomu ścieków oraz przetwornikiem wyświetlającym chwilowy i sumaryczny stan przepływu. Wielkości przepływu pokazywane są na wyświetlaczu urządzenia.

Po pomiarze przepływu kanalizacja ścieków oczyszczonych łączy się z kanalizacją ścieków opadowych, a ścieki przepływają grawitacyjnie poprzez wylot brzegowy do odbiornika.

Projektowana przepustowość oczyszczalni wynosi 2400 m³/dobę, natomiast rzeczywista ilość ścieków waha się w przedziale 600-1400 m³/dobę. Ilość dopływających ścieków w ciągu doby jest nierównomierna, i zależy od aktualnie realizowanych w zakładzie procesów produkcyjnych. Dodatkowo obserwowana jest duża zmienność ładunku zanieczyszczeń zawartych w ściekach w zależności od aktualnie realizowanego etapu danego procesu produkcyjnego.

Kraty koszowe

- ilość – 2 szt.;
- średnica wewnętrzna – 0,50 m;
- średnica prętów – 0,01 m;
- prześwit między prętami – 0,10 m.

Przepompownia ścieków i osadów

- 3 pompy ściekowe:
 - 2 pompy typu 150Z2K-12 o mocy 7,5 kW;
 - 1 pompa typu 125Z2K-6 o mocy 18,5 kW;
- 2 pompy osadowe
 - 2 pompy typu 100Z2K-8 o mocy 5,5 kW
- średnica rurociągu tłocznego – 200 mm;
- sterowanie automatyczne na podstawie sygnałów z wyłączników pływakowych.

Piaskownik poziomy

- ilość komór – 2;
- długość – 14,0 m;
- szerokość dna komory – 0,20 m;
- projektowana wysokość zalegania piasku – 0,38 m;
- projektowana prędkość przepływu ścieków – 0,3 m/s;
- ręczne usuwanie piasku po odcięciu przepływu przez komorę za pomocą zastawek.

Wysokoobciążony zbiornik napowietrzania (komora biosorpcji)

- wymiary w rzucie (korona) – 74,50 x 16,65 m;
- wymiary w rzucie (dno) – 10,15 x 6,80 m;
- wysokość czynna – 3,0 m;
- pojemność czynna – 2766 m³;
- urządzenia napowietrzające:
 - 3 aeratory powierzchniowe o mocy 22 kW;
 - drobnopęcherzykowy system napowietrzania z dmuchawą o mocy 55 kW;
 - 3 strumienice napowietrzające o mocy 5,5 kW;
- projektowane stężenie osadu czynnego – 2-3 kg/m³;
- projektowane obciążenie osadu czynnego – 0,48 kg O₂/(kg_{sm}*d).

Niskoobciążony zbiornik napowietrzania (komora biostabilizacji)

- wymiary w rzucie (korona) – 34,20 x 67,20 m;
- wymiary w rzucie (dno) – 27,70 x 60,70 m;
- wysokość czynna – 3,0 m;
- pojemność czynna – 5750 m³;
- urządzenia napowietrzające:
 - 3 aeratory powierzchniowe o mocy 22 kW;
 - 3 strumienice napowietrzające o mocy 5,5 kW;
- projektowane stężenie osadu czynnego – 3 kg/m³;
- projektowane obciążenie osadu czynnego – 0,05-0,066 kg O₂/(kg_{sm}*d).

Osadnik wtórny typu radialnego

- średnica – 25 m;
- średnica komory centralnej – 3,0 m;
- średnica komory osadowej – 6,0 m;
- głębokość całkowita – 3,0 m;
- głębokość czynna – 2,7 m;
- projektowane obciążenie powierzchni – 0,47 m³/(m²*d).

Zagęszczacz osadu

- pojemność czynna – 820 m³;
- głębokość – 3 m.

Otwarta komora fermentacyjna:

- wymiary w rzucie (korona) – 34,20 x 67,20 m;
- wymiary w rzucie (dno) – 27,70 x 60,70 m;
- wysokość czynna – 3,0 m;
- pojemność czynna – 5750 m³;
- mieszacz powierzchniowy uruchamiany ręcznie.

Stacja odwadniania osadu

- prasa Bellmer WPV-08, o wydajności do 10 m³/h.

Plac magazynowy osadu odwodnionego

- 5 kwater o wymiarach 18,9 x 25,0 m;
- wysokość składowania – 0,6 m;
- wyposażony w instalacja drenarską

Rzeczywista ilość ścieków odprowadzonych do odbiornika (na podstawie pomiarów) oraz ilość ścieków odprowadzanych przez poszczególne wydziały zakładu (na podstawie pomiarów wodomierzowych i obliczeń) w latach 2002-2004, kształtowała się następująco:

Wydział	Jednostka	Rok		
		2002	2003	2004
Produkcja ogólna	m ³ /a	95 498	88 080	94 724
Serownia	m ³ /a	100 212	94 093	84 584
Proszkownia	m ³ /a	157 149	167 098	179 286
Kotłownia	m ³ /a	11 342	5 942	4 468
Energetyczny	m ³ /a	38 467	85 533	90 831
Oczyszczalnia	m ³ /a	24 952	5 084	2 622
Administracja	m ³ /a	742	969	1 081
Transport	m ³ /a	1 109	848	848
Osiedle i hotel	m ³ /a	5 775	5 345	4 989
Ogółem	m ³ /a	435 246	452 991	465 895
Q _{śrd}	m ³ /d	1 192	1 241	1 276

Łączna ilość ścieków odprowadzonych do odbiornika w 2005 r. wynosiła 495 400 m³.

Znacznie większa ilość ścieków odprowadzanych z Wydziału Proszkowni w stosunku do zużycia wody wynika z faktu kierowania do ścieków skroplin z odparowania surowca.

Dobowe ilości ścieków odprowadzanych z oczyszczalni do odbiornika:

- przepływ średni dobowy – 1 275 m³/d;
- przepływ maksymalny dobowy – 1 752 m³/d;
- przepływ minimalny dobowy – 811 m³/d.

Analiza uzyskanych wyników wskazuje na występowanie znacznych wahań w ilości dopływających ścieków – ponad dwukrotna różnica w ilości ścieków dopływających w dobach o maksymalnym i minimalnym przepływie.

Dobowy ładunek zanieczyszczeń organicznych wyrażonych jako BZT₅, dopływających do oczyszczalni w latach 2003-2004 oraz w pierwszych 5 miesiącach 2005 roku wynosił:

- średnio – 2 287,77 kg O₂/d;
- minimum – 277,92 kg O₂/d;
- maksimum – 12 126,40 kg O₂/d.

Wyniki analiz ścieków surowych wskazują:

- iż są one mało podatne na rozkład biologiczny - proporcja ChZT/BZT₅ = 4,6;
- możliwe jest uzyskanie bardzo wysokiej efektywności usuwania azotu w procesach nitrifikacji i denitrifikacji - proporcja N_{og}/BZT₅ = 0,21;
- możliwe jest uzyskanie wysokiej efektywności procesów biologicznej defosfatacji - proporcja P_{og}/BZT₅ = 0,04;

Wielkość oczyszczalni ścieków dla zakładu SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. mieści się w zakresie od 15 000 do 99 999 RLM.

Uwzględniając zalecenia odnośnie częstotliwości badań ścieków oczyszczonych przedstawione w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 8 lipca 2004r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. Nr 168, poz. 1763), zobowiązano Spółkę SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do wykonywania 24 analiz ścieków oczyszczonych (dwa razy w miesiącu).

Punkt poboru próbek ścieków surowych – kanał dopływowy do piaskownika poziomego.

Punkt poboru próbek ścieków oczyszczonych – studzienka kontrolno-pomiarowa znajdująca się na odpływie z oczyszczalni.

Oczyszczone ścieki z oczyszczalni łączą się z kanalizacją deszczową i wspólnym kolektorem

φ 1000 odprowadzane są do potoku Brzezinka w km 3 + 225. Potok Brzezinka uchodzi do rzeki Wąskiej w km 10 + 100 (zał. II.2.3.3.4).

Kolektor wykonany jest z rur betonowych i zakończony typowym wylotem betonowym. Wylot zlokalizowany jest na działce nr 39/W, sąsiadującej bezpośrednio z działką nr 38/18, na której zlokalizowana jest oczyszczalnia. Właścicielem działki 39/W jest Skarb Państwa, a użytkownikiem Żuławski Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych w Elblągu. Instytucja ta uzgodniła miejsce i sposób odprowadzania ścieków w 1997 roku.

Zrzut ścieków oczyszczonych odbywa się bezpośrednio na terenie działki potoku Brzezinka (działka nr 39/W) poprzez odpowiednio wykonany betonowy wylot brzegowy. Z uwagi na fakt, iż dolina cieków na odcinku bezpośrednio poniżej punktu zrzutu ma charakter głębokiego parowu, nie należy spodziewać się negatywnego wpływu zrzutu ścieków na działki sąsiadujące z ciekami. Kilkadziesiąt metrów poniżej miejsca zrzutu potok Brzezinka przechodzi w odcinek skanalizowany, na którym nie występuje oddziaływanie cieków na powierzchnię terenu. Władający ciekami Żuławski Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych w Elblągu wyraził zgodę na warunki odprowadzania ścieków oczyszczonych do odbiornika (zał. wniosku II.2.3.3.5).

Z uwagi na fakt, iż teren oczyszczalni przylega bezpośrednio do działki odbiornika, nie występuje konieczność prowadzenia kolektora zrzutowego przez teren działek osób trzecich. Jednocześnie RZGW w Gdańsku nie dysponuje w chwili obecnej dokumentem określającym warunki korzystania z wód regionu wodnego.

Oznacza to, że obecnie zasadnicze obowiązki ubiegającego się o pozwolenie wodnoprawne w stosunku do osób trzecich, w związku z odprowadzaniem ścieków do odbiornika, polegają na:

- nie zanieczyszczaniu gruntu i lokalnych wód gruntowych na terenie zakładu, oczyszczalni ścieków oraz kolektorów sanitarnych;
- nie zanieczyszczaniu wód potoku Brzezinka, tj. na odprowadzaniu ścieków o wymaganych przepisami parametrach jakości;
- stosowaniu się do wymogów Zarządu Melioracji i Urządzeń Wodnych w Elblągu w aspekcie utrzymania wylotu ścieków oraz konserwacji bezpośredniego odbiornika.

W trakcie dotychczasowej eksploatacji nie stwierdzono negatywnego oddziaływania oczyszczalni na grunty przyległe. Jednak w przypadku potwierdzenia takiej sytuacji na użytkowniku oczyszczalni spoczywać będzie obowiązek ponoszenia odpowiedzialności materialnej w stosunku do osób trzecich za szkody wynikające z normalnego lub niezgodnego z pozwoleniem korzystania z wód.

W chwili obecnej Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku nie posiada dokumentu określającego warunki korzystania z wód dorzecza rzeki Wąskiej. W związku z powyższym nie istnieje możliwość odniesienia się bezpośredniego do uwarunkowań wynikających z tego dokumentu.

Na terenie zakładu powstają ścieki socjalno-bytowe związane z potrzebami osób zatrudnionych oraz gości i interesantów. Dodatkowo do systemu kanalizacyjnego dopływają ścieki bytowe z hotelu pracowniczego oraz z pobliskiego osiedla obejmującego 7 domów wielorodzinnych.

Ścieki bytowe i socjalno-bytowe oczyszczane są wspólnie ze ściekami przemysłowymi w zakładowej mechaniczno-biologicznej oczyszczalni.

Zakład posiada urządzenia rejestrujące wielkość zużycia wody na cele socjalno-bytowe w budynku administracyjnym. Opomiarowana jest także ilość wody sprzedawana do hotelu i osiedla mieszkaniowego.

Pewna ilość ścieków o charakterze bytowym powstaje w węzłach sanitarnych zlokalizowanych w poszczególnych budynkach zakładu. Zużycie wody na te cele ujęte jest w bilansie wodnym danego oddziału produkcyjnego.

Wody opadowe obejmujące teren w obrębie zbiorników, z których istnieje zagrożenie okresowego wycieku gromadzonego medium zostały skanalizowane jak ścieki przemysłowe i kierowane są do oczyszczalni ścieków.

Pozostałe wody opadowe to element nie mający związku z instalacją IPPC. W związku z tym, że problematyka tych ścieków nie dotyczy wniosku o pozwolenie zintegrowane, zobowiązałem zakład, aby w terminie do 15 grudnia 2007 r. doprowadził do oddzielnego odprowadzania do odbiornika ścieków deszczowych/roztopowych.

Udzielając niniejszego pozwolenia przeanalizowałem przedstawione we wniosku informacje dotyczące prowadzonej działalności, szczegółowe zasady i procedury jej prowadzenia, w tym metody ochrony poszczególnych komponentów środowiska oraz techniki ochrony środowiska jako

całości, polegające na doborze technologii bezpiecznych dla środowiska, efektywnej gospodarce materiałowo-surowcowej, energetycznej oraz bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji.

Pozwolenie wydaje się do końca 2015r. z uwagi na niespełnienie standardów emisyjnych pyłu obowiązujących od 01 stycznia 2016r. w odniesieniu do emisji pyłu z instalacji energetycznego spalania węgla kamiennego.

W zakresie osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz działań mających na celu spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik, zobowiązano Stronę do wprowadzenia elementów systemu zarządzania środowiskowego w zakresie planowania doskonalenia ogólnych efektów działalności środowiskowej.

Analiza wydanego pozwolenia będzie następować w okresach trzyletnich i będzie brała pod uwagę realizację programów poprawy, do których składania zobowiązuje prowadzącego instalację niniejsze pozwolenie, a konieczność przeprowadzenia których wynika z wniosku o pozwolenie i przepisów obecnie obowiązującego prawa.

Pozwolenie jest zgodne ze złożonym przez prowadzącego instalację wnioskiem.

W świetle powyższego orzeczono jak w sentencji decyzji.

POUCZENIE

Zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, z chwilą gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna, wygasają decyzje Wojewody Elbląskiego:

1. nr OS-VI-6210-G/65/97 z dnia 09.10.1997r. udzielająca „ICC Pasłęk LTD.” pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód podziemnych z ujęcia głębinowego oraz na eksploatację urządzeń wodnych, służących do poboru i uzdatniania wód,
2. nr OŚ-V-7641/254/97 z dnia 30.12.1997r. ustalająca dla ICC-PASŁĘK LTD rodzaje i ilości substancji do wprowadzania do powietrza.

Od niniejszej decyzji służy Stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu za pośrednictwem Prezydenta Miasta Elbląga, w terminie 14 dni od dnia jej otrzymania.

Za wydanie niniejszego pozwolenia, uiszczono opłatę skarbową w kwocie 2000 zł., zgodnie z ustawą z dnia 9 września 2000 r. o opłacie skarbowej (. Dz. U. Nr 253, poz. 2532 z 2004 r. z późn. zmianami), wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miejskiego w Elblągu nr 5311602202000000061913398 Bank Millenium

Kowalski

Maciej Romanowski
Z up. STAROSTY
mgr Maciej Romanowski
WICESTAROSTA

Otrzymują:

1. Sery ICC Pasłęk w Pasłęku, ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłęk
2. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego
ul. Piłsudskiego 7/9, 10-575 Olsztyn
4. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej
ul. Rogaczewskiego 9/19, 80-804 Gdańsk
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska Olsztyn
Delegatura w Elblągu, ul. Powstańców Warszawskich 10, 82-300 Elbląg
6. Burmistrz Pasłęka, Pl. Św. Wojciecha 5, 14-400 Pasłęk
7. a/a

