

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23, z późn. zm.)

Starosta Elbląski

po rozpatrzeniu wniosku:

SERY ICC Pasłek Sp. z o.o., ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłek, z dnia 16.08.2016 r., uzupełnionego dnia 15.12.2016 r. złożonego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przetwórstwa mleka udzielonego Spółce decyzją Starosty Elbląskiego z dnia 04.07.2006 r. znak OŚROL-III-7649-1/2006 zmienioną:

- a) decyzją z dnia 14.06.2010 r. znak OŚROL-II-III-7649-1/2006-1/10,
- b) decyzją z dnia 02.07.2010 r. znak OŚROL-II-III-7649-1/2006-1a/10,
- c) decyzją z dnia 31.03.2015 r. znak OŚROL.6222.3.6.2014.DW,
- d) decyzją z dnia 27.04.2015 r. znak: OŚROL.6222.2.3.2015.KS uzupełnionej postanowieniem z dnia 17.04.2015 r. znak OŚROL.6222.3.7.2014.KS.

ORZĘKA:

1. Zmienić decyzję Starosty Elbląskiego z dnia 04.07.2006 r. znak OŚROL-III-7649-1/2006 ze zmianami, wprowadzając następujące zmiany:
 - 1) Pkt II. 5.1.1 A otrzymuję brzmienie:

A/ Źródła pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza są następujące:

 - źródła technologiczne:
 - z procesu proszkowania mleka,
 - z ładowania baterii akumulatorowych,
 - z dygestoriów – laboratoria;
 - 2) Pkt II. 5.1.1 B otrzymuję brzmienie:

B/Źródła energetyczne – emisja z zakładowej kotłowni wyposażonej w cztery kotły parowe typu OR-10/16. Jeden kocioł (KP1) o mocy nominalnej 10,4 MW jest trwale wyłączony z eksploatacji.

Parametry kotłów kotłowni:

Kocioł parowy typu OR-10/16 KP2

moc cieplna netto	8,74 MW
moc cieplna brutto	10,4 MW _t
wydajność pary	10 Mg/h
sprawność energetyczna	84%

Kocioł parowy typu OR-10/16 KP3

moc cieplna netto	5,84 MW
moc cieplna brutto	7,78 MW _t
wydajność pary	7,5 Mg/h
sprawność energetyczna	75%

Kocioł parowy typu OR-10/16 KP4

moc cieplna netto	7,8 MW
moc cieplna brutto	10,4 MW _t
wydajność pary	10,0 Mg/h
sprawność energetyczna	75%

Łączna moc brutto wszystkich energetycznych źródeł emisji opalanych miałem węglowym na terenie Zakładu wynosi 28,58 MW_t.

Charakterystyka i zużycie paliwa:

Rodzaj paliwa	miał węglowy
Wartość opałowa	22 000 – 230 00 kJ/kg
Zawartość siarki	0,19%
Zawartość popiołu	9,6 %
Roczne zużycie węgla	18 500 Mg/rok
Maksymalne zużycie węgla	1703 kg/h dla kotła KP2 1274 kg/h dla kotła KP3 1703 kg/h dla kotła KP4

3) Pkt 5.1.1 C otrzymuję brzmienie:

C/Pozwolenie obejmuje następujące warianty pracy instalacji kotłowni:

- wariant normalny (cały rok) – dwa kotły 265 dni/rok x 24 h/dobę = 6 360 h/rok
- wariant normalny (zima) – trzy kotły 100 dni/rok x 24 h/dobę = 2 400 h/rok.

Ze względu na zmienność uwarunkowań rynkowych i technologicznych dopuszcza się takie warianty funkcjonowania instalacji zarówno w okresie letnim jak i zimowym, w których mogą pracować trzy kotły, dwa lub jeden.

4) Pkt 5.1.1.1. E otrzymuje brzmienie:

Tabela nr 1 – Charakterystyka fizyczna punktowych źródeł emisji do powietrza

Kod emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji							Współrzędne geograficzne	
		Wysokość kolumna [m]	Średnica wewnętrzna kolumna [m]	Przeływ w kominie lub wydajność wentylatora [m ³ /h]	Temperatura wylotowa gazów [°C]	Czas trwania emisji [h]	7	8		
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
E05.08	Komin kotłowni	65,0	1,6	Maksymalnie 85 037	110	8760	54°2'80.5"	19° 39'49.4"		
E01.05	Komin otwarty, wylot bezpośrednio z wieży – proszkownia	25,0	0,65	35127	75	8500	54°2'58.55"	19°39'18.21"		
E01.06	Komin zamknięty, wylot przez bateria cyklonów dwustopniowa + filtry tkaninowe – proszkownia	25,0	1,0	35127 – zadaszony	25	260	54°2'58.66"	19°39'18.11"		
E10.01	Komin otwarty - proszkownia	29,2	1,3	82 000	72,6	8760	54°2'59.45"	19°39'17.81"		
E01.37	Wentylator wyciągowy, laboratorium dygestorium	7,0	0,30	400 – zadaszony	20	52	54°2'57.87"	19°39'18.67"		
E02.01	Wentylator wyciągowy, laboratorium dygestorium	10,0	0,30	400 – zadaszony	20	52	54°2'55.31"	19°39'23.48"		
E07.43	Wentylacja grawitacyjna, emitor pionowy, istniejące pomieszczenie ładowania akumulatorów	6,0	0,25	zadaszony	20	3650	54°02'58.7"	19°39'25.8"		
E07.44	Wentylator wyciągowy, emitor pionowy, istniejące pomieszczenie ładowania akumulatorów	7,0	0,25	1100 - zadaszony	20	3650	54°02'58.8"	19°39'25.6"		
E07.45	Wentylacja grawitacyjna, emitor pionowy, istniejące pomieszczenie ładowania akumulatorów	6,0	0,25	zadaszony	20	3650	54°02'58.8"	19°39'25.8"		

Kod emitora		Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji					
			Wysokość komina [m]	Średnica wewnętrzna komina [m]	Przepływ w kominie lub wydajność wentylatora [m³/h]	Temperatura wylotowa gazów [°C]	Czas trwania emisji [h]	Współrzędne geograficzne
E07.46	Wentylator wyciągowy, emisor pionowy, istniejące pomieszczenie ładowania akumulatorów	6,0	0,25	1300 - zadaszony	20	3650	54°02'58,9"	19°39'25,7"
E07.47	Wentylacja grawitacyjna, emisor pionowy, nowe pomieszczenie ładowania akumulatorów	6,0	0,25	zadaszony	20	3650	54°02'58,9"	19°39'25,8"

Gazy i pyły emitowane do powietrza

Tabela nr 2a – Energetyczne źródła emisji zorganizowanej

Kod emitora	Emitowana substancja			Dokument referencyjny	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis sytuacji odbiegających od normalnych wywołujących emisję	Wielkość emisji	
	Nazwa	Kod substancji						mg/m ³ przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych	
1	2	3	4	5	6	7	8		
E 05.08	Dwutlenek siarki	7446-09-05	Rozp. Ministra Środowiska z dnia 22.04.2011r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji /Dz.U. 2011 Nr. 95, poz. 558/			Wyłączenie kotła i ponowne jego uruchomienie (rozruch). Sytuacje odbiegające od normalnych obejmują awarie w przypadku, których kotły są automatycznie wyłączone oraz planowane wyłączenia i rozruchy wynikające z okresowego zmniejszenia/zwiększenia produkcji. W ciągu roku przewiduje się maks. 30 rozruchów i 30 wyłączeń trwających maksymalnie 6 h każdy.	1500 dla każdego kotła		
	Dwutlenek azotu	10102-44-0	Rozp. Ministra Środowiska z dnia 22.04.2011r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji /Dz.U. 2011 Nr. 95, poz. 558/				400 dla każdego kotła		
	Pył ogółem	-	Rozp. Ministra Środowiska z dnia 22.04.2011r. w sprawie standardów emisyjnych	KP2: odpylacz dwustopniowy OKZ/II 2x5 + filtrocyclon FCZ-30 KP3: odpylacz dwustopniowy	odpylacz: 88% (< 10µm); 95% (>10 µm); filtrocyclon:	Maksymalny w ciągu roku czas twania warunków odbiegających od normalnych = 360 h. Maksymalna tygodniowa	100 dla każdego kotła		

Kod emitora	Emitowana substancja		Dokument referencyjny	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis sytuacji odbiegających od normalnych wywołujących emisję	Wielkość emisji przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
	Nazwa	Kod substancji					
1	2	3	4	5	6	7	8
			z instalacji /Dz.U. 2011 Nr 95, poz. 558/	OKZ/II 2x8 + filtrocyklon FCZ-25 KP4: odpylacz dwustopniowy OKZ/II 2x8 + filtrocyklon FCZ-25	stężenie pyłu na wylocie filtra < 50 mg/Nm ³	częstotliwość rozruchów i wyłączeń: 28 razy.	

Tabela nr 2b – Technologiczne źródła emisji zorganizowanej

Kod emitora	Emitowana substancja		Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis odbiegających od normalnych sytuacji wywołujących emisję	Wielkość emisji	
	Nazwa	Kod substancji				kg/h	Mg/rok
1	2	3	4	5	6	7	8
PROSZKOWNIA							
E01.05	Pył zawieszony PM10	-	Bateria cyklonów dwustopniowa + filtry tkaninowe	80%; 87%	W przypadku produkcji proszków wysokotłuszczowych filtr tkaninowy nie jest używany, a pyły po przejściu baterii cyklonów są kierowane do emitora E 01.06	3,94	33,47
	Pył ogółem	-				7,43	63,16
E01.06	Pył zawieszony PM10	-	Bateria cyklonów dwustopniowa + filtry tkaninowe	80%; 87%	W przypadku ww. oraz awarii drugiego stopnia odpylania pyły są kierowane do emitora E 01.05	0,51	0,13
	Pył ogółem	-				0,97	0,25
E10.01	Pył zawieszony PM10	-	Filtr workowy zapewniający ograniczenie zapylenia powietrza wylotowego do poziomu poniżej 20 mg/Nm ³			1,36	11,92
	Pył ogółem	-				1,64	14,37
WARSZTATY MECHANICZNE I MAGAZYN TECHNICZNY							
E07.43	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się

Kod emitora	Emilowana substancja		Kod substancji	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis odbiegających od normalnych sytuacji wywołujących emisję	Wielkość emisji	
	Nazwa						kg/h	Mg/rok
1	2	3	4	5	6	7	8	
E07.44	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się	
E07.45	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się	
E07.46	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się	
E07.47	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się	
DYGESTORIA								
E01.37	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się	
	Kwas octowy	64-66-3				0,06	0,00312	
	Chloroform	67-66-3				0,085	0,00442	
E02.01	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się	

5) Pkt II. 5.1.2 A: otrzymuje brzmienie:

DOPUSZCZALNA ROCZNA EMISJA Z INSTALACJI WYMAGAJĄCEJ POZWOLENIA

Źródło emisji	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu	Pył
	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji - KOTŁOWNIA	238,1	63,49	15,87

Źródło emisji	Pył zawieszony PM10	Pył
	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji – PROSZKOWNIA	45,52	77,78

Źródło emisji	Kwas siarkowy
	[Mg/rok]
Element instalacji – WARSZTATY MECHANICZNE I MAGAZYN TECHNICZNY	Nie określa się

Źródło emisji	Kwas siarkowy	Kwas octowy	Chloroform
	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji – DYGESTORIA	Nie określa się	0,003	0,004

6) Pkt II. 5.1.3 otrzymuje brzmienie:

Emisja z kotłowni w warunkach odbiegających od normalnych wiąże się z wyłączeniem kotła i ponownym jego włączeniem (rozdruk) w czasie, gdy jeden lub dwa pozostałe kotły pracują w trybie normalnej eksploatacji.

W ciągu roku dopuszcza się maks. 30 rozruchów i 30 wyłączeń trwających maksymalnie 6 h każdy. Maksymalny w ciągu roku czas trwania warunków odbiegających od normalnych może wynosić 360 h. Maksymalna tygodniowa częstotliwość rozruchów i wyłączeń może wynosić 28 razy. Informacja o pracy kotłowni w warunkach odbiegających od normalnych powinna być na bieżąco rejestrowana w formie zapisów prowadzonych w taki sposób, aby istniała możliwość weryfikacji spełnienia ww. dopuszczalnych warunków pracy instalacji.

W odniesieniu do pozostałej części instalacji emisja w warunkach obiegających od normalnych nie może przekraczać warunków określonych dla warunków normalnych.

7) Pkt II. 5.1.4 B otrzymuje brzmienie:

B/ Okresowymi pomiarami wielkości emisji substancji do powietrza należy objąć ponownie włączony do eksploatacji kocioł KP nr 2 typ OR-10/16. W związku z tym okresowymi pomiarami emisji objęta będzie cała instalacja energetycznego spalania paliw – pomiary emisji będą prowadzone z wszystkich 3 kotłów parowych znajdujących się na terenie kotłowni.

8) Pkt II.5.2.3. A/ otrzymuje brzmienie:

A/ Udzielam pozwolenia na wprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych z mechaniczno-biologicznej oczyszczalni do potoku Brzezinka w km 3+250, a następnie do rzeki Wąskiej w km 10+100, w ilości:

$$Q_{hmax} = 225 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 2500 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maxroczne}} = 930\,500 \text{ m}^3/\text{rok}$$

o wskaźnikach zanieczyszczeń nieprzekraczających następujących wartości:

L.p.	L.p. w Tabeli II załącznika 3 do rozporządzenia	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Najwyższa dopuszczalna wartość
1	1	Temperatura	°C	35
2	2	pH		6,5-9
3	3	Zawiesiny ogólne	mg/l	35
4	5	Pięciodobowe biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT ₅)	mg O ₂ /l	25
5	6	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT _{Cr})	mg O ₂ /l	125
6	8	Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	10
7	11	Azot ogólny	mg N/l	30
8	12	Fosfor ogólny	mg P/l	2
9	13	Chlorki	mg Cl/l	1000
10	16	Sód	mg Na/l	800
11	18	Żelazo ogólne	mg Fe/l	10
12	40	Chlor całkowity	mg Cl ₂ /l	0,4
13	55	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	20

9) Pkt II. 5.2.4 otrzymuje brzmienie:

A/ Udzielam pozwolenia na wprowadzanie ścieków opadowych i roztopowych podczyszczonych w osadniku wirowym i separatorze lamelowym do potoku Brzezinka w km 3+250, a następnie do rzeki Wąskiej w km 10+100, w ilości:

$$Q_{\max h} = 1205,82 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 554 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{roczne}} = 66\,478 \text{ m}^3/\text{rok}$$

o wskaźnikach zanieczyszczeń nieprzekraczających następujących wartości:

zawiesina ogólna	100	mg/dm ³ ;
węglowodory ropopochodne	15	mg/dm ³ .

B/ Prowadzącego instalację zobowiązuje się do:

1. utrzymania w sprawności technicznej urządzeń kanalizacji deszczowej;
2. przeprowadzania co najmniej 2 razy do roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji i konserwacji tych urządzeń, a czynności z tym związane powinny być odnotowywane w zeszycie eksploatacji;
3. prawidłowej gospodarki odpadowej (usuwanie zanieczyszczeń ropopochodnych przez koncesjonowane firmy);
4. niezanieczyszczania wód potoku Brzezinka, tj. do odprowadzania ścieków o wymaganych przepisami parametrach jakości; stosowania się do wymogów Zarządu Melioracji i Urządzeń Wodnych w Elblągu a w aspekcie utrzymania wylotu ścieków oraz konserwacji bezpośredniego odbiornika.

10) Pkt II.5.3.1. otrzymuje brzmienie:

5.3.1. Charakterystyka miejsc będących źródłem hałasu

Na terenie Sery ICC Pastłek dominującym źródłem hałasu do środowiska jest proskownia W1 i proskownia W2 stanowiące źródło pośrednie (kubaturowe). Wymienione źródła hałasu zlokalizowane są najbliżej granicy północnej zakładu, a w zasięgu ich akustycznego oddziaływania znajdują się tereny akustycznie chronione tj. zabudowa mieszkaniowa – wielorodzinna przy ul. Dworcowej.

Na klimat akustyczny zakładu składa się także transport wewnątrzzakładowy.

Pozostałe źródła pośrednie takie jak:

- serownia,
- budynek produkcji ogólnej,
- budynek energetyczny,
- kotłownia
- kontener z pompami

nie mają wpływu na poziom hałasu występujący na granicy z zabudową mieszkaniową.

Źródłem emisji hałasu do środowiska są także pozostałe źródła bezpośrednie (zewnętrzne), stacjonarne, takie jak:

- czerpnie ścienne wieży suszarniczej proszkowni,
- wyrzutnia dachowa wieży suszarniczej,
- silniki mieszadeł przy zbiornikach,
- skraplacze amoniakalne,
- areatory oraz dmuchawa na terenie oczyszczalni ścieków,
- flotator – oczyszczalnia ścieków

11) Pkt II.5.3.2. otrzymuje brzmienie:

5.3.2. Ustaliam dopuszczalny poziom hałasu do środowiska z instalacji

Wielkość emisji hałasu od instalacji przemysłowych w dB				
Kod rodzaju terenu	Przeznaczenie (rodzaje) terenów w sąsiedztwie zakładu	Punkt pomiarowy	Proponowany dopuszczalny poziom hałasu	
			$L_{Aeq D}$	$L_{Aeq N}$
MW	Tereny zabudowy wielorodzinnej	Na granicy zabudowy mieszkaniowej przy ul. Dworcowej 20 oraz 21	55	45

12) Pkt II.5.3.3. ppkt E/ otrzymuje brzmienie:

E/ W ciągu 6 miesięcy od protokolarnego odbioru zmodernizowanej instalacji (do proszkowania serwatki i produkcji ogólnej) lub jej części powodującej zmiany klimatu akustycznego należy wykonać pomiary hałasu dla całego zakładu w celu określenia rzeczywistego zasięgu oddziaływania akustycznego i porównania prognozowanego równoważnego poziomu dźwięku A z faktycznie występującym oddziaływaniem hałasu na granicy najbliższej położonej zabudowy mieszkaniowej przy ul. Dworcowej. Pomiary hałasu instalacyjnego należy wykonać w porze dnia i nocy, co najmniej w dwóch punktach, zlokalizowanych na granicy zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej przy ul. Dworcowej 20 oraz 21, od strony północnej granicy zakładu.

13) Pkt II.5.4.1. A/ otrzymuje brzmienie:

A/ Zezwala się na wytwarzanie w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych oraz ustala się następujące sposoby gospodarowania nimi oraz sposoby i miejsca ich magazynowania:

Tabela Nr 1 - Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz sposób postępowania z odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
1.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	Odpad powstający w trakcie eksploatacji amoniakalnej instalacji chłodniczej w związku z okresowym odpowietrzaniem instalacji	1,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach i w wyznaczonych miejscach – w maszynowni chłodniczej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, bądź poza budynkiem w obrębie maszynowni chłodniczej. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi	15	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału prozkowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu o utwardzonym podłożu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy

					<p>budynkach wydziałów technicznych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<p>Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi</p>	15	<p>Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proszkowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu o utwardzonym podłożu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	<p>Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z</p>	15	<p>Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym</p>

			<p>eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi</p>		<p>podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proszkowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2, przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym utwardzonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p>Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami</p>	15	<p>Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proszkowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w</p>

			naprawczymi		wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi	15	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, wdzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie

					zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi	15	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
8.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych	15	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni,

			warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi		w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi	15	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proszkowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób

					zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
10.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady te powstają w trakcie eksploatacji podczyszczalni ścieków deszczowych	15	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach z metalu lub tworzyw sztucznych zlokalizowanych w obrębie oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
11.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpas ten powstanie w związku z eksploatacją urządzeń (sprężarek) w instalacji chłodniczej. Będzie to ciecz usunięta ze zbiornika za skroplinami.	0,10	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałość i substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania z tworzyw sztucznych, metalu i szkła, które zawierają pozostałości substancji niebezpiecznych Odpad ten powstaje w laboratorium chemicznym oraz	3	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - pod wiatą przy magazynie technicznym w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni i

			w związku z eksploatacją taboru samochodowego		serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
13.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady te, to puste pojemniki ciśnieniowe po środkach chemicznych używanych do odtłuszczenia powierzchni, czyszczenia tapicerki itp. czynności - wykonywanych przy serwisie samochodów, jak również przy innych czynnościach (w szczególności służby utrzymania ruchu), przy których stosowane są środki w pojemnikach ciśnieniowych (aerozole).	0,8	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie

					zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady te, to czyściwo (papierowe lub tekstylne) stosowane w warsztatach i przez personel warsztatów, wymienione filtry olejowe, zużyte ubrania robocze i inne tego typu materiały zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami ropopochodnymi Odpady te powstają podczas konserwacji sprzętu znajdującego się na terenie instalacji	4	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
15.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	6	Magazynowanie: na utwardzonym podłożu w wyznaczonych miejscach - na parkingu na obszarze bazy transportowej do czasu przekazania odbiorcy lub w budynku warsztatu bazy transportowej, przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub

					przetwarzanie odpadów.
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	1,2	Magazynowanie: w oznakowanym metalowym pojemniku, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów..
17.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	0,12	Magazynowanie: w wydzielonym miejscu odpowiednio oznakowanym, w zamykanych i oznakowanych pojemnikach, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	0,12	Magazynowanie: w wydzielonym miejscu odpowiednio oznakowanym z zachowaniem odległości wymaganych dla stref zagrożonych wybuchem, w zamykanych i oznakowanych pojemnikach, w magazynie przy oczyszczalni ścieków Nie przewiduje się demontowania elementów wybuchowych. W przypadku potrzeby wymiany elementów zawierających materiały wybuchowe wykorzystywane będą zewnętrzne specjalistyczne serwisy. Po zebraniu partii transportowej:

					przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	0,12	Magazynowanie: w wydzielonym miejscu, odpowiednio oznakowanym, w zamykanych i oznakowanych pojemnikach, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	0,6	Magazynowanie: w oznakowanym, metalowym pojemniku, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów oraz glikol propylenowy zanieczyszczony substancją o właściwościach niebezpiecznych usunięty z instalacji chłodniczej	18 Mg	Magazynowanie (odpady z napraw pojazdów): w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.

					Magazynowanie (zanieczyszczony glikol propylenowy): w oznakowanym, szczelnym pojemniku, w wyznaczonym miejscu budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na terenie utwardzonym. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
22.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC powstają w związku z eksploatacją instalacji chłodniczej	1,2	Magazynowanie: w magazynie przy oczyszczalni ścieków w wydzielonym i oznakowanym miejscu pod zadaszeniem, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają min wskutek zużywania się źródeł światła oświetlenia eksploatowanych budynków Dodatkowy strumień tych odpadów powstaje w związku ze stosowaniem komputerów (przede wszystkim monitory	1,5	Magazynowanie: w opakowaniach fabrycznych jednostkowych i zbiorczych umieszczanych w pojemnikach lub na stojakach w oznakowanym miejscu uniemożliwiającym dostęp osób niepowołanych i zabezpieczonym przed działaniem czynników atmosferycznych. Świelówki są magazynowane przy oczyszczalni ścieków oraz w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw; monitory oraz termometry magazynowane są pod wiatą

			komputerowe), ale również z eksploatacją sprzętu znajdującego się na terenie instalacji (np termometry).		przy magazynie technicznym w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
24.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady te to niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń (akumulatory i baterie wymienione w 16 06, przełączniki rtęciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne). Powstają one w związku z prowadzeniem napraw i remontów sprzętu znajdującego się na terenie instalacji.	0,4	Magazynowanie: pod zadaszeniem w wydzielonym oznakowanym miejscu uniemożliwiającym dostęp osób niepowołanych - w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw. Ponadto magazynowane pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
25.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Przeterminowane substancje i mieszaniny chemiczne	10	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów

					posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
26.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Przeterminowane substancje i mieszaniny chemiczne	10	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
27.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady te to pochodzący z laboratoriów - zakładowych chlorek rtęci (II), HgCl ₂ (sublimat) oraz inne chemikalia	0,15	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
28.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady te pochodzą z laboratoriów (w których wykonywane są analizy fizyczno-chemiczne) - zużyte lub przeterminowane nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne. Są to zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne, takie jak: kwas solny, kwas siarkowy, woda amoniakalna, chlorek amonowy, azotan srebra wodorotlenek potasu, wodorotlenek	1,1	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.

			sodu, jodek potasu, jodek sodu.		
29.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady te pochodzą z laboratoriów (w których wykonywane są analizy fizyczno-chemiczne) - zużyte lub przeterminowane organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne. Są to zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne, takie jak: fenoloftaleina, alkohol izoamyłowy, eter naftowy,	0,45	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
30.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady akumulatorów ołowiowych powstają wskutek eksploatacji taboru samochodowego oraz wózków widłowych	1,35	Magazynowanie: w kwasoodpornych pojemnikach zbiorczych w zamkniętym pomieszczeniu niedostępnym dla osób postronnych, na utwardzonym podłożu w specjalnym magazynie w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
31.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	Odpady te powstają wskutek zużywania się akumulatorów stosowanych w sprzęcie używanym na terenie zakładu	1,5	Magazynowanie: w kwasoodpornych pojemnikach zbiorczych, w zamkniętym pomieszczeniu niedostępnym dla osób postronnych na utwardzonym podłożu - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku

					<p>warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w wydzielonym miejscu w biurze, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
32.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażeni a zawierające substancje niebezpieczne	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1,5	<p>Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
33.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1,5	<p>Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze</p>

					wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
34.	17 03 01*	Asfalt zawierający smołę	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1,5	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
35.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1,5	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej - przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
36.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	2	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.

37.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową smołę i inne substancje niebezpieczne	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1,5	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
38.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	2	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
39.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1,5	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
40.	17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	200	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych na utwardzonym podłożu w sposób

					zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
41.	17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami mi niebezpiecznymi	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1,5	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
42.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1,5	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
43.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady te powstają w trakcie eksploatacji podczyszczalni ścieków deszczowych	15	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach z metalu lub tworzyw sztucznych zlokalizowane w obrębie oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze

				wskazaniem miejsca docelowego odzysku/unieszkodliwiania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
--	--	--	--	--

14) Pkt II.5.4.1. B/ otrzymuje brzmienie:

B/ Zezwala się na wytwarzanie w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne oraz ustala się następujące sposoby gospodarowania nimi oraz sposoby i miejsca ich magazynowania:

Tabela Nr 2. Rodzaje oraz ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku a także miejsce i sposób magazynowania oraz sposób postępowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Instalacja na proszkowni; okresowo na wszystkich etapach produkcyjnych w przypadku stwierdzenia złej jakości zastosowanych surowców bądź powstałych produktów	60	<p>Odbiór w dniu wytworzenia lub w dniu następnym przez rolników którym przekazywane są te odpady;</p> <p>Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia powstające na terenie serowni - magazynowane w kontenerze chłodniczym, który znajduje się na terenie bazy transportowej oraz w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw; magazynowanie w obniżonej temperaturze aż do momentu zebrania partii nadającej się do wywozu. Magazynowanie jako surowiec w kadziach na surowce lub jako produkt w kadziach z produktami, skąd bezpośrednio przekazywany do odbiorców odpadów lub zrzucany do kanalizacji technologicznej.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym,</p>

					<p>niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R3: do skarmiania zwierząt, zgodnie z zasadami karmienia poszczególnych gatunków zwierząt.</p> <p>W przypadku braku odbiorcy tego odpadu lub w przypadku sytuacji awaryjnej lub z innych względów nadzwyczajnych przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R3.</p>
2.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osady powstające w zakładowej oczyszczalni ścieków. Mają swe źródło w substancjach dopływających do oczyszczalni ścieków. (ilość podana w Mg suchej masy)	1500	<p>Magazynowanie: na placach magazynowych (kwaterach) w obrębie obiektu oczyszczalni ścieków - z utwardzonym podłożem.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów, w tym w procesie odzysku R10: w rolnictwie, do uprawy roślin przeznaczonych do produkcji kompostu, do uprawy roślin nie przeznaczonych do spożycia, do produkcji pasz.</p>
3.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	<p>Osady powstające w zakładowej oczyszczalni ścieków – szlamy poflotacyjne.</p> <p>Mają swe źródło w substancjach dopływających do oczyszczalni ścieków</p>	7000	Zbierane w metalowych pojemnikach w pomieszczeniu flotatora i na bieżąco przekazywane uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów. W przypadku braku możliwości odzysku odpadu przekazywany on będzie do unieszkodliwienia (składowanie).
4.	02 05 80	Odpadowa serwatka	Odpadowa serwatka-nieprzydatna do	120	Odbiór w dniu wytworzenia lub w dniu następnym przez rolników którym przekazywane

			<p>spożycia oraz przetwarzania (surowiec ten nie jest obecnie stosowany w produkcji w Zakładzie).</p>		<p>są te odpady. Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia powstające na terenie serowni - magazynowane w kontenerze chłodniczym który znajduje się na terenie bazy transportowej; magazynowanie w obniżonej temperaturze, aż do momentu zebrania partii nadającej się do wywozu. Magazynowanie jako surowiec w kadziach na surowce lub jako produkt w kadziach z produktami, skąd bezpośrednio przekazywany do odbiorców odpadów lub zrzucany do kanalizacji technologicznej.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R3: do skarmiania zwierząt zgodnie z zasadami karmienia poszczególnych gatunków zwierząt.</p> <p>W przypadku braku odbiorcy tego odpadu lub w przypadku sytuacji awaryjnej lub z innych względów nadzwyczajnych przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R3.</p>
5.	02 05 99	Inne niewymienione odpady - szlam zawierający pozostałości surowców, głównie mleka	<p>Odpady te powstają w trakcie czyszczenia zbiorników magazynowych (tanków) Jest to szlam zawierający pozostałości surowców - głównie mleka przechowywanego w tych zbiornikach.</p>	60	<p>Magazynowanie: nie przewiduje się magazynowania. Po wyczyszczeniu zbiorników odpad będzie od razu odbierany przez podmiot posiadający odpowiednie zezwolenie.</p> <p>W przypadku braku odbiorcy tego odpadu lub w przypadku sytuacji awaryjnej lub z innych względów nadzwyczajnych przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie</p>

					odzysku R3.
6.	02 05 99	Inne niewymienione odpady - podłoża mikrobiologiczne	Podłoża mikrobiologiczne zużyte w laboratorium zakładowym	0,6	<p>Magazynowanie: w szczelnie zamkniętych i oznakowanych pojemnikach w pomieszczeniu laboratorium mikrobiologicznego.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów. W przypadku braku odbiorcy tego odpadu lub w przypadku sytuacji awaryjnej lub z innych względów nadzwyczajnych przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R3.</p>
7.	02 05 99	Inne niewymienione odpady - urządzenia, fragmenty instalacji ciągów technologicznych	Urządzenia, fragmenty instalacji ciągów technologicznych zdemontowane i magazynowane w celu wykorzystania ich w części lub w całości	2,5	<p>Magazynowanie: w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu, na poboczach dróg wewnętrznych, pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego - warsztat wózków widłowych w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu przy budynkach wydziałów technicznych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca</p>

					docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów. Przewiduje się przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R11.
8.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad ten to zużyty, niezanieczyszczony glikol propylenowy usunięty z instalacji chłodniczej w wyniku utraty właściwości	15	Magazynowanie: w oznakowanym, szczelnym pojemniku, w wyznaczonym miejscu budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na terenie utwardzonym. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
9.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad ten to mieszanina żużli oraz popiołów i pyłów, które powstają w związku z eksploatacją kotłowni. Jest to pozostałość po spalaniu stosowanego mialu węglowego i koks. W skład tego odpadu wchodzi substancje powstałe w palenisku ze stopionych soli mineralnych, skały płonnej i topników, w wyniku spalania mialu węglowego i koks.	4000	Magazynowanie: utwardzony - wybetonowany plac przy kotłowni zakładowej, otoczony betonowym ogrodzeniem o wysokości 2m, który zapobiega rozprzestrzenianiu się pyłu. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
10.	10 01 01	Żuźle z kotłów	Odpad ten to żuźle (z wyłączeniem popiołów i pyłów), które powstają w związku z	2250	Magazynowanie: utwardzony - wybetonowany plac na żuźel przy kotłowni zakładowej, otoczony betonowym ogrodzeniem o wysokości 2m,

			<p>eksploatacją kotłowni. Jest to pozostałość po spalaniu stosowanego mialu węglowego i koksu. W skład tego odpadu wchodzi substancje powstałe w palenisku ze stopionych soli mineralnych, skały płonnej i topników, w wyniku spalania mialu węglowego i koksu.</p>		<p>który zapobiega rozprzestrzenianiu się pyłu.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R5: do utwardzania powierzchni, utwardzania dróg i placów. Przewiduje się przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R5</p>
11.	10 01 01	<p>Popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)</p>	<p>Odpad ten to popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem żużla), które powstają w związku z eksploatacją kotłowni. Jest to pozostałość po spalaniu stosowanego mialu węglowego i koksu. W skład tego odpadu wchodzi substancje powstałe w palenisku ze stopionych soli mineralnych skały płonnej i topników, w wyniku spalania mialu węglowego i koksu</p>	1500	<p>Magazynowanie: utwardzony - wybetonowany plac na żużel przy kotłowni zakładowej, otoczony betonowym ogrodzeniem o wysokości 2m, który zapobiega rozprzestrzenianiu się pyłu.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
12.	10 01 02	<p>Popioły lotne z węgla</p>	<p>Odpad ten to popioły lotne z węgla, które powstają w związku z eksploatacją kotłowni. Jest to pozostałość po spalaniu stosowanego mialu powęglowego i koksu. W skład tego odpadu wchodzi substancje powstałe</p>	1500	<p>Magazynowanie: utwardzony - wybetonowany plac na żużle przy kotłowni zakładowej, otoczony betonowym ogrodzeniem o wysokości 2m, który zapobiega rozprzestrzenianiu się pyłu.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym</p>

			w palenisku ze stopionych soli mineralnych, skały płonnej i topników, w wyniku spalania miału węglowego i koksu.		odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzanie), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
13.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest [spawanie itp. prace	0,75	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, w oznakowanych miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej - przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
14.	12 01 02	Czastki i pyły żelaza oraz jego stopów	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń [podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest	0,75	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku

			spawanie itp prace		<p>magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni, w oznakowanych miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach wydziałów technicznych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
15.	12 01 03	Odpady z toczenia i siłowania metali nieżelaznych	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest spawanie itp prace	0,75	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, w oznakowanych miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach wydziałów technicznych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów</p>

					posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
16.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest spawanie itp prace	0,75	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach w oznakowanym miejscu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, w oznakowanych miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
17.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest	0,75	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu - w budynku warsztatowym bazy transportowej w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w

			spawanie itp prace		<p>budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, w oznakowanych miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach wydziałów technicznych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
18.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest spawanie itp prace	0,75	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, w oznakowanych miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach wydziałów technicznych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów</p>

					posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
19.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest spawanie itp prace	0,75	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, w oznakowanych miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
20.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad ten powstaje w warsztatach zlokalizowanych w różnych punktach na terenie zakładu oraz w miejscach lokalizacji urządzeń podlegających naprawie, czy w miejscach, gdzie wykonywane jest	0,75	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w oznakowanym miejscu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w

			spawanie itp prace		<p>budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, w oznakowanych miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach wydziałów technicznych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
21.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad ten powstaje podczas pakowania produktów, rozpakowywania surowców, w związku z działalnością biurową itp.	600	<p>Magazynowanie: w oznakowanych kontenerach na odpady opakowaniowe pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w oznakowanych miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R1 lub R11: do wykorzystania jako paliwo lub do ponownego użycia bez procesu ich przetwarzania w tym do wykorzystania ich funkcji opakowaniowych</p>

22.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad ten powstaje głównie podczas pakowania produktów oraz w niewielkiej ilości podczas rozpakowywania surowców.	150	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej. Ponadto odpady te mogą być magazynowane w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów..</p>
23.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad ten powstaje głównie przy rozpakowywaniu towarów dostarczanych do Zakładu Głównym źródłem tego odpadu są palety transportowe	40	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych; palety również w innych utwardzonych miejscach w każdym innym magazynie odpadów, na poboczu dróg wewnętrznych bądź w miejscach nieutwardzonych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca</p>

					<p>docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R1 lub R11: do wykorzystania jako paliwo, do wykonania drobnych napraw i konserwacji lub do wykorzystania ich funkcji opakowaniowych</p> <p>Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R11.</p>
24.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad ten powstaje głównie przy rozpakowywaniu towarów dostarczanych do Zakładu	40	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Ponadto odpady te mogą być magazynowane w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>

					Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R11.
25.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad ten powstaje przy pakowaniu masła	5	Magazynowanie; w oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu budynku na wydziale produkcji ogólnej, na placu przy warsztatach w magazynie przy oczyszczalni ścieków pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
26.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad ten powstaje gdy odbiorca preferuje (np. ze względów ekonomicznych) taki sposób magazynowania odpadów opakowaniowych.	450	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach w magazynie przy oczyszczalni ścieków, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
27.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady te powstają w laboratoriach Są to zużyte pojemniki szklane po zużytych substancjach (innych niż niebezpieczne)	0,45	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe w oznakowanym miejscu w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału prozkowni i serowni, w

					<p>budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz pod wiatą przy magazynie technicznym.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
28.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad ten może powstawać przy rozpakowywaniu towarów dostarczanych do Zakładu	6,5	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Ponadto odpady te mogą być magazynowane w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, magazyn przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R11: do wykonywania drobnych napraw i konserwacji bądź do wykorzystania ich funkcji opakowaniowych w przypadku opakowania z tekstyliów w postaci płótna jutowego.</p>

					Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R11
29.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady te, to czyściwo (papierowe lub tekstylne) stosowane w warsztatach i przez personel warsztatów, wymienione filtry, zużyte ubrania robocze, filtry prozskowni zanieczyszczone pyłami oraz inne tego typu materiały niezanieczyszczone substancjami ropopochodnymi lub innymi substancjami niebezpiecznymi	5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach wydzielonym miejscu - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału prozskowni i serowni, w pomieszczeniu budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
30.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne inne niż wymienione 15 02 02	Odpady te, to ziemia okrzemkowa lub ziemia diatomitowa stosowane do filtracji solanki przy produkcji sera. Po filtracji zawiera w sobie elementy składowe stosowane do produkcji sera	30	Magazynowanie: w oznakowanym miejscu, na utwardzonej powierzchni, na poletkach osadowych zlokalizowanych w obrębie obiektu oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów. Przewiduje się również przetwarzanie we

					własnym zakresie w procesie odzysku R3
31.	16 01 03	Zużyte opony	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	12	Magazynowanie: w pomieszczeniu w obszarze bazy transportu oraz w pomieszczeniach w budynku magazynu technicznego oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów. Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R11.
32.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	6	Magazynowanie: na parkingu w obszarze bazy transportowej do czasu przekazania odbiorcy. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
33.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	0,4	Magazynowanie: w wydzielonym miejscu, odpowiednio oznakowanym, w zamkniętych oznakowanych pojemnikach w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie

					odpadów.
34.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów oraz zużyty, niezanieczyszczony glikol propylenowy usunięty z instalacji chłodniczej w wyniku utraty właściwości	18	<p>Magazynowanie (odpady z napraw pojazdów): w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Magazynowanie (glikol propylenowy): w oznakowanym, szczelnym pojemniku, w wyznaczonym miejscu budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na terenie utwardzonym.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
35.	16 01 17	Metale żelazne	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	35	<p>Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie</p>

					zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
36.	16 01 18	Metale nieżelazne	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	6	<p>Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
37.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	1,5	<p>Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych, w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p> <p>Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R11.</p>

38.	16 01 20	Szkło	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	0,75	Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych, w wyznaczonych miejscach - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
39.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Są to odpady pochodzące z napraw pojazdów	1,5	Magazynowanie: w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych, w wyznaczonych miejscach - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
40.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia, fragmenty instalacji ciągów technologicznych niezawierające elementów niebezpiecznych, zdemontowane i magazynowane w celu wykorzystania ich w części lub w	3	Magazynowanie: w miejscach utwardzonych, na poboczu dróg wewnętrznych a także we wiacie przy magazynie technicznym, budynku warsztatowym bazy transportowej, pomieszczeniu warsztatowym w budynku produkcji ogólnej, pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni, pomieszczeniu warsztatowym w

			całości		<p>budynku wydziału serowni, pomieszczeniach w budynku magazynu technicznego, budynkach magazynowych 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, magazynie przy oczyszczalni ścieków</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p> <p>Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R11.</p>
41.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Przeterminowane substancje i mieszaniny chemiczne	10	<p>Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
42.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Przeterminowane substancje i mieszaniny chemiczne	10	<p>Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
43.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione	Odpady te pochodzą z laboratoriów (w których wykonywane są analizy fizyczno-	0,15	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni

		w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	chemiczne) - zużyte lub przeterminowane nieorganiczne lub organiczne chemikalia, którym nie trzeba przypisywać cechy odpadu niebezpiecznego.		ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
44.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R5: do utwardzania powierzchni; do budowy fundamentów wykorzystania jako podsypki pod posadzki na gruncie po rozkruszeniu. Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R5.
45.	17 01 02	Gruz ceglany	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie

					<p>odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby w procesie odzysku R5: do utwardzania powierzchni; do budowy fundamentów, wykorzystania jako podsypki pod posadzki na gruncie po rozkruszeniu.</p> <p>Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R5.</p>
46.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	<p>Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie odpadu o kodzie ex 17 01 03 - odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia (wykonane z ceramiki) - osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R5: do utwardzania powierzchni; do budowy fundamentów wykorzystania jako podsypki pod posadzki na gruncie po rozkruszeniu</p> <p>Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie (tylko odpady wykonane z ceramiki ex 17 01 03) w procesie odzysku R5.</p>
47.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	<p>Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem</p>

		materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06			<p>- w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R5: do utwardzania powierzchni; do budowy fundamentów niewykorzystania jako podsypki pod posadzki na gruncie po rozkruszeniu.</p>
48.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	<p>Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>
49.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	<p>Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.</p>

50.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetworzenia), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
51.	17 02 01	Drewno	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetworzenia), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby w procesie odzysku R1 lub R11: do wykorzystania jako paliwo o ile nie jest zanieczyszczone impregnatami i powłokami ochronnymi do wykonania napraw i konserwacji lub wykorzystania jako materiał budowlany. Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R11.
52.	17 02 02	Szkło	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym

					odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
53.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
54.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
55.	17 03 80	Odpadowa papa	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami,

					<p>do wykorzystania na ich własne potrzeby w procesie odzysku R11: do wykonania drobnych napraw i konserwacji</p> <p>Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R11.</p>
56.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	<p>Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby w procesie odzysku R11: do wykonania drobnych napraw i konserwacji.</p>
57.	17 04 02	Aluminium	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	<p>Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R11: do wykonania drobnych napraw i konserwacji.</p> <p>Przewiduje się również przetwarzanie we własnym</p>

					zakresie w procesie odzysku R11.
58.	17 04 03	Ołów	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
59.	17 04 04	Cynk	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	4,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
60.	17 04 05	Żelazo i stal	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	400	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R11: do wykonania drobnych napraw i konserwacji. Przewiduje się również przetwarzanie we własnym

					zakresie w procesie odzysku R11.
61.	17 04 06	Cyna	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetworzenia), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
62.	17 04 07	Mieszanki metali	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	200	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetworzenia), zbieranie lub przetwarzanie odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R11: do wykonania drobnych napraw i konserwacji. Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R11.
63.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca

					docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów. Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R11
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów. Przewiduje się również przetwarzanie we własnym zakresie w procesie odzysku R11
65.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
66.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie

					odpadów.
67.	19 08 01	Skratki	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków podczas procesu cedzenia, na kratkach zostają zatrzymane części stałe pływające lub wleczone w strumieniu cieczy tzw. skratki).	10	Magazynowanie: w oznakowanym boksie o utwardzonym podłożu na terenie oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
68.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków, podczas procesu sedymentacji, w piaskowniku zostają zatrzymane zawiesiny	25	Magazynowanie: w oznakowanym boksie o utwardzonym podłożu na terenie oczyszczalni ścieków Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
69.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków - filtry -złoża zastosowane do uzdatniania wody	15	Magazynowanie: w pojemniku w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierany bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.

70.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków Odpady te powstają w przypadkach, kiedy eksploatacja jonitów jest już niemożliwa	1,5	Magazynowanie: w pojemniku w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierany bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
71.	19 09 99	Inne niewymienione odpady zużyte złoża kwarcytowe (żwir kwarcytowy)	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków Odpad ten to zużyte złoża kwarcytowe (żwir kwarcytowy) wykorzystywane do odżelaziania i odmanganiania wody	1,5	Magazynowanie; w pojemniku w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierany bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.
72.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpady te powstają w trakcie eksploatacji podczyszczalni ścieków deszczowych	12	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach z metalu lub tworzyw sztucznych zlokalizowane w obrębie oczyszczalni ścieków Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie uprawnionym odbiorcom odpadów posiadającym odpowiednie zezwolenia na transport (ze wskazaniem miejsca docelowego przetwarzania), zbieranie lub przetwarzanie odpadów.

15) Pkt. II.6.2.A otrzymuje brzmienie:

A/ Zezwala się na następujące wielkości poboru wód podziemnych:

$$Q_{h \max} = 197 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{d \text{ sr.}} = 2300 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\text{rok max}} = 839\,500 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

16) Pkt II.7.4. ppkt D/ otrzymuje brzmienie:

D/ informować Starostę Elbląskiego i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wynikach ww. ocen oraz przedstawić rejestr substancji powodujących ryzyko (określonych wyżej), a następnie jego ewentualnej aktualizacji, za każdy rok, w terminie do dnia 31 marca roku, następującego po upływie roku, jakiego dotyczy ewidencja.

Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka z o.o. SERY ICC Pasłęk, ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłęk, zwana dalej Zakładem zwróciła się do Starosty Elbląskiego z wnioskiem z dnia 16.08.2016 r., uzupełnionego w dniu 15.12.2016 r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji obróbki i przetwórstwa mleka udzielonego decyzją - z dnia 04.07.2006 r. znak OŚROL-III-7649-1/2006, , zmienioną:

- a) decyzją z dnia 14.06.2010 r. znak OŚROL-II-III-7649-1/2006-1/10,
- b) decyzją z dnia 02.07.2010 r. znak OŚROL-II-III-7649-1/2006-1a/10,
- c) decyzją z dnia 31.03.2015 r. znak OŚROL.6222.3.6.2014.DW,
- d) decyzją z dnia 27.04.2015 r. znak OŚROL.6222.2.3.2015.KS uzupełnionej postanowieniem z dnia 17.04.2015 r. znak OŚROL.6222.3.7.2014.KS.

Do wniosku dołączono „Raport początkowy” opisujący stan środowiska wodno-gruntowego na obszarze instalacji SERY ICC Pasłęk Sp. z o.o., ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłęk, zgodnie z art. 208 ust. 2 pkt. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U.2016 r., poz. 672 z późn. zm.).

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania określone w art. 214 ust. 4. Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2016 r. poz. 672 z późn. zm.).

Zgodnie z art. 21 oraz art. 22 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 353, z późn. zm.) dane o wniosku o zmianę decyzji pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 117/2016 (www.ekoportal.pl).

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz z art. 33 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu o udzielenie pozwolenia zintegrowanego, zawiadomieniem z dnia 09.09.2016 roku, znak: OŚROL.6222.1.2.2016.KS, uzupełnionym pismem z dnia 16.12.2016 r. znak: OŚROL.6222.1.6.2016 r. zamieszczonym w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Elblągu oraz na tablicy ogłoszeń tut. Urzędu, poinformowano o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz o prawie i terminie wnoszenia uwag i wniosków. Zawiadomienie o wszczęciu postępowania oraz uzupełnienie do zawiadomienia zostało również podane do publicznej wiadomości poprzez:

- umieszczenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Pasłęk

W terminie 21 dni, nie zostały wniesione żadne uwagi i wnioski.

Wniosek Zakładu podyktowany jego rozbudową dotyczy zmiany warunków ww. pozwolenia zintegrowanego w zakresie: emisji ścieków, emisji zanieczyszczeń do powietrza, emisji hałasu, gospodarki odpadami oraz poboru wód podziemnych. Planowane

przedsięwzięcie obejmuje: rozbudowę i częściową przebudowę instalacji do proszkowania serwatki, modernizację instalacji produkcji chłodu, modernizację ujęcia wody, modernizację kotłowni zakładowej.

Na podstawie wniosku dokonano zmian w decyzji znak OŚROL-III-7649-1/2006 z dnia 04.07.2006 r. z późniejszymi zmianami w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza związana z ponownym włączeniem do eksploatacji kotła KP nr 2 typ OR-10/16, wzrostem zapotrzebowania na węgiel, korzystaniem z węgla o innej wartości opałowej węgla oraz zainstalowaniem dodatkowych urządzeń ochrony powietrza, co wpływa na zmianę wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza. Po uruchomieniu kotła KP nr 2 w kotłowni będą eksploatowane 3 kotły z rusztem mechanicznym: zmodernizowany kocioł OR-10/16 KP2 o mocy 10,4 MWt i sprawności 84%, kocioł OR-10/16 KP3 o mocy 7,8 MWt i sprawności 75%, kocioł OR-10/16 KP4 o mocy 10,4 MWt i sprawności 75%.

Całkowita moc cieplna brutto kotłowni po uruchomieniu kotła KP nr 2 wzrośnie z 18,18 MW do 28,58 MW. Ze względu na zmienność uwarunkowań rynkowych i technologicznych dopuszczono warianty funkcjonowania instalacji zarówno w okresie letnim jak i zimowym, w którym mogą pracować trzy kotły, dwa lub jeden. Przeprowadzone analizy rozkładów stężeń na poziomie terenu oraz na wysokości 8 m wykazały, że emitowane z kotłowni opalanej węglem kamiennym rodzaje i ilości substancji (przy uwzględnieniu emisji z proszkowni) nie powodują przekroczenia wartości dopuszczalnych, które wynikają z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2012 poz. 1031) oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. 2010 nr 16 poz. 87). We wniosku wskazano na różne warianty funkcjonowania kotłowni. W każdym z wariantów wielkość emisji substancji z kotłów kotłowni jest normowana standardami emisyjnymi, a zatem bez względu na wariant funkcjonowania kotłowni wielkość emisji wyrażona w mg/m^3 (w warunkach odniesienia) nie może przekroczyć wielkości wynikających ze standardów emisyjnych. W związku z powyższym we wniosku dokonano sprawdzenia zgodności ze standardami jakości środowiska w odniesieniu do najbardziej niekorzystnego dla środowiska wariantu funkcjonowania kotłowni, czyli sytuacji, w której trzy kotły pracują jednocześnie oraz następuje skumulowanie sytuacji odbiegających od normalnych. Kocioł KP nr 2 typ OR-10/16 objęto okresowymi pomiarami wielkości emisji substancji do powietrza włączony do eksploatacji.

Kolejną zmianą w stosunku do sytuacji określonej we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest zainstalowanie dodatkowych urządzeń ochrony powietrza mających na celu redukcję emisji pyłu.

W stosunku do sytuacji określonej w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym nastąpi zmiana wielkości emisji z technologicznych źródeł emisji zorganizowanej, jakimi są pomieszczenia ładowania akumulatorów. Zmiana polega na: uruchomieniu nowego pomieszczenia ładowania akumulatorów (pomieszczenie sąsiadujące z istniejącym pomieszczeniem ładowania akumulatorów, dalej nazywane: „*nowym pomieszczeniem ładowania akumulatorów*”), w którym znajduje się sześć stanowisk ładowania akumulatorów: stanowisko nr 1, stanowisko nr 2, stanowisko nr 3, stanowisko nr 9, stanowisko nr 11, stanowisko nr 12. Emisja gazów z tego pomieszczenia odprowadzana jest dwoma emitorami: wylotem z wentylacji grawitacyjnej (emitor E07.47) oraz wylotem wyposażonym w wentylator o wydajności $1300 \text{ m}^3/\text{h}$ (emitor E07.46). W nowym pomieszczeniu ładowania akumulatorów łącznie jednocześnie może być ładowanych sześć akumulatorów zmodyfikowaniu istniejącego pomieszczenia ładowania akumulatorów w zakresie organizacyjnym – zmiana ilości stanowisk ładowania akumulatorów, zmiana czasu, w którym ładowane są akumulatory oraz parametrów emitorów – zmiana typów, wysokości oraz średnicy emitorów, zmiana wydajności wentylatora), w którym obecnie znajduje się sześć stanowisk ładowania akumulatorów:

stanowisko nr 4, stanowisko nr 5, stanowisko nr 6, stanowisko nr 7, stanowisko nr 8, stanowisko nr 10. Emisja gazów z tego pomieszczenia odprowadzana jest trzema emitorami: dwoma wylotami z wentylacji grawitacyjnej (emitor E07.43, E07.45) oraz wylotem wyposażonym w wentylator o wydajności 1100 m³/h (emitor E07.44). W istniejącym pomieszczeniu ładowania akumulatorów łącznie jednocześnie może być ładowanych sześć akumulatorów. Opisane zmiany przyczynią się do zmiany wielkości emisji kwasu siarkowego.

Planowane przedsięwzięcie niesie ze sobą zmianę zużycia głównych surowców. Do produkcji odżywek dla dzieci będzie wykorzystywane mleko odtłuszczone z własnej strefy surowca oraz serwatka demineralizowana 90 % z własnej produkcji serów. Dodatkowymi surowcami będą wyspecjalizowane oleje roślinne -2400 ton/rok, substancje dodatkowe w proszku – 600 ton/rok, minerały – 150 ton/rok, witaminy – 50 ton/rok. Wzrost zapotrzebowania na wodę wiąże się ze wzrostem zapotrzebowania na mycie instalacji w związku z rozbudową i przebudową proszkowni, a także montażem nowych zbiorników magazynowych oraz instalacji przemysłowych. Obecne roczne zużycie wody wynosi 410 tys. m³ po zrealizowaniu przedsięwzięcia będzie wynosić ok. 434 tys. m³. Wzrost zapotrzebowania na energię elektryczną wiąże się z rozbudową i przebudową proszkowni, a także transportem surowców i półproduktów między nowobudowanymi zbiornikami magazynowymi a instalacjami produkcyjnymi. Obecne zużycie roczne to 13000 MWh po zrealizowaniu przedsięwzięcia będzie wynosiło ok. 14100 MWh. Wzrost zapotrzebowania na energię cieplną oraz węgiel spowodowany jest rozbudową i przebudową proszkowni. Obecne roczne zużycie węgla wynosi 17000 ton po zrealizowaniu przedsięwzięcia wyniesie 18500 ton.

Rozbudowa istniejącego budynku proszkowni obejmie budowę korytarza dostępowego do zbiorników tłuszczów oraz dwie rampy rozładunkowe. Część magazynu zlokalizowanego w budynku proszkowni zostanie przebudowana na pomieszczenia produkcyjne, w których planuje się zainstalowanie nowych urządzeń technologicznych służących do wytworzenia półproduktu do produkcji odżywek dla dzieci. W pomieszczeniach wieży suszarniczej W1 oraz wieży suszarniczej W2 planuje się wydzielenie nowego pomieszczenia oraz zainstalowanie w nich nowej wyparki (W1) oraz stanowiska pakowania produktów „baby food” w worki typu big-bag (W2). Ponadto rozbudowa proszkowni obejmie budowę: 4 zbiorników magazynowych tłuszczów o pojemności 25 m³ każdy, zbiornika na azot o pojemności 6 m³, zbiornika na dwutlenek węgla o pojemności 3 m³, zbiornika surowca o pojemności 200 m³. Ponadto wykonana zostanie wewnętrzna instalacja kanalizacji technologicznej w obszarze przebudowy oraz nowy odcinek zewnętrznej instalacji kanalizacyjnej łączącej przebudowaną część budynku proszkowni z istniejącą zewnętrzną zakładową instalacją kanalizacyjną. Wykonana zostanie również instalacja zasilająca planowane urządzenia technologiczne oraz umywalki i punkty czerpalne do mycia posadzek z instalacji istniejących w budynku proszkowni. Przy budynku proszkowni zostaną rozbudowane również drogi wewnętrzne. Powierzchnia obszarów do przebudowy budynku proszkowni wyniesie 800 m², powierzchnia zabudowy wyniesie 236 m², a powierzchnia terenów utwardzonych – 570 m². Zwiększenie ilości produktu o podwyższonym standardzie będzie skutkowało zwiększeniem reżimu czystości instalacji, co wymaga jej częstszego mycia. Będzie to miało wpływ na ilość powstających ścieków przemysłowych.

Zmodernizowana instalacja chłodu zastąpi obecnie eksploatowaną instalację chłodu. Ilość amoniaku w odbudowanej instalacji chłodu będzie wynosiła 2,4 Mg. Dodatkowo zastosowane zostanie nowe medium chłodzące – glikol propylenowy (nazwa handlowa Ergolid EKO) w ilości ok. 13 m³. Instalacja chłodu będzie służyła do produkcji wody lodowej oraz produkcji zimnego glikolu. Wyprodukowana woda lodowa będzie wykorzystywana do celów technologicznych (schładzalniki surowców i produktów, systemy pasteryzacji serwatki, mleka i śmietany, w krystalizatorach serwatki i śmietany, chłodzenie solanki w produkcji sera, chłodzenie proszków w łożu fluidalnym, osuszanie powietrza wlotowego do wieży

suszarniczej W2, osuszanie powietrza transportowego proszków, w procesie zagęszczenia serwatki, chłodzenie produktu w instalacji nanofiltracji, demineralizacji i mikrofiltracji) a także do chłodzenia pomieszczeń masłowni oraz plasterkowni sera. Zimny glikol będzie służył do ochładzania pomieszczeń serowni i masłowni. Zgodnie z kartą charakterystyki, amoniak (nr CAS: 007664-41-7) jest klasyfikowany jako gaz łatwopalny kat. 2, działający żrąco na skórę kat. 1B oraz żrąco na układ oddechowy, toksyczny w narażeniu inhalacyjnym kat. 3, a także stwarzający ostre zagrożenie dla środowiska wodnego kat. 1. Amoniak może tworzyć z powietrzem mieszaninę wybuchową. Glikol propylenowy (Ergolid EKO) nie jest klasyfikowany jako mieszanina niebezpieczna.

Po modernizacji amoniakalna instalacja chłodu będzie się składała z dwóch instalacji: instalacji produkcji wody lodowej oraz instalacji produkcji zimnego glikolu.

W istniejącej maszynowni chłodniczej zdemonstrowane zostaną istniejące sprężarki tłokowe oraz zbiorniki amoniakalne. Instalacja amoniakalna ograniczona zostanie do pomieszczenia maszynowni chłodniczej. W maszynowni chłodniczej planuje się zainstalowanie: 4 sprężarek tłokowych GEA GRASSO V 1400, zbiornika amoniaku IZ/POC-11,6 o poj. 11,6 m³ z wymiennikami płytowymi do ochładzania wody lodowej.

Na zewnątrz budynku maszynowni chłodniczej, na fundamencie, zostaną zainstalowane 2 skraplacze. W celu wyprodukowania zimnego glikolu, którym zasilane będą chłodnice pomieszczeń chłodzonych, obok budynku serowni, na fundamencie, ustawiony zostanie kontener, w którym zainstalowane będą urządzenia instalacji amoniakalnej służącej do produkcji zimnego glikolu. Instalacja będzie ochładzać pomieszczenia serowni i masłowni.

Instalacja amoniakalna produkcji zimnego glikolu składać się będzie z: dwóch sprężarek tłokowych GEA GRASSO V 450, skraplacza VXC 205, zbiornika amoniaku IZ/POC-1,18 o poj. 1,18 m³, płytowego wymiennika ciepła amoniak/glikol, zbiornika glikolu, chłodnic powietrza. Pod zbiornikami amoniaku zainstalowanymi w obu instalacjach zainstalowane zostaną wanny wychwytowe o pojemności równej pojemności zbiorników. Wanny podłączone zostaną do systemu kanalizacji technologicznej Zakładu. Przy każdej wannie będzie się znajdowała studzienka, w której zainstalowana zostanie sonda pH, która będzie mierzyła odczyn odprowadzanych ścieków oraz automatyczny zawór odcinający odpływ do kanalizacji. Zebrany wyciek będzie odpompowywany z wanny wychwytowej i zagospodarowywany jako odpad. W celu zabezpieczenia przed skutkami ewentualnego wycieku amoniaku do powietrza zainstalowane zostaną urządzenia służące do jego wykrywania. Planowany do zastosowania system detekcji amoniaku składać się będzie z centrali pomiarowej MSMR-16 oraz głowic pomiarowo-detekcyjnych MGX-70 lub GDX-70, a także dodatkowych elementów systemu w postaci: zewnętrznego sygnalizatora akustyczno-optycznego TSZ-4D, urządzenia peryferyjnego sterowanego z wewnętrznych wyjść przekaźnikowych centrali (4 konfigurowalne wyjścia przekaźnikowe), zewnętrznych modułów przekaźnikowych do sterowania urządzeniami peryferyjnymi (do 32 wyjść przekaźnikowych), modemu GSM/GPRS do bezprzewodowej transmisji stanów alarmowych i awaryjnych, komputera, sterownika PLC oraz innych urządzeń łączonych za pomocą portu szeregowego RS-485. W celu zabezpieczenia instalacji wody lodowej/zimnego glikolu przed przedostaniem się do nich amoniaku w rurociągu tłoczenia pomp wody lodowej/zimnego glikolu za wymiennikami zainstalowany zostanie układ do pomiaru zawartości amoniaku w wodzie lodowej/zimnym glikolu. W przypadku wykrycia amoniaku w wodzie lodowej lub w zimnym glikolu uruchamiany będzie sygnał alarmowy i wyłączane będą pompy wody lodowej/zimnego glikolu.

W związku z modernizacją instalacji produkcji chłodu o 80% zredukowana zostanie ilość amoniaku stanowiącego czynnik chłodniczy w instalacji. Obecnie Zakład nie jest zaliczany do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia awarii. Po modernizacji instalacji produkcji chłodu Zakład również nie będzie zaliczał się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku. Zgodnie z informacjami uzyskanymi

od producenta instalacji, instalacja będzie hermetyczna, w związku z czym nie przewiduje się emisji amoniaku do powietrza w trakcie normalnej pracy instalacji.

W stosunku do obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie wystąpiły zmiany w instalacji mające wpływ na jakość odprowadzanych ścieków przemysłowych. Zmianie uległa natomiast struktura produkcji w tej instalacji. Wydział Proszkowni systematycznie zwiększa ilość produktu o podwyższonym standardzie. Przy tego typu produkcji zwiększony jest reżim czystości instalacji, co wymaga jej częstszego mycia wpływając na ilość powstających ścieków przemysłowych.

Analiza uzyskanych wyników wskazuje na systematyczny wzrost ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych, choć ich ilość aktualnie nie przekracza wartości określonych w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym.

W związku z planowanym przez Zakład dalszym zwiększeniem na Wydziale Proszkowni ilości wytwarzanego produktu o podwyższonym standardzie nastąpi wzrost ilości powstających ścieków o ok. 200 500 m³/rok, przy szacowanym wzroście przepływu średniego dobowego o 500 m³/d. Zatem docelowe wielkości przepływów wynosić będą: $Q_{d\text{sr}} = 2\ 500\ \text{m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{rokmax}} = 930\ 500\ \text{m}^3/\text{rok}$. Zgodnie z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym $Q_{d\text{sr}} = 2000\ \text{m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{rokmax}} = 730\ 000\ \text{m}^3/\text{rok}$. Z uwagi na charakter ścieków powstających w czasie dodatkowych czynności związanych z płukaniem instalacji na Wydziale Proszkowni można przyjąć wzrost ładunku zawartego w ściekach surowych o 25% (proporcjonalnie do wzrostu przepływu dobowego).

W związku z realizacją przedsięwzięcia zwiększą się ilości odprowadzanych do odbiornika ścieków opadowych i roztopowych z $Q_{\text{maxh}} = 1198,5\ \text{m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{srđ}} = 550\ \text{m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{maxroczne}} = 66\ 080\ \text{m}^3/\text{rok}$ do aktualnie określonych: $Q_{\text{maxh}} = 1205,82\ \text{m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{srđ}} = 554\ \text{m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{maxroczne}} = 66\ 478\ \text{m}^3/\text{rok}$.

Zwiększenie wielkości poboru wody wynika bezpośrednio ze wzrostu zapotrzebowania na media przez Zakład, w tym na wodę do procesów produkcyjnych w wyniku rozbudowy oraz rozwoju Zakładu. Zgodnie z obowiązującym pozwoleniem ilości poboru wód podziemnych wynoszą: $Q_{d\text{sr}} = 1800\ \text{m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{hmax}} = 197\ \text{m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{rokmax}} = 657\ 000\ \text{m}^3/\text{rok}$. Po zmianie pozwolenia pobór wody zostaje ustalony w ilości: $Q_{d\text{sr}} = 2300\ \text{m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{hmax}} = 197\ \text{m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{rokmax}} = 839\ 500\ \text{m}^3/\text{rok}$.

W związku z rozbudową i modernizacją Zakładu projektowane są nowe źródła hałasu, zarówno pośrednie typu budynek jak i bezpośrednie. Jednocześnie należy zaznaczyć, że w związku z modernizacją Zakładu zostaną zlikwidowane skraplacze SND-300 (5 sztuk, każdy o mocy $L_{\text{WA}}=107\ \text{dB}$) i zastąpione nowymi: dwoma skraplaczami VXC S600 o poziomie mocy akustycznej $L_{\text{WA}}=97\ \text{dB}$ i jednym skraplaczem VXC 205 o $L_{\text{WA}}=93\ \text{dB}$, o znacznie niższej emisji hałasu do otoczenia. Na klimat akustyczny zakładu składa się także transport wewnątrzzakładowy.

W ciągu 6 miesięcy od oddania całej inwestycji zobowiązano Zakład do wykonania pomiarów hałasu w celu określenia rzeczywistego zasięgu oddziaływania akustycznego i porównania prognozowanego równoważnego poziomu dźwięku A z faktycznie występującym oddziaływaniem hałasu na granicy najbliższej położonej zabudowy mieszkaniowej przy ul. Dworcowej.

Na zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki odpadami ma planowana rozbudowa i przebudowa proszkowni oraz modernizacja instalacji chłodniczej. W związku z rozbudową Zakładu konieczne jest zwiększenie ilości niektórych odpadów wytwarzanych w ciągu roku. W zmodernizowanej instalacji chłodniczej wykorzystywany będzie glikol propylenowy znajdujący się w obiegu zamkniętym. Glikol ten może ulec zanieczyszczeniu amoniakiem w przypadku awarii wymiennika amoniak/glikol propylenowy. W takim przypadku, glikol zanieczyszczony glikol zostanie odpompowany z instalacji i wymieniony na nowy. Zanieczyszczony glikol zostanie przekazany jako odpad posiadaczowi odpadów posiadającemu zezwolenie na gospodarowanie odpadami.

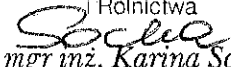
Dla instalacji do produkcji mleka lub wyrobów mleczarskich nie określono standardów emisyjnych, natomiast dla instalacji do spalania paliw standardy emisyjne zostały określone i są spełnione. Ze względu na to, że projektowana przebudowa i rozbudowa proszkowni zakłada wyposażenie proszkowni zarówno w cyklony, jak i w filtry workowe, zapewnią one spełnienie opisanych wymagań BAT.

Stosownie do brzmienia artykułu 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Należy stwierdzić, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, na której wniosek wszczęto niniejsze postępowanie, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się takiej zmianie.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji niniejszej decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu, za pośrednictwem Starosty Elbląskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

PODINSPEKTOR
w Wydziale Ochrony Środowiska
i Rolnictwa

mgr inż. Karina Socha

STAROSTA ELBLĄSKI

mgr Maciej Romanowski

Otrzymują:

1. SERY ICC Pasłek Sp. z o.o., ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłek + egzemplarz przedłożonego wniosku,

② Aa.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego, ul. Emilii Plater 1, 10-562 Olsztyn
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Delegatura Elbląg, ul. Powstańców Warszawskich 10, 82-300 Elbląg
4. Burmistrz Pasłęka, Pl. Św. Wojciecha 5, 14-400 Pasłek.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t. j. Dz. U. z 2016 r., poz. 1827) niniejsza zmiana pozwolenia podlega opłacie skarbowej w wysokości 1005,50 zł. Potwierdza się dokonanie opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł oraz opłaty rejestracyjnej w kwocie 2606,80 zł obliczoną na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz.U.2014.1183). Potwierdzenie opłaty dołączono do wniosku.