

STAROSTA ELBLĄSKI
ul. Saperów 14A, 82-300 Elbląg

OŚROL.6222.7.3.2023.KL

Niniejsza decyzja wchodząca w życie
w ustawowym terminie odwołania
stała się ostateczna dnia 06.08.23.

Riczenersko
podpis

Elbląg, dnia 18.08.2023 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2023 r. poz. 755 z późn. zm.) oraz art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.)

Starosta Elbląski
po rozpatrzeniu wniosku:

Sery ICC Pasłek Sp. z o.o., odpowiednik nazwy w języku obcym „Pasłek International Cheese Company Ltd”, ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłek z dnia 19.06.2023 r. (data wpływu: 23.06.2023 r.), w sprawie wydania ujednoliconego zapisu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, wynoszącej 931 ton mleka na dobę, udzielonego decyzją z dnia 04.07.2006 r. znak: OŚROL-III-7649-1/2006 ze zmianami.

1. stwierdza wygaśnięcie:

dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego określonego w decyzji Starosty Elbląskiego znak OŚROL-III-7649-1/2006 z dnia 04.07.2006 r. z późn. zm.

2. ujednolica tekst pozwolenia zintegrowanego, nadając mu brzmienie:

I. Udzielam SERY ICC PASŁEK SP. Z O.O. ODPOWIEDNIK NAZWY W JĘZYKU OBCYM „PASŁEK INTERNATIONAL CHEESE COMPANY LTD” z siedzibą w Pasłoku przy ul. Dworcowej 9, 14-400 Pasłek

POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, wynoszącej 931 ton mleka na dobę, stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, położonych na terenie jednego zakładu przy ul. Dworcowej 9 w Pasłoku obejmującego:

- gospodarkę wodno-ściekową,
- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzanie i gospodarowanie odpadami,
- emisję hałasu do środowiska

W dalszej części pozwolenia Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. odpowiednik nazwy w języku obcym „Pasłek International Cheese Company Ltd” nazywana jest Sery ICC Pasłek lub Sery ICC Pasłek Sp. z o.o.

II. OKREŚLAM następujące warunki eksploatacyjne i ochrony środowiska:

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Działania objęte pozwoleniem realizowane są w Zakładzie zlokalizowanym w granicach nieruchomości – działki o nr ewidencyjnych 38/15, 38/18, 38/21 umiejscowionych w obrębie 04 Pasłek-Miasto, położonych w mieście Pasłek, powiat elbląski, woj. warmińsko-mazurskie. Działki stanowią własność Miasta i Gminy Pasłek, ul. Pl. Św. Wojciecha 5, 14-400 Pasłek. Działki znajdują się w użytkowaniu wieczystym do dnia 06.05.2094 r.

Pozwolenie obejmuje następujące instalacje funkcjonujące w Zakładzie:

1. podstawowe obiekty i urządzenia produkcyjne w wydziałach serowni, produkcji ogólnej i proszkowni wraz ze zbiornikami magazynowymi surowców i półproduktów,
2. laboratoria produkcyjne (przy 3 wydziałach produkcyjnych),
3. urządzenia do poboru, uzdatniania i transportu wód podziemnych,
4. układ do odbioru i oczyszczania ścieków przemysłowych (eksploatowany łącznie ze ściekami bytowymi) oraz oczyszczalnia ścieków,
5. zamknięte układy chłodzenia,
6. kotłownię wytwarzającą parę produkcyjną,
7. system kanalizacyjny odprowadzania wód opadowych,
8. instalację do magazynowania stężonego kwasu solnego oraz stężonego ługu sodowego wraz ze stanowiskiem rozładunku cystern oraz instalacją przesyłową.

Produkcja obejmuje następujące wyroby podstawowe:

1. produkcja serów dojrzewających (Wydział Serowni),
2. produkcja masła i miksów masła z tłuszczem roślinnym (Wydział Produkcji Ogólnej),
3. produkcja wyrobów proszkowych (Wydział Proszkowni).

1.a. INSTALACJA DO PRODUKCJI MLEKA I WYROBÓW MLECZARSKICH

Instalacja do produkcji mleka i wyrobów mleczarskich

Na terenie Zakładu funkcjonują trzy wydziały produkcyjne:

1. Wydział Serowni,
2. Wydział Produkcji Ogólnej,
3. Wydział Proszkowni.

Produkcja obejmuje następujące wyroby:

Produkcja serów dojrzewających (Wydział Serowni)

Proces technologiczny produkcji serów dojrzewających składa się z następujących etapów:

1. przygotowania i standaryzacji mleka,
2. zaprawiania podpuszczką i krzepnięcia,
3. obróbki skrzepu i gęstwy serowej,
4. solenia,
5. dojrzewania i pielęgnacji;
6. wykańczania;
7. przechowywania dojrzałych serów.

Produkcja masła i miksów masła z tłuszczem roślinnym (Wydział Produkcji Ogólnej)

Procesy technologiczne produkcji miksów masła z tłuszczem roślinnym oraz masła są zbliżone. Pierwszym etapem produkcji miksów jest przygotowanie mieszaniny (emulsji) maślanki, tłuszczów roślinnych i tłuszczu mlecznego. Pierwszym etapem produkcji masła jest oddzielenie śmietanki. Oba procesy obejmują następnie te same operacje:

1. pasteryzowanie,
2. odpowietrzanie (odgazowanie),
3. zmaślanie (emulsji w przypadku produkcji miksów oraz śmietanki w przypadku produkcji masła).
4. formowanie i pakowanie.

Produkcja wyrobów proszkowych (Wydział Proszkowni)

Proces technologiczny produkcji wyrobów w proszku, w zależności od wyrobu, może składać się z następujących etapów:

1. oczyszczenia i standaryzacji (normalizacji) surowców (mleka lub serwatki);
2. pasteryzacji wstępnej i oziębiania surowców;
3. pasteryzacji wtórnej i zagęszczania surowców;
4. homogenizacji wyrobów;
5. suszenia i wychładzania wyrobów;
6. pakowania wyrobów;
7. magazynowania wyrobów;
8. dystrybucji wyrobów.

2b. Wykorzystywane surowce, paliwa, energia elektryczna i woda.

ZUŻYCIE SUROWCÓW

L.p.	Surowce	Zużycie	Jednostka
1.	2	3	4
1.	surowce podstawowe ciekłe (mleko, serwatka)	≤ 180	mln l
2.	surowce podstawowe w proszku (serwatka, laktoza, mleko, koncentrat białek serwatkowych)	≤ 350 000	kg

ZUŻYCIE PALIW NA POTRZEBY PRODUKCJI CIEPŁA I PARY TECHNOLOGICZNEJ

Roczne zużycie węgla (bez dodatku biomasy): 18 500 Mg/r
 Maks. godzinowe zużycie węgla (bez dodatku biomasy): 1783 kg/h dla kotła KP2
 1334 kg/h dla kotła KP3
 1783 kg/h dla kotła KP4

Łączne maksymalne, godzinowe zużycie węgla (bez dodatku biomasy) dla kotłów KP2, KP3 i KP4, których sumaryczna moc wynosi maksymalnie 20 MW: 3429 kg/h.

Zużycie węgla jest zależne od dodatku biomasy i będzie spadało w sytuacji stosowania miały węglowego uzupełnionego biomasą.

Roczne zużycie biomasy: 9 500 Mg/r
 Maks. godzinowe zużycie biomasy: 892 kg/h dla kotła KP2

667 kg/h dla kotła KP3

892 kg/h dla kotła KP4

Łączne maksymalne, godzinowe zużycie biomasy dla kotłów KP2, KP3, KP4, których sumaryczna moc wynosi 20 MW:

1715 kg/h.

ZUŻYCIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ

L.p.	Cele zużycia energii elektrycznej	Zużycie	Jednostka
1	2	3	4
1	procesy technologiczne w tym chłodzenie	≤ 24 200	MWh/rok
2	pozostałe cele (oświetlenie, wentylacja)	≤ 890	MWh/rok

ZUŻYCIE WODY

L.p.	Cele zużycia wody	Zużycie
1	2	3
1	cele technologiczne (w tym chłodzenie i mycie instalacji)	< 80% Q_{rokdop}
2	cele socjalno-bytowe	< 4% Q_{rokdop}
3	pozostałe cele (pobór i uzdatnianie wody, odprowadzanie ścieków, kotłownia, sprzedaż)	< 16% Q_{rokdop}

3. Nie ustalam wymogów w zakresie transgranicznego oddziaływania na środowisko

3.1. Instalacja nie wymaga prowadzenia postępowania dot. transgranicznego oddziaływania na środowisko.

4. Warianty funkcjonowania instalacji istotne z punktu widzenia ochrony środowiska

Pozwolenie obejmuje wszystkie warianty produkcji i funkcjonowania instalacji opisane we wniosku o wydanie pozwolenia. Dopuszcza się inne – nie opisane we wniosku warianty produkcji, których zastosowanie okaże się konieczne z uwagi na wprowadzane nowe produkty lub technologie – pod warunkiem, że zachowany jest warunek podstawowy opisany w punkcie 1.

5. Warunki wprowadzania substancji lub energii do środowiska

5.1. Wprowadzanie pyłów lub gazów do powietrza

5.1.1. Charakterystyka źródeł wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

A/ Źródła pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza są następujące:

- źródła technologiczne:
 - z procesu proszkowania mleka,
 - z ładowania baterii akumulatorowych,

- z dygestoriów – laboratoria;

B/ Źródła energetyczne – emisja z zakładowej kotłowni wyposażonej w cztery kotły parowe typu OR-10/16 (KP 1, KP 2, KP 3, KP 4). Jeden kocioł (KP 1) o mocy nominalnej 10,4 MW jest trwale wyłączony z eksploatacji.

Parametry eksploatowanych kotłów w kotłowni:

Kocioł parowy typu OR-10/16 KP 2

moc cieplna netto	8,74 MW
moc cieplna brutto	10,4 MW _t
wydajność pary	10 Mg/h
sprawność energetyczna	84%

Kocioł parowy typu OR-10/16 KP 3

moc cieplna netto	5,84 MW
moc cieplna brutto	7,78 MW _t
wydajność pary	7,5 Mg/h
sprawność energetyczna	75%

Kocioł parowy typu OR-10/16 KP4

moc cieplna netto	7,8 MW
moc cieplna brutto	10,4 MW _t
wydajność pary	10,0 Mg/h
sprawność energetyczna	75%

Łączna, teoretyczna moc brutto wszystkich energetycznych źródeł emisji opalanych miałem węglowym (kocioł KP 2, KP 3, KP 4) na terenie SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. wynosi 28,58 MW_t, jednak rzeczywista moc brutto kotłowni wynosi 20 MW, ze względu na zainstalowany układ ograniczenia mocy kotłowni (w przypadku osiągnięcia mocy 20 MW przez dwa lub trzy kotły eksploatowane w kotłowni następuje wyłączenie kotła KP 2).

C/ Pozwolenie obejmuje następujące warianty pracy instalacji kotłowni:

- normalna eksploatacja (ok. 90% czasu w roku): dwa kotły – 7884 h/rok;
- przełączanie kotłów (ok. 10% czasu w roku): trzy kotły – 876 h/rok.

Ze względu na zmienność uwarunkowań rynkowych i technologicznych dopuszcza się takie warianty funkcjonowania instalacji zarówno w okresie letnim jak i zimowym, w których mogą pracować trzy, dwa lub jeden kocioł.

Pozwolenie obejmuje również następujące warianty stosowanego paliwa:

- wykorzystanie wyłącznie miału węgla kamiennego,
- uzupełnienie miału węgla kamiennego biomasą w wysokości do 50% pierwotnego zużycia paliwa podstawowego (mieszanka miału węgla kamiennego z biomasą może być stosowana na każdym z kotłów).

D/ Źródła emisji niezorganizowanej: z oczyszczalni ścieków oraz z transportu samochodowego (transport nie wchodzi w skład instalacji)

EMISJE NIEZORGANIZOWANE

Kod źródła	Substancja	Dokument referencyjny ³	Charakter	Środki ograniczające emisję
E 09.01 E 09.02 E 09.03 E 09.04 E 09.06	Siarkowodór, Amoniak, Metan, Dwutlenek węgla, Aerozole biologiczne, Merkaptany, Kwasy organiczne,	Nie zidentyfikowano	Zapachowe oraz mikrobiologiczne z oczyszczalni biologicznej	Właściwe dotrzymanie reżimu technologicznego pracy
Transport wewnętrzny	Dwutlenek siarki, Dwutlenek azotu, Tlenek węgla, Węglowodory alifatyczne	Nie zidentyfikowano	zapachowe	Właściwe utrzymanie stanu technicznego silników pojazdów

E/ Podstawowe emitory i emisje do powietrza:

Tabela nr 1 – Charakterystyka fizyczna punktowych źródeł emisji do powietrza

Kod emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji						
		Wysokość komina [m]	Średnica wewnętrzna komina [m]	Przepływ w kominie lub wydajność wentylatora [m ³ /h]	Temperatura wylotowa gazów [°C]	Czas trwania emisji [h]	Współrzędne geograficzne	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
E05.08	Komin kotłowni	65,0	1,6	Maks. 61 578	137	8760	54°2'80.5''	19°39'49.4''

Tabela nr 2a – Energetyczne źródła emisji zorganizowanej do 31 grudnia 2024 r.

Kod emitora	Emitowana substancja		Dokument referencyjny	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis sytuacji odbiegających od normalnych wywołujących emisję	Wielkość emisji
	Nazwa	Kod substancji					mg/m ³ _u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
1	2	3	4	5	6	7	8
E 05.08	Dwutlenek siarki	7446-09-05	Rozp. Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1860)			Wyłączenie kotła i ponowne jego uruchomienie (rozruch). Sytuacje odbiegające od normalnych obejmują awarie w przypadku, których kotły są automatycznie wyłączane oraz planowane wyłączenia i rozruchy wynikające z okresowego zmniejszenia/zwiększenia produkcji. W ciągu roku przewiduje się maks. 30 rozruchów i 30 wyłączeń trwających maksymalnie 6 h każdy. Maksymalny w ciągu roku czas trwania warunków odbiegających od normalnych = 360 h. Maksymalna tygodniowa częstotliwość rozruchów i wyłączeń: 6 razy.	$E_d = \frac{W_{dw} \cdot B_w \cdot E_{dw} + W_{db} \cdot B_b \cdot E_{db}}{W_{dw} \cdot B_w + W_{db} \cdot B_b}$ dla każdego kotła
	Dwutlenek azotu	10102-44-0	Rozp. Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania				400 dla każdego kotła

Kod emitora	Emitowana substancja		Dokument referencyjny	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis sytuacji odbiegających od normalnych wywołujących emisję	Wielkość emisji
	Nazwa	Kod substancji					mg/m ³ _u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
1	2	3	4	5	6	7	8
			odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1860)				
	Pył ogółem	-	Rozp. Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1860)	KP2: odpylacz dwustopniowy OKZ/II 2x5 + filtrocyklon FCZ-30 KP3: odpylacz dwustopniowy OKZ/II 2x8 + filtrocyklon FCZ-25	odpylacz: 88% (<10µm); 95% (>10µm); filtrocyklon: stężenie pyłu na wylocie filtra < 50 mg/Nm ³		100 dla każdego kotła
$E_d = \frac{W_{dw} \cdot B_w \cdot E_{dw} + W_{db} \cdot B_b \cdot E_{db}}{W_{dw} \cdot B_w + W_{db} \cdot B_b}$ <p>gdzie:</p> <p>E_d – emisja dopuszczalna w mg/m³_u w warunkach umownych: temp 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, przy zawartości 6% tlenu w gazach,</p> <p>W_{dw} – wartość opałowa węgla (kJ/kg),</p> <p>W_{db} – wartość opałowa biomasy (kJ/kg),</p> <p>B_w – zużycie węgla (kg/h),</p> <p>B_b – zużycie biomasy (kg/h),</p> <p>E_{dw} – standard emisyjny dla spalania węgla – 1500 mg/m³_u</p>							

Kod emitora	Emitowana substancja		Dokument referencyjny	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis sytuacji odbiegających od normalnych wywołujących emisję	Wielkość emisji
	Nazwa	Kod substancji					mg/m ³ _u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
1	2	3	4	5	6	7	8
E _{db} – standard emisyjny dla spalania biomasy – 800 mg/m ³ _u							

Tabela nr 2a – Energetyczne źródła emisji zorganizowanej od 1 stycznia 2025 r.

Kod emitora	Emitowana substancja		Dokument referencyjny	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis sytuacji odbiegających od normalnych wywołujących emisję	Wielkość emisji
	Nazwa	Kod substancji					mg/m ³ _u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
1	2	3	4	5	6	7	8
E 05.08	Dwutlenek siarki	7446-09-05	Rozp. Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania			Wyłączenie kotła i ponowne jego uruchomienie (rozruch). Sytuacje odbiegające od normalnych obejmują awarie w przypadku, których kotły są automatycznie wyłączane oraz planowane wyłączenia i rozruchy wynikające z okresowego zmniejszenia/zwiększenia produkcji. W ciągu roku przewiduje się maks. 30 rozruchów i 30	$E_d = \frac{W_{dw} \cdot B_w \cdot E_{dw} + W_{db} \cdot B_b \cdot E_{db}}{W_{dw} \cdot B_w + W_{db} \cdot B_b}$ dla każdego kotła

Kod emitora	Emitowana substancja		Dokument referencyjny	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis sytuacji odbiegających od normalnych wywołujących emisję	Wielkość emisji
	Nazwa	Kod substancji					mg/m ³ przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
1	2	3	4	5	6	7	8
	Dwutlenek azotu	10102-44-0	odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1860) Rozp. Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1860)			wyłączeń trwających maksymalnie 6 h każdy. Maksymalny w ciągu roku czas trwania warunków odbiegających od normalnych = 360 h. Maksymalna tygodniowa częstotliwość rozruchów i wyłączeń: 6 razy.	400 dla każdego kotła
	Pył ogółem	-	Rozp. Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych	KP2: odpylacz dwustopniowy OKZ/II 2x5 + filtrocyklon FCZ-30 KP3: odpylacz dwustopniowy	odpylacz: 88% (< 10µm); 95% (>10 µm); filtrocyklon: stężenie pyłu		50 dla każdego kotła

Kod emitora	Emitowana substancja		Dokument referencyjny	Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis sytuacji odbiegających od normalnych wywołujących emisję	Wielkość emisji
	Nazwa	Kod substancji					mg/m ³ _u przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych
1	2	3	4	5	6	7	8
			rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. 2020 poz. 1860)	OKZ/II 2x8 + filtrocyclon FCZ-25	na wylocie filtra < 50 mg/Nm ³		
$E_d = \frac{W_{dw} \cdot B_w \cdot E_{dw} + W_{db} \cdot B_b \cdot E_{db}}{W_{dw} \cdot B_w + W_{db} \cdot B_b}$ <p>gdzie:</p> <p>E_d – emisja dopuszczalna w mg/m³_u w warunkach umownych: temp 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa, gaz suchy, przy zawartości 6% tlenu w gazach,</p> <p>W_{dw} – wartość opałowa węgla (kJ/kg),</p> <p>W_{db} – wartość opałowa biomasy (kJ/kg),</p> <p>B_w – zużycie węgla (kg/h),</p> <p>B_b – zużycie biomasy (kg/h),</p> <p>E_{dw} – standard emisyjny dla spalania węgla – 1100 mg/m³_u</p> <p>E_{db} – standard emisyjny dla spalania biomasy – 200 mg/m³_u</p>							

Tabela nr 2b – Technologiczne źródła emisji zorganizowanej – w okresie do 2 grudnia 2023 r.

Kod emitora	Emitowana substancja		Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis odbiegających od normalnych sytuacji wywołujących	Wielkość emisji	
	Nazwa	Kod substancji				kg/h	Mg/rok
1	2	3	4	5	6	7	8
PROSZKOWNIA							
E01.05	Pył zawieszony PM10	-	Bateria cyklonów dwustopniowa + filtry tkaninowe	80%; 87%	W przypadku produkcji proszków wysokotłuszczowych filtr tkaninowy nie jest używany, a pyły po przejściu baterii cyklonów są kierowane do emitora E 01.06	3,94	33,47
	Pył ogółem	-				7,43	63,16
E01.06	Pył zawieszony PM10	-	Bateria cyklonów dwustopniowa + filtry tkaninowe	80%; 87%	W przypadku ww. oraz awarii drugiego stopnia odpylania pyły są kierowane do emitora E 01.05	0,51	0,13
	Pył ogółem	-				0,97	0,25
E10.01	Pył zawieszony PM10	-	Filtr workowy zapewniający ograniczenie zapylenia powietrza wylotowego do poziomu poniżej 20 mg/Nm ³			1,36	11,92
	Pył ogółem	-				1,64	14,37
WARSZTATY MECHANICZNE I MAGAZYN TECHNICZNY							
E07.43	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się
E07.44	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się
E07.45	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się
E07.46	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się
E07.47	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się

DYGESTORIA							
E01.37	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się
	Kwas octowy	64-66-3				0,06	0,00312
	Chloroform	67-66-3				0,085	0,00442
E02.01	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się

Tabela nr 2b — Technologiczne źródła emisji zorganizowanej – w okresie od 3 grudnia 2023 r.

Kod emitora	Emitowana substancja		Krótka charakterystyka a procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis odbiegających od normalnych sytuacji wywołujących emisję	Graniczna wielkość emisyjna BAT-AELs (mg/Nm ³) ¹	
	Nazwa	Kod substancji					
1	2	3	4	5	6	7	
PROSZKOWNIA							
E01.05	Pył	-	Ograniczenie zapylenia powietrza wylotowego do poziomu poniżej 10 mg/Nm ³	-	W przypadku produkcji proszków wysokotłuszczowych filtr tkaninowy nie jest używany, a pyły po przejściu baterii cyklonów są kierowane do emitora E 01.06	10	
E01.06	Pył	-	Ograniczenie zapylenia powietrza wylotowego do poziomu poniżej 10 mg/Nm ³	-	W przypadku ww. oraz awarii drugiego stopnia odpylania pyły są kierowane do emitora E 01.05	10	
E10.01	Pył	-	Ograniczenie zapylenia powietrza wylotowego do poziomu poniżej 10 mg/Nm ³	-	-	10	
Kod emitora	Emitowana substancja		Krótka charakterystyka procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis odbiegających od normalnych sytuacji wywołujących emisję	Wielkość emisji	
	Nazwa	Kod substancji				kg/h	Mg/rok
WARSZTATY MECHANICZNE I MAGAZYN TECHNICZNY							
E07.43	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się

¹ Warunki normalne: gaz suchy o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu

Kod emitora	Emitowana substancja		Krótka charakterystyka a procesu oczyszczania	% redukcji emisji w procesie oczyszczania	Opis odbiegających od normalnych sytuacji wywołujących emisję	Graniczna wielkość emisyjna BAT-AELs (mg/Nm ³) ¹	
	Nazwa	Kod substancji					
1	2	3	4	5	6	7	
E07.44	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się
E07.45	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się
E07.46	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się
E07.47	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się
DYGESTORIA							
E01.37	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się
	Kwas octowy	64-66-3				0,06	0,00312
	Chloroform	67-66-3				0,085	0,00442
E02.01	Kwas siarkowy	7664-93-9				Nie określa się	Nie określa się

5.1.2. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do powietrza

a) DOPUSZCZALNA ROCZNA EMISJA Z INSTALACJI WYMAGAJĄCEJ POZWOLENIA – w okresie do 2 grudnia 2023 r.

	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu	Pył
Źródło emisji	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji KOTŁOWNIA	241,26	64,34	16,08

	Pył zawieszony PM10	Pył
Źródło emisji	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji PROSZKOWNIA	45,52	77,78

	Kwas siarkowy
Źródło emisji	[Mg/rok]

Element instalacji - WARSZTATY MECHANICZNE I MAGAZYN TECHNICZNY	Nie określa się
--	-----------------

	Kwas siarkowy	Kwas octowy	Chloroform
Źródło emisji	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji - DYGESTORIA	Nie określa się	0,003	0,004

b) DOPUSZCZALNA ROCZNA EMISJA Z INSTALACJI WYMAGAJĄCEJ POZWOLENIA – w okresie od 3 grudnia 2023 r. do 31 grudnia 2024 r.

	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu	Pył
Źródło emisji	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji - KOTŁOWNIA	241,26	64,34	16,08

	Pył zawieszony PM2,5	Pył zawieszony PM10	Pył
Źródło emisji	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji - PROSZKOWNIA	8,106	8,516	10,260

	Kwas siarkowy
Źródło emisji	[Mg/rok]
Element instalacji - WARSZTATY MECHANICZNE I MAGAZYN TECHNICZNY	Nie określa się

	Kwas siarkowy	Kwas octowy	Chloroform
Źródło emisji	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji - DYGESTORIA	Nie określa się	0,003	0,004

c) DOPUSZCZALNA ROCZNA EMISJA Z INSTALACJI WYMAGAJĄCEJ POZWOLENIA od 1 stycznia 2025 r.

	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu	Pył
Źródło emisji	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji - KOTŁOWNIA	176,92	64,34	8,04

	Pył zawieszony PM2,5	Pył zawieszony PM10	Pył
Źródło emisji	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji - PROSZKOWNIA	8,106	8,516	10,260

	Kwas siarkowy
Źródło emisji	[Mg/rok]
Element instalacji - WARSZTATY MECHANICZNE I MAGAZYN TECHNICZNY	Nie określa się

	Kwas siarkowy	Kwas octowy	Chloroform
Źródło emisji	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
Element instalacji - DYGESTORIA	Nie określa się	0,003	0,004

5.1.3. Emisja w ewentualnych sytuacjach odbiegających od normalnych nie może przekraczać warunków określonych w niniejszym pozwoleniu dla warunków normalnych.

Emisja z kotłowni w warunkach odbiegających od normalnych wiąże się z wyłączeniem kotła i ponownym jego włączeniem (rozruch) w czasie, gdy drugi kocioł lub drugi i trzeci kocioł pracuje w trybie normalnej eksploatacji.

W ciągu roku dopuszcza się maks. 30 rozruchów i 30 wyłączeń trwających maksymalnie 6 h każdy. Maksymalny w ciągu roku czas trwania warunków odbiegających od normalnych może wynosić 360 h. Maksymalna tygodniowa częstotliwość rozruchów i wyłączeń może wynosić 6 razy. Informacja o pracy kotłowni w warunkach odbiegających od normalnych powinna być na bieżąco rejestrowana w formie zapisów prowadzonych w taki sposób, aby istniała możliwość weryfikacji spełnienia ww. dopuszczalnych warunków pracy instalacji.

W odniesieniu do pozostałej części instalacji emisja w warunkach odbiegających od normalnych nie może przekraczać warunków określonych dla warunków normalnych.

5.1.4. Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza

5.1.4 Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza – w okresie do 2 grudnia 2023 r. otrzymuje brzmienie:

A/Okresowymi pomiarami wielkości emisji substancji do powietrza należy objąć emisje z wszystkich 3 kotłów parowych znajdujących się na terenie kotłowni

B/Pomiary okresowe dla instalacji energetycznego spalania paliw należy prowadzić z częstotliwością dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz z sezonie letnim (kwiecień – wrzesień)

C/ Zakres oraz metodyki referencyjne wykonywania okresowych pomiarów emisji do powietrza dla instalacji energetycznego spalania paliw powinny być zgodne z obowiązującym rozporządzeniem w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji

5.1.4 Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza – w okresie od 3 grudnia 2023 r. otrzymuje brzmienie:

A/ Okresowymi pomiarami należy objąć:

1. Instalację energetycznego spalania paliw,
2. Proszkownię (emitory E01.05, E.01.06, E10.1).

B/ Okresowymi pomiarami wielkości emisji substancji do powietrza należy objąć emisje z wszystkich 3 kotłów parowych znajdujących się na terenie kotłowni

C/ Pomiary okresowe dla instalacji energetycznego spalania paliw należy prowadzić z częstotliwością dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz z sezonie letnim (kwiecień – wrzesień)

D/ Zakres oraz metodyki referencyjne wykonywania okresowych pomiarów emisji do powietrza dla instalacji energetycznego spalania paliw powinny być zgodne z obowiązującym rozporządzeniem w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji

E/ Pomiary okresowe dla proszkowni należy prowadzić z częstotliwością raz w roku. Pomiary należy przeprowadzać w najwyższym oczekiwanym stanie emisji w normalnych warunkach eksploatacji.

F/ Zakres pomiarowy dla proszkowni powinien obejmować poniższe substancje z zastosowaniem wymienionych metodyk referencyjnych

Lp.	Nazwa substancji lub parametru - zakres	Jednostka miary	Metodyka referencyjna
1.	Pył ogółem	mg/m ³	Zgodnie z normą PN-EN 13284-1:2018-02 Emisja ze źródeł stacjonarnych – Oznaczanie stężenia masowego pyłu w zakresie niskich wartości – Część 1: Manualna metoda grawitacyjna.

5.1.5. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wykonanych pomiarów organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska **w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.**

A/ Pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.

5.1.6. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do zainstalowania stanowisk do pomiarów gazów i pyłów ze wszystkich źródeł emisji zorganizowanej, zgodnie z PN – Z – 04030 – 7 i przepisami BHP w uzgodnieniu z Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska w **terminie 3-ch miesięcy** od momentu uprawomocnienia się niniejszego pozwolenia.

5.1.7. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do objęcia kontrolą jakości spalanego paliwa głównie w zakresie zawartości siarki i wartości opałowej. Świadczenia jakości opału należy uzyskać przy każdorazowej dostawie. Dokumenty te należy archiwizować przez 5 lat po zakończeniu roku, którego one dotyczą.

5.1.8. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników pomiarów oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z emisjami do powietrza przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

5.1.9. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do dostosowania kotłowni do standardów określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 04 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów – **w terminie do 31 grudnia 2015 r.**

5.2. Wprowadzanie ścieków do wód

5.2.1. Ścieki przemysłowe

Do oczyszczalni zakładowej doprowadzane są kanalizacją sanitarną następujące rodzaje ścieków:

- technologiczne z wydziałów serowni, produkcji ogólnej i proszkowni;
- technologiczne z mycia instalacji na terenie wydziałów serowni, produkcji ogólnej i proszkowni;
- technologiczne ze stacji uzdatniania wody, obejmujące ścieki z płukania filtrów (popłuczyny) i regeneracji jonitów (po ich ewentualnej neutralizacji);
- technologiczne z kotłowni obejmujące ścieki z odmulania i odsalania instalacji wody kotłowej;
- socjalno-bytowe związane z przebywaniem pracowników zatrudnionych w zakładzie;
- bytowe z budynku dla pracowników;
- bytowe z pobliskiego osiedla obejmującego 7 domów wielorodzinnych.

Dodatkowo na terenie oczyszczalni powstają ścieki związane z eksploatacją prasy osadowej. Zgodnie z dokumentacją projektową kanalizacji sanitarnej, ścieki technologiczne odprowadzane z poszczególnych wydziałów produkcyjnych miały być wstępnie podczyszczone (przy zastosowaniu odfluszczaczy, neutralizatorów oraz sedymentacyjno-flotacyjnego oddzielacza błota i olejów). Aktualnie, ze względu na likwidację lub zmianę działalności w części budynków, część urządzeń nie jest eksploatowana, a ścieki technologiczne spływają bezpośrednio do grawitacyjnej kanalizacji sanitarnej.

Oczyszczalnię ścieków znajdują zakładu SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. uruchomiono w 1982 roku. Jest to mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia, oparta na metodzie osadu czynnego, obejmująca dwa ciągi technologiczne:

- ciąg ściekowy – zespół urządzeń i instalacji do oczyszczania i odprowadzania ścieków oczyszczonych;
- ciąg osadowy – zespół instalacji i urządzeń do zagęszczania, stabilizacji, odwadniania i magazynowania osadów i odpadów.

5.2.2. Ścieki opadowe

Celem zamierzonego korzystania z wód jest wprowadzanie oczyszczonych na podczyszczalni ścieków opadowych i roztopowych, zbieranych szczelną siecią kanalizacji deszczowej z terenu zlewni zakładu SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do potoku Brzezinka w km 3+250, a następnie do rzeki Wąskiej w km 10+100, poprzez istniejący kolektor i istniejący wylot brzegowy. Przedmiotowa podczyszczalnia jest nowym obiektem, oddanym do eksploatacji w 2009 r. i zbudowana jest z następujących elementów:

- studzienka rozdziału;
- osadnik wirowy;
- separator lamelowy PSW Lamela;
- studzienka poboru prób;
- studzienka połączeniowa.

5.2.3. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do wód powierzchniowych – ilość, stan i skład ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych wprowadzanych do wód

A/ Udzielam pozwolenia na wprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych z mechaniczno-biologicznej oczyszczalni do potoku Brzezinka w km 3+250, a następnie do rzeki Wąskiej w km 10+100, w ilości:

$$Q_{\text{hmax}} = 225 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 2500 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{maxroczne}} = 930\,500 \text{ m}^3/\text{rok}$$

o wskaźnikach zanieczyszczeń nieprzekraczających następujących wartości:

L.p.	L.p. w Tabeli II załącznika 3 do rozporządzenia	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Najwyższa dopuszczalna wartość
1	1	Temperatura	°C	35
2	2	pH		6,5-9
3	3	Zawiesiny ogólne	mg/l	35
4	5	Pięciodobowe biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT ₅)	mg O ₂ /l	25
5	6	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT _{Cr})	mg O ₂ /l	125
6	8	Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	10

7	11	Azot ogólny	mg N/l	30
8	12	Fosfor ogólny	mg P/l	2
9	13	Chlorki	mg Cl/l	1000
10	16	Sód	mg Na/l	800
11	18	Żelazo ogólne	mg Fe/l	10
12	40	Chlor całkowity	mg Cl ₂ /l	0,4
13	55	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	20

B/ W razie wystąpienia poważnej awarii urządzeń oczyszczalni ścieków zezwala się na wzrost dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w ściekach oczyszczonych o 50% w stosunku do wartości normalnych, tj.:

- zawiesiny ogólne - 52,5 mg/l
- BZT₅ - 37,5 mg O₂/l
- ChZT_{Cr} - 187,5 mg O₂/l
- Azot amonowy - 15 mg/l
- Azot ogólny - 45 mg/l
- Fosfor ogólny - 3 mg/l
- Chlorki - 1500 mg/l
- Sód - 1200 mg/l
- Żelazo - ogólne 15 mg/l
- Chlor całkowity - 0,6 mg/l
- Substancje ekstrahujące się eterem naftowym - 30 mg/l.

Ustala się że maksymalny czas trwania stanu awaryjnego może wynosić 48 godzin, a jednym z warunków uznania stanu faktycznego za stan awaryjny jest fakt skutecznego powiadomienia Starostwa Powiatowego w Elblągu o stanie awaryjnym zgodnie z warunkami określonymi w punkcie II.9.7. B/

C/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia prawidłowej eksploatacji sieci kanalizacyjnej oraz oczyszczalni ścieków. W tym zobowiązuje się Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. do przestrzegania procedur przedstawionych w „Instrukcji Eksploatacji Oczyszczalni Ścieków”, opracowanej przez S.S.P. Techno-Service z Gdańska w 1986 r.

D/ Zobowiązuje się Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. do podjęcia następujących działań w przypadku awaryjnych zrzutów surowca lub produktu:

1. podjęcie próby przechwycenia zrzutu jako odpadu, a nie jako ścieku odprowadzanego do oczyszczalni ścieków;
2. w przypadku zamiaru odprowadzenia zrzutu do oczyszczalni – jak najwcześniejsze powiadomienie oczyszczalni ścieków o mającym nastąpić zrzucie;
3. włączenie wszystkich rodzajów urządzeń napowietrzających w komorze osadu wysokoobciążonego;

4. maksymalne zwiększenie stopnia recyrkulacji zewnętrznej osadu;
5. awaryjne odpompowanie części ścieków do zagęszczacza osadu nadmiernego – w późniejszym okresie ścieki te będą zawracane do głównego ciągu oczyszczania.

E/ Prowadzącego instalację zobowiązuje się również do:

1. utrzymania wylotu ścieków w dobrym stanie technicznym oraz konserwacji bezpośredniego odbiornika ścieków na odcinku oddziaływania ścieków;
2. niezanieczyszczania gruntu i lokalnych wód gruntowych na terenie zakładu, oczyszczalni ścieków oraz kolektorów sanitarnych;
3. niezanieczyszczania wód potoku Brzezinka, tj. do odprowadzania ścieków o wymaganych przepisami parametrach jakości;
4. stosowania się do wymogów Zarządu Melioracji i Urzędzeń Wodnych w Elblągu w aspekcie utrzymania wylotu ścieków oraz konserwacji bezpośredniego odbiornika.

5.2.4. Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do wód powierzchniowych – ilość, stan i skład ścieków opadowych i roztopowych wprowadzanych do wód

A/ Udzielam pozwolenia na wprowadzanie ścieków opadowych i roztopowych podczyszczonych w osadniku wirowym i separatorze lamelowym do potoku Brzezinka w km 3+250, a następnie do rzeki Wąskiej w km 10+100, w ilości:

$$Q_{\max h} = 1205,82 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 554 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{roczne}} = 66\,478 \text{ m}^3/\text{rok}$$

o wskaźnikach zanieczyszczeń nieprzekraczających następujących wartości:

zawiesina ogólna	100	mg/dm ³ ;
węglowodory ropopochodne	15	mg/dm ³ .

B/ Prowadzącego instalację zobowiązuje się do:

1. utrzymania w sprawności technicznej urządzeń kanalizacji deszczowej;
2. przeprowadzania co najmniej 2 razy do roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji i konserwacji tych urządzeń, a czynności z tym związane powinny być odnotowywane w zeszycie eksploatacji;
3. prawidłowej gospodarki odpadowej (usuwanie zanieczyszczeń ropopochodnych przez koncesjonowane firmy);
4. niezanieczyszczania wód potoku Brzezinka, tj. do odprowadzania ścieków o wymaganych przepisami parametrach jakości; stosowania się do wymogów Zarządu Melioracji i Urzędzeń Wodnych w Elblągu a w aspekcie utrzymania wylotu ścieków oraz konserwacji bezpośredniego odbiornika.

5.2.5. Monitoring ścieków

Uwzględniając zalecenia odnośnie częstotliwości badań ścieków oczyszczonych przedstawione w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w

sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2006 r., Nr 137, poz. 984 z późn. zm.)

A/ Zobowiązuje się Spółkę SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do wykonywania analiz oczyszczonych ścieków przemysłowych biologicznie rozkładalnych:

1. w regularnych odstępach czasu;
2. z częstotliwością raz na dwa miesiące, tj. 6 razy w ciągu roku;
3. analizy powinny obejmować następujące parametry:

- temperatura
- pH
- zawiesiny ogólne
- BZT₅
- ChZT_{Cr}
- azot amonowy
- azot ogólny
- fosfor ogólny
- chlorki
- sól
- żelazo ogólne
- chlor całkowity
- substancje ekstrahujące się eterem naftowym

4. określone powyżej najwyższe dopuszczalne wartości azotu ogólnego i fosforu ogólnego dotyczą średnich rocznych wartości tych wskaźników w ściekach; w przypadku biologicznego usuwania azotu ze ścieków przemysłowych najwyższe dopuszczalne wartości dotyczą średniej rocznej wartości tego wskaźnika w ściekach, obliczonej dla próbek średnich dobowych pobranych w danym roku przy temperaturze w komorze biologicznej oczyszczalni nie niższej niż 12°C.

B/ Ustala się miejsce poboru prób oczyszczonych ścieków przemysłowych – studzienka kontrolno-pomiarowa, zlokalizowana na odpływie z oczyszczalni (za pomiarem przepływu i przed połączeniem się ścieków przemysłowych ze ściekami opadowymi).

C/ Pobór próbek oraz pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje określone w przepisach.

D/ Zobowiązuje się zakład do systematycznego pomiaru ilości oczyszczonych ścieków odprowadzanych do potoku Brzezinka. Dobowe wielkości przepływu powinny być notowane w dzienniku eksploatacji oczyszczalni.

E/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wykonanych pomiarów organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie **30 dni od zakończenia pomiaru.**

F/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników pomiarów oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z wprowadzaniem ścieków do środowiska przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

5.3. Hałas emitowany przez zakład do środowiska

5.3.1. Charakterystyka miejsc będących źródłem hałasu

Na terenie Sery ICC Pasłek dominującym źródłem hałasu do środowiska jest proszkownia W1 i proszkownia W2 stanowiące źródło pośrednie (kubaturowe). Wymienione źródła hałasu zlokalizowane są najbliżej granicy północnej zakładu, a w zasięgu ich akustycznego oddziaływania znajdują się tereny akustycznie chronione tj. zabudowa mieszkaniowa – wielorodzinna przy ul. Dworcowej.

Na klimat akustyczny zakładu składa się także transport wewnątrzzakładowy.

Pozostałe źródła pośrednie takie jak:

- serownia,
- budynek produkcji ogólnej,
- budynek energetyczny,
- kotłownia
- kontener z pompami

nie mają wpływu na poziom hałasu występujący na granicy z zabudową mieszkaniową.

Źródłem emisji hałasu do środowiska są także pozostałe źródła bezpośrednie (zewnętrzne), stacjonarne, takie jak:

- czerpnie ścienne wieży suszarniczej proszkowni,
- wyrzutnia dachowa wieży suszarniczej,
- silniki mieszadeł przy zbiornikach,
- skraplacze amoniakalne,
- areatory oraz dmuchawa na terenie oczyszczalni ścieków,
- flotator – oczyszczalnia ścieków

5.3.1.A/ Hałas drogowy związany z obsługą zakładu

Hałas drogowy emitowany do środowiska, a zwłaszcza w otoczeniu zabudowy mieszkaniowej, wynika z ruchu pojazdów ciężarowych jadących do i z zakładu po drodze publicznej jaką stanowi ul. Dworcowa. Koncepcja rozbudowy zakładu zakłada, że ilość transportu ciężkiego wzrośnie średnio do 39 poj./dobę, czyli 13 poj./8h. Z uwagi na ciągłą pracę zakładu, tj. 24h/dobę, daje to 13 650 poj./rok przy pracy Zakładu przez 350 dni w roku.

5.3.2. Ustaliam dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Wielkość emisji hałasu od instalacji przemysłowych w dB				
Kod rodzaju terenu	Przeznaczenie (rodzaje) terenów w sąsiedztwie zakładu	Punkt pomiarowy	Dopuszczalny poziom hałasu	
			$L_{Aeq D}$	$L_{Aeq N}$
MW	Tereny zabudowy wielorodzinnej	Na granicy zabudowy mieszkaniowej przy ul. Dworcowej 20 oraz 21	55	45

5.3.3. Monitoring hałasu

A/ Zobowiązuje się zakład do wykonywania przynajmniej 1 raz na 2 lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku. Pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje określone w przepisach.

B/ Po raz pierwszy badania powinny zostać przeprowadzone nie później niż do końca 2008 roku, chyba że wpłyną skargi związane z hałasem lub zmienią się przepisy dot. hałasu. Wówczas należy przeprowadzić pomiary w ciągu 6 miesięcy od zaistnienia takiego faktu.”

C/ Wyniki wykonanych pomiarów prowadzący instalację powinien przedkładać organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.

D/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników pomiarów oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z emisją hałasu do środowiska przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

E/ W ciągu 6 miesięcy od protokolarnego odbioru zmodernizowanej instalacji (do proskowania serwatki i produkcji ogólnej) lub jej części powodującej zmiany klimatu akustycznego należy wykonać pomiary hałasu dla całego zakładu w celu określenia rzeczywistego zasięgu oddziaływania akustycznego i porównania prognozowanego równoważnego poziomu dźwięku A z faktycznie występującym oddziaływaniem hałasu na granicy najbliższej położonej zabudowy mieszkaniowej przy ul. Dworcowej. Pomiary hałasu instalacyjnego należy wykonać w porze dnia i nocy, co najmniej w dwóch punktach, zlokalizowanych na granicy zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej przy ul. Dworcowej 20 oraz 21, od strony północnej granicy zakładu.

5.4. Wytwarzanie odpadów

5.4.1. Ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

Tabela Nr 1 - Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz sposób postępowania z odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
1.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	Odpad powstający w trakcie eksploatacji amoniakalnej instalacji chłodniczej w związku z okresowym odpowietrzaniem instalacji	1,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach i w wyznaczonych miejscach – w maszynowni chłodniczej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, bądź poza budynkiem w obrębie maszynowni chłodniczej. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					<p>przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu o utwardzonym podłożu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.</p>
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					<p>budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu o utwardzonym podłożu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych.</p> <p>Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów..</p>
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2, przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					utwardzonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
8.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi		transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi		wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
10.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady te powstają w trakcie eksploatacji podczyszczalni ścieków deszczowych	15,0	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach z metalu lub tworzyw sztucznych zlokalizowanych w obrębie oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
11.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpas ten powstanie w związku z eksploatacją urządzeń (sprężarek) w instalacji chłodniczej. Będzie to ciecz usunięta ze zbiornika za	0,50	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			skroplinami.		ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałość i substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania z tworzyw sztucznych, metalu i szkła, które zawierają pozostałości substancji niebezpiecznych Odpad ten powstaje w laboratorium chemicznym oraz w związku z eksploatacją taboru samochodowego	5,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - pod wiatą przy magazynie technicznym w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
13.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego	Odpady te, to puste pojemniki ciśnieniowe po środkach chemicznych używanych do	0,8	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
		(np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	odtłuszczenia powierzchni, czyszczenia tapicerki itp. czynności wykonywanych przy serwisie samochodów, jak również przy innych czynnościach (w szczególności służby utrzymania ruchu), przy których stosowane są środki w pojemnikach ciśnieniowych (aerozole).		warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady te, to czyściwo (papierowe lub tekstylne) stosowane w warsztatach i przez personel warsztatów, wymienione filtry olejowe, zużyte ubrania robocze i inne tego typu materiały zanieczyszczone olejami lub innymi ropopochodnymi. Odpady te powstają	6,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			podczas konserwacji sprzętu znajdującego się na terenie instalacji		zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
15.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC powstają w związku z eksploatacją instalacji chłodniczej	5,0	Magazynowanie: w magazynie przy oczyszczalni ścieków w wydzielonym i oznakowanym miejscu pod zadaszeniem, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają min wskutek zużywania się źródeł światła oświetlenia eksploatowanych budynków Dodatkowy strumień tych odpadów powstaje w związku ze stosowaniem komputerów (przede wszystkim monitory	2,0	Magazynowanie: w opakowaniach fabrycznych jednostkowych i zbiorczych umieszczanych w pojemnikach lub na stojakach w oznakowanym miejscu uniemożliwiającym dostęp osób niepowołanych i zabezpieczonym przed działaniem czynników atmosferycznych. Świetlówki są magazynowane przy oczyszczalni ścieków oraz w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw;

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			komputerowe), ale również z eksploatacją sprzętu znajdującego się na terenie instalacji (np termometry).		monitory oraz termometry magazynowane są pod wiatą przy magazynie technicznym w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
17.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady te to niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń (akumulatory i baterie wymienione w 16 06, przełączniki rtęciowe, szkło z lamp kineskopowych i inne szkło aktywne Powstają one w związku z prowadzeniem napraw i remontów sprzętu znajdującego się na terenie instalacji.	2,0	Magazynowanie: pod zadaszeniem w wydzielonym oznakowanym miejscu uniemożliwiającym dostęp osób niepowołanych - w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw. Ponadto magazynowane pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					przetwarzania odpadów.
18.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Przeterminowane substancje i mieszaniny chemiczne	10,0	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
19.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Przeterminowane substancje i mieszaniny chemiczne	10,0	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
20.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady te pochodzący z laboratoriów - zakładowych chlorek rtęci (II), HgCl ₂ (sublimat) oraz inne chemikalia	0,15	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
21.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady te pochodzą z laboratoriów (w których wykonywane są analizy fizyczno-chemiczne) - zużyte lub przeterminowane nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne. Są to zużyte lub przeterminowane	1,1	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			odczynniki chemiczne, takie jak: kwas solny, kwas siarkowy, woda amoniakalna, chlorek amonowy, azotan srebra wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu, jodek potasu, jodek sodu.		
22.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady te pochodzą z laboratoriów (w których wykonywane są analizy fizyczno-chemiczne) - zużyte lub przeterminowane organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne. Są to zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne, takie jak: fenoloftaleina, alkohol izoamylowy, eter naftowy,	0,45	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
23.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1,5	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
24.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady te powstają w trakcie eksploatacji podczyszczalni ścieków deszczowych	15,0	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach z metalu lub tworzyw sztucznych zlokalizowane w obrębie oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.

B/ Zezwala się na wytwarzanie w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne oraz ustala się następujące sposoby gospodarowania nimi oraz sposoby i miejsca ich magazynowania:

Tabela Nr 2 - Rodzaje oraz ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku a także miejsce i sposób magazynowania oraz sposób postępowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Instalacja na proszkowni; okresowo na wszystkich etapach produkcyjnych w przypadku stwierdzenia złej jakości zastosowanych surowców bądź powstałych produktów	100,0	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia powstające na terenie serowni - magazynowane w kontenerze chłodniczym, który znajduje się na terenie bazy transportowej oraz w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw; magazynowanie w obniżonej temperaturze aż do momentu zebrania partii nadającej się do wywozu. Magazynowanie jako surowiec w kadziach na surowce lub jako produkt w kadziach z produktami, skąd bezpośrednio przekazywany do odbiorców odpadów lub zrzucany do kanalizacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					technologicznej. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R3: do skarmiania zwierząt, zgodnie z zasadami karmienia poszczególnych gatunków zwierząt. W przypadku braku odbiorcy tego odpadu lub w przypadku sytuacji awaryjnej lub z innych względów nadzwyczajnych przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R3.
2.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osady powstające w zakładowej oczyszczalni ścieków. Mają swe źródło w substancjach dopływających do oczyszczalni ścieków.	5 000,0	Magazynowanie: na placach magazynowych (kwaterach) w obrębie obiektu oczyszczalni ścieków - z utwardzonym podłożem. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów w tym w procesie odzysku R10: w rolnictwie, do uprawy roślin przeznaczonych do produkcji kompostu, do uprawy roślin nie przeznaczonych do spożycia, do produkcji pasz.
3.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osady powstające w zakładowej oczyszczalni ścieków – szlamy poflotacyjne. Mają swe źródło w substancjach dopływających do oczyszczalni ścieków	20 000,0	Zbierane w metalowych pojemnikach w pomieszczeniu flotatora i na bieżąco przekazywane podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów. W przypadku braku możliwości odzysku odpadu przekazywany on będzie do unieszkodliwienia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					(składowanie).
4.	02 05 80	Odpadowa serwatka	Odpadowa serwatka-nieprzydatna do spożycia oraz przetwarzania (surowiec ten nie jest obecnie stosowany w produkcji w Zakładzie).	500,0	Odbiór w dniu wytworzenia lub w dniu następnym przez rolników którym przekazywane są te odpady. Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia powstające na terenie serowni - magazynowane w kontenerze chłodniczym który znajduje się na terenie bazy transportowej; magazynowanie w obniżonej temperaturze, aż do momentu zebrania partii nadającej się do wywozu Magazynowanie jako surowiec w kadziach na surowce lub jako produkt w kadziach z produktami, skąd bezpośrednio przekazywany do odbiorców odpadów lub zrzucany do kanalizacji technologicznej. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R3: do skarmiania zwierząt zgodnie z zasadami karmienia poszczególnych gatunków zwierząt. W przypadku braku odbiorcy tego odpadu lub w przypadku sytuacji awaryjnej lub z innych względów nadzwyczajnych przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R3.
5.	02 05 99	Inne niewymienione odpady - szlam zawierający pozostałości	Odpady te powstają w trakcie czyszczenia zbiorników magazynowych (tanków). Jest to	11 000,0	Magazynowanie: nie przewiduje się magazynowania. Po wyczyszczeniu zbiorników odpad będzie od razu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
		surowców, głównie mleka	szlam zawierający pozostałości surowców - głównie mleka przechowywanego w tych zbiornikach.		odbierany przez podmiot posiadający odpowiednie zezwolenie. W przypadku braku odbiorcy tego odpadu lub w przypadku sytuacji awaryjnej lub z innych względów nadzwyczajnych przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R3.
6.	02 05 99	Inne niewymienione odpady - podłoża mikrobiologiczne	Podłoża mikrobiologiczne zużyte w laboratorium zakładowym	0,6	Magazynowanie: w szczelnie zamykanych i oznakowanych pojemnikach w pomieszczeniu laboratorium mikrobiologicznego. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
7.	02 05 99	Inne niewymienione odpady - urządzenia, fragmenty instalacji ciągów technologicznych	Urządzenia, fragmenty instalacji ciągów technologicznych zdemontowane i magazynowane w celu wykorzystania ich w części lub w całości	2,5	Magazynowanie: w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu, na poboczach dróg wewnętrznych, pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego - warsztat wózków widłowych w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					zbierania lub przetwarzania odpadów.
8.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad ten to zużyty, niezanieczyszczony glikol propylenowy usunięty z instalacji chłodniczej w wyniku utraty właściwości	20,0	Magazynowanie: w oznakowanym, szczelnym pojemniku, w wyznaczonym miejscu budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na terenie utwardzonym. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
9.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad ten to mieszanina żużli, popiołów paleniskowych u pyłów z kotłów które powstają w związku z eksploatacją kotłowni Jest to produkt uboczny przy spalaniu stosowanego mialu węglowego i koksu W skład tego odpadu wchodzi substancje powstałe w palenisku ze stopionych soli mineralnych, skały płonnej i topników, w wyniku spalania mialu węglowego i koksu.	4 000,0	Magazynowanie: utwardzony - wybetonowany plac na żużel przy kotłowni zakładowej, otoczony betonowym ogrodzeniem o wysokości 2m, który zapobiega rozprzestrzenianiu się pyłu. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R5: do utwardzania powierzchni, utwardzania dróg i placów.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad ten powstaje podczas pakowania produktów, rozpakowywania surowców, w związku z działalnością biurową itp.	600,0	Magazynowanie: w oznakowanych kontenerach na odpady opakowaniowe pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w oznakowanych miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Po zebraniu partii transportowej:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					<p>przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub</p> <p>przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R1 lub R11: do wykorzystania jako paliwo lub do ponownego użycia bez procesu ich przetwarzania w tym do wykorzystania ich funkcji opakowaniowych</p>
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad ten powstaje głównie podczas pakowania produktów oraz w niewielkiej ilości podczas rozpakowywania surowców.	150,0	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej. Ponadto odpady te mogą być magazynowane w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.</p>
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad ten powstaje głównie przy rozpakowywaniu	40,0	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			towarów dostarczanych do Zakładu Głównym źródłem tego odpadu są palety transportowe		pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych; palety również w innych utwardzonych miejscach w każdym innym magazynie odpadów, na poboczu dróg wewnętrznych bądź w miejscach nieutwardzonych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R1 lub R11: do wykorzystania jako paliwo, do wykonania drobnych napraw i konserwacji lub do wykorzystania ich funkcji opakowaniowych
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad ten powstaje głównie przy rozpakowywaniu towarów dostarczanych do Zakładu	40,0	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Ponadto odpady te mogą być magazynowane w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad ten powstaje przy pakowaniu masła	5,0	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu budynku na wydziale produkcji ogólnej, na placu przy warsztatach w magazynie przy oczyszczalni ścieków pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad ten powstaje gdy odbiorca preferuje (np. ze względów ekonomicznych) taki sposób magazynowania odpadów opakowaniowych.	450,0	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach w magazynie przy oczyszczalni ścieków, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady te powstają w laboratoriach Są :o zużyte pojemniki szklane po zużytych substancjach (innych niż niebezpieczne)	0,45	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe w oznakowanym miejscu w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, pomieszczeniach warsztatowych w budynku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					wydziału proszkowni i serowni, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz pod wiatą przy magazynie technicznym. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
17.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad ten może powstawać przy rozpakowywaniu towarów dostarczanych do Zakładu	6,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Ponadto odpady te mogą być magazynowane w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, magazyn przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R11: do wykonywania drobnych napraw i konserwacji bądź do wykorzystania ich funkcji opakowaniowych w przypadku opakowania z tekstyliów w postaci płótna jutowego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady te, to czyściwo (papierowe lub tekstylne) stosowane w warsztatach i przez personel warsztatów, wymienione filtry, zużyte ubrania robocze, filtry proszkowni zanieczyszczone pyłami oraz inne tego typu materiały niezanieczyszczone substancjami ropopochodnymi lub innymi substancjami niebezpiecznymi	10,0	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach wydzielonym miejscu - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
19.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne inne niż wymienione 15 02 02	Odpady te, to ziemia krzemkowa lub ziemia diatomitowa stosowane do filtracji solanki przy produkcji sera. Po filtracji zawiera w sobie elementy składowe stosowane do produkcji sera	30,0	Magazynowanie: w oznakowanym miejscu, na utwardzonej powierzchni, na poletkach osadowych zlokalizowanych w obrębie obiektu oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
20.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Zużyty, niezanieczyszczony glikol propylenowy usunięty z instalacji chłodniczej w wyniku utraty właściwości	18,0	Magazynowanie (odpady z napraw pojazdów): w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Magazynowanie (glikol propylenowy/): w oznakowanym, szczelnym pojemniku, w wyznaczonym miejscu budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na terenie utwardzonym. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia, fragmenty instalacji ciągów technologicznych niezawierające elementów niebezpiecznych, zdemontowane i magazynowane w celu wykorzystania ich w części lub w całości	3,0	Magazynowanie: w miejscach utwardzonych, na poboczu dróg wewnętrznych a także we wiacie przy magazynie technicznym, budynku warsztatowym bazy transportowej, pomieszczeniu warsztatowym w budynku produkcji ogólnej, pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, pomieszczeniach w budynku magazynu technicznego, budynkach magazynowych 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					odpadów.
22.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Przeterminowane substancje i mieszaniny chemiczne	10,0	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
23.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Przeterminowane substancje i mieszaniny chemiczne	10,0	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
24.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Przeterminowane lub uszkodzone produkty spożywcze	10,0	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia powstające na terenie Zakładu - magazynowane w kontenerze chłodniczym, który znajduje się na terenie bazy transportowej oraz w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw; magazynowanie w obniżonej temperaturze aż do momentu zebrania partii nadającej się do wywozu. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
25.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Odpady te pochodzą z laboratoriów (w których wykonywane są analizy fizyczno-chemiczne) - zużyte lub przeterminowane nieorganiczne lub organiczne chemikalia, którym nie trzeba przypisywać cechy odpadu niebezpiecznego.	0,5	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
26.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby w procesie odzysku R11: do wykonania drobnych napraw i konserwacji.
27.	17 04 02	Aluminium	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R11: do wykonania drobnych napraw i konserwacji.
28.	17 04 03	Ołów	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
29.	17 04 04	Cynk	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	4,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					zbierania lub przetwarzania odpadów
30.	17 04 05	Żelazo i stal	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	400,0	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R11: do wykonania drobnych napraw i konserwacji.
31.	17 04 06	Cyna	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
32.	17 04 07	Mieszanki metali	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	200,0	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R11: do wykonania drobnych napraw i konserwacji.
33.	17 04 11	Kable inne niż	Są to odpady	7,5	Magazynowanie: w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
		wymienione w 17 04 10	pochodzące z remontów instalacji		metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
34.	19 08 01	Skratki	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków podczas procesu cedzenia, na kratkach zostają zatrzymane części stałe pływające lub wleczone w strumieniu cieczy tzw. skratki).	10,0	Magazynowanie: w oznakowanym boksie o utwardzonym podłożu na terenie oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
35.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków, podczas procesu sedymentacji, w piaskowniku zostają zatrzymane zawiesiny	25,0	Magazynowanie: w oznakowanym boksie o utwardzonym podłożu na terenie oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
36.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków - filtry -złoża zastosowane do uzdatniania wody	15,0	Magazynowanie: w pojemniku w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierany bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
37.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków. Odpady te powstają w przypadkach, kiedy eksploatacja jonitów jest już niemożliwa	1,5	Magazynowanie: w pojemniku w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierany bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
38.	19 09 99	Inne niewymienione odpady zużyte złoża kwarcytowe (żwir kwarcytowy)	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków Odpad ten to zużyte złoża kwarcytowe (żwir kwarcytowy) wykorzystywane do odżelaziania i odmanganiania wody	1,5	Magazynowanie; w pojemniku w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierany bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów

5.4.2. Ilość poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do odzysku w ciągu roku

A/Zezwala się na przetwarzanie w procesie odzysku, w ciągu roku nw. rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpiecznych w instalacji na terenie zakładu Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. w Pasłęku.

Tabela Nr 1 - Rodzaje oraz ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do przetwarzania w ciągu roku w instalacji oraz dopuszczalne metody odzysku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Proces odzysku	Dopuszczalna metoda odzysku
1	2	3	4	5	6
1	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	100	R3	Odzysk polega na wprowadzaniu surowców i produktów do systemu kanalizacji technologicznej i odprowadzaniu ich do oczyszczalni ścieków lub przetransportowaniu ich specjalistycznym pojazdem do oczyszczalni i wprowadzeniu do zbiornika fermentacyjnego a następnie poddaniu procesom tlenowej biodegradacji prowadzącym do powstania osadu ściekowego z zakładowej oczyszczalni ścieków o kodzie 02 05 02. Odzysk produktów niespełniających wymagań polega na ich dodaniu bezpośrednio do komory fermentacyjnej, gdzie są mieszane z pozostałą masą odpadową
2	02 05 80	Odpadowa serwatka	500	R3	Odzysk polega na wprowadzaniu odpadowej serwatki do systemu kanalizacji technologicznej i odprowadzaniu ich do oczyszczalni ścieków lub przetransportowaniu ich

					specjalistycznym pojazdem do oczyszczalni i wprowadzeniu do zbiornika fermentacyjnego a następnie poddaniu procesom tlenowej biodegradacji prowadzącym do powstania osadu ściekowego z zakładowej oczyszczalni ścieków o kodzie 02 05 02.
3	02 05 99	Inne niewymienione odpady – szlam zawierający pozostałości surowców, głównie mleka	11000	R3	Odzysk polega na wprowadzeniu szlamu z mycia zbiorników do systemu kanalizacji technologicznej i odprowadzaniu ich do oczyszczalni ścieków lub przetransportowaniu ich specjalistycznym pojazdem do oczyszczalni i wprowadzeniu do zbiornika fermentacyjnego a następnie poddaniu procesom tlenowej biodegradacji prowadzącym do powstania osadu ściekowego z zakładowej oczyszczalni ścieków o kodzie 02 05 02.

5.4.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem ich zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania

A/ Określa się następujące ogólne warunki postępowania z odpadami:

1. Magazynowanie odpadów powinno odbywać się w wyznaczonym do tego miejscu, zabezpieczonym przed dostępem osób niepowołanych, w pojemnikach lub kontenerach odpowiednio oznakowanych dla każdego rodzaju odpadu, w sposób opisany w punkcie 5.4.1 pozwolenia zintegrowanego, selektywnie dla każdego rodzaju odpadów.
2. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania powinny być magazynowane przez okresy nie dłuższe niż wynikające z obowiązujących przepisów w zakresie magazynowania odpadów. Wszystkie odpady magazynowane powinny być na terenie, do którego wytwórca i posiadacz odpadów ma tytuł prawny.
3. Zagospodarowanie odpadów olejowych i postępowanie z tymi odpadami powinno odbywać się zgodnie z przepisami w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.
4. Transportowanie odpadów powinno się odbywać zgodnie z przepisami w sprawie szczegółowych wymagań dla transportu odpadów i powinno być realizowane przez podmiot uprawniony do transportu odpadów. Zlecenie usługi w zakresie transportu odpadów do docelowego odbiorcy, powinno obejmować wskazanie miejsca odbioru odpadów oraz posiadacza odpadów, do którego należy je dostarczyć.
5. Niektóre rodzaje odpadów określone obowiązującymi przepisami prawa mogą być przekazywane osobom fizycznym, bądź jednostkom organizacyjnym, nie będącymi przedsiębiorcami, w celu wykorzystania tych odpadów na ich własne potrzeby,
6. Pozostałe odpady powinny być przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami.
7. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do utrzymywania oznakowania urządzeń i instalacji zawierających azbest zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

W SERWISIE ICC Pasłęk Sp. z o.o. materiały zawierające azbest znajdują się na

dachu budynku techniczno – magazynowego, który jest w części pokryty płytami falistymi.

Wytwarzanie i sposób magazynowania odpadów zawierających azbest muszą być zgodne z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.

8. Odpady o kodzie 02 05 02 Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków, mogą być przekazywane do zagospodarowania, w procesie odzysku R10 - obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska przy łącznym spełnieniu następujących warunków:
 - 8.1. w odniesieniu do odpadów są spełnione wymagania jak dla komunalnych osadów ściekowych, określone w obowiązujących przepisach,
 - 8.2. w odniesieniu do gleb, na których odpady mają być stosowane:
 - a) odpady są stosowane w taki sposób i w takiej ilości, aby ich stosowanie nie spowodowało pogorszenia jakości gleby, ziemi oraz wód powierzchniowych i podziemnych nawet przy długotrwałym stosowaniu, w szczególności nie spowodowało szkody w środowisku w rozumieniu przepisów o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie,
 - b) odpady są stosowane równomiernie na powierzchni gleby do głębokości 30 cm i są przykryte glebą lub są z nią wymieszane - przy czym posiadacz odpadów dysponuje wynikami badań potwierdzającymi jakość odpadów i jakość gleb, na których odpady mają być stosowane, wykonanych przez laboratorium posiadające akredytację.

5.4.4. Monitoring odpadów

1. Posiadacz odpadów, SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o., jest obowiązany do prowadzenia ich ilościowej i jakościowej ewidencji, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych.
2. Ewidencja jakościowa i ilościowa wytwarzanych odpadów jak również odpadów poddawanych odzyskowi powinna być prowadzona zgodnie z obowiązującym prawem.
3. Badania jakości odpadów o kodzie 02 05 02 - osady z zakładowych oczyszczalni ścieków oraz badania jakości gruntów, na których osady będą stosowane powinny być prowadzone zgodnie z metodyką określoną w obowiązujących przepisach w zakresie komunalnych osadów ściekowych, przez akredytowane laboratoria.
4. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wykonanych badań jakości osadów ściekowych oraz gruntów, na których będą stosowane staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.
5. Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników badań oraz archiwizowania materiałów związanych z gospodarką odpadami przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

6. Warunki poboru wody

6.1. Charakterystyka ujęcia wody

A/ Pozwolenie obejmuje pobór wód podziemnych z ujęcia składającego się z pięciu studni zlokalizowanych na terenie Zakładu na potrzeby:

- technologiczne,
- zamkniętych układów chłodzenia,
- kotłowni,
- stacji uzdatniania wody,
- oczyszczalni ścieków,
- socjalno-bytowe pracowników.

Z ujęcia dostarczana jest również woda na potrzeby osiedla mieszkaniowego, składającego się z siedmiu domów wielorodzinnych.

B/ Ujęcie wody scharakteryzowane jest w tabeli poniżej:

Kod ujęcia wody	Źródło wody - wody podziemne			
	Nazwa i opis	Współrzędne ujęcia		Dopuszczalna ilość ujmowanej wody
		długość	szerokość	m ³ /s
1	2	3	4	5
W1	studnia nr I - wody czwartorzędowe	19°39'23.7''	54°03'01.4''	0,013
W2	studnia nr II - wody czwartorzędowe	19°39'29.1''	54°02'53.4''	0,012
W3	studnia nr III - wody czwartorzędowe	19°39'14.1''	54°03'00.2''	0,010
W4	studnia nr IVa - wody czwartorzędowe	19°39'24.1''	54°03'01.8''	0,006
W5	studnia nr Va - wody czwartorzędowe	19°39'26.0"	54°02'49.0"	0,013

C/ Dokumentacja hydrogeologiczna ustalająca zasoby wodne ujęcia została zatwierdzona dnia 06.01.1983 r. decyzją Wojewody Elbląskiego nr Oś-V/8530/3003/83. Aneks do dokumentacji hydrogeologicznej został zatwierdzony decyzją Wojewody Elbląskiego nr Oś-II/8530/3793/90 w dniu 03.03.1990 r.

6.2. Warunki ujmowania wody

A/ Zezwala się na następujące wielkości poboru wód podziemnych:

$$Q_{\text{smax}} = 0,03 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\text{dśr.}} = 2300 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{rokdop}} = 839\,500 \text{ m}^3/\text{rok}$$

B/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prawidłowej eksploatacji urządzeń służących do poboru.

C/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do prawidłowej eksploatacji urządzeń do uzdatniania wody i prowadzenia procesu uzdatniania w taki sposób, aby woda po uzdatnieniu spełniała wymagania sanitarne określone w przepisach prawa. W szczególności należy stosować się do opracowanej przez Centrum Badawczo – Wdrożeniowe UNITEX Sp.z o.o. z Gdańska „Instrukcji Technologicznej obsługi Stacji Uzdatniania Wody w Sery ICC Pasłek”.

6.3. Monitoring w zakresie poboru wód

Na terenie zakładu SERY ICC PASŁEK wodomierze zostały zainstalowane:

- na głowicach wszystkich pięciu studni;
- na odejściu zaopatrującym zakład w wodę uzdatnioną (za zbiornikiem retencyjnym);
- na każdym wydziale produkcyjnym (serownia, produkcja ogólna – B2, proszkownia);
- w wydziałach pomocniczych (kotłownia, energetyczny – stacja uzdatniania wody, oczyszczalnia, transport, administracja);
- na odejściu zaopatrującym w wodę hotel oraz osiedle mieszkaniowe (tzw. sprzedaż).

A/ Zobowiązuje się zakład do korzystania z urządzeń pomiarowych spełniających wymagania prawnej kontroli metrologicznej, utrzymywania urządzeń pomiarowych w stanie sprawności oraz do prowadzenia systematycznych (nie rzadziej niż raz na miesiąc) zapisów z odczytów wodomierzy i archiwizowania tych danych przez okres przynajmniej 5 lat po zakończeniu roku, którego dane dotyczą.

B/ Zobowiązuje się Zakład do prowadzenia badań w ramach:

1. monitoringu kontrolnego – 4 próby/rok – w równych odstępach czasu;
2. monitoringu przeglądowego – 2 próby na rok – w równych odstępach czasu.

Miejsce poboru prób do badań ustala się w stacji uzdatniania wody, po uzdatnieniu.

Analizy wody należy prowadzić z częstotliwością oraz w zakresie określonym w obowiązujących przepisach dla wymagań dotyczących jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi.

C/ W celu weryfikacji wydajności studni należy z częstotliwością raz na kwartał wykonywać pomiar ilości pobieranej wody wraz z pomiarem poziomu wody w studniach.

D/ W celu prawidłowej eksploatacji i kontroli pracy ujęcia wód podziemnych zobowiązuje się prowadzącego instalację do prowadzenia następujących dokumentów:

1. książek eksploatacji każdej studni;

2. sprawozdania z pracy pomp głębinowych i produkcji wody (do zapisów stanu wodomierza i czasu pracy pomp);
3. dziennika pracy ujęcia (dla notowania uwag i zdarzeń dotyczących ujęcia);
4. dzienników urządzeń elektrycznych;
5. książki kontroli sanitarnej.

E/ Wyniki badań oraz inne zapisy związane z poborem wód powinny być gromadzone w SERY ICC PASŁĘK i udostępniane na żądanie służb ochrony środowiska i służb sanitarnych. Dane powinny być archiwizowane przez okres 5 lat po ukończeniu roku, którego dane dotyczą.

7. Zakres monitoringu jakości środowiska

7.1. Monitoring jakości powietrza

Nie określa się zobowiązania w zakresie monitoringu jakości powietrza.

7.2. Monitoring jakości wód powierzchniowych z uwagi na wprowadzane ścieki

A/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przeprowadzenia odpowiednich badań wód odbiornika (potoku Brzezinka) powyżej (pobór prób powinien mieć miejsce ok. 50 m powyżej miejsca zrzutu ścieków) oraz poniżej (pobór prób powinien mieć miejsce ok. 15 m poniżej miejsca zrzutu ścieków) miejsca zrzutu ścieków, które pozwolą na dokonanie analizy i oceny wpływu ścieków na odbiornik. Badania powinny być prowadzone raz do roku w okresie maj-lipiec. Zakres analiz powinien obejmować następujące parametry jakości wód odbiornika:

1. Odczyn pH
2. ChZT_{Cr}
3. BZT₅
4. Azot Kiej.
5. Azotany
6. Azotyny
7. Amoniak
8. Fosfor og.
9. Chlorki
10. Zawiesina og.
11. Substancje ekstrahujące się eterem naftowym

Wyniki analiz powinny zostać zinterpretowane w nawiązaniu do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11.02.2004r. w sprawie klasyfikacji dla prezentowania stanu wód powierzchniowych i podziemnych, sposobu prowadzenia monitoringu oraz sposobu interpretacji wyników i prezentacji stanu tych wód.

Pobór próbek oraz pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje określone w przepisach.

B/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wykonanych pomiarów organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.

C/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników pomiarów przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

7.3. Monitoring jakości wód podziemnych z uwagi na wprowadzane zanieczyszczenia

Nie określa się zobowiązania w zakresie monitoringu jakości wód podziemnych.

7.4. Monitoring jakości gleb

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do spełnienia dodatkowych wymagań zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych:

- A.** sporządzić, prowadzić i bieżąco aktualizować rejestr substancji powodujących ryzyko, o jakich mowa w art. 3 pkt 37a ustawy Prawo ochrony środowiska, wytwarzanych, wykorzystywanych lub transportowanych w związku z eksploatacją instalacji,
- B.** dokonać, nie później niż przy pierwszym przeglądzie stanu technicznego instalacji wykonanym po 2014 r., oceny ryzyka emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych substancji powodujących ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji, w tym możliwości wystąpienia historycznego zanieczyszczenia ziemi z udziałem tych substancji,
- C.** prowadzić, w terminach określonych dla przeglądów okresowych obiektów budowlanych, oceny stanu technicznego urządzeń zabezpieczających glebę, ziemię i wody gruntowe przed zanieczyszczeniem,
- D.** informować Starostę Elbląskiego i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o wynikach ww. ocen oraz przedstawić rejestr substancji powodujących ryzyko (określonych wyżej), a następnie jego ewentualnej aktualizacji, za każdy rok, w terminie do dnia 31 marca roku, następującego po upływie roku, jakiego dotyczy ewidencja.

8. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu

A/ Wszelkie badania i pomiary powinny być przeprowadzone zgodnie z metodyką wynikającą z przepisów oraz przez podmioty, które posiadają odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia określone w przepisach.

B/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do przedkładania wyników wszelkich wykonywanych badań i pomiarów organowi ochrony środowiska – staroście oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w terminie 30 dni od zakończenia pomiaru.

C/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do ewidencjonowania wyników monitoringu oraz archiwizowania wykazów danych o zakresie korzystania ze środowiska i innych materiałów związanych z korzystaniem ze środowiska i oddziaływaniem na środowisko przez okres nie krótszy niż 5 lat po zakończeniu roku, którego te dane dotyczą.

9. Na terenie Zakładu może dojść do następujących sytuacji awaryjnych:

1. wyciek amoniaku do powietrza;
2. wyciek amoniaku do wody technologicznej;
3. wyciek/rozlew substancji lub mieszanin niebezpiecznych;
4. wyciek substancji ropopochodnych (oleje jako produkty, oleje odpadowe);

5. wyciek surowca – mleka lub serwatki;
6. pożar i wybuch,
7. awaria oczyszczalni ścieków.

9.1. Wyciek amoniaku

A/ Działania prewencyjne oraz działania w razie awarii powinny być realizowane zgodnie z postanowieniami aktualnego dokumentu określającego sposób postępowania w przypadku pożaru oraz awarii instalacji chłodniczej z amoniakiem.

W przypadku aktualizacji dokumentu, jeden egzemplarz nowej wersji wraz z krótkim opisem naniesionych zmian powinien zostać w terminie 30 dni po dokonaniu zmiany przekazany do Starosty Elbląskiego (Wydział Ochrony Środowiska, Starostwo Powiatowe w Elblągu) oraz do wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska oraz do powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej.

B/ Zobowiązuje się SERY ICC Pasłek Sp. z o.o. do prowadzenia prewencyjnego utrzymania ruchu i utrzymania instalacji w należytym stanie technicznym oraz do zapewnienia odpowiednich kwalifikacji osób obsługujących urządzenia chłodnicze.

C/ Zobowiązuje się SERY ICC Pasłek Sp. z o.o. do zapewnienia dostępności odpowiedniego sprzętu zabezpieczającego oraz utrzymywania systemu powiadamiania, ewakuacji i reagowania w razie awarii.

D/ Zobowiązuje się SERY ICC Pasłek Sp. z o.o. do poddawania urządzeń stanowiących elementy instalacji amoniakalnej nadzorowi Urzędu Dozoru Technicznego.

9.2. Wyciek substancji ropopochodnych (oleje jako produkty, oleje odpadowe)

A/ Zobowiązuje się SERY ICC Pasłek sp. z o.o., aby beczki/bębny i inne pojemniki, czy to z materiałami stosowanymi do urządzeń/maszyn, czy z odpadami były ustawione w miejscach, w których ewentualny wyciek nie może przedostać się do środowiska (do gruntu, jak również do kanalizacji – czy to deszczowej, czy przemysłowo – sanitarnej).

B/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. , aby na wypadek rozlania się substancji ropopochodnej SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. – zakład w Pasłęku posiadał podstawowy sprzęt do usuwania tego typu rozlewów (m.in. łopaty, beczki/bębny/pojemniki, sorbent lub dyspergent). Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. – zakład w Pasłęku do posiadania sprzętu do hamowania rozprzestrzeniania się wycieku (m.in. węże pochłaniające, poduszki sorpcyjne).

C/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do utrzymywania skutecznego systemu powiadamiania wewnętrznego, aby w przypadku gdyby doszło do wycieku substancji olejowych i ich przedostania się do kanalizacji zakładowej następowało natychmiastowe powiadomienie obsługi oczyszczalni ścieków.

9.3. Wyciek substancji lub preparatów niebezpiecznych

A/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o., aby pojemniki z ługami lub kwasami umieszczone były w takich magazynach, czy miejscach na halach produkcyjnych, że ewentualny wyciek kierowany jest na oczyszczalnię ścieków poprzez neutralizator.

B/ Pojemniki zawierające pozostałe substancje lub preparaty niebezpieczne powinny być umieszczone w miejscach zabezpieczonych przed ich niekontrolowanymi rozlewami i przedostaniem się do środowiska.

C/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o., aby na wypadek rozlania się ługu lub kwasu SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. – zakład w Pasłęku posiadał podstawowy sprzęt do usuwania tego typu rozlewów (m.in. maty sorpcyjne, odpowiednie, odporne beczki/bębny z tworzywa sztucznego itp.). Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do posiadania sprzętu do hamowania rozprzestrzeniania się wycieku (m.in. węże pochłaniające, poduszki sorpcyjne zawierające odpowiedni sorbet odporny na działanie ługu lub kwasu).

D/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do utrzymywania skutecznego systemu powiadamiania wewnętrznego, aby w przypadku gdyby doszło do wycieku kwasu lub ługu i przedostania się ługu/kwasu do kanalizacji zakładowej następowało natychmiastowe powiadomienie obsługi oczyszczalni ścieków.

E/ Zobowiązuje się SERY ICC Pasłek Sp. z o.o. do:

1. zamknięcia zasuwy odcinającej na kanalizacji deszczowej i skierowaniu do zakładowej oczyszczalni ścieków zanieczyszczeń powstałych w wyniku rozlewu lub wycieku substancji niebezpiecznej oraz ścieków powstałych w wyniku prowadzenia akcji ratowniczej,
2. przepłukania wodą kanalizacji deszczowej zanieczyszczonej niebezpiecznymi substancjami do czasu osiągnięcia obojętnej wartości pH mierzonej w studziencie, w której znajduje się zasuwa odcinająca.

9.4. Wyciek surowca lub produktu – mleka, serwatki, masła itd.

A/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do tego, aby w przypadku, gdyby doszło do rozlewu – zbiorniki z surowcem/produktem były tak ustawione, że spływ surowca/prodktu nastąpi do kanalizacji zakładowej, a nie wprost do środowiska.

B/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do tego, aby w przypadku, gdy dojdzie do rozlewu surowca /produktu/ oraz przedostania się go do kanalizacji zakładowej – następowało powiadomienie oczyszczalni ścieków o zaistniałym fakcie.

C/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do utrzymywania skutecznego systemu powiadamiania wewnętrznego, aby w przypadku gdyby doszło do rozlewu surowca /produktu/ i przedostania się w/w do kanalizacji zakładowej, następowało natychmiastowe powiadomienie obsługi oczyszczalni ścieków.

D/ Zobowiązuje się SERY ICC Pasłek Sp. z o.o. do sukcesywnego prowadzenia prac mających na celu wyeliminowanie ryzyka wystąpienia awarii w wyniku błędu ludzkiego poprzez m.in. instalowanie tablic sterujących uniemożliwiających nieprawidłowe ustawienie zaworów na instalacji przesyłowej, co mogłoby doprowadzić do niekontrolowanego zrzutu

produktu na oczyszczalnię ścieków. W czerwcu 2014 r. urządzenie takie zostało zainstalowane na masłowni.

9.5. Pożar

Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do przestrzegania szczegółowych zasad postępowania w przypadku wystąpienia pożaru zgodnie z postanowieniami aktualnego dokumentu określającego sposób postępowania w przypadku pożaru oraz awarii instalacji chłodniczej z amoniakiem.

9.6. Inne sytuacje awaryjne

Innymi sytuacjami awaryjnymi będą wszelkie sytuacje związane z awarią sprzętu, urządzeń (w tym urządzeń ochrony środowiska), które będą skutkowały zwiększeniem obciążenia środowiska przez działalność instalacji prowadzonej przez SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. Do takich sytuacji można między innymi zaliczyć:

- awaria zasilania,
- przerwanie ciągłości worka filtracyjnego,
- uszkodzenie cyklonów.
- awaria oczyszczalni ścieków – zasady postępowania w przypadku zaistnienia awarii zostały opisane w pkt II.5.2.3.C/ i D/

A/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do zapobiegania tego typu awariom poprzez prowadzenie prewencyjnego utrzymania ruchu. W razie awarii - SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. powinny przedsięwziąć wszelkie możliwe środki w celu minimalizacji oddziaływania na środowisko.

9.7. Powiadomianie

A/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do utrzymywania skutecznego systemu powiadamiania wewnętrznego i zewnętrznego, aby w przypadku gdyby doszło do jakiegokolwiek awarii- zostały poinformowane odpowiednie służby. Schematy powiadamiania zawarte są w aktualnym dokumencie określającym sposób postępowania w przypadku pożaru oraz awarii instalacji chłodniczej z amoniakiem.

B/ Zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do powiadomienia starosty o wystąpieniu sytuacji awaryjnej wymagającej informowania w ciągu 3 godzin od zidentyfikowania awarii, a jeśli awaria miała miejsce w nocy lub w dzień wolny od pracy, do godz. 10 rano pierwszego następnego dnia roboczego. Do sytuacji wymagających informowania, które podlegają powyższemu obowiązkowi - poza omówionymi powyżej - zaliczyć należy inne sytuacje, których wystąpienie spełnia następujące przesłanki:

- a) istnieje uzasadnione prawdopodobieństwo, że wewnętrzne służby nie będą w stanie samodzielnie wyeliminować zagrożenia lub przewiduje się potrzebę wezwania służb zewnętrznych,
- b) skutki zdarzenia mogą być odczuwalne poza terenem Zakładu w stopniu wykraczającym poza warunki pozwolenia zintegrowanego,

c) trend zmian parametrów procesów wskazuje na możliwość wystąpienia przesłanek opisanych powyżej (np. systematyczny wzrost stężenia parametrów określających jakość ścieków oczyszczonych).

W przypadku poinformowania starostwa o wystąpieniu sytuacji awaryjnej wymagającej realizacji działań zapobiegawczych lub naprawczych, nie później niż w terminie 7 dni po wystąpieniu zdarzenia awaryjnego, prowadzący instalację powinien sporządzić krótkie sprawozdanie,

w którym powinien przedstawić Staroście Elbląskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska informację o podjętych działaniach i ewentualnych skutkach zaistniałej sytuacji (oddziaływanie na środowisko) oraz przedstawić harmonogram działań naprawczych mających na celu zapobieżenie wystąpieniu takiej i analogicznej awarii w przyszłości z podaniem przybliżonych terminów ich realizacji.

10. Dodatkowe wymagania dla instalacji konieczne do osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. Harmonogram realizacji działań mających na celu spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik.

A/ Zobowiązuje się Stronę do przedstawienia w terminie do 31 grudnia 2006 r. Staroście Elbląskiemu, harmonogramu działań na lata 2007-2009 w następujących obszarach:

1. ograniczanie rozlewania i nieszczelności w produkcji,
2. wyposażenie zbiorników w systemy pomiarowe i alarmowe (przepełnienie, nieszczelności),
3. segregowanie u źródła odpadów, które mogą być wykorzystane jako pasza dla zwierząt,
4. zapobieganie ponownemu dostawaniu się do ścieków części stałych oddzielonych w procesie przetwarzania,
5. poprawa wstępnego oczyszczania surowca (ograniczenie częstości mycia wirówek),
6. gospodarka materiałowa nastawiona na ograniczenie zużycia wody,
7. minimalizowanie strat surowca i produktu przy każdorazowym napełnianiu instalacji,
8. stosowanie procedur i opomiarowania minimalizujących ilość produktów pozostających w instalacji przed cyklem mycia,
9. maksymalizowanie odzysku rozcieńczonych lecz nie zanieczyszczonych produktów z początkowej fazy CIP,
10. ponowne wykorzystanie wód chłodniczych i kondensatów,
11. optymalizacja procesu pod kątem zużycia energii na podgrzewanie i chłodzenie,
12. maksymalne odparowanie wody przy produkcji mleka w proszku (mniejsze zużycie energii w wyparkach niż w suszarkach),
13. ograniczenia strat amoniaku w instalacji chłodniczej.

B/ Zobowiązuję się Zakład do:

1. wykonania do września 2007r. modernizacji urządzeń odpylających na kotłach ;
2. zainstalowania i uruchomienia do końca 2006 r. systemu automatycznego pomiaru stężenia tlenu w odpowiednich komorach w oczyszczalni ścieków.
3. przedłożenia w terminie **do dnia 31.12.2015 r.** harmonogramu działań (wraz z podaniem terminów ich realizacji) zwiększających niezawodność i elastyczność pracy oczyszczalni ścieków poprzez dostosowanie układu bioreaktorów do systemu z denitryfikacją wstępną w zakresie:

- a) zwiększenia możliwości natleniania w komorze nitryfikacji
- b) instalacji recyrkulacji wewnętrznej mieszaniny ścieków i osadu czynnego z komory nitryfikacji do komory przemiennej denitryfikacji;
- c) instalacji mieszadeł w obu komorach w celu zapewnienia utrzymania osadu w zawieszeniu przy ograniczonym napowietrzaniu.

4. przedłożenia w terminie **do dnia 31.12.2015 r.** obliczeń wskazujących, że przy zwiększonym uwodnieniu osadu i skróceniu czasu zatrzymania wynikającym z adaptacji zagęszczacza na zbiornik buforowy proces stabilizacji osadu na drodze beztlenowej będzie efektywny.

C/ Zobowiązuje się również Stronę do przekazywania rocznych sprawozdań z realizacji zaplanowanych działań w terminie do dnia 31 marca roku następującego po roku, którego dotyczy sprawozdanie. Sprawozdania te powinny obejmować zestawienie osiągniętych wyników tj. między innymi:

1. zużycie węgla kamiennego oraz biomasy na jednostkę wyprodukowanej pary i ciepła,
2. zużycie węgla kamiennego oraz biomasy na jednostkę produktu,
3. zużycie energii elektrycznej na jednostkę produktu,
4. jednostkowe zużycie wody (zużycie wody w odniesieniu do wielkości produkcji),
5. jednostkowe zużycie surowca (zużycie mleka/serwatki w odniesieniu do ilości wyprodukowanych produktów),
6. jednostkowa ilość odpadów produkcyjnych (w odniesieniu do wielkości produkcji),
7. roczna emisja pyłu z proshkowni w odniesieniu do rocznej produkcji proshku,
8. roczna emisja zanieczyszczeń do powietrza w odniesieniu do rocznej produkcji proshku oraz w odniesieniu do rocznej ilości przerobionego surowca (serwatka/mleko);
9. ładunek wprowadzonych do środowiska w ściekach zanieczyszczeń w odniesieniu do wielkości produkcji / ilości surowca

D/ Zobowiązuje się Stronę do przedstawiania w tym samym terminie zaktualizowanego harmonogramu działań na kolejne 3 lata kalendarzowe począwszy od roku, w którym złożone zostanie sprawozdanie.

E/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do sprawozdawania w tym samym terminie na temat zapewnienia przestrzegania procedur przedstawionych w „Instrukcji Eksploatacji Oczyszczalni Ścieków”, opracowanej przez S.S.P. Techno-Service z Gdańska w 1986r. oraz efektów prowadzonej gospodarki wodno-ściekowej.

F/ Zobowiązuje się prowadzącego instalację do udoskonalenia metod opomiarowania zużycia energii na poszczególne cele produkcyjne i pozaprodukcyjne a także przyjęcia adekwatnych do profilu produkcji wskaźników. Zebrane dane dotyczące wykorzystania energii powinny wskazywać na stały wzrost efektywności wykorzystania energii. W przypadku, gdy osiągnięte wskaźniki wskazywać będą na pogorszenie się efektywności wykorzystania energii – zobowiązuje się SERY ICC PASŁĘK Sp. z o.o. do sporządzenia odrębnego planu poprawy efektywności wykorzystania energii. Plan ten winien obejmować przynajmniej następujące zagadnienia:

1. zwiększenie stopnia odzysku ciepła z procesów technologicznych
2. minimalizacja strat na przesyle energii cieplnej
3. opracowanie procedur ograniczających zużycie energii.

11. Wymagania związane z zakończeniem działania instalacji

A. W przypadku planowania zakończenia działania instalacji zobowiązuje się prowadzącego instalację do powiadomienia o tym fakcie starostę oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska na 60 dni przed zakończeniem działania. Powiadomienie powinno zawierać plan zakończenia działalności.

B. Proces i plan przeprowadzenia zakończenia działalności należy uzgodnić m.in. ze starostą oraz wojewódzkim inspektorem ochrony środowiska.

C. Proces zamykania działalności należy zrealizować zgodnie z planem i uzgodnieniami. Do uzgodnień należeć będą m.in. uzgodnienia związane z wymaganiami ustawy Prawo budowlane, jeśli dojdzie do prac, które wymagają zgłoszenia bądź uzyskania pozwolenia na budowę oraz uzgodnienia związane z ustawą o odpadach, gdyż w związku z demontażem zostanie wytworzona nieprzewidywalna w niniejszym wniosku ilość odpadów takich jak np. zużyte urządzenia, czy gruz, czy też opakowania lub zużyte chemikalia.

D. Plan zakończenia działania instalacji powinien uwzględniać (zmodyfikowany odpowiednio do zakresu zaplanowanego zamykania działalności):

a/ wyłączenie z eksploatacji linii produkcyjnych;

b/ wygaszenie kotłowni zakładowej,

c/ doprowadzenie do końca procesów oczyszczania ścieków oraz zagospodarowanie osadów ściekowych;

d/ demontaż elementów instalacji, urządzeń i wyposażenia – ze szczególnym uwzględnieniem instalacji chłodniczej zawierającej amoniak (zatrudnienie odpowiedniego, uprawnionego do wykonywania tego typu prac podmiotu i zachowanie zasad bezpieczeństwa, w tym bezpieczeństwa pożarowego,

e/ rozebranie konstrukcji metalowych, wyburzenia zabudowy,

f/ zagospodarowanie wytworzonych odpadów,

g/ wykonanie badań gruntu – ewentualna rekultywacja gruntu.

E. Prace rozbiórkowe mogą wiązać się z dodatkową ilością wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany pyłów. Wszelkie prace należało będzie prowadzić w sposób minimalizujący oddziaływanie na środowisko – w tym w szczególności minimalizujący oddziaływanie na elementy wrażliwe, w tym przede wszystkim na grunt.

12. Wymagania związane z wprowadzaniem zmian w instalacji, przekroczeniami dozwolonych wielkości emisji oraz powiadamianiem

A/ O wszelkich zmianach w instalacji oraz o wszelkich problemach związanych z oddziaływaniem na środowisko, w szczególności o niżej wymienionych sytuacjach, należy niezwłocznie informować organy ochrony środowiska (starosta, wojewódzki inspektor ochrony środowiska):

1. przekroczenie dozwolonych parametrów w wykonywanych pomiarach okresowych emisji gazów z kotłowni,

2. przekroczenie dozwolonych parametrów w wykonywanych pomiarach ścieków,

3. przekroczenie w stosunku do dozwolonej ilości odprowadzanych ścieków;

4. przekroczenie w stosunku do dozwolonej ilości pobranej wody;

5. przekroczenie w stosunku do dozwolonej ilości wytwarzanych odpadów,

6. przekroczenia w zakresie emisji hałasu,

7. skargi mieszkańców na negatywne oddziaływanie na środowisko w zakresie hałasu i odorów z oczyszczalni ścieków.

13. Termin ważności pozwolenia oraz analiza pozwolenia

A/ Pozwolenia zintegrowanego udziela się na czas nieoznaczony.

B/ Prowadzący instalację zobowiązany jest – na żądanie organu ochrony środowiska - dostarczyć informacje z zakresu wniosku o pozwolenie zintegrowane, jeśli okaże się to niezbędne dla dokonania analizy realizacji pozwolenia.

Uzasadnienie

Pismem z dnia 19.06.2023 r. (data wpływu: 23.06.2023 r.) Sery ICC Pasłek Sp. z o.o., odpowiednik nazwy w języku obcym „Pasłek International Cheese Company Ltd”, ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłek zwróciła się do Starosty Elbląskiego z wnioskiem w sprawie ujednoczenia tekstu pozwolenia dla instalacji udzielonego Spółce decyzją Starosty Elbląskiego z 04.07.2006 r. znak OŚROL-III-7649-1/2006 ze zmianami.

Pismem znak: OŚROL.6222.7.1.2023.KL z dnia 28.06.2023 r. Starosta Elbląski zawiadomił o wszczęciu postępowania w zakresie ujednoczenia tekstu pozwolenia zintegrowanego oraz wyznaczył nowy termin na załatwienie sprawy ze względu na jej skomplikowany charakter.

Pismem znak: OŚROL.6222.7.1.2023.KL z dnia 28.06.2023 r. Starosta Elbląski zawiadomił strony o możliwości składania uwag oraz o zakończeniu postępowania. Uwagi nie wpłynęły w wyznaczonym terminie.

Biorąc pod uwagę art. 217 ust. 2 Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), Organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu: 1) dokonał ujednoczenia tekstu pozwolenia, 2) stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia oraz decyzji zmieniających.

Dotychczasowe pozwolenie zintegrowane zostało określone decyzją znak : OŚROL-III-7649-1/2006 z dnia 04.07.2006 r.

oraz decyzjami zmieniającymi:

- 2) znak: OŚROL-II-III-7649-1/2006-1/10 z dnia 14.06.2010 r.
- 3) znak: OŚROL-II-III-7649-1/2006-1a/10 z dnia 02.07.2010 r.
- 4) znak: OŚROL.6222.3.6.2014.DW z dnia 31.03.2015 r.
- 5) znak: OŚROL.6222.2.3.2015.KS z dnia 27.04.2015 r.
- 6) znak: OŚROL.6222.1.7.2016.KS z dnia 13.01.2017 r.
- 7) znak: OŚROL.6222.1.5.2019.KL z dnia 22.11.2019 r.
- 8) znak: OŚROL.6222.1.2.2021.KL z dnia 03.02.2021 r.
- 9) znak: OŚROL.6222.3.2.2021.KL z dnia 01.07.2021 r.
- 10) znak: OŚROL.6222.1.3.2022.KL z dnia 18.05.2021 r.
- 11) znak: OŚROL.6222.7.2.2022.KL z dnia 09.01.2023 r.
- 12) znak: OŚROL.6222.6.2.2023.KL z dnia 27.04.2023 r.

oraz postanowieniem:

- 13) znak: OŚROL.6222.3.7.2014.KS z dnia 17.04.2015 r.

Obecna forma pozwolenia zintegrowanego z dodatkowymi decyzjami zamieniającymi, utrudniała prawidłowe korzystanie ze środowiska oraz kontrolę przestrzegania zapisów pozwolenia. Tak więc wprowadzając nieoznaczony termin obowiązywania pozwoleń zintegrowanych, ustawodawca umożliwił prowadzącemu instalację skorzystanie z mechanizmu zapewniającego czytelność i przejrzystość wydanych decyzji administracyjnych.

W przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego nie zapewnia się udziału społeczeństwa na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Nie jest także wymagane wniesienie przez prowadzącego instalację opłaty rejestracyjnej.

Decyzja w tej sprawie wydana jest w oparciu o ogólne przepisy procedury (Kodeksu postępowania administracyjnego) oraz art. 217 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji niniejszej decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu, za pośrednictwem Starosty Elbląskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Decyzje ostateczne, których nie można zaskarżyć do sądu, są prawomocne.

GŁÓWNY SPECJALISTA
w Wydziale Ochrony Środowiska
i Rolnictwa

Licznierska
mgr inż. Karina Licznierska

Z UP. STAROSTY

[Signature]
mgr inż. *[Signature]*
Elbląg, dnia *[Date]*
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. SERY ICC Pasłęk Sp. z o.o., ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłęk.
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku. - ePUAP.
3. Aa.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa. ePUAP.
2. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego, ul. Emilii Plater 1, 10-562 Olsztyn. ePUAP.
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Delegatura Elbląg, ul. Powstańców Warszawskich 10, 82-300 Elbląg. ePUAP.
4. Burmistrz Pasłęka, Pl. Św. Wojciecha 5, 14-400 Pasłęk. ePUAP.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 2142 z późn. zm.) niniejsza zmiana pozwolenia podlega opłacie skarbowej w wysokości 10,00 zł. Potwierdzenie opłaty dołączono do wniosku.