

OŚROL.6222.7.2.2022.KL

Li omensko
podpis

Elbląg, dnia 09.01.2023 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2022 r. poz. 2000 z późn. zm.).

Starosta Elbląski
po rozpatrzeniu wniosku:

z dnia 16.12.2022 r. (data wpływu: 23.12.2022 r.), złożonego przez Sery ICC Pasłek Sp. z o.o., odpowiednik nazwy w języku obcym „Pasłek International Cheese Company Ltd”, ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłek, wszczęto postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przetwórstwa mleka udzielonego Spółce decyzją, Starosty Elbląskiego z dnia 04.07.2006 r. znak OŚROL-III-7649-1/2006 ze zmianami

ORZĘKA:

zmienić decyzję Starosty Elbląskiego dnia 04.07.2006 r. znak OŚROL-III-7649-1/2006 z późniejszymi zmianami, wprowadzając następujące zmiany:

1) Punkt I otrzymuje brzmienie:

I. Udzielam SERY ICC PASŁEK SP. Z O.O. ODPOWIEDNIK NAZWY W JĘZYKU OBCYM „PASŁEK INTERNATIONAL CHEESE COMPANY LTD” z siedzibą w Pasłoku przy ul. Dworcowej 9, 14-400 Pasłek

POZWOLENIA ZINTEGROWANEGO

dla instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, wynoszącej 931 ton mleka na dobę, stanowiącej zespół stacjonarnych urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, położonych na terenie jednego zakładu przy ul. Dworcowej 9 w Pasłoku obejmującego:

- gospodarkę wodno-ściekową,
- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzanie i gospodarowanie odpadami,
- emisję hałasu do środowiska.

W dalszej części pozwolenia Sery ICC Pasłek Sp. z o.o. odpowiednik nazwy w języku obcym „Pasłek International Cheese Company Ltd” nazywana jest Sery ICC Pasłek lub Sery ICC Pasłek Sp. z o.o.

2) Punkt II.2.B otrzymuje brzmienie:

ZUŻYCIE SUROWCÓW

Lp.	Surowce	Zużycie	Jednostka
1	2	3	4
1	surowce podstawowe ciekłe (mleko, serwatka)	≤ 180	mln l
2	surowce podstawowe w proszku (serwatka, laktoza, mleko, koncentrat białek serwatkowych)	≤ 350 000	kg

ZUŻYCIE PALIW NA POTRZEBY PRODUKCJI CIEPŁA I PARY TECHNOLOGICZNEJ

Roczne zużycie węgla: 18 500 Mg/r

Średnie zużycie węgla: 1703 kg/h dla kotła KP2

1274 kg/h dla kotła KP3

1703 kg/h dla kotła KP4

ZUŻYCIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ

L.p.	Cele zużycia energii elektrycznej	Zużycie	Jednostka
1	2	3	4
1	procesy technologiczne w tym chłodzenie	≤ 24 200	MWh/rok
2	pozostałe cele (oświetlenie, wentylacja)	≤ 890	MWh/rok

ZUŻYCIE WODY

L.p.	Cele zużycia wody	Zużycie
1	2	3
1	cele technologiczne (w tym chłodzenie i mycie instalacji)	< 80% Q_{rokdop}
2	cele socjalno-bytowe	< 4% Q_{rokdop}
3	pozostałe cele (pobór i uzdatnianie wody, odprowadzanie ścieków, kotłownia, sprzedaż)	< 16% Q_{rokdop}

3) Tabela Nr 1 Punktu 5.4.1.A otrzymuje brzmienie:

Tabela Nr 1 - Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku, miejsca i sposób ich magazynowania oraz sposób postępowania z odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
1.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	Odpad powstający w trakcie eksploatacji amoniakalnej instalacji chłodniczej w związku z okresowym odpowietrzaniem instalacji	1,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach i w wyznaczonych miejscach – w maszynowni chłodniczej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, bądź poza budynkiem w obrębie maszynowni chłodniczej. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu na

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
		znych	naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi		utwardzonym podłożu, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu o utwardzonym podłożu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni, w pomieszczeniu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi		warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu o utwardzonym podłożu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów..
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2, przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym utwardzonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych, w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi		budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proszkowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
8.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proszkowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			konserwacyjnymi		magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
9.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad powstający w warsztatach bazy transportu w związku z eksploatacją i naprawą taboru samochodowego oraz w mniejszych ilościach w innych warsztatach znajdujących się na terenie Zakładu, w związku z eksploatacją i naprawą maszyn oraz pracami naprawczymi lub konserwacyjnymi	15,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno palnych w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proskowni, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej i przy maszynowni, w magazynie przy oczyszczalni ścieków

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					oraz w wyznaczonym miejscu przy magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
10.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady te powstają w trakcie eksploatacji podczyszczalni ścieków deszczowych	15,0	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach z metalu lub tworzyw sztucznych zlokalizowanych w obrębie oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
11.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Odpas ten powstanie w związku z eksploatacją urządzeń (sprężarek) w instalacji chłodniczej. Będzie to ciecz usunięta ze zbiornika za skroplinami.	0,50	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałość i substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania z tworzyw sztucznych, metalu i szkła, które zawierają pozostałości substancji niebezpiecznych Odpad ten powstaje w laboratorium chemicznym oraz w związku z	5,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - pod wiatą przy magazynie technicznym w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			eksploatacją taboru samochodowego		warsztatowym w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
13.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady te, to puste pojemniki ciśnieniowe po środkach chemicznych używanych do odtłuszczenia powierzchni, czyszczenia tapicerki itp. czynności wykonywanych przy serwisie samochodów, jak również przy innych czynnościach (w szczególności służby utrzymania ruchu), przy których stosowane są środki w pojemnikach ciśnieniowych (aerozole).	0,8	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady te, to czyściwo (papierowe lub tekstylne) stosowane w warsztatach i przez personel warsztatów, wymienione filtry olejowe, zużyte ubrania robocze i inne tego typu materiały zanieczyszczone olejami lub innymi substancjami ropopochodnymi. Odpady te powstają podczas konserwacji sprzętu znajdującego się na terenie instalacji	6,0	Magazynowanie: w szczelnych i oznakowanych pojemnikach w oznakowanym miejscu na utwardzonym podłożu - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
15.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC powstają w związku z eksploatacją instalacji chłodniczej	5,0	Magazynowanie: w magazynie przy oczyszczalni ścieków w wydzielonym i oznakowanym miejscu pod zadaszeniem, na utwardzonym podłożu, w sposób zabezpieczony przed wpływem warunków atmosferycznych przy budynkach wydziałów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstają min wskutek zużywania się źródeł światła oświetlenia eksploatowanych budynków Dodatkowy strumień tych odpadów powstaje w związku ze stosowaniem komputerów (przede wszystkim monitory komputerowe), ale również z eksploatacją sprzętu znajdującego się na terenie instalacji (np termometry).	2,0	Magazynowanie: w opakowaniach fabrycznych jednostkowych i zbiorczych umieszczanych w pojemnikach lub na stojakach w oznakowanym miejscu uniemożliwiającym dostęp osób niepowołanych i zabezpieczonym przed działaniem czynników atmosferycznych. Światłówki są magazynowane przy oczyszczalni ścieków oraz w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw; monitory oraz termometry magazynowane są pod wiatą przy magazynie technicznym w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
17.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady te to niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń (akumulatory i baterie wymienione w 16 06, przełączniki rtęciowe, szkło z	2,0	Magazynowanie: pod zadaszeniem w wydzielonym oznakowanym miejscu uniemożliwiającym dostęp osób niepowołanych - w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw. Ponadto magazynowane pod wiatą przy magazynie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			lamp kineskopowych i inne szkło aktywne Powstają one w związku z prowadzeniem napraw i remontów sprzętu znajdującego się na terenie instalacji.		technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału proshkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
18.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Przeterminowane substancje i mieszaniny chemiczne	10,0	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
19.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Przeterminowane substancje i mieszaniny chemiczne	10,0	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
20.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady te to pochodzący z laboratoriów - zakładowych chlorek rtęci (II), HgCl ₂ (sublimat) oraz inne chemikalia	0,15	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
21.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np.	Odpady te pochodzą z laboratoriów (w których wykonywane są analizy fizyczno-	1,1	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
		przeterminowane odczynniki chemiczne]	chemiczne) - zużyte lub przeterminowane nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne. Są to zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne, takie jak: kwas solny, kwas siarkowy, woda amoniakalna, chlorek amonowy, azotan srebra wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu, jodek potasu, jodek sodu.		przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
22.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne]	Odpady te pochodzą z laboratoriów (w których wykonywane są analizy fizyczno-chemiczne) - zużyte lub przeterminowane organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne. Są to zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne, takie jak: fenoloftaleina, alkohol izoamylowy, eter naftowy,	0,45	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
23.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Są to odpady pochodzące z prac remontowych i budowlanych	1,5	Magazynowanie: w oznakowanych szczelnych metalowych pojemnikach lub z tworzyw sztucznych na utwardzonym podłożu w sposób zabezpieczający przed pyleniem - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					zebraniu partii transportowej; przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
24.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady te powstają w trakcie eksploatacji podczyszczal ni ścieków deszczowych	15,0	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach z metalu lub tworzyw sztucznych zlokalizowane w obrębie oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.

4) Tabela Nr 2 Punktu II.5.4.1.B otrzymuje brzmienie:

Tabela Nr 2 - Rodzaje oraz ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku a także miejsce i sposób magazynowania oraz sposób postępowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Instalacja na proszkowni; okresowo na wszystkich etapach produkcyjnych w przypadku stwierdzenia złej jakości zastosowanych surowców bądź powstałych produktów	100,0	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia powstające na terenie serowni - magazynowane w kontenerze chłodniczym, który znajduje się na terenie bazy transportowej oraz w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw; magazynowanie w obniżonej temperaturze aż do momentu zebrania partii nadającej się do wywozu. Magazynowanie jako surowiec w kadziach na surowce lub jako produkt w kadziach z produktami, skąd bezpośrednio przekazywany do odbiorców odpadów lub zrzucany do kanalizacji technologicznej. Po

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R3: do skarmiania zwierząt, zgodnie z zasadami karmienia poszczególnych gatunków zwierząt. W przypadku braku odbiorcy tego odpadu lub w przypadku sytuacji awaryjnej lub z innych względów nadzwyczajnych przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R3.
2.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osady powstające w zakładowej oczyszczalni ścieków. Mają swe źródło w substancjach dopływających do oczyszczalni ścieków.	5 000,0	Magazynowanie: na placach magazynowych (kwaterach) w obrębie obiektu oczyszczalni ścieków - z utwardzonym podłożem. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów w tym w procesie odzysku R10: w rolnictwie, do uprawy roślin przeznaczonych do produkcji kompostu, do uprawy roślin nie przeznaczonych do spożycia, do produkcji pasz.
3.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Osady powstające w zakładowej oczyszczalni ścieków – szlamy poflotacyjne. Mają swe źródło w	20 000,0	Zbierane w metalowych pojemnikach w pomieszczeniu flotatora i na bieżąco przekazywane podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			substancjach dopływających do oczyszczalni ścieków		lub przetwarzania odpadów. W przypadku braku możliwości odzysku odpadu przekazywany on będzie do unieszkodliwienia (składowanie).
4.	02 05 80	Odpadowa serwatka	Odpadowa serwatka-nieprzydatna do spożycia oraz przetwarzania (surowiec ten nie jest obecnie stosowany w produkcji w Zakładzie).	500,0	Odbiór w dniu wytworzenia lub w dniu następnym przez rolników którym przekazywane są te odpady. Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia powstające na terenie serowni - magazynowane w kontenerze chłodniczym który znajduje się na terenie bazy transportowej; magazynowanie w obniżonej temperaturze, aż do momentu zebrania partii nadającej się do wywozu Magazynowanie jako surowiec w kadziach na surowce lub jako produkt w kadziach z produktami, skąd bezpośrednio przekazywany do odbiorców odpadów lub zrzucany do kanalizacji technologicznej. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R3: do skarmiania zwierząt zgodnie z zasadami karmienia poszczególnych gatunków zwierząt. W

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					przypadku braku odbiorcy tego odpadu lub w przypadku sytuacji awaryjnej lub z innych względów nadzwyczajnych przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R3.
5.	02 05 99	Inne niewymienione odpady - szlam zawierający pozostałości surowców, głównie mleka	Odpady te powstają w trakcie czyszczenia zbiorników magazynowych (tanków) Jest to szlam zawierający pozostałości surowców - głównie mleka przechowywanego w tych zbiornikach.	11 000,0	Magazynowanie: nie przewiduje się magazynowania. Po wyczyszczeniu zbiorników odpad będzie od razu odbierany przez podmiot posiadający odpowiednie zezwolenie. W przypadku braku odbiorcy tego odpadu lub w przypadku sytuacji awaryjnej lub z innych względów nadzwyczajnych przewiduje się odzysk we własnym zakresie w procesie odzysku R3.
6.	02 05 99	Inne niewymienione odpady - podłoża mikrobiologiczne	Podłoża mikrobiologiczne zużyte w laboratorium zakładowym	0,6	Magazynowanie: w szczelnie zamykanych i oznakowanych pojemnikach w pomieszczeniu laboratorium mikrobiologicznego. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
7.	02 05 99	Inne niewymienione odpady - urządzenia, fragmenty instalacji ciągów technologicznych	Urządzenia, fragmenty instalacji ciągów technologicznych zdemontowane i magazynowane w celu wykorzystania ich w części lub w całości	2,5	Magazynowanie: w oznakowanym miejscu, na utwardzonym podłożu, na poboczach dróg wewnętrznych, pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego - warsztat wózków widłowych w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na utwardzonym podłożu przy budynkach wydziałów technicznych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
8.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad ten to zużyty, niezanieczyszczony glikol propylenowy usunięty z instalacji chłodniczej w wyniku utraty właściwości	20,0	Magazynowanie: w oznakowanym, szczelnym pojemniku, w wyznaczonym miejscu budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na terenie utwardzonym. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
9.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad ten to mieszanina żużli, popiołów paleniskowych u pyłów z kotłów które powstają w związku z eksploatacją	4 000,0	Magazynowanie: utwardzony - wybetonowany plac na żużel przy kotłowni zakładowej, otoczony betonowym ogrodzeniem o wysokości 2m, który zapobiega

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			<p>kotłowni Jest to produkt uboczny przy spalaniu stosowanego mialu węglowego i koksu W skład tego odpadu wchodzą substancje powstałe w palenisku ze stopionych soli mineralnych, skały płonnej i topników, w wyniku spalania mialu węglowego i koksu.</p>		<p>rozprzestrzenianiu się pyłu. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R5: do utwardzania powierzchni, utwardzania dróg i placów.</p>
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Odpad ten powstaje podczas pakowania produktów, rozpakowywania surowców, w związku z działalnością biurową itp.</p>	600,0	<p>Magazynowanie: w oznakowanych kontenerach na odpady opakowaniowe pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w oznakowanych miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R1 lub R11: do wykorzystania jako paliwo lub do ponownego użycia bez procesu ich przetwarzania w tym do wykorzystania ich funkcji opakowaniowych</p>
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpad ten powstaje głównie podczas pakowania produktów oraz w</p>	150,0	<p>Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe pod wiatą</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
			niewielkiej ilości podczas rozpakowywania surowców.		przy budynku produkcji ogólnej. Ponadto odpady te mogą być magazynowane w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proszkowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad ten powstaje głównie przy rozpakowywaniu towarów dostarczanych do Zakładu Głównym źródłem tego odpadu są palety transportowe	40,0	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych; palety również w innych utwardzonych miejscach w każdym innym magazynie odpadów, na poboczu dróg wewnętrznych bądź w miejscach nieutwardzonych. Po zebraniu partii

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R1 lub R11: do wykorzystania jako paliwo, do wykonania drobnych napraw i konserwacji lub do wykorzystania ich funkcji opakowaniowych
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad ten powstaje głównie przy rozpakowywaniu towarów dostarczanych do Zakładu	40,0	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Ponadto odpady te mogą być magazynowane w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu w budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad ten powstaje przy pakowaniu masła	5,0	Magazynowanie; w oznakowanych pojemnikach, w wydzielonym miejscu budynku na wydziale produkcji ogólnej, na placu przy warsztatach w magazynie przy oczyszczalni ścieków pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad ten powstaje gdy odbiorca preferuje (np. ze względów ekonomicznych) taki sposób magazynowania odpadów opakowaniowych.	450,0	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach w magazynie przy oczyszczalni ścieków, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady te powstają w laboratoriach Są :o zużyte pojemniki szklane po zużytych substancjach (innych niż niebezpieczne)	0,45	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe w oznakowanym miejscu w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Zródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					ogólnej, pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków oraz pod wiatą przy magazynie technicznym. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
17.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad ten może powstawać przy rozpakowywaniu towarów dostarczanych do Zakładu	6,5	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach na odpady opakowaniowe, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, w miejscach o utwardzonym podłożu przy budynkach produkcyjnych. Ponadto odpady te mogą być magazynowane w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, magazyn przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R11: do wykonywania drobnych napraw i konserwacji bądź do wykorzystania ich funkcji opakowaniowych w przypadku opakowania z tekstyliów w postaci płótna jutowego.
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady te, to czysto (papierowe lub tekstylne) stosowane w warsztatach i przez personel warsztatów, wymienione filtry, zużyte ubrania robocze, filtry proskowni zanieczyszczone pyłami oraz inne tego typu materiały niezanieczyszczone substancjami ropopochodnymi lub innymi substancjami niebezpiecznymi	10,0	Magazynowanie: w oznakowanych pojemnikach wydzielonym miejscu - pod wiatą przy magazynie technicznym, w budynku warsztatowym bazy transportowej, pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału produkcji ogólnej, w pomieszczeniach warsztatowych w budynku wydziału proskowni i serowni, w pomieszczeniu budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w wydzielonym miejscu w budynku maszynowni chłodniczej pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, oraz w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
19.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ubrania ochronne inne niż	Odpady te, to ziemia okrzemkowa lub ziemia diatomitowa stosowane do filtracji solanki przy produkcji sera. Po filtracji zawiera w	30,0	Magazynowanie: w oznakowanym miejscu, na utwardzonej powierzchni, na poletkach osadowych zlokalizowanych w obrębie obiektu oczyszczalni ścieków. Po

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Zródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
		wymienione 15 02 02	sobie elementy składowe stosowane do produkcji sera		zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
20.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Zużyty, niezanieczyszczony glikol propylenowy usunięty z instalacji chłodniczej w wyniku utraty właściwości	18,0	Magazynowanie (odpady z napraw pojazdów): w oznakowanym pojemniku z metalu lub tworzyw sztucznych w wyznaczonych miejscach w budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Magazynowanie (glikol propylenowy/): w oznakowanym, szczelnym pojemniku, w wyznaczonym miejscu budynku warsztatowym bazy transportowej, w pomieszczeniach budynku magazynu technicznego, w budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, w magazynie przy oczyszczalni ścieków, na terenie utwardzonym. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
21.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia, fragmenty instalacji ciągów technologicznych niezawierające elementów niebezpiecznych, zdemontowane i magazynowane w celu wykorzystania ich w części lub w całości	3,0	Magazynowanie: w miejscach utwardzonych, na poboczu dróg wewnętrznych a także we wiacie przy magazynie technicznym, budynku warsztatowym bazy transportowej, pomieszczeniu warsztatowym w budynku produkcji ogólnej, pomieszczeniu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					warsztatowym w budynku wydziału proskowni, pomieszczeniu warsztatowym w budynku wydziału serowni, pomieszczeniach w budynku magazynu technicznego, budynkach magazynowych 1 i 2 przy maszynowni chłodniczej, budynku magazynowym przy zlikwidowanej stacji paliw, pod wiatą przy budynku produkcji ogólnej, magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
22.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Przeterminowane substancje i mieszaniny chemiczne	10,0	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
23.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Przeterminowane substancje i mieszaniny chemiczne	10,0	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
24.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Przeterminowane lub uszkodzone produkty spożywcze	10,0	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia powstające na terenie Zakładu - magazynowane w kontenerze chłodniczym, który znajduje się na terenie bazy transportowej oraz w budynku magazynowym przy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					zlikwidowanej stacji paliw; magazynowanie w obniżonej temperaturze aż do momentu zebrania partii nadającej się do wywozu. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
25.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	Odpady te pochodzą z laboratoriów (w których wykonywane są analizy fizyczno-chemiczne) - zużyte lub przeterminowane nieorganiczne lub organiczne chemikalia, którym nie trzeba przypisywać cechy odpadu niebezpiecznego.	0,5	Magazynowanie: w oryginalnych opakowaniach w magazynie przy oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
26.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby w procesie odzysku R11: do wykonania drobnych napraw i konserwacji.
27.	17 04 02	Aluminium	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R11: do wykonania drobnych napraw i konserwacji.
28.	17 04 03	Ołów	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
29.	17 04 04	Cynk	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	4,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
30.	17 04 05	Żelazo i stal	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	400,0	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R11: do wykonania drobnych napraw i konserwacji.
31.	17 04 06	Cyna	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
32.	17 04 07	Mieszanki metali	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	200,0	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów lub przekazywanie osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - w procesie odzysku R11: do wykonania drobnych napraw i konserwacji.
33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Są to odpady pochodzące z remontów instalacji	7,5	Magazynowanie: w metalowych kontenerach lub pojemnikach, na utwardzonym podłożu - w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					pobliżu przeprowadzanych robót. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów.
34.	19 08 01	Skratki	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków podczas procesu cedzenia, na kratkach zostają zatrzymane części stałe pływające lub wleczone w strumieniu cieczy (tzw. skratki).	10,0	Magazynowanie: w oznakowanym boksie o utwardzonym podłożu na terenie oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
35.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków, podczas procesu sedimentacji, w piaskowniku zostają zatrzymane zawiesiny	25,0	Magazynowanie: w oznakowanym boksie o utwardzonym podłożu na terenie oczyszczalni ścieków. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
36.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków - filtry - złoża zastosowane do uzdatniania wody	15,0	Magazynowanie: w pojemniku w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierany bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
37.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków. Odpady te powstają w przypadkach, kiedy eksploatacja jonitów jest już niemożliwa	1,5	Magazynowanie: w pojemniku w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierany bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania Charakterystyka odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania Sposób postępowania
1	2	3	4	5	6
					podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów
38.	19 09 99	Inne niewymienione odpady zużyte złoża kwarcytowe (żwir kwarcytowy)	Odpad powstający podczas eksploatacji zakładowej oczyszczalni ścieków Odpad ten to zużyte złoża kwarcytowe (żwir kwarcytowy) wykorzystywane do odżelaziania i odmanganiania wody	1,5	Magazynowanie; w pojemniku w obiekcie Stacji Uzdatniania Wody albo odbierany bezpośrednio przez wykonawcę dokonującego wymiany. Po zebraniu partii transportowej: przekazywanie podmiotom uprawnionym do transportu, zbierania lub przetwarzania odpadów

5) W pkt. II skreśla się pkt. 10.B.5

Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Na wniosek złożony pismem z dnia 16.12.2022 r. (data wpływu: 23.12.2022 r.) przez Sery ICC Pasłek Sp. z o.o., ODPOWIEDNIK NAZWY W JĘZYKU OBCYM „PASŁEK INTERNATIONAL CHEESE COMPANY LTD”, ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłek, wszczęto postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji przetwórstwa mleka udzielonego Spółce decyzją, Starosty Elbląskiego z dnia 04.07.2006 r. znak OŚROL-III-7649-1/2006 ze zmianami.

Zgodnie z wpisem do Krajowego Rejestru Sądowego pełna nazwa prowadzącego instalację brzmi SERY ICC PASŁEK SP. Z O.O. ODPOWIEDNIK NAZWY W JĘZYKU OBCYM „PASŁEK INTERNATIONAL CHEESE COMPANY LTD”.

W związku z tym, Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Olsztynie, w zarządzeniu pokontrolnym znak WIOŚ-EL-I.703.1.231.100.2022.jg z dnia 21.10.2022 r nakazał aktualizację nazwy Zakładu na indywidualnym koncie w Bazie danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami wynikającą z zarządzenia. Dokonano aktualizacji nazwy prowadzącego instalację.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego został złożony w związku z zarządzeniem pokontrolnym znak WIOŚ-EL-I.703.1.231.100.2022.jg z dnia 21.10.2022 r. wydanym przez Warmińsko-Mazurskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie. Zgodnie z zarządzeniem pokontrolnym Zakład został zobowiązany do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie parametrów produkcyjnych instalacji tj. surowców oraz materiałów pomocniczych (cukru i skrobi oraz dodatków smakowych (punkt II.2.B).

Oprócz zmian określonych w zarządzeniu pokontrolnym, zmiany objęte wnioskiem obejmują:

- a. zmiany w zakresie rodzajów odpadów objętych pozwoleniem zintegrowanym
- b. zmiany w zakresie częstotliwości prowadzenia pomiarów jakości odprowadzanych ścieków

Wnioskowana zmiana ma na celu dostosowanie treści punktu II.5.4.1 pozwolenia zintegrowanego do obecnie obowiązujących przepisów dotyczących wydawania pozwoleń na wytwarzanie odpadów, tzn. określenie rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji do obróbki i przetwórstwa mleka oraz miejsc i sposobów ich magazynowania oraz sposobów postępowania z tymi odpadami.

W związku z tym uwzględniono wniosek o:

1. uchylenie pozwolenia w zakresie odpadów powstających wyłącznie poza instalacją,
2. pozostawienia bez zmian pozwolenia w zakresie odpadów powstających w związku z eksploatacją instalacji oraz odpadów powstających zarówno w związku z eksploatacją instalacji jak i poza instalacją,
3. uchylenie pozwolenia w zakresie wytwarzania odpadów komunalnych o kodzie 20 03 06 Odpady ze studzienek kanalizacyjnych.

Niniejszy wniosek nie dotyczy zmian w zakresie rodzajów oraz ilości odpadów wytwarzanych wyłącznie w związku z eksploatacją instalacji oraz powstających zarówno w związku z eksploatacją instalacji jak i poza instalacją.

Wnioskowana zmiana dotycząca uchylenia pozwolenia w zakresie odpadów powstających wyłącznie poza instalacją nie wpłynie na warunki ochrony przeciwpożarowej określone w operacie pożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu uzgadniającym warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów z dnia 9 sierpnia 2019 r., znak MZ.5560.27.2.2019 r. Operat pożarowy oraz postanowienie Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Elblągu zostały dołączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 02.09.2019 r., na podstawie którego została wydana decyzja zmieniająca pozwolenie zintegrowane z dnia 22.11.2019, znak OŚROL.6222.1.5.2019.KL.

Wytwarzane przez Zakład ścieki, zgodnie z załącznikiem nr 5 rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz.U. 2019 poz. 1311) zaliczane są do ścieków biologicznie rozkładalnych. Zgodnie z § 5 ust. 7 ww. rozporządzenia, pomiarów jakości ścieków biologicznie rozkładalnych dokonuje się z częstotliwością co najmniej raz na dwa miesiące. Obowiązujące pozwolenie zintegrowane określa wymagania dotyczące monitoringu ścieków w punkcie II.5.2.5 Monitoring ścieków. Częstotliwość prowadzenia pomiarów jakości ścieków określona w tym punkcie jest zgodna z częstotliwością prowadzenia pomiarów określoną w ww. rozporządzeniu. Dodatkowo, zgodnie z punktem II.10.B.5 zakład dotychczas zobowiązany był do prowadzenia pomiarów ilości i jakości oczyszczonych ścieków wprowadzanych do potoku Brzezinka z częstotliwością nie mniejszą niż raz na miesiąc (12 razy w ciągu roku). Wyniki pomiarów jakości oczyszczonych ścieków przeprowadzonych w okresie 2018 – listopad 2022 r. wykazują, iż w żadnym przypadku stwierdzone przekroczenia nie przekroczyły najwyższych dopuszczalnych wartości substancji zanieczyszczających o więcej niż 100%. Należy zatem uznać, zgodnie z § 8 ust. 6 rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych, że odprowadzane ścieki spełniały wymagane warunki określone w pozwoleniu zintegrowanym.

W świetle powyższego nie wydało się uzasadnione dalsze podtrzymanie brzmienia pkt. II.10.B.5. decyzji, prowadzenie pomiarów jakości ścieków z częstotliwością większą niż określona w § 5 ust. 7 rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych, tzn. raz na miesiąc.

Zmiany objęte wnioskiem nie są związane ze zmianą sposobu funkcjonowania ani rozbudową instalacji, które powodują znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, nie stanowią więc istotnej zmiany instalacji.

Zmiany objęte wnioskiem nie są związane ze zmianą wielkości produkcji oraz zmianą zdolności przetwarzania instalacji, w związku z tym zmiany objęte wnioskiem nie stanowią istotnej zmiany w instalacji.

Po przeanalizowaniu dokumentów, przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 201, art. 208 ustawy – Prawo ochrony środowiska, wymagane dla wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy rozbudowy ani zmiany sposobu funkcjonowania instalacji i nie powoduje znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania instalacji IPPC na środowisko, więc zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, uznano ją za nieistotną. W oparciu o art. 218 ww. ustawy, postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego dotyczącej zmiany nieistotnej nie wymaga udziału społeczeństwa.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego Strony zostały powiadomione o możliwości składania uwag i wniosków oraz przedstawienia stanowiska w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego. W wyznaczonym terminie Strony nie wniosły żadnych uwag i wniosków.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji niniejszej decyzji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu, za pośrednictwem Starosty Elbląskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. SERY ICC Pasłek Sp. z o.o., ul. Dworcowa 9, 14-400 Pasłek.
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku. - ePUAP.
3. Aa.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa. ePUAP
2. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego, ul. Emilii Plater 1, 10-562 Olsztyn. ePUAP
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Delegatura Elbląg, ul. Powstańców Warszawskich 10, 82-300 Elbląg. ePUAP
4. Burmistrz Pasłęka, Pl. Św. Wojciecha 5, 14-400 Pasłek. ePUAP

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t. j. Dz. U. z 2022 r., poz. 2142 z późn. zm.) niniejsza zmiana pozwolenia podlega opłacie skarbowej w wysokości 1005,50 zł. Potwierdzenie opłaty dołączono do wniosku.