


OŚROL.6222.3.5.2021.KL

  
podpis

Elbląg, dnia 13.01.2022 r.

## DECYZJA

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.)

**Starosta Elbląski**  
po rozpatrzeniu wniosku:

Cargill Poland Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa z dnia 02.11.2021 r. (data wpływu: 03.11.2021 r.) w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej ponad 400 Mg wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w m. Rychliki 112, 14-411 Rychliki, udzielonego Spółce decyzją Starosty Elbląskiego znak: OŚROL.6222.2.6.2017.KS z dnia 03.11.2017 r.

### ORZĘKA:

Zmienić decyzję Starosty Elbląskiego z dnia 03.11.2017 r., znak: OŚROL.6222.2.6.2017.KS, wprowadzając następujące zmiany:

1) Punkt I.1.1 otrzymuje brzmienie:

#### **1.1. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii**

Instalacja wytwórni pasz służy do produkcji pasz dla zwierząt hodowlanych (drób, bydło, trzoda chlewna, króliki, konie) w postaci sypkiej i zgranulowanej. Oprócz pasz pełnoporcjowych produkowane są również koncentraty paszowe do przygotowania paszy pełnoporcjowej przez hodowcę we własnym zakresie. Wyroby gotowe sprzedawane są luzem (transport w cysternach do hodowców).

W skład instalacji wytwórni pasz wchodzi:

- linia przyjęcia surowców,
- linia naważania surowców,
- linia mieszania i mielenia surowców,
- trzy linie granulacji pasz Van A Arsen C750, Van A Arsen C500 i GR2
- linia ekspedycji pasz luzem

Przedmiotem wniosku jest instalacja wytwórni pasz o zdolności produkcyjnej 400 Mg/dobę.

Efektem kolejnych modernizacji instalacji jest jej podział na funkcjonalnie jednoznaczne części:

- pion linii mieszania,
- pion linii granulacji,
- blok silosów dozownikowych wraz z obsługującymi je urządzeniami,
- blok silosów magazynowych z obsługującymi je urządzeniami,
- ekspedycja pasz luzem.

Podział ten ma zapewnić funkcjonalną przejrzystość procesu produkcji oraz

optymalizację kosztów zużycia energii poprzez minimalizację kosztów transportu wewnętrznego.

W instalacji produkowane są pasze dla zwierząt hodowlanych (drób, bydło, trzoda chlewna, króliki, konie) zarówno w postaci sypkiej jak i zgranulowanej. Oprócz pasz pełnoporcjowych produkowane są również koncentraty paszowe do przygotowania paszy pełnoporcjowej przez hodowcę we własnym zakresie. Wyroby gotowe sprzedawane są luzem (transport w cysternach do hodowców). Całość produkcji odbywa się pod kontrolą systemu sterującego produkcją, który na podstawie receptur czuwa nad dozowaniem odpowiednich składników, procesem mielenia, mieszania, granulacji oraz transportu do odpowiednich źródeł przeznaczenia. Receptura zawiera skład produktu w porcjach tonowych. Pracownik nadzorujący pracę linii wprowadza recepturę, określa wielkość produkcji danego produktu oraz wielkość szarży (w zakładzie funkcjonuje jedna mieszarka o pojemności 6000 litrów) ponadto, ustawia całą drogę transportu aż do silosów przeznaczenia.

**Zapewniono opracowanie w formie instrukcji zakładowej, do końca roku 2022 i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy i elementy m. in. (realizacja BAT 1):**

- a) zaangażowanie, przywództwo i odpowiedzialność kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla, za wdrożenie skutecznego systemu zarządzania środowiskowego;
- b) analizę obejmującą określenie kontekstu organizacji, określenie potrzeb i oczekiwań zainteresowanych stron, określenie cech instalacji, które wiążą się z możliwym ryzykiem dla środowiska (lub zdrowia ludzkiego), jak również mających zastosowanie wymogów prawnych dotyczących środowiska;
- c) opracowanie strategii ochrony środowiska, która obejmuje ciągłą poprawę efektywności środowiskowej instalacji;
- d) określenie celów i wskaźników efektywności w odniesieniu do znaczących aspektów środowiskowych, w tym zagwarantowanie zgodności z mającymi zastosowanie wymogami prawnymi;
- e) określenie struktur, ról i obowiązków w odniesieniu do aspektów i celów środowiskowych oraz zapewnienie niezbędnych zasobów finansowych i ludzkich;
- f) zapewnienie niezbędnych kompetencji i świadomości pracowników, których praca może mieć wpływ na efektywność środowiskową danej instalacji (np. poprzez przekazywanie informacji i szkolenia);
- g) komunikację wewnętrzną i zewnętrzną;
- h) wspieranie zaangażowania pracowników w dobre praktyki zarządzania środowiskowego;
- i) opracowanie i stosowanie podręcznika zarządzania oraz pisemnych procedur w celu kontroli działań o znaczącym oddziaływaniu na środowisko, jak również odpowiednich zapisów;
- j) skuteczne planowanie operacyjne i kontrolę procesu;
- k) wdrożenie odpowiednich programów konserwacji;
- l) protokoły gotowości i reagowania na wypadek sytuacji wyjątkowej, w tym zapobieganie niekorzystnemu oddziaływaniu (na środowisko) sytuacji wyjątkowych lub ograniczanie ich negatywnych skutków;

- ł) w przypadku (ponownego) zaprojektowania (nowej) instalacji lub jej części, uwzględnienie jej oddziaływania na środowisko w trakcie użytkowania, co obejmuje budowę, konserwację, eksploatację i likwidację;
- m) program monitorowania i pomiarów, w stosownych przypadkach, z odpowiednimi informacjami można zapoznać się w sprawozdaniu referencyjnym dotyczącym monitorowania emisji do powietrza i wody przez instalacje IED;
- n) regularne stosowanie sektorowej analizy porównawczej;
- o) okresowe niezależne (o ile to możliwe) audyty wewnętrzne i okresowe niezależne audyty zewnętrzne w celu oceny efektywności środowiskowej i ustalenia, czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi rozwiązaniami i czy odpowiednio go wdrożono i utrzymywano;
- p) ocenę przyczyn niezgodności, wdrażanie działań naprawczych w odpowiedzi na przypadki niezgodności, przegląd skuteczności działań naprawczych oraz ustalenie, czy podobne niezgodności istnieją lub mogą potencjalnie wystąpić;
- r) okresowy przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzany przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem jego stałej przydatności, prawidłowości i skuteczności;
- s) monitorowanie i uwzględnianie rozwoju czystszych technik;
- t) plan zarządzania hałasem;
- w) plan zarządzania odorami;
- x) wykaz zużycia wody, energii i surowców oraz strumieni ścieków i gazów odlotowych;
- y) plan na rzecz efektywności energetycznej.

**W celu zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami i ograniczenia emisji, w ramach BAT zawarto postanowienia dotyczące ustanowienia, utrzymania i regularnego dokonywania przeglądu (również w przypadku wystąpienia istotnej zmiany) wykazu zużycia wody, energii i surowców oraz strumieni ścieków i gazów odlotowych w ramach systemu zarządzania środowiskowego, który obejmuje wszystkie określone poniżej elementy.**

Informacje na temat procesów produkcji żywności, napojów i mleka, w tym:

- uproszczone schematy sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji;
- opisy technik zintegrowanych oraz technik oczyszczania ścieków/gazów odlotowych w celu zapobiegania emisjom lub ich ograniczania, w tym ich efektywność.

Informacja o zużyciu i wykorzystaniu wody (np. schematy przepływu i bilanse masy wody) oraz określenie działań mających na celu zmniejszenie zużycia wody i ilości ścieków.

Określenie i wdrożenie odpowiedniej strategii monitorowania w celu zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami, z uwzględnieniem zużycia energii, wody i surowców. Monitorowanie może obejmować bezpośrednie pomiary, obliczenia lub zapisy z odpowiednią częstotliwością. Monitorowanie jest prowadzone na najbardziej odpowiednim poziomie (np. na poziomie procesu lub zespołu urządzeń/instalacji).

**2) Punkt 4.1.2. E otrzymuje brzmienie:**

Instalacja do mielenia i chłodzenia granulatu została wyposażona w urządzenia redukujące zanieczyszczenia pyłowe, a ich emisja nie będzie przekraczała poniższych stężeń :

Lp.	Instalacja/proces	Stężenie pyłu ogółem mg/Nm <sup>3</sup>	Urządzenia redukujące zanieczyszczenia
1	Mielenie	<2-5	Cyklon
2	Chłodzenie granulatu	<2-20	Cyklon

**3)Punkt 4.1.6. otrzymuje brzmienie:**

**Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza.**

W ramach BAT 5 monitorowana jest emisja zorganizowana do powietrza co najmniej z podaną częstotliwością i zgodnie z normami EN.

Szczegółowy proces	Norma	Minimalna częstotliwość monitorowania	Monitorowanie powiązane z BAT
Mielenie i chłodzenie granulatu przy produkcji mieszanek paszowych	EN13284-1	Raz w roku	BAT 17

Przy czym pomiary są przeprowadzane w najwyższym oczekiwanym stanie emisji w normalnych warunkach eksploatacji. Jeżeli dowiedziono, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne, można zmniejszyć częstotliwość monitorowania, monitorowanie należy jednak przeprowadzać w każdym przypadku co najmniej raz na rok.

A. Należy monitorować procesy technologiczne poprzez ewidencjonowanie masy zużytych paliw i surowców. Sporządzanie rocznych bilansów zużycia paliw i surowców, przekazywanie zestawienia do końca I kwartału następnego roku do organu wydającego pozwolenie zintegrowane.

B. Należy wykonywać zgodnie z zapisami BAT 5 i 17 pomiary emisji zanieczyszczeń pyłowych, z częstotliwością raz w roku, z procesu mielenia i chłodzenia granulatu przy produkcji mieszanek paszowych.

C. Pomiary należy wykonywać przez specjalistyczne, akredytowane laboratorium na wyznaczonym punkcie pomiarowym na emitorze.

D. Monitorowanie procesów technologicznych w zakresie emisji pyłów ogółem tj. procesu mielenia i chłodzenia granulatu, będą przeprowadzone na emitorze, raz na rok, licząc od 04.12.2024 roku.

**4) Punkt 4.1.7. otrzymuje brzmienie:**

**BAT 6. W celu zwiększenia efektywności energetycznej, w ramach BAT stosuje się BAT 6a oraz odpowiednią kombinację wspólnych technik wymienionych poniżej w technice b:**

- a) Plan racjonalizacji zużycia energii, jako element systemu zarządzania środowiskowego, zdefiniowanie i obliczanie określonego zużycia energii w ramach działania, ustalanie kluczowych wskaźników skuteczności działania w skali rocznej (na przykład konkretne zużycie energii), planowanie okresowych celów usprawniania i powiązanych działań. Plan będzie dostosowany do specyfikacji instalacji.
- b) Wykorzystanie powszechnie stosowanych technik, które obejmują:
- regulację i kontrolę palnika;
  - oświetlenie;
  - ograniczenie do minimum emisji z kotła;
  - optymalizację systemów dystrybucji pary;
  - wstępne odgrzewanie wody zasilającej (w tym korzystanie z ekonomizerów);
  - systemy kontroli procesów;
  - ograniczenie utraty ciepła dzięki izolacji

**Zastosowanie wskaźnikowych poziomów efektywności środowiskowej energii**

<b>Produkt</b>	<b>Jednostka</b>	<b>Określenie zużycia energii (średnia roczna)</b>
Mieszanka paszowa	MWh/t produktów	0,01-0,10

**5) Punkt 4.1.8. otrzymuje brzmienie:**

**BAT 15. W celu zapobiegania występowaniu emisji odorów lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczania ich w ramach BAT opracowano, wdrożono i poddaje się regularnym przeglądom plan zarządzania odorami, jako część systemu zarządzania środowiskowego, który obejmuje wszystkie następujące elementy:**

- protokół zawierający działania i harmonogram,
- protokół monitorowania odorów. Można go uzupełnić pomiarem/oszacowaniem narażenia na odory lub oszacowaniem skutków takiego narażenia,
- protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia odorów, np. skargi,
- program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania, mający na celu określenie ich źródeł, pomiar/oszacowanie narażenia na odory, określenie udziału poszczególnych źródeł, oraz wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających.

**6) Punkt 4.2.4. otrzymuje brzmienie:**

**BAT 13. W celu zapobiegania występowaniu emisji hałasu lub jeżeli jest to niemożliwe, ograniczenia jej w ramach BAT opracowano, wdrożono i regularnie przegląda się plan zarządzania hałasem, jako część systemu zarządzania środowiskowego, który obejmuje wszystkie następujące elementy:**

- protokół zawierający działania i harmonogram,
- protokół monitorowania emisji hałasu,
- protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia hałasu, np. skargi,

- program ograniczania hałasu mający identyfikację jego źródeł, pomiar lub szacowanie narażenia na hałas i wibracje, określenie udziału poszczególnych źródeł i wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających.

**BAT 14. W ramach BAT prowadzący instalacje stosuje jedną z poniższych technik lub ich kombinacje.**

- a) właściwa lokalizacja urządzeń i budynków,
- b) środki operacyjne – kontrola i konserwacja urządzeń, zamykanie drzwi i okien na ternach zamkniętych, obsługa urządzeń przez doświadczony personel, unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy,
- c) mało hałaśliwy sprzęt,
- d) urządzenia do kontroli hałasu- wytłumienie urządzeń, obudowanie hałaśliwych urządzeń, zastosowanie izolacji dźwiękoszczelnej budynków,
- e) redukcja hałasu – chroniące przed hałasem ściany.

**7) Punkt 4.4.4. otrzymuje brzmienie:**

**BAT 7. W celu ograniczenia zużycia wody i objętości odprowadzanych ścieków, w ramach BAT stosuje się BAT 7a i jedną z poniższych technik wymienionych w lit. b-k lub ich kombinację.**

- a) Optymalizacja przepływu wody – użycie urządzeń kontrolujących, zaworów przepływowych, zaworów termostatycznych w celu automatycznego regulowania przepływu wody.
- b) Optymalizacja dysz wodnych i węży – stosowanie właściwej liczby i właściwego usytuowania dysz; regulacja wody.
- c) Zoptymalizowane projektowanie i konstruowanie urządzeń i stref produkcyjnych – Urządzenia i strefy produkcyjne są zaprojektowane i skonstruowane w sposób ułatwiający czyszczenie. Przy optymalizacji projektu i konstrukcji uwzględnia się wymogi w zakresie higieny.

**8) Punkt 5.2 otrzymuje brzmienie:**

**5.2 Monitoring efektywności wykorzystania energii.**

Pomiar zużycia energii elektrycznej przez zakład, będzie prowadzony za pomocą odczytu licznika zużycia energii elektrycznej 1 raz w miesiącu.

Wskaźniki zużycia energii w instalacji wyznaczać w przeliczeniu na tonę gotowego produktu, którego wartość nie może przekroczyć 0,10 MWh/t gotowego produktu.

W zakładzie będzie prowadzony monitoring zużycia paliwa oraz energii na potrzeby własne. Prowadzony monitoring pozwoli na: efektywne i racjonalne zużycie energii, kontrolę prawidłowego przebiegu procesów technologicznych, wyznaczenie charakterystyk energetycznych procesów, planowanie oraz weryfikację zużycia energii, analizę zużycia energii w przeszłości.

**9) Punkt 6.1 otrzymuje brzmienie:  
Monitoring jakości powietrza.**

A. Sporządzanie bilansów zużycia poszczególnych surowców, ilości wytworzonej paszy i przekazywanie raz w roku zestawienia do końca I kwartału następnego roku do organu wydającego pozwolenie zintegrowane .

B. Określanie wielkości emisji rocznej pyłu ogółem z instalacji – na podstawie wskaźników jednostkowych. Stężenia emisji nie mogą przekraczać z instalacji mielenia - 10 mg/Nm<sup>3</sup>, chłodzenia granulatu - 20 mg/Nm<sup>3</sup>.

C. Mając na uwadze zapisy decyzji wykonawczej Komisji UE 2019/2031 z dnia 12.11.2019r. ustanawiające konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przemysłu spożywczego, prowadzący instalację będzie prowadzić monitoring emisji zorganizowanej pyłów ogółem do powietrza, od 04.12.2023r. raz w roku z emitora mielenia i chłodzenia granulatu.

Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

### **Uzasadnienie**

Pismem z dnia 02.11.2021 r. (data wpływu: 03.11.2021 r.) Cargill Poland Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa zwróciła się do Starosty Elbląskiego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego instalacji do produkcji pasz o zdolności produkcyjnej ponad 400 Mg wyrobów gotowych na dobę, zlokalizowanej w m. Rychliki 112, 14-411 Rychliki znak: OŚROL.6222.2.6.2017.KS z dnia 03.11.2017 r. Wniosek dotyczy nieistotnej zmiany pozwolenia w zakresie dostosowania instalacji do wymogów wynikających z konkluzji BAT.

Pismem znak: OŚROL.6222.3.1.2021.KL z dnia 15.11.2021 r. Starosta Elbląski wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku z powodów braków formalnych.

Pismem znak: OŚROL.6222.3.2.2021.KL z dnia 06.12.2021 r. Starosta Elbląski zawiadomił o wszczęciu postępowania oraz wskazał nowy termin na załatwienie sprawy ze względu na skomplikowany charakter sprawy. Pismem z dnia 10.12.2021 r. Wnioskodawca zwrócił się do Starosty Elbląskiego z wnioskiem o przedłużenie terminu wyznaczonego do uzupełnienia wniosku. Pismem z dnia 30.12.2021 r. wnioskodawca uzupełnił braki formalne we wniosku.

Pismem znak: OŚROL.6222.3.4.2021.KL z dnia 30.12.2021 r. Starosta Elbląski zawiadomił o zakończeniu postępowania oraz poinformował o możliwości składania uwag, wyznaczył nowy termin za załatwienie sprawy. Uwagi nie wpłynęły w wyznaczonym terminie 7 dni.

Prowadzący instalację zgodnie z zapisami BAT 5 i 17, podlega pod obowiązek wykonywania pomiarów emisji zanieczyszczeń pyłowych, z częstotliwością raz w roku, z instalacji dla procesów mielenia i chłodzenia granulatu przy produkcji mieszanek paszowych. Pomiarów będą wykonywane na zlecenie prowadzącego instalację przez specjalistyczne, akredytowane laboratorium.

Proponowane procedury monitorowania procesów technologicznych w zakresie emisji pyłów ogółem tj. mielenia i chłodzenia granulatu przy produkcji mieszanek paszowych, będą

przeprowadzone na emitorze, raz na rok, licząc od 04.12.2024 roku i będą zlecane raz do roku firmie posiadającej stosowne akredytację.

Ponadto instalacja do granulowania zgodnie zapisami BAT 17 została wyposażona w urządzenia redukujące zanieczyszczenia pyłowe, a ich emisja nie będzie przekraczała poniższych stężeń: dla procesu chłodzenia granulatu - 20 mg/Nm<sup>3</sup>, dla procesu mielenia - 5 mg/Nm<sup>3</sup>.

Zgodnie z wnioskiem dokonano również zmian zapisu pozwolenia zintegrowanego pod kątem dostosowania instalacji do przepisów:

- BAT 1 zapewniono opracowanie w formie instrukcji zakładowej, do końca roku 2022 i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy i elementy;
- BAT 2 w celu zwiększenia efektywnego gospodarowania zasobami i ograniczenia emisji w ramach BAT zawarto postanowienia dotyczące ustanowienia utrzymania i regularnego dokonywania przeglądów (również w przypadku wystąpienia istotnej zmiany) wykazu zużycia wody, energii i surowców oraz strumieni ścieków i gazów odlotowych w ramach systemu zarządzania środowiskowego.
- BAT 6 w celu zwiększenia efektywności energetycznej;
- BAT 7 w celu ograniczenia zużycia wody i objętości odprowadzanych ścieków;
- BAT 13, BAT 14 w celu zapobiegania występowaniu emisji hałasu lub jeżeli jest to niemożliwe, ograniczenia jej, w ramach BAT opracowano, wdrożono i regularnie przegląda się plan zarządzania hałasem;
- BAT 15 w celu zapobiegania występowaniu emisji odorów lub jeżeli jest to niemożliwe, ograniczenia ich w ramach BAT opracowano, wdrożono i poddaje się regularnym przeglądom plan zarządzania odorami.

Wymagania określone w art. 184 ust. 4 pkt. 5,6 i 7 lit. b ww. ustawy nie mają zastosowania, w przypadku, gdy w instalacji, dla której składany jest wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego, nie są wytwarzane odpady lub wytwarzane są odpady w ilości, dla której nie ma obowiązku uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Przedmiotowa zmiana pozwolenia nie obejmowała elementów dot. gospodarki odpadami. W związku z powyższym obowiązek przedłożenia operatu p. poz. nie był wymagany w przedmiotowej zmianie pozwolenia.

Do wniosku załączono zaświadczenia o niekaralności za przestępstwa przeciwko środowisku zgodnie z art. 184 ust.4 pkt 7 lit a ww. ustawy.

Po przeanalizowaniu dokumentów, przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 201, art. 208 ustawy – Prawo ochrony środowiska, wymagane dla wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zmiana warunków przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego nie dotyczy rozbudowy ani zmiany sposobu funkcjonowania instalacji i nie powoduje znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania instalacji IPPC na środowisko, więc zgodnie a art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, uznano ją za nieistotną. W oparciu o art. 218 ww. ustawy, postępowanie administracyjne w sprawie wydania decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego dotyczącej zmiany nieistotnej nie wymaga udziału społeczeństwa.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji niniejszej decyzji.



## POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Elblągu, za pośrednictwem Starosty Elbląskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Decyzje ostateczne, których nie można zaskarżyć do sądu, są prawomocne.

Z up. STAROSTY

*mgr inż. Krzysztof Grzygo*  
Naczelnik Wydziału  
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

GLÓWNY SPECJALISTA  
w Wydziale Ochrony Środowiska

i Rolnictwa  
*mgr inż. Karina Licznarska*

13.01.2021.

### Otrzymują:

1. Cargill Poland Sp. z o.o., ul. Wołoska 22, 02-675 Warszawa.
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie, Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Gdańsku. - ePUAP.
3. Aa.

### Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa. ePUAP.
2. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego, ul. Emilii Plater 1, 10-562 Olsztyn. ePUAP.
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Delegatura Elbląg, ul. Powstańców Warszawskich 10, 82-300 Elbląg. ePUAP.
4. Burmistrz Pasłęka, Pl. Św. Wojciecha 5, 14-400 Pasłęk. ePUAP.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t. j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1923 z późn. zm.) niniejsza zmiana pozwolenia podlega opłacie skarbowej w wysokości 10 zł. Potwierdzenie opłaty dołączono do wniosku.

